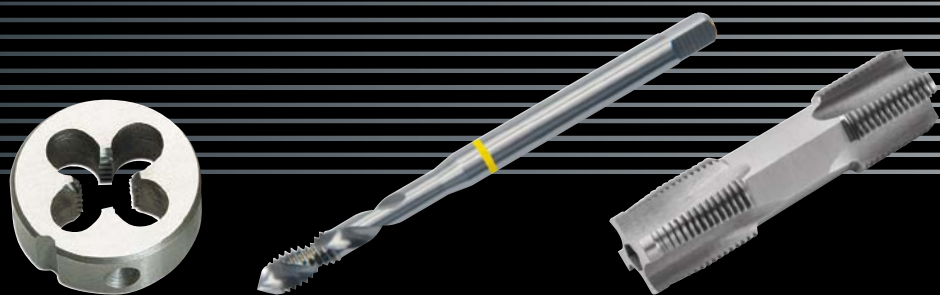


VÖLKEĻ

THREADING SOLUTIONS ■ ■ ■







**Плашкодержатели и метчикодержатели
(вортоки для плашек и метчиков)**

7 - 10



ручные метчики

11 - 37



метчики для нарезания внутренней резьбы

39 - 53



биты и комбинированные метчики

55 - 68



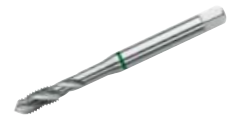
машинные метчики

69 - 116



**машинные метчики с цветным кольцом
для определенного типа материала**

117 - 135



метчики бесстружечные (раскатники)

136 - 141



машинные гаечные метчики

142 - 144



плашки круглые (лерки)

145 - 182






наборы резьбонарезного инструмента

183 - 205



| ОГЛАВЛЕНИЕ I | M | MF | BSW | BSF | BA | W DIN477 | UNC | UNF | UNEF | UN UNS | UN-8 | UN-12 |
|--|-------------------|------------|-----|-----|-----|-------------|------------|------------|------|-----------|------|-------|
| ручные метчики | 12 29 | 14 31 | 20 | 21 | 22 | | 23 | 24 | 25 | | | |
| ручные метчики левая резьба – LH | 33 | 34 | 35 | | | | 36 | 36 | | | | |
| метчики для нарезания внутренней резьбы | 40 | 43 | 44 | | | 44 | 45 | 45 | | | | |
| комбинированные метчики | 67 63 | | 68 | | | | 64 | 64 | | | | |
| биты | 57 | 58 | | | | | | | | | | |
| машинные метчики | 71 | 84 | 91 | | | | 93 | 95 | 99 | 101 | 97 | 97 |
| машинные метчики левая резьба – LH | 107 | 110 | | | | | | | | | | |
| машинные метчики с припуском | 82 | | | | | | | | | | | |
| машинные метчики с цветным кольцом по определенному типу материала | 120 | 125 127 | | | | | 125 127 | 125 127 | | | | |
| метчики бесстружечные (раскатники) | 139 | | | | | | | | | | | |
| метчики бесстружечные (раскатники) - 6G | 141 | | | | | | | | | | | |
| машинные гаечные метчики | 143 | | | | | | | | | | | |
| плашки круглые (лерки) | 146 164 | 149 165 | 155 | 155 | 156 | | 157 | 158 | 159 | | | |
| плашки круглые левая резьба – LH | 167 | 168 | 169 | | | | | 170 | 170 | | | |
| шестигранные плашки | 172 | 173 | 175 | 175 | | | 176 | 176 | | | 177 | |
| шестигранные плашки левая резьба – LH | 181 | | | | | | | | | | | |
| резьбонарезной инструмент | 184 187 190 | 184 187 | 188 | 188 | | | 189 | 189 | | | | |
| ОГЛАВЛЕНИЕ | M | MF | BSW | BSF | BA | W DIN477 | UNC | UNF | UNEF | UN UNS | UN-8 | UN-12 |

| ОГЛАВЛЕНИЕ | G BSP | Rc BSPT | Rp BSPP | PG | Tr | NPT | NPTF | NPS | |
|---|------------|------------|------------|-----|-----|-----|------|-----|---|
| ручные метчики | 26 32 | | | 27 | 28 | | | |  |
| ручные метчики левая резьба – LH | 37 | | | | | | | | |
| метчики для нарезания внутренней резьбы | 46 | 47 | 48 | 49 | | 50 | 52 | 53 |  |
| комбинированные метчики | | | | | | | | |  |
| биты - метчики | 62 | | | | | | | |  |
| машинные метчики | 102 | 105 | | | | 106 | | | |
| машинные метчики левая резьба – LH | 116 | | | | | | | |  |
| машинные метчики с припуском | | | | | | | | | |
| машинные метчики с цветным кольцом для определенного типа материала | 125 127 | | | | | | | |  |
| метчики бесстружечные (раскатники) | | | | | | | | |  |
| метчики бесстружечные (раскатники) - 6G | | | | | | | | | |
| машинные гаечные метчики | | | | | 144 | | | |  |
| плашки круглые (лерки) | 160 166 | 161 | | 162 | | 163 | 163 | |  |
| плашки круглые левая резьба – LH | 171 | | | | | | | | |
| шестигранные плашки | 178 | 179 | | | | 180 | | |  |
| шестигранные плашки левая резьба – LH | 182 | | | | | | | | |
| Наборы резьбонарезного инструмента | 184 188 | | | | | 189 | | |  |
| ОГЛАВЛЕНИЕ | G BSP | Rc BSPT | Rp BSPP | PG | Tr | NPT | NPTF | NPS | |


| Sip.-No. Номер заказа |  | Sip.-No. Номер заказа |  | Sip.-No. Номер заказа |  |
|--------------------------|---|--------------------------|---|--------------------------|---|
| 100 | 7 | 317 | 76 | 574 | 164 |
| 130 | 7 | 320 | 80-81 | 577 | 30 |
| 140 | 9 | 325 | 82 | 615 | 40 |
| 145 | 10 | 327 | 83 | 617 | 40 |
| 146 | 10 | 334 | 107 | 619 | 40 |
| 150 | 8 | 335 | 108 | 623 | 44 |
| 152 | 9 | 337 | 109 | 630 | 51 |
| 155 | 8 | 344 | 107 | 633 | 45 |
| 220 | 35 | 345 | 108 | 635 | 50 |
| 221 | 175 | 347 | 109 | 637 | 47 |
| 222 | 169 | 348 | 110-112 | 643 | 45 |
| 223 | 20 | 349 | 113-115 | 653 | 46 |
| 224 | 155 | 351 | 128 | 657 | 49 |
| 225 | 175 | 352 | 124, 135 | 663 | 43 |
| 227 | 21 | 353 | 120, 133 | 665 | 43 |
| 228 | 155 | 354 | 122, 134 | 670 | 57, 201-202 |
| 230 | 36 | 355 | 139, 141 | 671 | 66, 202, 205 |
| 231 | 176 | 356 | 140, 141 | 672 | 63-64, 201 |
| 232 | 170 | 357 | 130 | 673 | 66, 202 |
| 233 | 23 | 359 | 125 | 674 | 65, 203-205 |
| 234 | 157 | 361 | 131 | 676 | 65 |
| 235 | 179-180 | 362 | 126, 135 | 677 | 58-60 |
| 236 | 163 | 363 | 121, 133 | 678 | 60-62 |
| 240 | 36 | 364 | 123, 134 | 700 | 68 |
| 241 | 176-177 | 365 | 129 | 705 | 91 |
| 242 | 170 | 369 | 127 | 707 | 92 |
| 243 | 24 | 370 | 67 | 715 | 91 |
| 244 | 158 | 371 | 143 | 717 | 92 |
| 246 | 159 | 373 | 72 | 734 | 105-106 |
| 250 | 37 | 374 | 73 | 745 | 93 |
| 251 | 28 | 375 | 71, 75 | 747 | 94 |
| 252 | 171 | 376 | 78 | 755 | 93 |
| 253 | 26 | 377 | 71, 77 | 757 | 94 |
| 254 | 160 | 379 | 79 | 765 | 95 |
| 255 | 178 | 383 | 72 | 767 | 96 |
| 256 | 182 | 384 | 73 | 775 | 95 |
| 257 | 27 | 385 | 71, 75 | 777 | 96 |
| 258 | 162 | 386 | 78 | 782 | 116 |
| 260 | 34 | 387 | 71, 77 | 784 | 102 |
| 261 | 173 | 389 | 79 | 785 | 103 |
| 262 | 168 | 394 | 84 | 787 | 104 |
| 263 | 14-15 | 395 | 85-87 | 791 | 144 |
| 264 | 149-150 | 397 | 88-90 | 805 | 41, 196 |
| 265 | 15-17 | 470 | 195 | 807 | 42, 196 |
| 266 | 150-152 | 476 | 195 | 809 | 41, 196 |
| 267 | 173-174 | 478 | 197-199 | 831 | 97-98 |
| 270 | 33 | 479 | 197 | 832 | 101 |
| 271 | 172 | 480 | 187-189, 200 | 833 | 97-100 |
| 272 | 167 | 486 | 184-186 | 838 | 25 |
| 273 | 12 | 489 | 206-208 | 890 | 156 |
| 274 | 146 | 491 | 190-191 | 894 | 22 |
| 275 | 148 | 492 | 192 | 954 | 48 |
| 276 | 13 | 495 | 193-194 | 957 | 48 |
| 278 | 147 | 553 | 32 | 970 | 161 |
| 279 | 147 | 554 | 166 | 975 | 47 |
| 280 | 17-19 | 563 | 31 | 977 | 47 |
| 281 | 17, 19, 152-153 | 564 | 165 | 980 | 163 |
| 282 | 153-154 | 565 | 31 | 985 | 50, 52 |
| 284 | 181 | 566 | 165 | 987 | 50, 52 |
| 315 | 74 | 573 | 29 | 994 | 53 |
| | | | | 997 | 53 |

Приспособление для зажима инструмента с трещоткой

с правым и левым ходом

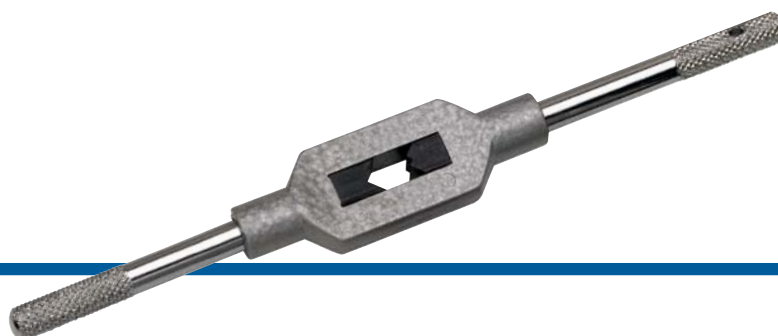
цельно стальная конструкция




| No. Номер | Kılavuzlar için для метчиков | Uç Ölç. mm квадратная головка мм | Boy mm длина мм | Ağırlık kg вес, кг |  | Sip.-No. Номер заказа |
|---|------------------------------|----------------------------------|-----------------|--------------------|---|-----------------------|
| 1 | M 3-10 1/8-3/8 | 2.4-5.5 | 85 | 0,165 | 10 | 10001 |
| 2 | M 5-12 7/32-1/2 | 4.5-8.0 | 100 | 0,310 | 10 | 10002 |
| 10 | M 3-10 1/8-3/8 | 2.4-5.5 | 250 | 0,250 | 10 | 10010 |
| 20 | M 5-12 7/32-1/2 | 4.5-8.0 | 300 | 0,440 | 10 | 10020 |
| Запасные гребенки и шпонки для Номеров 1 и 10 | | | | | | 10091 |
| Запасные гребенки и шпонки для Номеров 2 и 20 | | | | | | 10092 |

Переставной вороток (метчикодержатель)

ДИН 1814, корпус из цинкового сплава, закаленные гребенки




| Номер | для метчиков | квадратная головка мм | длина мм | вес, кг |  | Номер заказа |
|-------|-----------------------------|-----------------------|----------|---------|---|--------------|
| 0 | M 1-8 1/16-1/4 | 2.0-5.0 | 130 | 0,050 | 5 | 13000 |
| 1 | M 1-10 1/16-3/8 G 1/8 | 2.0-6.3 | 176 | 0,095 | 5 | 13010 |
| 1.1/2 | M 1-12 1/16-1/2 G 1/8 | 2.1-8.0 | 176 | 0,120 | 5 | 13015 |
| 2 | M 4-12 5/32-1/2 G 1/8 | 3.0-9.0 | 280 | 0,285 | 5 | 13020 |
| 3 | M 5-20 7/32-3/4 G 1/8-1/2 | 4.9-12 | 380 | 0,660 | 1 | 13030 |
| 4 | M 11-27 7/16-1" G 1/4-3/4 | 5.5-16 | 505 | 1,500 | 1 | 13040 |
| 5 L | M 13-32 1/2 -1.1/4 G 1/4-1" | 7-20 | 700 | 1,800 | 1 | 13050 |

Плашкодержатель

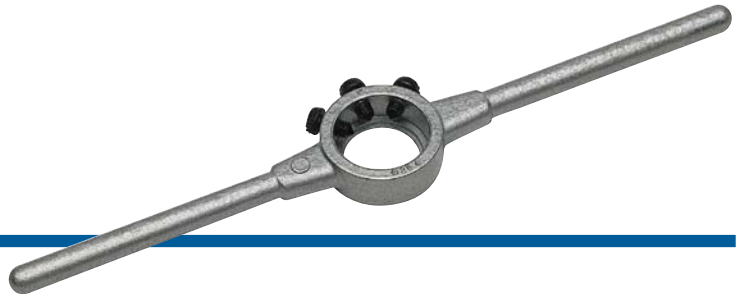
ДИН 225, литьё из цинкового сплава




| Ø x mm Диаметр, мм | DIN 223 (DIN EN 22568) Для круглых плашек ДИН 223 | | Длина, мм | Вес, кг |  | Sip.-No. Номер заказа |
|-----------------------|--|-----------------|-----------|---------|---|--------------------------|
| 16 x 5 | M 1-2.6 | BSW 1/16-3/32 | 160 | 0,050 | 5 | 15001 |
| 20 x 5 | M 3-4 | BSW 1/8-5/32 | 200 | 0,065 | 5 | 15002 |
| 20 x 7 | M 4.5-6 | BSW 3/16-1/4 | 200 | 0,065 | 5 | 15003 |
| 25 x 9 | M 7-9 | BSW 5/16 | 224 | 0,105 | 5 | 15004 |
| 30 x 11 | M 10-11 | BSW 3/8-7/16 | 280 | 0,190 | 5 | 15005 |
| 38 x 10 | Mf 12-15 | G 1/4 | 315 | 0,340 | 5 | 15006 |
| 38 x 14 | M 12-14 | BSW 1/2-9/16 | 315 | 0,340 | 5 | 15007 |
| 45 x 14 | Mf 16-20 | G 3/8-1/2 | 450 | 0,650 | 1 | 15008 |
| 45 x 18 | M 16-20 | BSW 5/8-13/16 | 450 | 0,650 | 1 | 15009 |
| 55 x 16 | Mf 22-26 | G 5/8-3/4 | 560 | 0,900 | 1 | 15010 |
| 55 x 22 | M 22-24 | BSW 7/8-1" | 560 | 0,900 | 1 | 15011 |
| 65 x 18 | Mf 27-36 | G 7/8-1" | 630 | 1,400 | 1 | 15012 |
| 65 x 25 | M 27-36 | BSW 1.1/8-1.3/8 | 630 | 1,400 | 1 | 15013 |

Плашкодержатель

дюймовый размер с тремя винтами



| Ø Диаметр | mm Мм | inch Дюйм | mm Длина, мм | Вес, кг |  | Sip.-No. Номер заказа |
|--------------|--------------|---------------|-----------------|---------|---|--------------------------|
| 13/16" | 20.6 x 6.35 | 13/16 x 1/4 | 200 | 0,060 | 5 | 15520 |
| 1" | 25.4 x 9.5 | 1" x 3/8 | 224 | 0,100 | 5 | 15525 |
| 1.5/16" | 33.4 x 11.1 | 1.5/16 x 7/16 | 270 | 0,180 | 5 | 15533 |
| 1.1/2" | 38.1 x 12.7 | 1.1/2 x 1/2 | 315 | 0,320 | 5 | 15538 |
| 2" | 50.8 x 15.9 | 2" x 5/8 | 560 | 0,900 | 1 | 15550 |
| 2.1/4" | 57.1 x 17.5 | 2.1/4 x 11/16 | 560 | 0,900 | 1 | 15557 |
| 2.1/2" | 63.5 x 19.0 | 2.1/2 x 3/4 | 630 | 1,400 | 1 | 15563 |
| 3" | 76.2 x 22.2 | 3" x 7/8 | 900 | 2,200 | 1 | 15576 |
| 3.1/2" | 88.9 x 25.4 | 3.1/2" x 1" | 900 | 3,300 | 1 | 15588 |
| 4" | 101.6 x 25.4 | 4" x 1" | 1000 | 3,600 | 1 | 15599 |

Переставной вороток

ДИН 1814, **стальная конструкция**




| №. Номер | для метчиков | квадратная головка, мм | длина, мм | вес, кг |  | Sip.-No. Номер заказа |
|----------|-------------------------------|------------------------|-----------|---------|---|-----------------------|
| 0 | М 1-8 1/16-1/4 | 2.0-5.0 | 130 | 0,050 | 5 | 14000 |
| 1 | М 1-10 1/16-3/8 | 2.0-6.3 | 180 | 0,100 | 5 | 14010 |
| 1.1/2 | М 1-12 1/16-1/2 G 1/8 | 2.1-8.0 | 205 | 0,120 | 5 | 14015 |
| 2 | М 4-12 5/32-1/2 G 1/8 | 3.0-9.0 | 280 | 0,285 | 5 | 14020 |
| 3 | М 5-20 7/32-3/4 G 1/8-1/2 | 4.9-12 | 380 | 0,660 | 1 | 14030 |
| 4 | М 11-27 7/16-1" G 1/4-3/4 | 5.5-16 | 500 | 1,500 | 1 | 14040 |
| 5 | М 13-32 1/2-1.1/4 G 1/4-1" | 7-20 | 700 | 1,800 | 1 | 14050 |
| 6 | М 18-42 3/4-1.1/2 G 1/2-1.1/4 | 11-24 | 1000 | 2,600 | 1 | 14060 |
| 7 | М 25-52 1"-2.1/8 G 3/4-2.1/4 | 16-32 | 1250 | 4,500 | 1 | 14070 |
| 8 | М 25-64 1"-2.1/2 G 3/4-3" | 16-40 | 1250 | 4,500 | 1 | 14080 |

Плашкодержатель

ДИН 225, **стальная конструкция**



| Ø x мм | DIN 223 (DIN EN 22568) | | Длина, мм | Вес, кг |  | Sip.-No. Номер заказа |
|-------------|---------------------------|-----------------|-----------|---------|---|-----------------------|
| Диаметр, мм | Для круглых лерок ДИН 223 | | | | | |
| 45 x 18 | М 16-20 | BSW 5/8-13/16 | 450 | 0,650 | 1 | 15209 |
| 55 x 22 | М 22-24 | BSW 7/8-1" | 560 | 0,900 | 1 | 15211 |
| 65 x 25 | М 27-36 | BSW 1.1/8-1.3/8 | 630 | 1,400 | 1 | 15213 |
| 75 x 20 | Mf 38-42 | G 1.1/8-1.1/4 | 800 | 2,250 | 1 | 15214 |
| 75 x 30 | М 38-42 | BSW 1.1/2-1.5/8 | 800 | 2,100 | 1 | 15215 |
| 90 x 22 | Mf 45-52 | G 1.3/8-1.5/8 | 900 | 3,200 | 1 | 15216 |
| 90 x 36 | М 45-52 | BSW 1.3/4-2" | 900 | 3,000 | 1 | 15217 |
| 105 x 22 | Mf 54-63 | G 1.3/4-2" | 975 | 3,500 | 1 | 15218 |
| 105 x 36 | М 54-63 | BSW 2.1/4 | 975 | 3,500 | 1 | 15219 |
| 120 x 22 | Mf 64-71 | G 2.1/4-2.3/4 | 956 | 3,170 | 1 | 15220 |
| 120 x 36 | М 64-71 | BSW 2.1/2-2.3/4 | 956 | 3,910 | 1 | 15221 |
| 130 x 25 | | G 3" | 966 | 3,505 | 1 | 15222 |
| 130 x 36 | | | 966 | 4,025 | 1 | 15223 |
| 140 x 22 | | | 976 | 3,620 | 1 | 15224 |
| 150 x 25 | | G 3.1/2" | 986 | 3,950 | 1 | 15226 |
| 160 x 25 | | G 4" | 996 | 4,115 | 1 | 15228 |

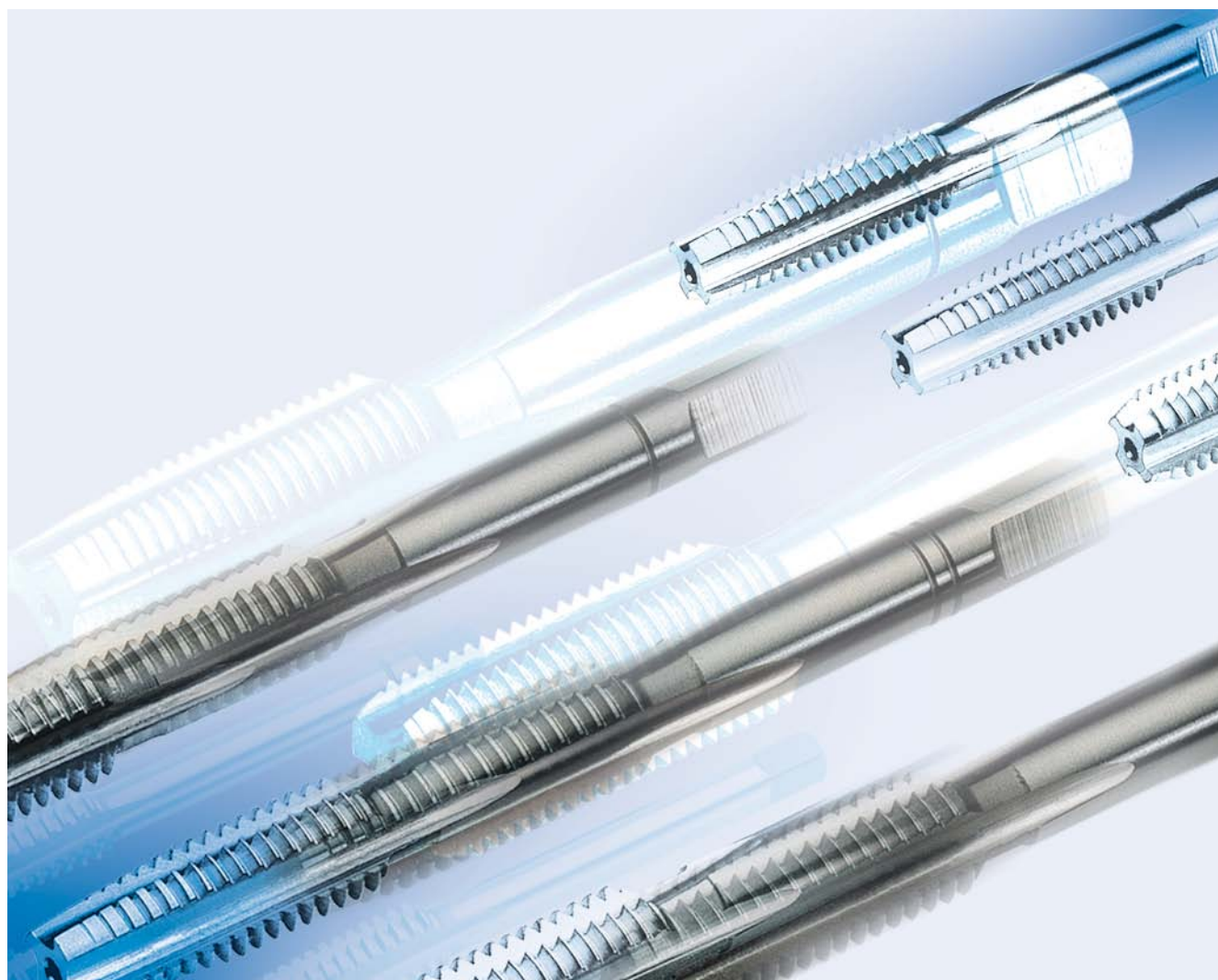
Удлинитель для метчиков
ДИН 377, квадратная головка ДИН 10



| Uç Ölç. mm квадратная головка, мм | L1 | DIN 352 için Для ДИН 352 | Sip.-No. Номер заказа |
|--------------------------------------|-----|-----------------------------|--------------------------|
| 2.1 | 60 | M 1-2.6 | 14521 |
| 2.4 | 70 | | 14524 |
| 2.7 | 80 | M 3 | 14527 |
| 3.0 | 90 | M 3.5 | 14530 |
| 3.4 | 95 | M 4 | 14534 |
| 3.8 | 100 | | 14538 |
| 4.3 | 105 | | 14543 |
| 4.9 | 110 | M 4.5-8 | 14549 |
| 5.5 | 115 | M 9-10 | 14555 |
| 6.2 | 120 | M 11 | 14562 |
| 7.0 | 125 | M 12 | 14570 |
| 8.0 | 125 | | 14580 |
| 9.0 | 130 | M 14-16 | 14590 |
| 10.0 | 140 | | 14610 |
| 11.0 | 150 | M 18 | 14611 |
| 12.0 | 155 | M 20 | 14612 |
| 13.0 | 165 | | 14613 |
| 14.5 | 175 | M 22-24 | 14614 |
| 16.0 | 180 | M 27 | 14616 |
| 18.0 | 200 | M 30 | 14618 |
| 20.0 | 220 | M 33 | 14620 |
| 22.0 | 220 | M 36 | 14622 |
| 24.0 | 235 | M 39-42 | 14624 |
| 26.0 | 250 | | 14626 |
| 29.0 | 265 | M 45-48 | 14629 |
| 32.0 | 285 | M 52 | 14632 |

Ручные метчики

| | HSS-G | HSSE | HSS-G левая резьба / Sol |
|---------|-------|------|-----------------------------|
| M | 12 | 29 | 33 |
| Mf | 14 | 31 | 34 |
| BSW | 20 | | 35 |
| BSF | 21 | | |
| BA | 22 | | |
| UNC | 23 | | 36 |
| UNF | 24 | | 36 |
| UNEF | 25 | | |
| G (BSP) | 26 | 32 | 37 |
| PG | 27 | | |
| Tr | 28 | | |



Ручной метчик

метрическая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13



ДИН 352
DIN 352

HSS-G
HSS-G

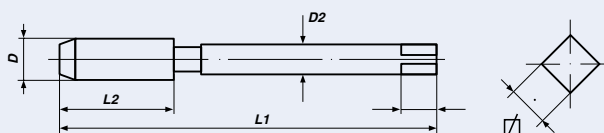
допуск ИСО 2/6H
Tolerans ISO2/6H

M

| Nominal Çap D Номинальный размер | L 1 | L 2 | D 2 | ∅ | Sip.-No. Номер заказа |
|-------------------------------------|-----|------|------|------|--------------------------|
| M 1 x 0.25 | 32 | 5.5 | 2.5 | 2.1 | 27302 |
| M 1.1 x 0.25 | 32 | 5.5 | 2.5 | 2.1 | 27304 |
| M 1.2 x 0.25 | 32 | 5.5 | 2.5 | 2.1 | 27306 |
| M 1.4 x 0.3 | 32 | 7.0 | 2.5 | 2.1 | 27308 |
| M 1.6 x 0.35 | 32 | 8.0 | 2.5 | 2.1 | 27310 |
| M 1.7 x 0.35 | 32 | 8.0 | 2.5 | 2.1 | 27312 |
| M 1.8 x 0.35 | 32 | 8.0 | 2.5 | 2.1 | 27314 |
| M 2 x 0.4 | 36 | 8.0 | 2.8 | 2.1 | 27316 |
| M 2.2 x 0.45 | 36 | 9.0 | 2.8 | 2.1 | 27318 |
| M 2.3 x 0.4 | 36 | 9.0 | 2.8 | 2.1 | 27320 |
| M 2.5 x 0.45 | 40 | 9.0 | 2.8 | 2.1 | 27322 |
| M 2.6 x 0.45 | 40 | 9.0 | 2.8 | 2.1 | 27324 |
| M 3 x 0.5 | 40 | 11.0 | 3.5 | 2.7 | 27326 |
| M 3.5 x 0.6 | 45 | 13.0 | 4.0 | 3.0 | 27328 |
| M 4 x 0.7 | 45 | 13.0 | 4.5 | 3.4 | 27330 |
| M 4.5 x 0.75 | 50 | 16.0 | 6.0 | 4.9 | 27332 |
| M 5 x 0.8 | 50 | 16.0 | 6.0 | 4.9 | 27334 |
| M 5.5 x 0.9 | 50 | 18.0 | 6.0 | 4.9 | 27336 |
| M 6 x 1.0 | 50 | 19.0 | 6.0 | 4.9 | 27338 |
| M 7 x 1.0 | 50 | 19.0 | 6.0 | 4.9 | 27340 |
| M 8 x 1.25 | 56 | 22.0 | 6.0 | 4.9 | 27342 |
| M 9 x 1.25 | 63 | 22.0 | 7.0 | 5.5 | 27344 |
| M 10 x 1.5 | 70 | 24.0 | 7.0 | 5.5 | 27346 |
| M 11 x 1.5 | 70 | 24.0 | 8.0 | 6.2 | 27348 |
| M 12 x 1.75 | 75 | 29.0 | 9.0 | 7.0 | 27350 |
| M 14 x 2.0 | 80 | 30.0 | 11.0 | 9.0 | 27354 |
| M 15 x 2.0 | 80 | 32.0 | 12.0 | 9.0 | 27356 |
| M 16 x 2.0 | 80 | 32.0 | 12.0 | 9.0 | 27358 |
| M 18 x 2.5 | 95 | 40.0 | 14.0 | 11.0 | 27362 |
| M 20 x 2.5 | 95 | 40.0 | 16.0 | 12.0 | 27366 |
| M 22 x 2.5 | 100 | 40.0 | 18.0 | 14.5 | 27370 |
| M 24 x 3.0 | 110 | 50.0 | 18.0 | 14.5 | 27374 |
| M 27 x 3.0 | 110 | 50.0 | 20.0 | 16.0 | 27376 |
| M 30 x 3.5 | 125 | 56.0 | 22.0 | 18.0 | 27378 |
| M 33 x 3.5 | 125 | 56.0 | 25.0 | 20.0 | 27380 |
| M 36 x 4.0 | 150 | 63.0 | 28.0 | 22.0 | 27382 |
| M 39 x 4.0 | 150 | 63.0 | 32.0 | 24.0 | 27384 |
| M 42 x 4.5 | 150 | 63.0 | 32.0 | 24.0 | 27386 |
| M 45 x 4.5 | 160 | 70.0 | 36.0 | 29.0 | 27388 |
| M 48 x 5.0 | 180 | 75.0 | 36.0 | 29.0 | 27390 |
| M 52 x 5.0 | 180 | 75.0 | 40.0 | 32.0 | 27392 |
| M 56 x 5.5 | 200 | 85.0 | 45.0 | 35.0 | 27394 |
| M 60 x 5.5 | 200 | 85.0 | 45.0 | 35.0 | 27396 |
| M 64 x 6.0 | 220 | 90.0 | 50.0 | 39.0 | 27398 |
| M 68 x 6.0 | 220 | 90.0 | 50.0 | 39.0 | 27399 |

пример заказа:

M3 = 27326
M3, No. 1 = 27326-1
M3, No. 2 = 27326-2
M3, No. 3 = 27326-3



Ручной метчик конусной формы

метрическая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13



ДИН 352 **HSS-G** **допуск ИСО 2/6H**
DIN 352 **HSS-G** **Tolerans ISO2/6H**

M

| Nominal Çap D Номинальный размер | L 1 | L 2 | D 2 | ∅ | Sip.-No. Номер заказа |
|-------------------------------------|-----|-----|------|------|--------------------------|
| M 2 x 0.4 | 36 | 8 | 2.8 | 2.1 | 27616 |
| M 2.5 x 0.45 | 40 | 9 | 2.8 | 2.1 | 27622 |
| M 3 x 0.5 | 40 | 11 | 3.5 | 2.7 | 27626 |
| M 4 x 0.7 | 45 | 13 | 4.5 | 3.4 | 27630 |
| M 5 x 0.8 | 50 | 16 | 6.0 | 4.9 | 27634 |
| M 6 x 1.0 | 50 | 19 | 6.0 | 4.9 | 27638 |
| M 8 x 1.25 | 56 | 22 | 6.0 | 4.9 | 27642 |
| M 9 x 1.25 | 63 | 22 | 7.0 | 5.5 | 27644 |
| M 10 x 1.5 | 70 | 24 | 7.0 | 5.5 | 27646 |
| M 11 x 1.5 | 70 | 24 | 8.0 | 6.2 | 27648 |
| M 12 x 1.75 | 75 | 29 | 9.0 | 7.0 | 27650 |
| M 13 x 1.75 | 75 | 29 | 9.0 | 7.0 | 27652 |
| M 14 x 2.0 | 80 | 30 | 11.0 | 9.0 | 27654 |
| M 16 x 2.0 | 80 | 32 | 12.0 | 9.0 | 27658 |
| M 18 x 2.5 | 95 | 40 | 14.0 | 11.0 | 27662 |
| M 19 x 2.5 | 95 | 40 | 14.0 | 11.0 | 27664 |
| M 20 x 2.5 | 95 | 40 | 16.0 | 12.0 | 27666 |
| M 22 x 2.5 | 100 | 40 | 18.0 | 14.5 | 27670 |
| M 24 x 3.0 | 110 | 50 | 18.0 | 14.5 | 27674 |
| M 27 x 3.0 | 110 | 50 | 20.0 | 16.0 | 27676 |
| M 30 x 3.5 | 125 | 56 | 22.0 | 18.0 | 27678 |
| M 33 x 3.5 | 125 | 56 | 25.0 | 20.0 | 27680 |
| M 36 x 4.0 | 150 | 63 | 28.0 | 22.0 | 27682 |
| M 39 x 4.0 | 150 | 63 | 32.0 | 24.0 | 27684 |
| M 42 x 4.5 | 150 | 63 | 32.0 | 24.0 | 27686 |
| M 3 x 0.6 | 40 | 11 | 3.5 | 2.7 | 27627 |
| M 4 x 0.75 | 45 | 13 | 4.5 | 3.4 | 27631 |
| M 5 x 0.9 | 50 | 16 | 6.0 | 4.9 | 27635 |

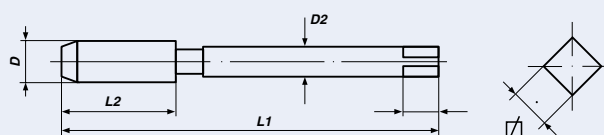
Область применения:

для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 N/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- изготовление сквозных и глухих отверстий
- подходит для ручного использования

пример заказа:

M3 = 27626
M3, No. 1 = 27626-1
M3, No. 2 = 27626-2
M3, No. 3 = 27626-3



Ручной метчик

метрическая мелкая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13



ДИН 2181
DIN 2181

HSS-G
HSS-G

допуск ИСО 2/6H
Tolerans ISO2/6H

Mf

| Nominal Çap D Номинальный размер | L 1 | L 2 | D 2 | ∅ | Sip.-No. Номер заказа |
|-------------------------------------|-----|-----|------|-----|--------------------------|
| M 2.5 x 0.35 | 40 | 9 | 2.8 | 2.1 | 26304 |
| M 2.6 x 0.35 | 40 | 9 | 2.8 | 2.1 | 26305 |
| M 3 x 0.35 | 40 | 9 | 3.5 | 2.7 | 26308 |
| M 3.5 x 0.35 | 45 | 10 | 4.0 | 3.0 | 26309 |
| M 4 x 0.35 | 45 | 10 | 4.5 | 3.4 | 26310 |
| M 4 x 0.5 | 45 | 10 | 4.5 | 3.4 | 26312 |
| M 4.5 x 0.5 | 50 | 12 | 6.0 | 4.9 | 26313 |
| M 5 x 0.5 | 50 | 12 | 6.0 | 4.9 | 26314 |
| M 5 x 0.75 | 50 | 12 | 6.0 | 4.9 | 26316 |
| M 5.5 x 0.5 | 50 | 12 | 6.0 | 4.9 | 26315 |
| M 6 x 0.5 | 50 | 14 | 6.0 | 4.9 | 26317 |
| M 6 x 0.75 | 50 | 14 | 6.0 | 4.9 | 26318 |
| M 7 x 0.5 | 50 | 14 | 6.0 | 4.9 | 26319 |
| M 7 x 0.75 | 50 | 14 | 6.0 | 4.9 | 26320 |
| M 8 x 0.5 | 50 | 19 | 6.0 | 4.9 | 26322 |
| M 8 x 0.75 | 50 | 19 | 6.0 | 4.9 | 26324 |
| M 8 x 1.0 | 56 | 22 | 6.0 | 4.9 | 26326 |
| M 9 x 0.5 | 56 | 19 | 7.0 | 5.5 | 26327 |
| M 9 x 0.75 | 56 | 19 | 7.0 | 5.5 | 26328 |
| M 9 x 1.0 | 63 | 20 | 7.0 | 5.5 | 26330 |
| M 10 x 0.5 | 63 | 20 | 7.0 | 5.5 | 26331 |
| M 10 x 0.75 | 63 | 20 | 7.0 | 5.5 | 26332 |
| M 10 x 1.0 | 63 | 20 | 7.0 | 5.5 | 26336 |
| M 10 x 1.25 | 70 | 24 | 7.0 | 5.5 | 26338 |
| M 11 x 0.75 | 63 | 20 | 8.0 | 6.2 | 26339 |
| M 11 x 1.0 | 63 | 20 | 8.0 | 6.2 | 26340 |
| M 11 x 1.25 | 63 | 22 | 8.0 | 6.2 | 26342 |
| M 12 x 0.5 | 70 | 22 | 9.0 | 7.0 | 26345 |
| M 12 x 0.75 | 70 | 22 | 9.0 | 7.0 | 26343 |
| M 12 x 1.0 | 70 | 22 | 9.0 | 7.0 | 26344 |
| M 12 x 1.25 | 70 | 22 | 9.0 | 7.0 | 26346 |
| M 12 x 1.5 | 70 | 22 | 9.0 | 7.0 | 26348 |
| M 13 x 0.5 | 70 | 22 | 11.0 | 9.0 | 26347 |
| M 13 x 0.75 | 70 | 22 | 11.0 | 9.0 | 26349 |
| M 13 x 1.0 | 70 | 22 | 11.0 | 9.0 | 26350 |
| M 13 x 1.5 | 70 | 22 | 11.0 | 9.0 | 26351 |
| M 14 x 0.5 | 70 | 22 | 11.0 | 9.0 | 26355 |

Область применения:

для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- изготовление сквозных и глухих отверстий
- подходит для ручного использования

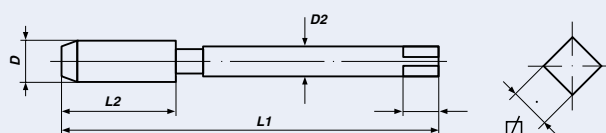
пример заказа//Nasıl sipariş edilecek:

M3x0,35 = 26308
M3x0,35, No. 1 = 26308-1
M3x0,35, No. 2 = 26308-2

Uygulama:

genel kullanım için

- 900 N/mm²'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
- kesintisiz ve kör delikler için
- el ile dış açmak için



Ручной метчик

метрическая мелкая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13



ДИН 2181
DIN 2181

HSS-G
HSS-G

допуск ИСО 2/6H
Tolerans ISO2/6H

Mf

| Nominal Çap D Номинальный размер | L 1 | L 2 | D 2 | ∅ | Sip.-No. Номер заказа |
|-------------------------------------|-----|-----|------|------|--------------------------|
| M 14 x 0.75 | 70 | 22 | 11.0 | 9.0 | 26352 |
| M 14 x 1.0 | 70 | 22 | 11.0 | 9.0 | 26353 |
| M 14 x 1.25 | 70 | 22 | 11.0 | 9.0 | 26354 |
| M 14 x 1.5 | 70 | 22 | 11.0 | 9.0 | 26356 |
| M 15 x 0.75 | 70 | 22 | 12.0 | 9.0 | 26357 |
| M 15 x 1.0 | 70 | 22 | 12.0 | 9.0 | 26358 |
| M 15 x 1.5 | 70 | 22 | 12.0 | 9.0 | 26360 |
| M 16 x 0.5 | 70 | 22 | 12.0 | 9.0 | 26361 |
| M 16 x 0.75 | 70 | 22 | 12.0 | 9.0 | 26363 |
| M 16 x 1.0 | 70 | 22 | 12.0 | 9.0 | 26362 |
| M 16 x 1.25 | 70 | 22 | 12.0 | 9.0 | 26364 |
| M 16 x 1.5 | 70 | 22 | 12.0 | 9.0 | 26366 |
| M 17 x 1.0 | 70 | 22 | 12.0 | 9.0 | 26368 |
| M 17 x 1.5 | 70 | 22 | 12.0 | 9.0 | 26369 |
| M 18 x 0.5 | 80 | 22 | 14.0 | 11.0 | 26367 |
| M 18 x 0.75 | 80 | 22 | 14.0 | 11.0 | 26373 |
| M 18 x 1.0 | 80 | 22 | 14.0 | 11.0 | 26370 |
| M 18 x 1.25 | 80 | 22 | 14.0 | 11.0 | 26371 |
| M 18 x 1.5 | 80 | 22 | 14.0 | 11.0 | 26372 |
| M 18 x 2.0 | 80 | 22 | 14.0 | 11.0 | 26374 |
| M 19 x 1.0 | 80 | 22 | 14.0 | 11.0 | 26375 |
| M 19 x 1.5 | 80 | 22 | 14.0 | 11.0 | 26376 |
| M 20 x 0.5 | 80 | 22 | 16.0 | 12.0 | 26377 |
| M 20 x 0.75 | 80 | 22 | 16.0 | 12.0 | 26379 |
| M 20 x 1.0 | 80 | 22 | 16.0 | 12.0 | 26378 |
| M 20 x 1.25 | 80 | 22 | 16.0 | 12.0 | 26380 |
| M 20 x 1.5 | 80 | 22 | 16.0 | 12.0 | 26384 |
| M 20 x 2.0 | 80 | 22 | 16.0 | 12.0 | 26386 |
| M 21 x 1.0 | 80 | 22 | 16.0 | 12.0 | 26387 |
| M 21 x 1.5 | 80 | 22 | 16.0 | 12.0 | 26388 |
| M 22 x 0.5 | 80 | 22 | 18.0 | 14.5 | 26389 |
| M 22 x 0.75 | 80 | 22 | 18.0 | 14.5 | 26391 |
| M 22 x 1.0 | 80 | 22 | 18.0 | 14.5 | 26390 |
| M 22 x 1.25 | 80 | 22 | 18.0 | 14.5 | 26392 |
| M 22 x 1.5 | 80 | 22 | 18.0 | 14.5 | 26394 |
| M 22 x 2.0 | 80 | 22 | 18.0 | 14.5 | 26396 |
| M 23 x 1.0 | 80 | 22 | 18.0 | 14.5 | 26397 |
| M 23 x 1.5 | 80 | 22 | 18.0 | 14.5 | 26398 |
| M 24 x 0.5 | 90 | 22 | 18.0 | 14.5 | 26501 |
| M 24 x 0.75 | 90 | 22 | 18.0 | 14.5 | 26503 |
| M 24 x 1.0 | 90 | 22 | 18.0 | 14.5 | 26500 |
| M 24 x 1.25 | 90 | 22 | 18.0 | 14.5 | 26502 |
| M 24 x 1.5 | 90 | 22 | 18.0 | 14.5 | 26504 |
| M 24 x 2.0 | 90 | 22 | 18.0 | 14.5 | 26506 |
| M 25 x 1.0 | 90 | 22 | 18.0 | 14.5 | 26507 |
| M 25 x 1.5 | 90 | 22 | 18.0 | 14.5 | 26508 |
| M 26 x 1.0 | 90 | 22 | 18.0 | 14.5 | 26510 |
| M 26 x 1.5 | 90 | 22 | 18.0 | 14.5 | 26512 |
| M 26 x 2.0 | 90 | 22 | 18.0 | 14.5 | 26514 |
| M 27 x 1.0 | 90 | 22 | 20.0 | 16.0 | 26516 |

Ручной метчик

метрическая мелкая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН



ДИН 2181
DIN 2181

HSS-G
HSS-G

допуск ИСО 2/6H
Tolerans ISO2/6H

Mf

| Nominal \varnothing ар D Номинальный размер | L 1 | L 2 | D 2 | ∇ | Sip.-No. Номер заказа |
|--|-----|-----|------|----------|--------------------------|
| M 27 x 1.5 | 90 | 22 | 20.0 | 16.0 | 26517 |
| M 27 x 2.0 | 90 | 22 | 20.0 | 16.0 | 26518 |
| M 28 x 1.0 | 90 | 22 | 20.0 | 16.0 | 26520 |
| M 28 x 1.5 | 90 | 22 | 20.0 | 16.0 | 26522 |
| M 28 x 2.0 | 90 | 22 | 20.0 | 16.0 | 26524 |
| M 29 x 1.5 | 90 | 22 | 22.0 | 18.0 | 26526 |
| M 30 x 1.0 | 90 | 22 | 22.0 | 18.0 | 26528 |
| M 30 x 1.5 | 90 | 22 | 22.0 | 18.0 | 26530 |
| M 30 x 2.0 | 90 | 22 | 22.0 | 18.0 | 26532 |
| M 30 x 2.5 | 125 | 56 | 22.0 | 18.0 | 26533 |
| M 30 x 3.0 | 125 | 56 | 22.0 | 18.0 | 26534 |
| M 32 x 1.0 | 90 | 22 | 22.0 | 18.0 | 26539 |
| M 32 x 1.5 | 90 | 22 | 22.0 | 18.0 | 26536 |
| M 32 x 2.0 | 90 | 22 | 22.0 | 18.0 | 26535 |
| M 32 x 3.0 | 125 | 56 | 22.0 | 18.0 | 26537 |
| M 33 x 1.5 | 100 | 25 | 25.0 | 20.0 | 26538 |
| M 33 x 2.0 | 100 | 25 | 25.0 | 20.0 | 26540 |
| M 33 x 3.0 | 125 | 56 | 25.0 | 20.0 | 26542 |
| M 34 x 1.0 | 100 | 25 | 28.0 | 22.0 | 26543 |
| M 34 x 1.5 | 100 | 25 | 28.0 | 22.0 | 26544 |
| M 34 x 2.0 | 125 | 40 | 28.0 | 22.0 | 26546 |
| M 35 x 1.0 | 100 | 25 | 28.0 | 22.0 | 26547 |
| M 35 x 1.5 | 100 | 25 | 28.0 | 22.0 | 26548 |
| M 35 x 2.0 | 125 | 40 | 28.0 | 22.0 | 26549 |
| M 36 x 1.0 | 100 | 25 | 28.0 | 22.0 | 26551 |
| M 36 x 1.5 | 100 | 25 | 28.0 | 22.0 | 26550 |
| M 36 x 2.0 | 125 | 40 | 28.0 | 22.0 | 26552 |
| M 36 x 3.0 | 125 | 40 | 28.0 | 22.0 | 26554 |
| M 37 x 1.5 | 100 | 25 | 28.0 | 22.0 | 26553 |
| M 38 x 1.0 | 100 | 25 | 28.0 | 22.0 | 26555 |
| M 38 x 1.5 | 100 | 25 | 28.0 | 22.0 | 26556 |
| M 38 x 2.0 | 125 | 40 | 28.0 | 22.0 | 26557 |
| M 38 x 3.0 | 125 | 40 | 28.0 | 22.0 | 26559 |
| M 39 x 1.5 | 110 | 25 | 32.0 | 24.0 | 26558 |
| M 39 x 2.0 | 125 | 40 | 32.0 | 24.0 | 26560 |
| M 39 x 3.0 | 125 | 40 | 32.0 | 24.0 | 26562 |
| M 40 x 1.0 | 110 | 25 | 32.0 | 24.0 | 26563 |
| M 40 x 1.5 | 110 | 25 | 32.0 | 24.0 | 26564 |
| M 40 x 2.0 | 125 | 40 | 32.0 | 24.0 | 26566 |
| M 40 x 3.0 | 125 | 40 | 32.0 | 24.0 | 26568 |
| M 42 x 1.0 | 110 | 25 | 32.0 | 24.0 | 26569 |
| M 42 x 1.5 | 110 | 25 | 32.0 | 24.0 | 26570 |
| M 42 x 2.0 | 125 | 40 | 32.0 | 24.0 | 26572 |
| M 42 x 3.0 | 125 | 40 | 32.0 | 24.0 | 26574 |
| M 44 x 1.5 | 110 | 25 | 36.0 | 29.0 | 26571 |
| M 44 x 2.0 | 125 | 40 | 36.0 | 29.0 | 26573 |
| M 45 x 1.0 | 110 | 25 | 36.0 | 29.0 | 26575 |
| M 45 x 1.5 | 110 | 25 | 36.0 | 29.0 | 26576 |
| M 45 x 2.0 | 125 | 40 | 36.0 | 29.0 | 26578 |
| M 45 x 3.0 | 125 | 40 | 36.0 | 29.0 | 26580 |



Ручной метчик

метрическая мелкая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13



ДИН 2181
DIN 2181

HSS-G
HSS-G

допуск ИСО 2/6H
Tolerans ISO2/6H

Mf

| Nominal Çap D Номинальный размер | L 1 | L 2 | D 2 | ∅ | Sip.-No. Номер заказа |
|-------------------------------------|-----|-----|-----|------|--------------------------|
| M 46 x 1.5 | 140 | 40 | 36 | 29.0 | 26581 |
| M 48 x 1.0 | 140 | 40 | 36 | 29.0 | 26583 |
| M 48 x 1.5 | 140 | 40 | 36 | 29.0 | 26582 |
| M 48 x 2.0 | 140 | 40 | 36 | 29.0 | 26584 |
| M 48 x 3.0 | 140 | 40 | 36 | 29.0 | 26586 |
| M 50 x 1.5 | 140 | 40 | 36 | 29.0 | 26588 |
| M 50 x 2.0 | 140 | 40 | 36 | 29.0 | 26590 |
| M 50 x 3.0 | 140 | 40 | 36 | 29.0 | 26592 |
| M 52 x 1.5 | 140 | 40 | 40 | 32.0 | 26594 |
| M 52 x 2.0 | 140 | 40 | 40 | 32.0 | 26596 |
| M 52 x 3.0 | 140 | 40 | 40 | 32.0 | 26598 |
| M 54 x 1.0 | 140 | 32 | 40 | 32.0 | 28118 |
| M 54 x 1.5 | 140 | 32 | 40 | 32.0 | 28001 |
| M 54 x 2.0 | 140 | 36 | 40 | 32.0 | 28002 |
| M 54 x 3.0 | 140 | 40 | 40 | 32.0 | 28003 |
| M 54 x 4.0 | 180 | 50 | 40 | 32.0 | 28004 |
| M 55 x 1.5 | 140 | 32 | 40 | 32.0 | 28005 |
| M 55 x 2.0 | 140 | 36 | 40 | 32.0 | 28006 |
| M 55 x 3.0 | 140 | 40 | 40 | 32.0 | 28007 |
| M 55 x 4.0 | 180 | 50 | 40 | 32.0 | 28008 |
| M 56 x 1.0 | 140 | 32 | 40 | 32.0 | 28119 |
| M 56 x 1.5 | 140 | 32 | 40 | 32.0 | 28009 |
| M 56 x 2.0 | 140 | 36 | 40 | 32.0 | 28010 |
| M 56 x 3.0 | 140 | 40 | 40 | 32.0 | 28011 |
| M 56 x 4.0 | 180 | 50 | 40 | 32.0 | 28012 |
| M 58 x 1.0 | 160 | 32 | 45 | 35.0 | 28120 |
| M 58 x 1.5 | 160 | 32 | 45 | 35.0 | 28013 |
| M 58 x 2.0 | 160 | 36 | 45 | 35.0 | 28014 |
| M 58 x 3.0 | 160 | 40 | 45 | 35.0 | 28015 |
| M 58 x 4.0 | 200 | 55 | 45 | 35.0 | 28016 |
| M 60 x 1.5 | 160 | 34 | 45 | 35.0 | 28017 |
| M 60 x 2.0 | 160 | 36 | 45 | 35.0 | 28018 |
| M 60 x 3.0 | 160 | 40 | 45 | 35.0 | 28019 |
| M 60 x 4.0 | 200 | 55 | 45 | 35.0 | 28020 |
| M 62 x 1.5 | 160 | 34 | 50 | 39.0 | 28021 |
| M 62 x 2.0 | 160 | 36 | 50 | 39.0 | 28022 |
| M 62 x 3.0 | 180 | 45 | 50 | 39.0 | 28023 |
| M 62 x 4.0 | 220 | 55 | 50 | 39.0 | 28024 |
| M 63 x 1.5 | 160 | 32 | 50 | 39.0 | 28025 |
| M 64 x 1.5 | 160 | 34 | 50 | 39.0 | 28026 |
| M 64 x 2.0 | 160 | 36 | 50 | 39.0 | 28027 |
| M 64 x 3.0 | 180 | 45 | 50 | 39.0 | 28028 |
| M 64 x 4.0 | 220 | 60 | 50 | 39.0 | 28029 |
| M 65 x 1.5 | 160 | 34 | 50 | 39.0 | 28030 |
| M 65 x 2.0 | 160 | 36 | 50 | 39.0 | 28031 |
| M 65 x 3.0 | 180 | 45 | 50 | 39.0 | 28032 |
| M 65 x 4.0 | 220 | 60 | 50 | 39.0 | 28033 |
| M 68 x 1.5 | 160 | 36 | 50 | 39.0 | 28034 |
| M 68 x 2.0 | 160 | 40 | 50 | 39.0 | 28035 |
| M 68 x 3.0 | 180 | 50 | 50 | 39.0 | 28036 |

Ручной метчик

метрическая мелкая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

EI Kılavuzları

metrik ince ISO-diş DIN 13



ДИН 2181
DIN 2181

HSS-G
HSS-G

допуск ИСО 2/6H
Tolerans ISO2/6H

Mf

| Nominal Çap D Номинальный размер | L 1 | L 2 | D 2 | ∅ | Sip.-No. Номер заказа |
|-------------------------------------|-----|-----|-----|------|--------------------------|
| M 68 x 4.0 | 220 | 60 | 50 | 39.0 | 28037 |
| M 70 x 1.5 | 160 | 36 | 50 | 39.0 | 28038 |
| M 70 x 2.0 | 160 | 40 | 50 | 39.0 | 28039 |
| M 70 x 3.0 | 200 | 50 | 50 | 39.0 | 28040 |
| M 70 x 4.0 | 240 | 60 | 50 | 39.0 | 28041 |
| M 72 x 1.5 | 160 | 36 | 50 | 39.0 | 28042 |
| M 72 x 2.0 | 160 | 40 | 50 | 39.0 | 28043 |
| M 72 x 3.0 | 200 | 50 | 50 | 39.0 | 28044 |
| M 72 x 4.0 | 240 | 60 | 50 | 39.0 | 28045 |
| M 74 x 1.5 | 160 | 36 | 50 | 39.0 | 28046 |
| M 74 x 2.0 | 160 | 40 | 50 | 39.0 | 28047 |
| M 74 x 3.0 | 200 | 50 | 50 | 39.0 | 28048 |
| M 74 x 4.0 | 240 | 60 | 50 | 39.0 | 28049 |
| M 75 x 1.5 | 160 | 36 | 50 | 39.0 | 28050 |
| M 75 x 2.0 | 160 | 40 | 50 | 39.0 | 28051 |
| M 75 x 3.0 | 200 | 50 | 50 | 39.0 | 28052 |
| M 75 x 4.0 | 240 | 60 | 50 | 39.0 | 28053 |
| M 76 x 1.5 | 160 | 36 | 50 | 39.0 | 28054 |
| M 76 x 2.0 | 160 | 40 | 50 | 39.0 | 28055 |
| M 76 x 3.0 | 220 | 50 | 50 | 39.0 | 28056 |
| M 76 x 4.0 | 260 | 60 | 50 | 39.0 | 28057 |
| M 78 x 1.5 | 160 | 36 | 50 | 39.0 | 28058 |
| M 78 x 2.0 | 160 | 40 | 50 | 39.0 | 28059 |
| M 78 x 3.0 | 220 | 55 | 50 | 39.0 | 28060 |
| M 78 x 4.0 | 260 | 65 | 50 | 39.0 | 28061 |
| M 80 x 1.5 | 160 | 36 | 50 | 39.0 | 28062 |
| M 80 x 2.0 | 160 | 40 | 50 | 39.0 | 28063 |
| M 80 x 3.0 | 220 | 55 | 50 | 39.0 | 28064 |
| M 80 x 4.0 | 260 | 65 | 50 | 39.0 | 28065 |
| M 82 x 1.5 | 160 | 36 | 50 | 39.0 | 28066 |
| M 82 x 2.0 | 160 | 40 | 50 | 39.0 | 28067 |
| M 82 x 3.0 | 220 | 55 | 50 | 39.0 | 28068 |
| M 82 x 4.0 | 260 | 65 | 50 | 39.0 | 28069 |
| M 84 x 1.5 | 160 | 36 | 50 | 39.0 | 28070 |
| M 84 x 2.0 | 160 | 40 | 50 | 39.0 | 28071 |
| M 84 x 3.0 | 220 | 55 | 50 | 39.0 | 28072 |
| M 84 x 4.0 | 260 | 65 | 50 | 39.0 | 28073 |
| M 85 x 1.5 | 160 | 36 | 50 | 39.0 | 28074 |
| M 85 x 2.0 | 160 | 40 | 50 | 39.0 | 28075 |
| M 85 x 3.0 | 220 | 55 | 50 | 39.0 | 28076 |
| M 85 x 4.0 | 260 | 65 | 50 | 39.0 | 28077 |
| M 86 x 1.5 | 160 | 36 | 50 | 39.0 | 28078 |
| M 86 x 2.0 | 160 | 40 | 50 | 39.0 | 28079 |
| M 86 x 3.0 | 220 | 55 | 50 | 39.0 | 28080 |
| M 86 x 4.0 | 260 | 65 | 50 | 39.0 | 28081 |
| M 88 x 1.5 | 160 | 38 | 50 | 39.0 | 28082 |
| M 88 x 2.0 | 160 | 40 | 50 | 39.0 | 28083 |
| M 88 x 3.0 | 220 | 55 | 50 | 39.0 | 28084 |
| M 88 x 4.0 | 260 | 65 | 50 | 39.0 | 28085 |
| M 90 x 1.5 | 160 | 38 | 50 | 39.0 | 28086 |



Ручной метчик

метрическая мелкая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

EI Kılavuzları

metrik ince ISO-Dış DIN 13



ДИН 2181
DIN 2181

HSS-G
HSS-G

допуск ИСО 2/6H
Tolerans ISO2/6H

Mf

| Nominal Çap D Номинальный размер | L 1 | L 2 | D 2 | ∅ | Sip.-No. Номер заказа |
|-------------------------------------|-----|-----|-----|------|--------------------------|
| M 90 x 2.0 | 160 | 40 | 50 | 39.0 | 28087 |
| M 90 x 3.0 | 220 | 55 | 50 | 39.0 | 28088 |
| M 90 x 4.0 | 260 | 65 | 50 | 39.0 | 28089 |
| M 92 x 1.5 | 180 | 40 | 56 | 44.0 | 28090 |
| M 92 x 2.0 | 180 | 45 | 56 | 44.0 | 28091 |
| M 92 x 3.0 | 240 | 60 | 56 | 44.0 | 28092 |
| M 92 x 4.0 | 280 | 70 | 56 | 44.0 | 28093 |
| M 95 x 1.5 | 180 | 40 | 56 | 44.0 | 28094 |
| M 95 x 2.0 | 180 | 45 | 56 | 44.0 | 28095 |
| M 95 x 3.0 | 240 | 60 | 56 | 44.0 | 28096 |
| M 95 x 4.0 | 280 | 70 | 56 | 44.0 | 28097 |
| M 96 x 1.5 | 180 | 40 | 56 | 44.0 | 28098 |
| M 96 x 2.0 | 180 | 45 | 56 | 44.0 | 28099 |
| M 96 x 3.0 | 240 | 60 | 56 | 44.0 | 28100 |
| M 96 x 4.0 | 280 | 70 | 56 | 44.0 | 28101 |
| M 98 x 1.5 | 180 | 40 | 56 | 44.0 | 28102 |
| M 98 x 2.0 | 180 | 45 | 56 | 44.0 | 28103 |
| M 98 x 3.0 | 240 | 60 | 56 | 44.0 | 28104 |
| M 98 x 4.0 | 280 | 70 | 56 | 44.0 | 28105 |
| M 100 x 1.5 | 180 | 45 | 56 | 44.0 | 28106 |
| M 100 x 2.0 | 180 | 50 | 56 | 44.0 | 28107 |
| M 100 x 3.0 | 240 | 65 | 56 | 44.0 | 28108 |
| M 100 x 4.0 | 280 | 75 | 56 | 44.0 | 28109 |
| M 105 x 1.5 | 180 | 45 | 56 | 44.0 | 28110 |
| M 105 x 2.0 | 180 | 50 | 56 | 44.0 | 28111 |
| M 105 x 3.0 | 240 | 65 | 56 | 44.0 | 28112 |
| M 105 x 4.0 | 280 | 75 | 56 | 44.0 | 28113 |
| M 110 x 1.5 | 180 | 45 | 56 | 44.0 | 28114 |
| M 110 x 2.0 | 180 | 50 | 56 | 44.0 | 28115 |
| M 110 x 3.0 | 240 | 65 | 56 | 44.0 | 28116 |
| M 110 x 4.0 | 280 | 75 | 56 | 44.0 | 28117 |

Ручной метчик
дюймовая резьба BS 84

EI Kılavuzları
Whitworth dış BS 84



≈ ДИН 352 HSS-G
≈ DIN 352 HSS-G

BSW

| Nominal Çap D Номинальный размер | L 1 | L 2 | D 2 | ∅ | Sip.-No. Номер заказа |
|-------------------------------------|-----|-----|------|------|--------------------------|
| 1/16 x 60 | 36 | 10 | 2.5 | 2.1 | 22302 |
| 3/32 x 48 | 36 | 10 | 2.8 | 2.1 | 22304 |
| 1/8 x 40 | 40 | 12 | 3.5 | 2.7 | 22306 |
| 5/32 x 32 | 45 | 14 | 4.5 | 3.4 | 22308 |
| 3/16 x 24 | 50 | 18 | 6.0 | 4.9 | 22310 |
| 7/32 x 24 | 50 | 18 | 6.0 | 4.9 | 22312 |
| 1/4 x 20 | 50 | 19 | 6.0 | 4.9 | 22314 |
| 5/16 x 18 | 56 | 22 | 6.0 | 4.9 | 22316 |
| 3/8 x 16 | 70 | 24 | 7.0 | 5.5 | 22318 |
| 7/16 x 14 | 70 | 24 | 8.0 | 6.2 | 22320 |
| 1/2 x 12 | 75 | 29 | 9.0 | 7.0 | 22322 |
| 9/16 x 12 | 80 | 30 | 11.0 | 9.0 | 22324 |
| 5/8 x 11 | 80 | 32 | 12.0 | 9.0 | 22326 |
| 3/4 x 10 | 95 | 40 | 14.0 | 11.0 | 22330 |
| 7/8 x 9 | 100 | 40 | 18.0 | 14.5 | 22334 |
| 1" x 8 | 110 | 50 | 18.0 | 14.5 | 22338 |
| 1.1/8 x 7 | 132 | 56 | 22.0 | 18.0 | 22342 |
| 1.1/4 x 7 | 132 | 56 | 22.0 | 18.0 | 22346 |
| 1.3/8 x 6 | 150 | 63 | 28.0 | 22.0 | 22350 |
| 1.1/2 x 6 | 150 | 63 | 32.0 | 24.0 | 22354 |
| 1.5/8 x 5 | 160 | 70 | 32.0 | 24.0 | 22358 |
| 1.3/4 x 5 | 160 | 70 | 36.0 | 29.0 | 22362 |
| 1.7/8 x 4.1/2 | 190 | 80 | 36.0 | 29.0 | 22366 |
| 2" x 4.1/2 | 190 | 80 | 40.0 | 32.0 | 22370 |
| 2.1/4 x 4 | 220 | 80 | 45.0 | 35.0 | 22372 |
| 2.1/2 x 4 | 220 | 80 | 50.0 | 39.0 | 22374 |
| 2.3/4 x 3.1/2 | 240 | 80 | 50.0 | 39.0 | 22376 |
| 3" x 3.1/2 | 260 | 80 | 50.0 | 39.0 | 22378 |

Область применения:

для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 N/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- изготовление сквозных и глухих отверстий
- подходит для ручного использования

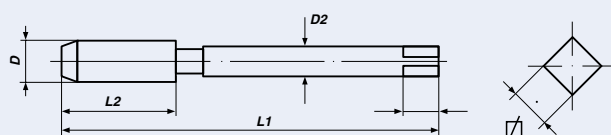
пример заказа/Nasıl sipariş edilecek :

BSW 1/8 = 22306
BSW 1/8, No. 1 = 22306-1
BSW 1/8, No. 2 = 22306-2
BSW 1/8, No. 3 = 22306-3

Uygulama:

genel kullanım için

- 900 N/mm²'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
- kesintisiz ve kör delikler için
- el ile diş açmak için



Ручной метчик

мелкая резьба британского стандарта BS 84

El Kılavuzları

İngiliz Standardı İnce Diş BS 84



≈ ДИН 2181 HSS-G
≈ DIN 2181 HSS-G

BSF

| Nominal Çap D Номинальный размер | L 1 | L 2 | D 2 | ∅ | Sip.-No. Номер заказа |
|-------------------------------------|-----|-----|------|------|--------------------------|
| 3/16 x 32 | 50 | 14 | 6.0 | 4.9 | 22710 |
| 1/4 x 26 | 50 | 18 | 6.0 | 4.9 | 22714 |
| 5/16 x 22 | 56 | 22 | 6.0 | 4.9 | 22716 |
| 3/8 x 20 | 63 | 22 | 7.0 | 5.5 | 22718 |
| 7/16 x 18 | 63 | 22 | 8.0 | 6.2 | 22720 |
| 1/2 x 16 | 75 | 24 | 9.0 | 7.0 | 22722 |
| 9/16 x 16 | 80 | 28 | 11.0 | 9.0 | 22724 |
| 5/8 x 14 | 80 | 28 | 12.0 | 9.0 | 22726 |
| 3/4 x 12 | 95 | 32 | 14.0 | 11.0 | 22730 |
| 7/8 x 11 | 100 | 36 | 18.0 | 14.5 | 22734 |
| 1" x 10 | 110 | 40 | 18.0 | 14.5 | 22738 |

Область применения:

для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 N/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- изготовление сквозных и глухих отверстий
- подходит для ручного использования

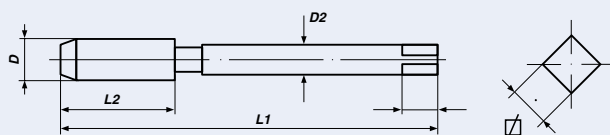
пример заказа/Nasıl sipariş edilecek :

BSF 1/4 = 22714
BSF 1/4, No. 1 = 22714-1
BSF 1/4, No. 3 = 22714-3

Uygulama:

genel kullanım için

- 900 N/mm²'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
- kesintisiz ve kör delikler için
- el ile diş açmak için



Ручной метчик конусной формы
резьба британской ассоциации BS 83

EI Kılavuzları, seri dışı form
BA dış, BS 93



ICO 529
ISO 529

HSS-G
HSS-G

BA

| Nominal Çap D Номинальный размер | L 1 | L 2 | D 2 | ∅ | Sip.-No. Номер заказа |
|-------------------------------------|-----|-----|------|------|--------------------------|
| BA 0 | 66 | 19 | 6.3 | 5.0 | 89400 |
| BA 1 | 62 | 17 | 5.6 | 4.5 | 89401 |
| BA 2 | 58 | 16 | 5.0 | 4.0 | 89402 |
| BA 3 | 53 | 13 | 4.5 | 3.55 | 89403 |
| BA 4 | 50 | 13 | 3.55 | 2.8 | 89404 |
| BA 5 | 48 | 11 | 3.15 | 2.5 | 89405 |
| BA 6 | 45 | 9.5 | 2.8 | 2.24 | 89406 |

Область применения:

для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 N/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- изготовление сквозных и глухих отверстий
- подходит для ручного использования

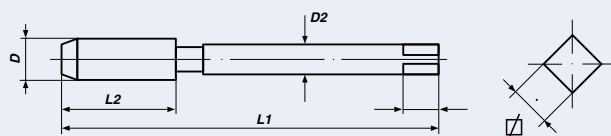
пример заказа/Nasıl sipariş edilecek :

- 2 BA = 89402
- 2 BA, No. 1 = 89402-1
- 2 BA, No. 2 = 89402-2
- 2 BA, No. 3 = 89402-3

Uygulama:

genel kullanım için

- 900 N/мм²'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
- kesintisiz ve kör delikler için
- el ile dış açmak için



Ручной метчик

крупная резьба американского стандарта ANSI B 1.1

El Kılavuzları

Amerikan Standardı Kaba Diş ANSI B 1.1



≈ ДИН 352
≈ DIN 352

HSS-G
HSS-G

Tolerans 2B

UNC

| Nominal Çap D Номинальный размер | L 1 | L 2 | D 2 | ∅ | Sip.-No. Номер заказа |
|-------------------------------------|-----|-----|------|------|--------------------------|
| Nr. 1 x 64 | 32 | 10 | 2.5 | 2.1 | 23301 |
| Nr. 2 x 56 | 36 | 11 | 2.8 | 2.1 | 23302 |
| Nr. 3 x 48 | 36 | 11 | 2.8 | 2.1 | 23303 |
| Nr. 4 x 40 | 40 | 12 | 3.5 | 2.7 | 23304 |
| Nr. 5 x 40 | 40 | 12 | 3.5 | 2.7 | 23305 |
| Nr. 6 x 32 | 45 | 14 | 4.0 | 3.0 | 23306 |
| Nr. 8 x 32 | 45 | 14 | 4.5 | 3.4 | 23308 |
| Nr. 10 x 24 | 50 | 16 | 6.0 | 4.9 | 23310 |
| Nr. 12 x 24 | 50 | 18 | 6.0 | 4.9 | 23312 |
| 1/4 x 20 | 50 | 19 | 6.0 | 4.9 | 23314 |
| 5/16 x 18 | 56 | 22 | 6.0 | 4.9 | 23316 |
| 3/8 x 16 | 70 | 24 | 7.0 | 5.5 | 23318 |
| 7/16 x 14 | 70 | 24 | 8.0 | 6.2 | 23320 |
| 1/2 x 13 | 75 | 29 | 9.0 | 7.0 | 23322 |
| 9/16 x 12 | 80 | 30 | 11.0 | 9.0 | 23324 |
| 5/8 x 11 | 80 | 32 | 12.0 | 9.0 | 23326 |
| 3/4 x 10 | 95 | 40 | 14.0 | 11.0 | 23330 |
| 7/8 x 9 | 100 | 40 | 18.0 | 14.5 | 23334 |
| 1" x 8 | 110 | 50 | 18.0 | 14.5 | 23338 |
| 1.1/8 x 7 | 132 | 56 | 22.0 | 18.0 | 23342 |
| 1.1/4 x 7 | 132 | 56 | 22.0 | 18.0 | 23346 |
| 1.3/8 x 6 | 150 | 63 | 28.0 | 22.0 | 23350 |
| 1.1/2 x 6 | 150 | 63 | 32.0 | 24.0 | 23354 |
| 1.5/8 x 5 | 160 | 70 | 32.0 | 24.0 | 23358 |
| 1.3/4 x 5 | 160 | 70 | 36.0 | 29.0 | 23362 |
| 1.7/8 x 4.1/2 | 190 | 80 | 36.0 | 29.0 | 23366 |
| 2" x 4.1/2 | 190 | 80 | 40.0 | 32.0 | 23370 |

Область применения:

для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 N/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- изготовление сквозных и глухих отверстий
- подходит для ручного использования

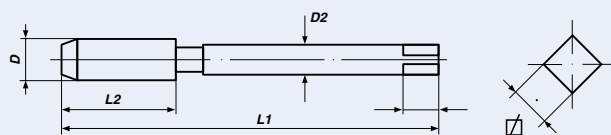
пример заказа/Nasıl sipariş edilecek :

UNC 1/4 = 23314
UNC 1/4, No. 1 = 23314-1
UNC 1/4, No. 2 = 23314-2
UNC 1/4, No. 3 = 23314-3

Uygulama:

genel kullanım için

- 900 N/mm²'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımız ve düşük alaşımli çelik
- kesintisiz ve kör delikler için
- el ile diş açmak için



Ручной метчик

мелкая резьба американского стандарта ANSI B 1.1

EI Kılavuzları

Amerikan Standardı İnce Diş ANSI B 1.1



≈ ДИН 2181 HSS-G допуск 2B
≈ DIN 2181 HSS-G Tolerans 2B

UNF

| Nominal Çap D Номинальный размер | L 1 | L 2 | D 2 | ∅ | Sip.-No. Номер заказа |
|-------------------------------------|-----|-----|------|------|--------------------------|
| Nr. 0 x 80 | 28 | 8 | 2.5 | 2.1 | 24300 |
| Nr. 1 x 72 | 32 | 9 | 2.8 | 2.1 | 24301 |
| Nr. 2 x 64 | 32 | 10 | 2.8 | 2.1 | 24302 |
| Nr. 3 x 56 | 32 | 10 | 2.8 | 2.1 | 24303 |
| Nr. 4 x 48 | 36 | 11 | 3.5 | 2.7 | 24304 |
| Nr. 5 x 44 | 36 | 11 | 3.5 | 2.7 | 24305 |
| Nr. 6 x 40 | 40 | 12 | 4.5 | 3.4 | 24306 |
| Nr. 8 x 36 | 40 | 12 | 4.5 | 3.4 | 24308 |
| Nr. 10 x 32 | 45 | 14 | 6.0 | 4.9 | 24310 |
| Nr. 12 x 28 | 50 | 14 | 6.0 | 4.9 | 24312 |
| 1/4 x 28 | 50 | 18 | 6.0 | 4.9 | 24314 |
| 5/16 x 24 | 56 | 22 | 6.0 | 4.9 | 24316 |
| 3/8 x 24 | 63 | 22 | 7.0 | 5.5 | 24318 |
| 7/16 x 20 | 63 | 22 | 8.0 | 6.2 | 24320 |
| 1/2 x 20 | 75 | 24 | 9.0 | 7.0 | 24322 |
| 9/16 x 18 | 80 | 28 | 11.0 | 9.0 | 24324 |
| 5/8 x 18 | 80 | 28 | 12.0 | 9.0 | 24326 |
| 3/4 x 16 | 95 | 32 | 14.0 | 11.0 | 24330 |
| 7/8 x 14 | 100 | 36 | 18.0 | 14.5 | 24334 |
| 1" x 12 | 110 | 40 | 18.0 | 14.5 | 24338 |
| 1" x 14 | 110 | 40 | 18.0 | 14.5 | 24340 |
| 1.1/8 x 12 | 110 | 50 | 22.0 | 18.0 | 24342 |
| 1.1/4 x 12 | 132 | 56 | 22.0 | 18.0 | 24346 |
| 1.3/8 x 12 | 132 | 56 | 28.0 | 22.0 | 24350 |
| 1.1/2 x 12 | 150 | 63 | 32.0 | 24.0 | 24354 |

Область применения:

для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 N/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- изготовление сквозных и глухих отверстий
- подходит для ручного использования

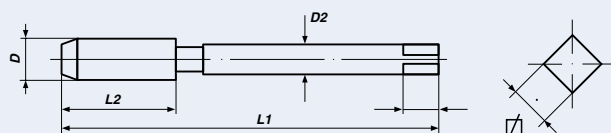
пример заказа/Nasıl sipariş edilecek :

UNF 1/4 = 24314
UNF 1/4, No. 1 = 24314-1
UNF 1/4, No. 3 = 24314-3

Uygulama:

genel kullanım için

- 900 N/mm²'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
- kesintisiz ve kör delikler için
- el ile diş açmak için



Ручной метчик конусной формы

особо мелкая резьба американского стандарта ANSI B 1.1

El Kılavuzları, seri dışı form

Amerikan Standardı Extra İnce Dış ANSI B 1.1



ISO 529
ISO 529

HSS-G
HSS-G

допуск 2B
Tolerans 2B

UNEF

| Nominal Çap D Номинальный размер | L 1 | L 2 | D 2 | ∅ | Sip.-No. Номер заказа |
|-------------------------------------|-----|-----|------|------|--------------------------|
| 1/4 x 32 | 66 | 19 | 6.3 | 5.0 | 83821 |
| 5/16 x 32 | 72 | 22 | 8.0 | 6.3 | 83822 |
| 3/8 x 32 | 80 | 24 | 10.0 | 8.0 | 83823 |
| 7/16 x 28 | 85 | 25 | 8.0 | 6.3 | 83824 |
| 1/2 x 28 | 89 | 29 | 9.0 | 7.1 | 83825 |
| 9/16 x 24 | 95 | 30 | 11.2 | 9.0 | 83826 |
| 5/8 x 24 | 102 | 32 | 12.5 | 10.0 | 83827 |
| 3/4 x 20 | 112 | 37 | 14.0 | 11.2 | 83829 |
| 7/8 x 20 | 118 | 38 | 16.0 | 12.5 | 83831 |
| 1" x 20 | 130 | 45 | 16.0 | 14.0 | 83833 |

Область применения:

для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 N/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- изготовление сквозных и глухих отверстий
- подходит для ручного использования

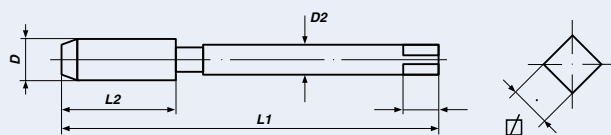
пример заказа/Nasıl sipariş edilecek :

UNEF 1/4 = 83821
UNEF 1/4, No. 1 = 83821-1
UNEF 1/4, No. 2 = 83821-2
UNEF 1/4, No. 3 = 83821-3

Uygulama:

genel kullanım için

- 900 N/mm²'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
- kesintisiz ve kör delikler için
- el ile dış açmak için



Ручной метчик

трубная резьба ДИН ИСО 228

EI Kılavuzları

Boru-diş DIN ISO 228



G (BSP)

ДИН 5157
DIN 5157

HSS-G
HSS-G

| Nominal Çap D Номинальный размер | L 1 | L 2 | D 2 | ∅ | Sip.-No. Номер заказа |
|-------------------------------------|-----|-----|-----|------|--------------------------|
| G 1/8 x 28 | 63 | 20 | 7 | 5.5 | 25312 |
| G 1/4 x 19 | 70 | 22 | 11 | 9.0 | 25314 |
| G 3/8 x 19 | 70 | 22 | 12 | 9.0 | 25316 |
| G 1/2 x 14 | 80 | 22 | 16 | 12.0 | 25318 |
| G 5/8 x 14 | 80 | 22 | 18 | 14.5 | 25320 |
| G 3/4 x 14 | 90 | 22 | 20 | 16.0 | 25322 |
| G 7/8 x 14 | 90 | 22 | 22 | 18.0 | 25324 |
| G 1" x 11 | 100 | 25 | 25 | 20.0 | 25326 |
| G 1.1/8 x 11 | 125 | 40 | 28 | 22.0 | 25330 |
| G 1.1/4 x 11 | 125 | 40 | 32 | 24.0 | 25334 |
| G 1.3/8 x 11 | 140 | 40 | 36 | 29.0 | 25338 |
| G 1.1/2 x 11 | 140 | 40 | 36 | 29.0 | 25342 |
| G 1.5/8 x 11 | 140 | 40 | 40 | 32.0 | 25346 |
| G 1.3/4 x 11 | 140 | 40 | 40 | 32.0 | 25350 |
| G 2" x 11 | 160 | 40 | 45 | 35.0 | 25354 |
| G 2.1/4 x 11 | 160 | 40 | 50 | 39.0 | 25358 |
| G 2.1/2 x 11 | 160 | 40 | 50 | 39.0 | 25362 |
| G 2.3/4 x 11 | 160 | 40 | 50 | 39.0 | 25366 |
| G 3" x 11 | 160 | 40 | 50 | 39.0 | 25370 |
| G 3.1/2 x 11 | 180 | 45 | 56 | 44.0 | 25374 |
| G 4" x 11 | 180 | 45 | 56 | 44.0 | 25378 |

Область применения:

для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 N/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- изготовление сквозных и глухих отверстий
- подходит для ручного использования

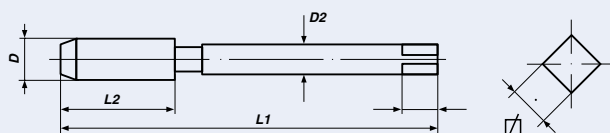
пример заказа/Nasıl sipariş edilecek :

- G 1/4 = 25314
G 1/4, No. 1 = 25314-1
G 1/4, No. 2 = 25314-2

Uygulama:

genel kullanım için

- 900 N/mm²'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
- kesintisiz ve kör delikler için
- el ile diş açmak için



Ручной метчик

резьба стальных бронированных труб ДИН 40 430

EI Kılavuzları

Plastik dış açma DIN 40 430



ДИН 40432
DIN 40432

HSS-G
HSS-G

PG

| Nominal Çap D Номинальный размер | L 1 | L 2 | D 2 | Ø | Sip.-No. Номер заказа |
|-------------------------------------|-----|-----|------|------|--------------------------|
| PG 7 x 20 | 70 | 22 | 9.0 | 7.0 | 25707 |
| PG 9 x 18 | 70 | 22 | 12.0 | 9.0 | 25709 |
| PG 11 x 18 | 80 | 22 | 14.0 | 11.0 | 25711 |
| PG 13.5 x 18 | 80 | 22 | 16.0 | 12.0 | 25713 |
| PG 16 x 18 | 80 | 22 | 18.0 | 14.5 | 25716 |
| PG 21 x 16 | 90 | 22 | 22.0 | 18.0 | 25721 |
| PG 29 x 16 | 100 | 25 | 28.0 | 22.0 | 25729 |
| PG 36 x 16 | 140 | 40 | 36.0 | 29.0 | 25736 |
| PG 42 x 16 | 140 | 40 | 40.0 | 32.0 | 25742 |
| PG 48 x 16 | 160 | 40 | 45.0 | 35.0 | 25748 |

Область применения:

для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 N/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- изготовление сквозных и глухих отверстий
- подходит для ручного использования

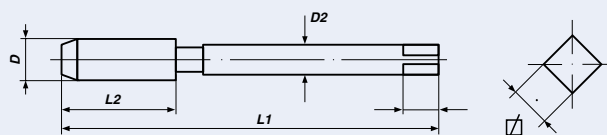
пример заказа/Nasıl sipariş edilecek :

PG 7 = 25707
PG 7, No. 1 = 25707-1
PG 7, No. 2 = 25707-2

Uygulama:

genel kullanım için

- 900 N/мм²'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
- kesintisiz ve kör delikler için
- el ile dış açmak için



Ручной метчик

метрическая трапецеидальная резьба,
в соответствии с ИСО, ДИН 103

El Kılavuzları

Trapez Diş DIN 103



HSS-G
HSS-G

допуск 7H
Tolerans 7H

Tr

| Nominal Çap D Номинальный размер | L 1 | L 2 | D 2 | ∅ | Sip.-No. Номер заказа |
|-------------------------------------|-----|-----|-----|------|--------------------------|
| Tr 10 x 2 | 90 | 34 | 7 | 5.5 | 25108 |
| Tr 10 x 3 | 100 | 40 | 7 | 5.5 | 25112 |
| Tr 12 x 3 | 110 | 40 | 8 | 6.2 | 25116 |
| Tr 14 x 3 | 130 | 45 | 10 | 8.0 | 25120 |
| Tr 14 x 4 | 130 | 55 | 10 | 8.0 | 25124 |
| Tr 16 x 4 | 140 | 55 | 11 | 9.0 | 25128 |
| Tr 18 x 4 | 150 | 55 | 12 | 9.0 | 25132 |
| Tr 20 x 4 | 160 | 55 | 14 | 11.0 | 25136 |
| Tr 22 x 5 | 175 | 65 | 16 | 12.0 | 25140 |
| Tr 24 x 5 | 190 | 65 | 18 | 14.5 | 25144 |
| Tr 26 x 5 | 210 | 70 | 20 | 16.0 | 25148 |
| Tr 28 x 5 | 220 | 70 | 22 | 18.0 | 25152 |
| Tr 30 x 6 | 240 | 80 | 22 | 18.0 | 25156 |
| Tr 32 x 6 | 255 | 80 | 25 | 20.0 | 25160 |

Область применения:

для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- изготовление сквозных и глухих отверстий
- подходит для ручного использования

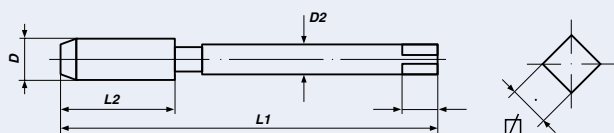
пример заказа/Nasıl sipariş edilecek:

| | | |
|----------------|---|---------|
| Tr 10x2 | = | 25108 |
| Tr 10x2, No. 1 | = | 25108-1 |
| Tr 10x2, No. 2 | = | 25108-2 |
| Tr 10x2, No. 3 | = | 25108-3 |

Uygulama:

genel kullanım için

- 900 N/mm²ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşimsız ve düşük alaşımlı çelik
- kesintisiz ve kör delikler için
- el ile diş açmak için



Ручной метчик

метрическая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

El Kılavuzları

metrik ISO-diş DIN 13



ДИН 352
DIN 352

HSS-E
HSS-E

допуск ИСО2/6H
Tolerans ISO2/6H

M

| Nominal Çap D Номинальный размер | L 1 | L 2 | D 2 | ∅ | Sip.-No. Номер заказа |
|-------------------------------------|-----|-----|------|------|--------------------------|
| M 3 x 0.5 | 40 | 11 | 3.5 | 2.7 | 57326 |
| M 4 x 0.7 | 45 | 13 | 4.5 | 3.4 | 57330 |
| M 5 x 0.8 | 50 | 16 | 6.0 | 4.9 | 57334 |
| M 6 x 1.0 | 50 | 19 | 6.0 | 4.9 | 57338 |
| M 8 x 1.25 | 56 | 22 | 6.0 | 4.9 | 57342 |
| M 10 x 1.5 | 70 | 24 | 7.0 | 5.5 | 57346 |
| M 12 x 1.75 | 75 | 29 | 9.0 | 7.0 | 57350 |
| M 14 x 2.0 | 80 | 30 | 11.0 | 9.0 | 57354 |
| M 16 x 2.0 | 80 | 32 | 12.0 | 9.0 | 57358 |
| M 18 x 2.5 | 95 | 40 | 14.0 | 11.0 | 57362 |
| M 20 x 2.5 | 95 | 40 | 16.0 | 12.0 | 57366 |
| M 22 x 2.5 | 100 | 40 | 18.0 | 14.5 | 57370 |
| M 24 x 3.0 | 110 | 50 | 18.0 | 14.5 | 57374 |
| M 27 x 3.0 | 110 | 50 | 20.0 | 16.0 | 57376 |
| M 30 x 3.5 | 125 | 56 | 22.0 | 18.0 | 57378 |

Область применения:

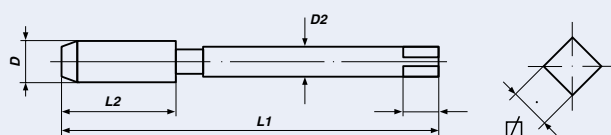
- высокая износостойкость резцов
- плохо поддающиеся обработке резанием материалы
- сталь до 1200 N/мм²
- а также для общего использования

Uygulama:

- yüksek kesim yeteneği
- aşındırıcı malzeme
- 1200 N/mm²'ye kadar çelikler
- genel kullanım için

пример заказа/Nasıl sipariş edilecek:

M3 = 57326
M3, No. 1 = 57326-1
M3, No. 2 = 57326-2
M3, No. 3 = 57326-3



Ручной метчик

метрическая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

черновой метчик с направляющим надрезом

EI Kılavuzları

metrik ISO-dış DIN 13

Sert Malzeme için Pilotlu



**ДИН 352
DIN 352**

**HSS-E
HSS-E**

**допуск ИСО2/6H
Tolerans ISO2/6H**

M

| Nominal Çap D Номинальный размер | L 1 | L 2 | D 2 | ∅ | Sip.-No. Номер заказа |
|-------------------------------------|-----|-----|-----|-----|--------------------------|
| M 3 x 0,5 | 40 | 11 | 3,5 | 2,7 | 57726 |
| M 4 x 0,7 | 45 | 13 | 4,5 | 3,4 | 57730 |
| M 5 x 0,8 | 50 | 16 | 6,0 | 4,9 | 57734 |
| M 6 x 1,0 | 50 | 19 | 6,0 | 4,9 | 57738 |
| M 8 x 1,25 | 56 | 22 | 6,0 | 4,9 | 57742 |
| M 10 x 1,5 | 70 | 24 | 7,0 | 5,5 | 57746 |
| M 12 x 1,75 | 75 | 29 | 9,0 | 7,0 | 57750 |

Область применения:
износостойкая сталь до 1400 N/мм²

- высоколегированная сталь
- жаропрочная сталь
- нержавеющая сталь
- легированная инструментальная сталь
- серый чугун

Поверхность: выпаренная

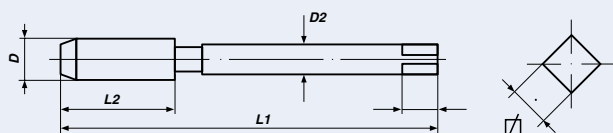
пример заказа / Nasıl sipariş edilecek:

| | |
|------------|-----------|
| M 3 | = 57726 |
| M 3, No. 1 | = 57726-1 |
| M 3, No. 2 | = 57726-2 |
| M 3, No. 3 | = 57726-3 |

Uygulama:
1400 N/mm² ye kadar aşınmaya dayanıklı malzeme

- yüksek alaşımlı çelik
- ısıya dayanımlı çelik
- paslanmaz çelik
- alaşımlı takım çeliği
- döküm demir

Yüzey düzenlenmesi: buhar ile tempere edilmiş.



Ручной метчик

метрическая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

EI Kılavuzları

metrik ince ISO- dış DIN 13



ДИН 2181
DIN 2181

HSS-E
HSS-E

допуск ИСО2/6H
Tolerans ISO2/6H

Mf

| Nominal Çap D Номинальный размер | L 1 | L 2 | D 2 | ∅ | Sip.-No. Номер заказа |
|-------------------------------------|-----|-----|------|------|--------------------------|
| M 6 x 0.75 | 50 | 14 | 6.0 | 4.9 | 56318 |
| M 8 x 0.75 | 50 | 19 | 6.0 | 4.9 | 56324 |
| M 8 x 1.0 | 56 | 22 | 6.0 | 4.9 | 56326 |
| M 10 x 1.0 | 63 | 20 | 7.0 | 5.5 | 56336 |
| M 10 x 1.25 | 70 | 24 | 7.0 | 5.5 | 56338 |
| M 12 x 1.0 | 70 | 22 | 9.0 | 7.0 | 56344 |
| M 12 x 1.25 | 70 | 22 | 9.0 | 7.0 | 56346 |
| M 12 x 1.5 | 70 | 22 | 9.0 | 7.0 | 56348 |
| M 14 x 1.25 | 70 | 22 | 11.0 | 9.0 | 56354 |
| M 14 x 1.5 | 70 | 22 | 11.0 | 9.0 | 56356 |
| M 16 x 1.5 | 70 | 22 | 12.0 | 9.0 | 56366 |
| M 18 x 1.5 | 80 | 22 | 14.0 | 11.0 | 56372 |
| M 18 x 2.0 | 80 | 22 | 14.0 | 11.0 | 56374 |
| M 20 x 1.5 | 80 | 22 | 16.0 | 12.0 | 56384 |
| M 20 x 2.0 | 80 | 22 | 16.0 | 12.0 | 56386 |
| M 22 x 1.5 | 80 | 22 | 18.0 | 14.5 | 56394 |
| M 22 x 2.0 | 80 | 22 | 18.0 | 14.5 | 56396 |
| M 24 x 1.5 | 90 | 22 | 18.0 | 14.5 | 56504 |

Область применения:

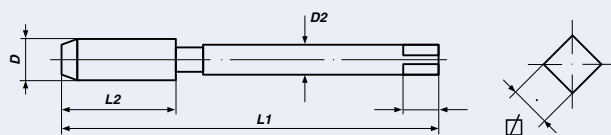
- высокая износостойкость резцов
- плохо поддающиеся обработке резанием материалы
- сталь до 1200 N/мм²
- а также для общего использования

Uygulama:

- yüksek kesim yeteneği
- aşındırıcı malzeme
- 1200 N/mm²'ye kadar çelikler
- genel kullanım için

пример заказа/Nasıl sipariş edilecek:

M 6x0,75 = 56318
M 6x0,75, No. 1 = 56318-1
M 6x0,75, No. 2 = 56318-2



Ручной метчик

трубная резьба, в соответствии с ИСО 228, ДИН

EI Kılavuzları

Boru-diş DIN ISO 228



ДИН 5157
DIN 5157

HSS-E
HSS-E

G (BSP)

| Nominal Çap D Номинальный размер | L 1 | L 2 | D 2 | ∅ | Sip.-No. Номер заказа |
|-------------------------------------|-----|-----|------|------|--------------------------|
| G 1/8 x 28 | 63 | 20 | 7.0 | 5.5 | 55312 |
| G 1/4 x 19 | 70 | 22 | 11.0 | 9.0 | 55314 |
| G 3/8 x 19 | 70 | 22 | 12.0 | 9.0 | 55316 |
| G 1/2 x 14 | 80 | 22 | 16.0 | 12.0 | 55318 |
| G 3/4 x 14 | 90 | 22 | 20.0 | 16.0 | 55322 |
| G 1" x 11 | 100 | 25 | 25.0 | 20.0 | 55326 |

Область применения:

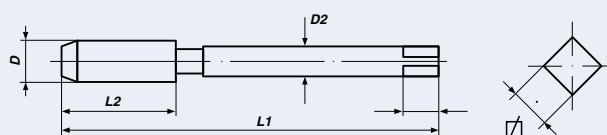
- высокая износостойкость резцов
- плохо поддающиеся обработке резанием материалы
- сталь до 1200 N/мм²
- а также для общего использования

Uygulama:

- yüksek kesim yeteneği
- aşındırıcı malzeme
- 1200 N/mm²'ye kadar çelikler
- genel kullanım için

пример заказа/Nasıl sipariş edilecek:

G 1/4 = 55314
G 1/4, No. 1 = 55314-1
G 1/4, No. 2 = 55314-2



Ручной метчик, левая резьба

метрическая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

EI Kılavuzları, SOL

metrik ISO-diş DIN 13



ДИН 352
DIN 352

HSS-G
HSS-G

допуск ИСО2/6H
Tolerans ISO2/6H

M

| Nominal Çap D Номинальный размер | L 1 | L 2 | D 2 | Ø | Sip.-No. Номер заказа |
|-------------------------------------|-----|-----|------|------|--------------------------|
| M 3 x 0.5 | 40 | 11 | 3.5 | 2.7 | 27026 |
| M 4 x 0.7 | 45 | 13 | 4.5 | 3.4 | 27030 |
| M 5 x 0.8 | 50 | 16 | 6.0 | 4.9 | 27034 |
| M 6 x 1.0 | 50 | 19 | 6.0 | 4.9 | 27038 |
| M 8 x 1.25 | 56 | 22 | 6.0 | 4.9 | 27042 |
| M 10 x 1.5 | 70 | 24 | 7.0 | 5.5 | 27046 |
| M 12 x 1.75 | 75 | 29 | 9.0 | 7.0 | 27050 |
| M 14 x 2.0 | 80 | 30 | 11.0 | 9.0 | 27054 |
| M 16 x 2.0 | 80 | 32 | 12.0 | 9.0 | 27058 |
| M 18 x 2.5 | 95 | 40 | 14.0 | 11.0 | 27062 |
| M 20 x 2.5 | 95 | 40 | 16.0 | 12.0 | 27066 |
| M 22 x 2.5 | 100 | 40 | 18.0 | 14.5 | 27070 |
| M 24 x 3.0 | 110 | 50 | 18.0 | 14.5 | 27074 |
| M 27 x 3.0 | 110 | 50 | 20.0 | 16.0 | 27076 |
| M 30 x 3.5 | 125 | 56 | 22.0 | 18.0 | 27078 |
| M 33 x 3.5 | 125 | 56 | 25.0 | 20.0 | 27080 |
| M 36 x 4.0 | 150 | 63 | 28.0 | 22.0 | 27082 |
| M 39 x 4.0 | 150 | 63 | 32.0 | 24.0 | 27084 |
| M 42 x 4.5 | 150 | 63 | 32.0 | 24.0 | 27086 |
| M 45 x 4.5 | 160 | 70 | 36.0 | 29.0 | 27088 |
| M 48 x 5.0 | 180 | 75 | 36.0 | 29.0 | 27090 |
| M 52 x 5.0 | 180 | 75 | 40.0 | 32.0 | 27092 |

Область применения:

для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- изготовление сквозных и глухих отверстий
- подходит для ручного использования

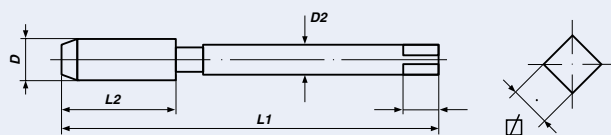
пример заказа/Nasıl sipariş edilecek :

M3 = 27026
M3, No. 1 = 27026-1
M3, No. 2 = 27026-2
M3, No. 3 = 27026-3

Uygulama:

genel kullanım için

- 900 N/mm²'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
- kesintisiz ve kör delikler için
- el ile diş açmak için



Ручной метчик, левая резьба

метрическая мелкая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

EI Kılavuzları, SOL

metrik ince ISO-diş DIN 13



ДИН 2181
DIN 2181

HSS-G
HSS-G

допуск ИСО2/6H
Tolerans ISO2/6H

Mf

| Nominal Çap D Номинальный размер | L 1 | L 2 | D 2 | ∅ | Sip.-No. Номер заказа |
|-------------------------------------|-----|-----|------|------|--------------------------|
| M 6 x 0.75 | 50 | 14 | 6.0 | 4.9 | 26007 |
| M 8 x 0.75 | 50 | 19 | 6.0 | 4.9 | 26010 |
| M 8 x 1.0 | 56 | 22 | 6.0 | 4.9 | 26011 |
| M 10 x 1.0 | 63 | 20 | 7.0 | 5.5 | 26015 |
| M 10 x 1.25 | 70 | 24 | 7.0 | 5.5 | 26016 |
| M 12 x 1.0 | 70 | 22 | 9.0 | 7.0 | 26020 |
| M 12 x 1.25 | 70 | 22 | 9.0 | 7.0 | 26021 |
| M 12 x 1.5 | 70 | 22 | 9.0 | 7.0 | 26022 |
| M 14 x 1.25 | 70 | 22 | 11.0 | 9.0 | 26027 |
| M 14 x 1.5 | 70 | 22 | 11.0 | 9.0 | 26028 |
| M 16 x 1.0 | 70 | 22 | 12.0 | 9.0 | 26031 |
| M 16 x 1.5 | 70 | 22 | 12.0 | 9.0 | 26033 |
| M 18 x 1.5 | 80 | 22 | 14.0 | 11.0 | 26036 |
| M 20 x 1.5 | 80 | 22 | 16.0 | 12.0 | 26040 |
| M 22 x 1.5 | 80 | 22 | 18.0 | 14.5 | 26045 |
| M 24 x 1.5 | 90 | 22 | 18.0 | 14.5 | 26050 |
| M 24 x 2.0 | 90 | 22 | 18.0 | 14.5 | 26051 |
| M 30 x 1.5 | 90 | 22 | 22.0 | 18.0 | 26063 |
| M 30 x 2.0 | 90 | 22 | 22.0 | 18.0 | 26064 |

Область применения:

для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- изготовление сквозных и глухих отверстий
- подходит для ручного использования

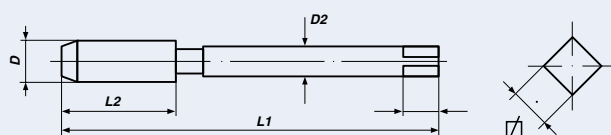
пример заказа/Nasıl sipariş edilecek:

- M 6x0,75 = 26007
- M 6x0,75, No. 1 = 26007-1
- M 6x0,75, No. 2 = 26007-2

Uygulama:

genel kullanım için

- 900 N/mm²'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımız ve düşük alaşımli çelik
- kesintisiz ve kör delikler için
- el ile diş açmak için



Ручной метчик, левая резьба
дюймовая резьба BS 84

El Kılavuzları, SOL
Whitworth dış BS 84



≈ ДИН 352 HSS-G
≈ DIN 352 HSS-G

BSW

| Nominal Çap D Номинальный размер | L 1 | L 2 | D 2 | ∅ | Sip.-No. Номер заказа |
|-------------------------------------|-----|-----|------|------|--------------------------|
| BSW 1/8 x 40 | 40 | 12 | 3.5 | 2.7 | 22006 |
| BSW 5/32 x 32 | 45 | 14 | 4.5 | 3.4 | 22008 |
| BSW 3/16 x 24 | 50 | 18 | 6.0 | 4.9 | 22010 |
| BSW 1/4 x 20 | 50 | 19 | 6.0 | 4.9 | 22014 |
| BSW 5/16 x 18 | 56 | 22 | 6.0 | 4.9 | 22016 |
| BSW 3/8 x 16 | 70 | 24 | 7.0 | 5.5 | 22018 |
| BSW 7/16 x 14 | 70 | 24 | 8.0 | 6.2 | 22020 |
| BSW 1/2 x 12 | 75 | 29 | 9.0 | 7.0 | 22022 |
| BSW 9/16 x 12 | 80 | 30 | 11.0 | 9.0 | 22024 |
| BSW 5/8 x 11 | 80 | 32 | 12.0 | 9.0 | 22026 |
| BSW 3/4 x 10 | 95 | 40 | 14.0 | 11.0 | 22030 |
| BSW 7/8 x 9 | 100 | 40 | 18.0 | 14.5 | 22034 |
| BSW 1" x 8 | 110 | 50 | 18.0 | 14.5 | 22038 |

Область применения:

для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 N/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- изготовление сквозных и глухих отверстий
- подходит для ручного использования

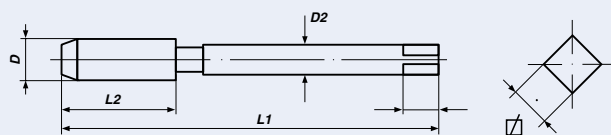
пример заказа/Nasıl sipariş edilecek:

BSW 1/8 = 22006
BSW 1/8, No. 1 = 22006-1
BSW 1/8, No. 2 = 22006-2
BSW 1/8, No. 3 = 22006-3

Uygulama:

genel kullanım için

- 900 N/mm²'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
- kesintisiz ve kör delikler için
- el ile dış açmak için



Ручной метчик, левая резьба

резьба американского стандарта ANSI B 1.1

EI Kılavuzları, SOL

Amerikan Standardı dış ANSI B 1.1



≈ ДИН 352 HSS-G допуск 2B
≈ DIN 352 HSS-G Tolerans 2B

UNC / UNF

| Nominal Çap D | L 1 | L 2 | D 2 | ☒ | Sip.-No. |
|--------------------|-----|-----|-----|---|--------------|
| Номинальный размер | | | | | Номер заказа |

UNC 3-шт / UNC 3-Parça

| | | | | | |
|-----------------|-----|----|------|------|-------|
| UNC Nr. 6 x 32 | 45 | 14 | 4.0 | 3.0 | 23006 |
| UNC Nr. 8 x 32 | 45 | 14 | 4.5 | 3.4 | 23008 |
| UNC Nr. 10 x 24 | 50 | 16 | 6.0 | 4.9 | 23010 |
| UNC Nr. 12 x 24 | 50 | 18 | 6.0 | 4.9 | 23012 |
| UNC 1/4 x 20 | 50 | 19 | 6.0 | 4.9 | 23014 |
| UNC 5/16 x 18 | 56 | 22 | 6.0 | 4.9 | 23016 |
| UNC 3/8 x 16 | 70 | 24 | 7.0 | 5.5 | 23018 |
| UNC 7/16 x 14 | 70 | 24 | 8.0 | 6.2 | 23020 |
| UNC 1/2 x 13 | 75 | 29 | 9.0 | 7.0 | 23022 |
| UNC 9/16 x 12 | 80 | 30 | 11.0 | 9.0 | 23024 |
| UNC 5/8 x 11 | 80 | 32 | 12.0 | 9.0 | 23026 |
| UNC 3/4 x 10 | 95 | 40 | 14.0 | 11.0 | 23030 |
| UNC 7/8 x 9 | 100 | 40 | 18.0 | 14.5 | 23034 |
| UNC 1" x 8 | 110 | 50 | 18.0 | 14.5 | 23038 |

UNF 2-шт / UNF 2-Parça

| | | | | | |
|-----------------|-----|----|------|------|-------|
| UNF Nr. 10 x 32 | 45 | 14 | 6.0 | 4.9 | 24010 |
| UNF 1/4 x 28 | 50 | 18 | 6.0 | 4.9 | 24014 |
| UNF 5/16 x 24 | 56 | 22 | 6.0 | 4.9 | 24016 |
| UNF 3/8 x 24 | 63 | 22 | 7.0 | 5.5 | 24018 |
| UNF 7/16 x 20 | 63 | 22 | 8.0 | 6.2 | 24020 |
| UNF 1/2 x 20 | 75 | 24 | 9.0 | 7.0 | 24022 |
| UNF 9/16 x 18 | 80 | 28 | 11.0 | 9.0 | 24024 |
| UNF 5/8 x 18 | 80 | 28 | 12.0 | 9.0 | 24026 |
| UNF 3/4 x 16 | 95 | 32 | 14.0 | 11.0 | 24030 |
| UNF 7/8 x 14 | 100 | 36 | 18.0 | 14.5 | 24034 |
| UNF 1" x 12 | 110 | 40 | 18.0 | 14.5 | 24038 |

Область применения:

для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 N/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- изготовление сквозных и глухих отверстий
- подходит для ручного использования

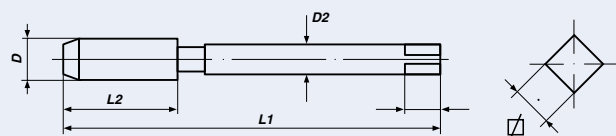
пример заказа/Nasıl sipariş edilecek:

UNC 1/4 = 23014
UNC 1/4, No. 1 = 23014-1
UNC 1/4, No. 2 = 23014-2
UNC 1/4, No. 3 = 23014-3

Uygulama:

genel kullanım için

- 900 N/mm²'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
- kesintisiz ve kör delikler için
- el ile dış açmak için



Ручной метчик, левая резьба

трубная резьба, в соответствии с ИСО 228, ДИН

El Kılavuzları, SOL

Boru-diş DIN ISO 228



ДИН 5157
DIN 5157

HSS-G
HSS-G

G (BSP)

| Nominal Çap D Номинальный размер | L 1 | L 2 | D 2 | ∅ | Sip.-No. Номер заказа |
|-------------------------------------|-----|-----|------|------|--------------------------|
| G 1/8 x 28 | 63 | 20 | 7.0 | 5.5 | 25012 |
| G 1/4 x 19 | 70 | 22 | 11.0 | 9.0 | 25014 |
| G 3/8 x 19 | 70 | 22 | 12.0 | 9.0 | 25016 |
| G 1/2 x 14 | 80 | 22 | 16.0 | 12.0 | 25018 |
| G 5/8 x 14 | 80 | 22 | 18.0 | 14.5 | 25020 |
| G 3/4 x 14 | 90 | 22 | 20.0 | 16.0 | 25022 |
| G 1" x 11 | 100 | 25 | 25.0 | 20.0 | 25026 |
| G 1.1/8 x 11 | 125 | 40 | 28.0 | 22.0 | 25030 |
| G 1.1/4 x 11 | 125 | 40 | 32.0 | 24.0 | 25034 |
| G 1.3/8 x 11 | 140 | 40 | 36.0 | 29.0 | 25038 |
| G 1.1/2 x 11 | 140 | 40 | 36.0 | 29.0 | 25042 |
| G 1.3/4 x 11 | 140 | 40 | 40.0 | 32.0 | 25050 |
| G 2" x 11 | 160 | 40 | 45.0 | 35.0 | 25054 |

Область применения:

для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 N/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- изготовление сквозных и глухих отверстий
- подходит для ручного использования

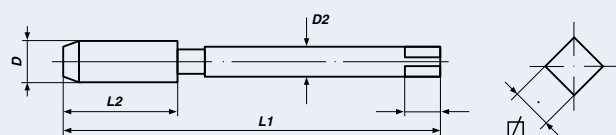
пример заказа/Nasıl sipariş edilecek:

G 1/4 = 25014
G 1/4, No. 1 = 25014-1
G 1/4, No. 2 = 25014-2

Uygulama:


genel kullanım için

- 900 N/mm²'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
- kesintisiz ve kör delikler için
- el ile dış açmak için



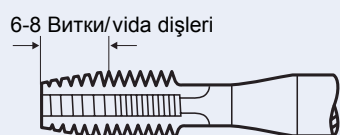


**Q.C. Боксы
Q.C. Setler**

 203 - 205

Метчики для нарезания внутренней резьбы Son Kılavuzlar

| | Form C | Form D | Form B | 35° RSP | B-AZ |
|-------------|--------|--------|--------|---------|------|
| M | | | 40 | 40 | 40 |
| M (ISO 529) | | | 41 | 42 | 41 |
| Mf | | 43 | | | |
| BSW | | 44 | | | |
| W (DIN 477) | 44 | | | | |
| UNC | | 45 | | | |
| UNF | | 45 | | | |
| G (BSP) | | 46 | | | |
| Rc (BSPT) | 47 | | 47 | 47 | |
| Rp (BSPP) | 48 | | | 48 | |
| PG | | 49 | | | |
| NPT | 50 | | 50 | 50 | |
| NPTF | | | 52 | 52 | |
| NPS | 53 | | | 53 | |



Form A/Модель А

начальная (заборная) часть с 6-8 витками, для коротких сквозных отверстий

6-8 Silik Diş, kısa kesintisiz delikler için

Form B/Модель В

заточка с малым углом заострения с 4-5 витками, для всех сквозных отверстий

4-5 Silik Diş, ucu açık delikler için. Eğik Ağız Bileme

Form C/Модель С

заборная часть с 2-3 витками, для глухих отверстий

2-3 Silik Diş, kör delikler için

Form D/Модель D

заборная часть с 4-5 витками, для сквозных и глухих отверстий

4-5 Silik Diş, ucu açık ve kör delikler için

Form C/35° RSP/ Модель С

заборная часть с 2-3 витками, спираль с правым ходом под углом 35°, для глухих отверстий

2-3 Silik Diş, 35° Helis Ağızlı, kör delikler için

Form B-AZ/ Модель В-AZ

заточка с малым углом заострения с 4-5 витками и выставленными зубцами, для сквозных отверстий

4-5 Silik Diş, ucu açık delikler için Atlamalı Son Kılavuz

Метчик для нарезания внутренней резьбы

метрическая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

Son Kılavuzlar

metrik ISO-diş DIN 13



ДИН 352
DIN 352

HSS-E
HSS-E

допуск ИСО2/6H
Tolerans ISO2/6H

M

| Nominal Çap D Номинальный размер | L 1 | L 2 | D 2 | ∅ | Sip.-No. Номер заказа |
|-------------------------------------|-----|-----|-----|---|--------------------------|
|-------------------------------------|-----|-----|-----|---|--------------------------|

Модель В, заточка с малым углом заострения / Form В Eşik Ağız Bileme

| | | | | | |
|-------------|-----|----|------|------|-------|
| M 3 x 0.5 | 40 | 11 | 3.5 | 2.7 | 61526 |
| M 4 x 0.7 | 45 | 13 | 4.5 | 3.4 | 61530 |
| M 5 x 0.8 | 48 | 16 | 6.0 | 4.9 | 61534 |
| M 6 x 1.0 | 50 | 19 | 6.0 | 4.9 | 61538 |
| M 8 x 1.25 | 56 | 22 | 6.0 | 4.9 | 61542 |
| M 10 x 1.5 | 70 | 24 | 7.0 | 5.5 | 61546 |
| M 12 x 1.75 | 75 | 29 | 9.0 | 7.0 | 61550 |
| M 14 x 2.0 | 80 | 30 | 11.0 | 9.0 | 61554 |
| M 16 x 2.0 | 80 | 32 | 12.0 | 9.0 | 61558 |
| M 18 x 2.5 | 95 | 40 | 14.0 | 11.0 | 61562 |
| M 20 x 2.5 | 95 | 40 | 16.0 | 12.0 | 61566 |
| M 22 x 2.5 | 100 | 40 | 18.0 | 14.5 | 61570 |
| M 24 x 3.0 | 110 | 50 | 18.0 | 14.5 | 61574 |

Модель С, спираль с правым ходом под углом 35° / 35° Helis Ağızlı

| | | | | | |
|-------------|----|----|-----|-----|-------|
| M 3 x 0.5 | 40 | 11 | 3.5 | 2.7 | 61726 |
| M 4 x 0.7 | 45 | 13 | 4.5 | 3.4 | 61730 |
| M 5 x 0.8 | 48 | 16 | 6.0 | 4.9 | 61734 |
| M 6 x 1.0 | 50 | 19 | 6.0 | 4.9 | 61738 |
| M 8 x 1.25 | 56 | 22 | 6.0 | 4.9 | 61742 |
| M 10 x 1.5 | 70 | 24 | 7.0 | 5.5 | 61746 |
| M 12 x 1.75 | 75 | 29 | 9.0 | 7.0 | 61750 |

Модель В, с выставленными зубцами / Atlımalı Dişli

| | | | | | |
|-------------|----|----|-----|-----|-------|
| M 3 x 0.5 | 40 | 11 | 3.5 | 2.7 | 61926 |
| M 4 x 0.7 | 45 | 13 | 4.5 | 3.4 | 61930 |
| M 5 x 0.8 | 48 | 16 | 6.0 | 4.9 | 61934 |
| M 6 x 1.0 | 50 | 19 | 6.0 | 4.9 | 61938 |
| M 8 x 1.25 | 56 | 22 | 6.0 | 4.9 | 61942 |
| M 10 x 1.5 | 70 | 24 | 7.0 | 5.5 | 61946 |
| M 12 x 1.75 | 75 | 29 | 9.0 | 7.0 | 61950 |

Область применения:

для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- подходит для ручного и машинного применения

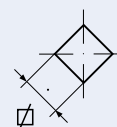
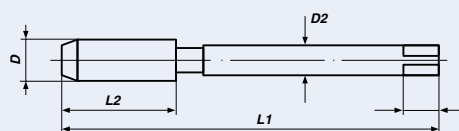
Модель В: для сквозных отверстий
Модели со спиралью 35°: для глухих отверстий
Модель В-AZ: для сквозных отверстий

Uygulama:

genel kullanım için

- 900 N/mm²'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
- el ve makine ile diş açmak için

Form B: kesintisiz delikler için
Helis Ağızlı: kör delikler için
Form B-AZ: kesintisiz delikler için



Метчик для нарезания внутренней резьбы

метрическая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

Makine Kılavuzları

metrik ISO-diş DIN 13



ИСО 529
ISO 529

Модель В
Form B

HSS-G
HSS-G

допуск ИСО2/6H
Tolerans ISO2/6H

M

| Nominal Çap D Номинальный размер | L 1 | L 2 | D 2 | ∅ | Sip.-No. Номер заказа |
|-------------------------------------|-------|------|-------|-------|--------------------------|
| M 2 x 0.4 | 41.0 | 8.0 | 2.50 | 2.00 | 80516 |
| M 2.5 x 0.45 | 44.5 | 9.5 | 2.80 | 2.24 | 80522 |
| M 2.6 x 0.45 | 44.5 | 9.5 | 2.90 | 2.24 | 80524 |
| M 3 x 0.5 | 48.0 | 11.0 | 3.15 | 2.50 | 80526 |
| M 3.5 x 0.6 | 50.0 | 13.0 | 3.55 | 2.80 | 80528 |
| M 4 x 0.7 | 53.0 | 13.0 | 4.00 | 3.15 | 80530 |
| M 5 x 0.8 | 58.0 | 16.0 | 5.00 | 4.00 | 80534 |
| M 6 x 1.0 | 66.0 | 19.0 | 6.30 | 5.00 | 80538 |
| M 8 x 1.25 | 72.0 | 22.0 | 8.00 | 6.30 | 80542 |
| M 10 x 1.5 | 80.0 | 24.0 | 10.00 | 8.00 | 80546 |
| M 12 x 1.75 | 89.0 | 29.0 | 9.00 | 7.10 | 80550 |
| M 14 x 2.0 | 95.0 | 30.0 | 11.20 | 9.00 | 80554 |
| M 16 x 2.0 | 102.0 | 32.0 | 12.50 | 10.00 | 80558 |
| M 18 x 2.5 | 110.0 | 37.0 | 14.00 | 11.20 | 80562 |
| M 20 x 2.5 | 112.0 | 37.0 | 14.00 | 11.20 | 80566 |
| M 22 x 2.5 | 118.0 | 38.0 | 16.00 | 12.50 | 80570 |
| M 24 x 3.0 | 130.0 | 45.0 | 18.00 | 14.00 | 80574 |
| M 27 x 3.0 | 135.0 | 45.0 | 20.00 | 16.00 | 80576 |
| M 30 x 3.5 | 138.0 | 48.0 | 20.00 | 16.00 | 80578 |

с выставленными зубцами / Atlımalı Dişli

| | | | | | |
|-------------|-------|------|-------|-------|-------|
| M 3 x 0.5 | 48.0 | 11.0 | 3.15 | 2.50 | 80926 |
| M 4 x 0.7 | 53.0 | 13.0 | 4.00 | 3.15 | 80930 |
| M 5 x 0.8 | 58.0 | 16.0 | 5.00 | 4.00 | 80934 |
| M 6 x 1.0 | 66.0 | 19.0 | 6.30 | 5.00 | 80938 |
| M 7 x 1.0 | 66.0 | 19.0 | 7.10 | 5.60 | 80940 |
| M 8 x 1.25 | 72.0 | 22.0 | 8.00 | 6.30 | 80942 |
| M 10 x 1.5 | 80.0 | 24.0 | 10.0 | 8.00 | 80946 |
| M 12 x 1.75 | 89.0 | 29.0 | 9.00 | 7.10 | 80950 |
| M 14 x 2.0 | 95.0 | 30.0 | 11.20 | 9.00 | 80954 |
| M 16 x 2.0 | 102.0 | 32.0 | 12.50 | 10.00 | 80958 |
| M 18 x 2.5 | 110.0 | 37.0 | 14.00 | 11.20 | 80962 |
| M 20 x 2.5 | 112.0 | 37.0 | 14.00 | 11.20 | 80966 |
| M 22 x 2.5 | 118.0 | 38.0 | 16.00 | 12.50 | 80970 |
| M 24 x 3.0 | 130.0 | 45.0 | 18.00 | 14.00 | 80974 |

Область применения:

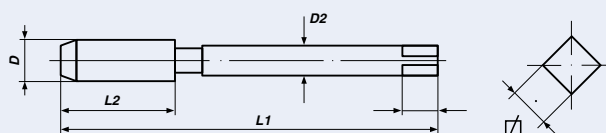
для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 N/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- изготовление сквозных отверстий
- подходит для ручного и машинного применения

Uygulama:

genel kullanım için

- 900 N/mm²'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımız ve düşük alaşımli çelik
- kesintisiz delikler için
- el ve makine ile diş açmak için



Метчик для нарезания внутренней резьбы
метрическая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

Makine Kılavuzları
metrik ISO-diş DIN 13



ИСО 529
ISO 529

Модель С со спиралью 35°
Form C/35°RSP

HSS-G
HSS-G

допуск ИСО2/6H
Tolerans ISO2/6H

M

| Nominal Çap D Номинальный размер | L 1 | L 2 | D 2 | ∅ | Sip.-No. Номер заказа |
|-------------------------------------|-------|------|-------|-------|--------------------------|
| M 2.5 x 0.45 | 44.5 | 9.5 | 2.80 | 2.24 | 80722 |
| M 2.6 x 0.45 | 44.5 | 9.5 | 2.90 | 2.24 | 80724 |
| M 3 x 0.5 | 48.0 | 11.0 | 3.15 | 2.50 | 80726 |
| M 4 x 0.7 | 53.0 | 13.0 | 4.00 | 3.15 | 80730 |
| M 5 x 0.8 | 58.0 | 16.0 | 5.00 | 4.00 | 80734 |
| M 6 x 1.0 | 66.0 | 19.0 | 6.30 | 5.00 | 80738 |
| M 8 x 1.25 | 72.0 | 22.0 | 8.00 | 6.30 | 80742 |
| M 10 x 1.5 | 80.0 | 24.0 | 10.00 | 8.00 | 80746 |
| M 12 x 1.75 | 89.0 | 29.0 | 9.00 | 7.10 | 80750 |
| M 14 x 2.0 | 95.0 | 30.0 | 11.20 | 9.00 | 80754 |
| M 16 x 2.0 | 102.0 | 32.0 | 12.50 | 10.00 | 80758 |
| M 18 x 2.5 | 110.0 | 37.0 | 14.00 | 11.20 | 80762 |
| M 20 x 2.5 | 112.0 | 37.0 | 14.00 | 11.20 | 80766 |
| M 22 x 2.5 | 118.0 | 38.0 | 16.00 | 12.50 | 80770 |
| M 24 x 3.0 | 130.0 | 45.0 | 18.00 | 14.00 | 80774 |
| M 27 x 3.0 | 135.0 | 45.0 | 20.00 | 16.00 | 80776 |
| M 30 x 3.5 | 138.0 | 48.0 | 20.00 | 16.00 | 80778 |

Область применения:

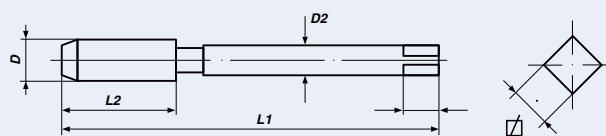
для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- изготовление сквозных отверстий
- подходит для ручного и машинного применения

Uygulama:

genel kullanım için

- 900 N/mm²'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
- kesintisiz delikler için
- el ve makine ile diş açmak için



Метчик для нарезания внутренней резьбы

метрическая мелкая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

Son Kılavuzlar

metrik ince ISO-diş DIN 13



ДИН 2181 Модель D HSS-G допуск ИСО2/6H
DIN 2181 Form D HSS-G Tolerans ISO2/6H

Mf

| Nominal Çap D Номинальный размер | L 1 | L 2 | D 2 | ∅ | Sip.-No. Номер заказа |
|-------------------------------------|-----|-----|------|------|--------------------------|
| M 6 x 0.75 | 50 | 14 | 6.0 | 4.9 | 66318 |
| M 8 x 0.75 | 50 | 19 | 6.0 | 4.9 | 66324 |
| M 8 x 1.0 | 56 | 22 | 6.0 | 4.9 | 66326 |
| M 9 x 0.75 | 56 | 19 | 7.0 | 5.5 | 66328 |
| M 9 x 1.0 | 63 | 20 | 7.0 | 5.5 | 66330 |
| M 10 x 0.75 | 63 | 20 | 7.0 | 5.5 | 66332 |
| M 10 x 1.0 | 63 | 20 | 7.0 | 5.5 | 66336 |
| M 10 x 1.25 | 70 | 24 | 7.0 | 5.5 | 66338 |
| M 12 x 1.0 | 70 | 22 | 9.0 | 7.0 | 66344 |
| M 12 x 1.25 | 70 | 22 | 9.0 | 7.0 | 66346 |
| M 12 x 1.5 | 70 | 22 | 9.0 | 7.0 | 66348 |
| M 13 x 1.0 | 70 | 22 | 11.0 | 9.0 | 66350 |
| M 13 x 1.5 | 70 | 22 | 11.0 | 9.0 | 66351 |
| M 14 x 1.0 | 70 | 22 | 11.0 | 9.0 | 66353 |
| M 14 x 1.25 | 70 | 22 | 11.0 | 9.0 | 66354 |
| M 14 x 1.5 | 70 | 22 | 11.0 | 9.0 | 66356 |
| M 15 x 1.5 | 70 | 22 | 12.0 | 9.0 | 66360 |
| M 16 x 1.5 | 70 | 22 | 12.0 | 9.0 | 66366 |
| M 18 x 1.0 | 80 | 22 | 14.0 | 11.0 | 66370 |
| M 18 x 1.5 | 80 | 22 | 14.0 | 11.0 | 66372 |
| M 20 x 1.5 | 80 | 22 | 16.0 | 12.0 | 66384 |
| M 20 x 2.0 | 80 | 22 | 16.0 | 12.0 | 66386 |
| M 22 x 1.5 | 80 | 22 | 18.0 | 14.5 | 66394 |
| M 22 x 2.0 | 80 | 22 | 18.0 | 14.5 | 66396 |
| M 24 x 1.5 | 90 | 22 | 18.0 | 14.5 | 66504 |
| M 24 x 2.0 | 90 | 22 | 18.0 | 14.5 | 66506 |
| M 25 x 1.5 | 90 | 22 | 18.0 | 14.5 | 66508 |
| M 26 x 1.5 | 90 | 22 | 18.0 | 14.5 | 66512 |
| M 27 x 1.5 | 90 | 22 | 20.0 | 16.0 | 66517 |
| M 28 x 1.5 | 90 | 22 | 20.0 | 16.0 | 66522 |
| M 30 x 1.5 | 90 | 22 | 22.0 | 18.0 | 66530 |
| M 30 x 2.0 | 90 | 22 | 22.0 | 18.0 | 66532 |
| M 32 x 1.5 | 90 | 22 | 22.0 | 18.0 | 66536 |

Область применения:

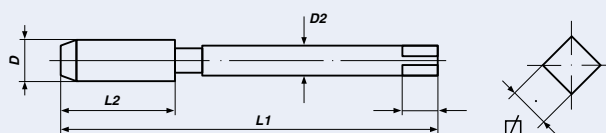
для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 N/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- изготовление сквозных отверстий
- подходит для ручного и машинного применения

Uygulama:

genel kullanım için

- 900 N/mm²'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
- kesintisiz delikler için
- el ve makine ile diş açmak için



Метчик для нарезания внутренней резьбы дюймовая резьба BS 84

Son Kılavuzlar Whitworth dış BS 84



≈ ДИН 352 Модель D HSS-G
≈ DIN 352 Form D HSS-G

BSW

| Nominal Çap D Номинальный размер | L 1 | L 2 | D 2 | ∅ | Sip.-No. Номер заказа |
|-------------------------------------|-----|-----|------|------|--------------------------|
| 1/8 x 40 | 40 | 12 | 3.5 | 2.7 | 62306 |
| 3/16 x 24 | 50 | 18 | 6.0 | 4.9 | 62310 |
| 1/4 x 20 | 50 | 19 | 6.0 | 4.9 | 62314 |
| 5/16 x 18 | 56 | 22 | 6.0 | 4.9 | 62316 |
| 3/8 x 16 | 70 | 24 | 7.0 | 5.5 | 62318 |
| 7/16 x 14 | 70 | 24 | 8.0 | 6.2 | 62320 |
| 1/2 x 12 | 75 | 29 | 9.0 | 7.0 | 62322 |
| 9/16 x 12 | 80 | 30 | 11.0 | 9.0 | 62324 |
| 5/8 x 11 | 80 | 32 | 12.0 | 9.0 | 62326 |
| 3/4 x 10 | 95 | 40 | 14.0 | 11.0 | 62330 |
| 7/8 x 9 | 100 | 40 | 18.0 | 14.5 | 62334 |
| 1" x 8 | 110 | 50 | 18.0 | 14.5 | 62338 |

Метчик для нарезания внутренней резьбы конусная дюймовая резьба для вентилях газовых баллонов, конус 3:25, ДИН 477

Son Kılavuzlar gaz silindirleri için konik Whitworth vida dışı konik 3:25, DIN 477



≈ ДИН 352 Модель C HSS-G
≈ DIN 352 Form C HSS-G

W

| Nominal Çap D Номинальный размер | L 1 | L 2 | D 2 | ∅ | Sip.-No. Номер заказа |
|-------------------------------------|-----|-----|-----|----|--------------------------|
| 19,8 x 14 | 90 | 32 | 16 | 12 | 62397 |
| 28,8 x 14 | 100 | 40 | 20 | 16 | 62398 |
| 31,8 x 14 | 110 | 40 | 22 | 18 | 62399 |

Метчик для нарезания внутренней резьбы

крупная и мелкая резьба американского стандарта ANSI B 1.1



Son Kılavuzlar

Amerikan Standardı Kaba ve İnce diş ANSI B 1.1

≈ ДИН 352 Модель D HSS-G допуск 2B **UNC / UNF**
 ≈ DIN 352 Form D HSS-G Tolerans 2B

| Nominal Çap D Номинальный размер | L 1 | L 2 | D 2 | ☒ | Sip.-No. Номер заказа |
|-------------------------------------|-----|-----|-----|---|--------------------------|
|-------------------------------------|-----|-----|-----|---|--------------------------|

UNC

| | | | | | |
|-----------|-----|----|------|------|-------|
| 1/4 x 20 | 50 | 19 | 6.0 | 4.9 | 63314 |
| 5/16 x 18 | 56 | 22 | 6.0 | 4.9 | 63316 |
| 3/8 x 16 | 70 | 24 | 7.0 | 5.5 | 63318 |
| 7/16 x 14 | 70 | 24 | 8.0 | 6.2 | 63320 |
| 1/2 x 13 | 75 | 29 | 9.0 | 7.0 | 63322 |
| 9/16 x 12 | 80 | 30 | 11.0 | 9.0 | 63324 |
| 5/8 x 11 | 80 | 32 | 12.0 | 9.0 | 63326 |
| 3/4 x 10 | 95 | 40 | 14.0 | 11.0 | 63330 |
| 7/8 x 9 | 100 | 40 | 18.0 | 14.5 | 63334 |
| 1" x 8 | 110 | 50 | 18.0 | 14.5 | 63338 |

UNF

| | | | | | |
|-----------|-----|----|------|------|-------|
| 1/4 x 28 | 50 | 18 | 6.0 | 4.9 | 64314 |
| 5/16 x 24 | 56 | 22 | 6.0 | 4.9 | 64316 |
| 3/8 x 24 | 63 | 22 | 7.0 | 5.5 | 64318 |
| 7/16 x 20 | 63 | 22 | 8.0 | 6.2 | 64320 |
| 1/2 x 20 | 75 | 24 | 9.0 | 7.0 | 64322 |
| 9/16 x 18 | 80 | 28 | 11.0 | 9.0 | 64324 |
| 5/8 x 18 | 80 | 28 | 12.0 | 9.0 | 64326 |
| 3/4 x 16 | 95 | 32 | 14.0 | 11.0 | 64330 |
| 7/8 x 14 | 100 | 36 | 18.0 | 14.5 | 64334 |
| 1" x 12 | 110 | 40 | 18.0 | 14.5 | 64338 |

Область применения:

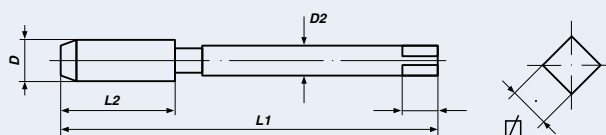
для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 N/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- изготовление сквозных отверстий
- подходит для ручного и машинного применения

Uygulama:

genel kullanım için

- 900 N/mm²'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
- kesintisiz delikler için
- el ve makine ile diş açmak için



Метчик для нарезания внутренней резьбы
трубная резьба в соответствии с ИСО 228, ДИН

Son Kılavuzlar
Boru dış DIN ISO 228



ДИН 5157 **Модель D** **HSS-G**
DIN 5157 **Form D** **HSS-G**

G (BSP)

| Nominal Çap D Номинальный размер | L 1 | L 2 | D 2 | ∅ | Sip.-No. Номер заказа |
|-------------------------------------|-----|-----|-----|------|--------------------------|
| G 1/8 x 28 | 63 | 20 | 7 | 5.5 | 65312 |
| G 1/4 x 19 | 70 | 22 | 11 | 9.0 | 65314 |
| G 3/8 x 19 | 70 | 22 | 12 | 9.0 | 65316 |
| G 1/2 x 14 | 80 | 22 | 16 | 12.0 | 65318 |
| G 3/4 x 14 | 90 | 22 | 20 | 16.0 | 65322 |
| G 1" x 11 | 100 | 25 | 25 | 20.0 | 65326 |
| G 1.1/4 x 11 | 125 | 40 | 32 | 24.0 | 65334 |
| G 1.1/2 x 11 | 140 | 40 | 36 | 29.0 | 65342 |
| G 1.3/4 x 11 | 140 | 40 | 40 | 32.0 | 65350 |
| G 2" x 11 | 160 | 40 | 45 | 35.0 | 65354 |
| G 2.1/4 x 11 | 160 | 40 | 50 | 39.0 | 65358 |
| G 2.1/2 x 11 | 160 | 40 | 50 | 39.0 | 65362 |
| G 2.3/4 x 11 | 160 | 40 | 50 | 39.0 | 65366 |
| G 3" x 11 | 160 | 40 | 50 | 39.0 | 65370 |
| G 3.1/2 x 11 | 180 | 45 | 56 | 44.0 | 65374 |
| G 4" x 11 | 180 | 45 | 56 | 44.0 | 65378 |

Область применения:

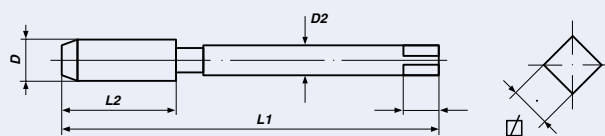
для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 N/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- изготовление сквозных отверстий
- подходит для ручного и машинного применения

Uygulama:

genel kullanım için

- 900 N/mm²'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
- kesintisiz delikler için
- el ve makine ile dış açmak için



Метчик для нарезания внутренней резьбы

конусная трубная резьба, конус 1:16, кон. 55°

Son Kılavuzlar

Konik boru dış, konik 1:16, konik açısı 55°



HSS-G

Rc (BSPT)

| Nominal Çap D Номинальный размер | L 1 | L 2 | D 2 | ∅ | Sip.-No. Номер заказа |
|-------------------------------------|-----|-----|-----|---|--------------------------|
|-------------------------------------|-----|-----|-----|---|--------------------------|

Модель C / Form C

| | | | | | |
|-------------|-----|------|------|------|-------|
| PT 1/8 x 28 | 65 | 19.0 | 7.0 | 5.5 | 63712 |
| PT 1/4 x 19 | 70 | 25.0 | 11.0 | 9.0 | 63714 |
| PT 3/8 x 19 | 75 | 26.0 | 12.0 | 9.0 | 63716 |
| PT 1/2 x 14 | 80 | 31.0 | 16.0 | 12.0 | 63718 |
| PT 3/4 x 14 | 100 | 33.0 | 20.0 | 16.0 | 63722 |
| PT 1" x 11 | 110 | 38.0 | 25.0 | 20.0 | 63726 |

Модель B, с малым углом заострения / Form B, Eğik Ağız Bileme

| | | | | | |
|---------------|-----|------|------|------|-------|
| PT 1/16 x 28 | 55 | 17.5 | 8.0 | 6.0 | 97502 |
| PT 1/8 x 28 | 55 | 19.0 | 8.0 | 6.0 | 97506 |
| PT 1/4 x 19 | 62 | 28.0 | 11.0 | 9.0 | 97514 |
| PT 3/8 x 19 | 65 | 28.0 | 14.0 | 11.0 | 97518 |
| PT 1/2 x 14 | 80 | 35.0 | 18.0 | 14.0 | 97522 |
| PT 3/4 x 14 | 85 | 35.0 | 23.0 | 17.0 | 97530 |
| PT 1" x 11 | 95 | 45.0 | 26.0 | 21.0 | 97538 |
| PT 1.1/4 x 11 | 105 | 45.0 | 32.0 | 26.0 | 97546 |
| PT 1.1/2 x 11 | 110 | 45.0 | 38.0 | 29.0 | 97554 |
| PT 2" x 11 | 120 | 50.0 | 46.0 | 35.0 | 97570 |

Модель C, спираль с правым ходом под углом 35° / Form C, 35° Helis Ağızlı

| | | | | | |
|---------------|-----|------|------|------|-------|
| PT 1/16 x 28 | 55 | 17.5 | 8.0 | 6.0 | 97702 |
| PT 1/8 x 28 | 55 | 19.0 | 8.0 | 6.0 | 97706 |
| PT 1/4 x 19 | 62 | 28.0 | 11.0 | 9.0 | 97714 |
| PT 3/8 x 19 | 65 | 28.0 | 14.0 | 11.0 | 97718 |
| PT 1/2 x 14 | 80 | 35.0 | 18.0 | 14.0 | 97722 |
| PT 3/4 x 14 | 85 | 35.0 | 23.0 | 17.0 | 97730 |
| PT 1" x 11 | 95 | 45.0 | 26.0 | 21.0 | 97738 |
| PT 1.1/4 x 11 | 105 | 45.0 | 32.0 | 26.0 | 97746 |
| PT 1.1/2 x 11 | 110 | 45.0 | 38.0 | 29.0 | 97754 |
| PT 2" x 11 | 120 | 50.0 | 46.0 | 35.0 | 97770 |

Область применения:

для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 Н/мм²

- углеродистая и низколегированная сталь
- подходит для ручного и машинного применения

Модель C: для сквозных и глухих отверстий

Модель B: для сквозных отверстий

Модели со спиралью 35°: для глухих отверстий

Uygulama:

genel kullanım için

- 900 N/mm²'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme

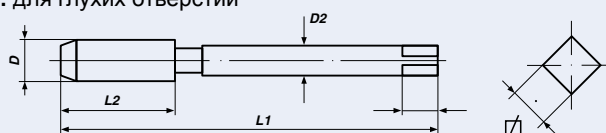
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik

- el ve makine ile diş açmak için

Form C: kesintisiz ve kör delikler için

Form B: kesintisiz delikler için

Helis Ağızlı: kör delikler için



Метчик для нарезания внутренней резьбы
цилиндрическая трубная резьба

Son Kılavuzlar

Boru dış



HSS-G

Rp (BSPP)

| Nominal Çap D Номинальный размер | L 1 | L 2 | D 2 | Ø | Sip.-No. Номер заказа |
|-------------------------------------|-----|-----|-----|---|--------------------------|
|-------------------------------------|-----|-----|-----|---|--------------------------|

Модель C / Form C

| | | | | | |
|---------------|-----|----|------|------|-------|
| PS 1/16 x 28 | 55 | 19 | 6.5 | 5.0 | 95402 |
| PS 1/8 x 28 | 55 | 19 | 8.0 | 6.0 | 95406 |
| PS 1/4 x 19 | 62 | 28 | 11.0 | 9.0 | 95414 |
| PS 3/8 x 19 | 65 | 28 | 14.0 | 11.0 | 95418 |
| PS 1/2 x 14 | 80 | 35 | 18.0 | 14.0 | 95422 |
| PS 3/4 x 14 | 85 | 35 | 23.0 | 17.0 | 95430 |
| PS 1" x 11 | 95 | 45 | 26.0 | 21.0 | 95438 |
| PS 1.1/4 x 11 | 105 | 45 | 32.0 | 26.0 | 95446 |
| PS 1.1/2 x 11 | 110 | 45 | 38.0 | 29.0 | 95454 |
| PS 2" x 11 | 120 | 50 | 46.0 | 35.0 | 95470 |

Модель C, спираль с правым ходом под углом 35° / Form C, 35° Helis Ağızlı

| | | | | | |
|---------------|-----|----|------|------|-------|
| PS 1/16 x 28 | 55 | 19 | 6.5 | 5.0 | 95702 |
| PS 1/8 x 28 | 55 | 19 | 8.0 | 6.0 | 95706 |
| PS 1/4 x 19 | 62 | 28 | 11.0 | 9.0 | 95714 |
| PS 3/8 x 19 | 65 | 28 | 14.0 | 11.0 | 95718 |
| PS 1/2 x 14 | 80 | 35 | 18.0 | 14.0 | 95722 |
| PS 3/4 x 14 | 85 | 35 | 23.0 | 17.0 | 95730 |
| PS 1" x 11 | 95 | 45 | 26.0 | 21.0 | 95738 |
| PS 1.1/4 x 11 | 105 | 45 | 32.0 | 26.0 | 95746 |
| PS 1.1/2 x 11 | 110 | 45 | 38.0 | 29.0 | 95754 |
| PS 2" x 11 | 120 | 50 | 46.0 | 35.0 | 95770 |

Область применения:

для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 N/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- подходит для ручного и машинного применения

Модель C: для сквозных и глухих отверстий

Модели со спиралью 35°: для глухих отверстий

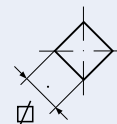
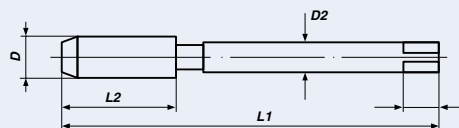
Uygulama:

genel kullanım için

- 900 N/mm²'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
- el ve makine ile dış açmak için

Form C: kesintisiz ve kör delikler için

Helis Ağızlı: kör delikler için



Метчик для нарезания внутренней резьбы

трубная резьба (стальная бронированная труба), ДИН 40 430

Son Kılavuzlar

Plastik diş açma DIN 40 430



ДИН 40432 **Модель D** **HSS-G**
DIN 40432 **Form D** **HSS-G**

PG

| Nominal Çap D Номинальный размер | L 1 | L 2 | D 2 | ∅ | Sip.-No. Номер заказа |
|-------------------------------------|-----|-----|------|------|--------------------------|
| PG 7 x 20 | 70 | 22 | 9.0 | 7.0 | 65707 |
| PG 9 x 18 | 70 | 22 | 12.0 | 9.0 | 65709 |
| PG 11 x 18 | 80 | 22 | 14.0 | 11.0 | 65711 |
| PG 13.5 x 18 | 80 | 22 | 16.0 | 12.0 | 65713 |
| PG 16 x 18 | 80 | 22 | 18.0 | 14.5 | 65716 |
| PG 21 x 16 | 90 | 22 | 22.0 | 18.0 | 65721 |
| PG 29 x 16 | 100 | 25 | 28.0 | 22.0 | 65729 |
| PG 36 x 16 | 140 | 40 | 36.0 | 29.0 | 65736 |
| PG 42 x 16 | 140 | 40 | 40.0 | 32.0 | 65742 |
| PG 48 x 16 | 160 | 40 | 45.0 | 35.0 | 65748 |

Область применения:

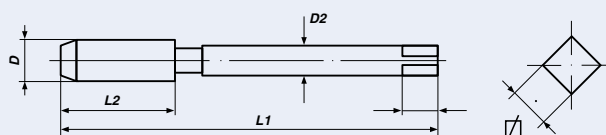
для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 N/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- изготовление сквозных отверстий
- подходит для ручного и машинного применения

Uygulama:

genel kullanım için

- 900 N/mm²'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
- kesintisiz delikler için
- el ve makine ile diş açmak için



Метчик для нарезания внутренней резьбы

конусная трубная резьба американского стандарта, конус 1:16

Son Kılavuzlar

Amerikan konik boru dış, konik 1:16



HSS-G

NPT

| Nominal Çap D Номинальный размер | L 1 | L 2 | D 2 | ☒ | Sip.-No. Номер заказа |
|-------------------------------------|-----|-----|-----|---|--------------------------|
|-------------------------------------|-----|-----|-----|---|--------------------------|

Модель С / Form C

| | | | | | |
|------------------|-----|----|----|------|-------|
| NPT 1/16 x 27 | 65 | 19 | 7 | 5.5 | 63510 |
| NPT 1/8 x 27 | 65 | 19 | 7 | 5.5 | 63512 |
| NPT 1/4 x 18 | 70 | 25 | 11 | 9.0 | 63514 |
| NPT 3/8 x 18 | 75 | 26 | 12 | 9.0 | 63516 |
| NPT 1/2 x 14 | 80 | 31 | 16 | 12.0 | 63518 |
| NPT 3/4 x 14 | 100 | 33 | 20 | 16.0 | 63522 |
| NPT 1" x 11.5 | 110 | 38 | 25 | 20.0 | 63526 |
| NPT 1.1/4 x 11.5 | 125 | 41 | 32 | 24.0 | 63534 |
| NPT 1.1/2 x 11.5 | 140 | 42 | 36 | 29.0 | 63542 |
| NPT 2" x 11.5 | 160 | 44 | 36 | 29.0 | 63554 |

Модель В, с малым углом заострения / Form B, Eğik Ağız Bileme

| | | | | | |
|------------------|-----|------|------|------|-------|
| NPT 1/16 x 27 | 55 | 17.5 | 8.0 | 6.0 | 98502 |
| NPT 1/8 x 27 | 55 | 19.0 | 8.0 | 6.0 | 98506 |
| NPT 1/4 x 18 | 62 | 28.0 | 11.0 | 9.0 | 98514 |
| NPT 3/8 x 18 | 65 | 28.0 | 14.0 | 11.0 | 98518 |
| NPT 1/2 x 14 | 80 | 35.0 | 18.0 | 14.0 | 98522 |
| NPT 3/4 x 14 | 85 | 35.0 | 23.0 | 17.0 | 98530 |
| NPT 1" x 11.5 | 95 | 45.0 | 26.0 | 21.0 | 98538 |
| NPT 1.1/4 x 11.5 | 105 | 45.0 | 32.0 | 26.0 | 98546 |
| NPT 1.1/2 x 11.5 | 110 | 45.0 | 38.0 | 29.0 | 98554 |
| NPT 2" x 11.5 | 120 | 50.0 | 46.0 | 35.0 | 98570 |

Модель С, спираль с правым ходом под углом 35° / Form C, 35° Helis Ağızlı

| | | | | | |
|------------------|-----|------|------|------|-------|
| NPT 1/16 x 27 | 55 | 17.5 | 8.0 | 6.0 | 98702 |
| NPT 1/8 x 27 | 55 | 19.0 | 8.0 | 6.0 | 98706 |
| NPT 1/4 x 18 | 62 | 28.0 | 11.0 | 9.0 | 98714 |
| NPT 3/8 x 18 | 65 | 28.0 | 14.0 | 11.0 | 98718 |
| NPT 1/2 x 14 | 80 | 35.0 | 18.0 | 14.0 | 98722 |
| NPT 3/4 x 14 | 85 | 35.0 | 23.0 | 17.0 | 98730 |
| NPT 1" x 11.5 | 95 | 45.0 | 26.0 | 21.0 | 98738 |
| NPT 1.1/4 x 11.5 | 105 | 45.0 | 32.0 | 26.0 | 98746 |
| NPT 1.1/2 x 11.5 | 110 | 45.0 | 38.0 | 29.0 | 98754 |
| NPT 2" x 11.5 | 120 | 50.0 | 46.0 | 35.0 | 98770 |

Область применения:

для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- подходит для ручного и машинного применения

Модель С: для сквозных и глухих отверстий

Модель В: для сквозных отверстий

Модели со спиралью 35°: для глухих отверстий

Uygulama:

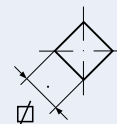
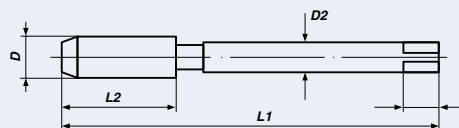
genel kullanım için

- 900 N/mm²'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
- el ve makine ile dış açmak için

Form C: kesintisiz ve kör delikler için

Form B: kesintisiz delikler için

Helis Ağızlı: kör delikler için



Метчик для нарезания внутренней резьбы, левая резьба

конусная трубная резьба американского стандарта, конус 1:16

Son Kılavuzlar, SOL

Amerikan konik boru diş, konik 1:16



Модель C HSS-G
Form C HSS-G

NPT

| Nominal Çap D Номинальный размер | L 1 | L 2 | D 2 | ∅ | Sip.-No. Номер заказа |
|-------------------------------------|-----|-----|-----|------|--------------------------|
| NPT 1/8 x 27 | 65 | 19 | 7 | 5.5 | 63002 |
| NPT 1/4 x 18 | 70 | 25 | 11 | 9.0 | 63003 |
| NPT 3/8 x 18 | 75 | 26 | 12 | 9.0 | 63004 |
| NPT 1/2 x 14 | 80 | 31 | 16 | 12.0 | 63005 |
| NPT 3/4 x 14 | 100 | 33 | 20 | 16.0 | 63007 |
| NPT 1" x 11.5 | 110 | 38 | 25 | 20.0 | 63009 |
| NPT 1.1/4 x 11.5 | 125 | 41 | 32 | 24.0 | 63011 |
| NPT 1.1/2 x 11.5 | 140 | 42 | 36 | 29.0 | 63013 |

Область применения:

для общего применения

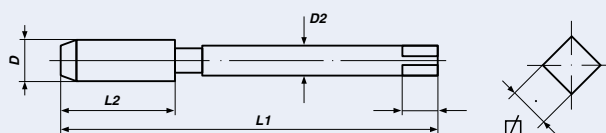
- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 N/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- изготовление сквозных и глухих отверстий
- подходит для ручного и машинного применения

Uygulama:

genel kullanım için

- 900 N/mm²'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
- el ve makine ile diş açmak için

Form C: kesintisiz ve kör delikler için



Метчик для нарезания внутренней резьбы
конусная трубная резьба американского стандарта, конус 1:16

Son Kılavuzlar

Amerikan konik boru dış, konik 1:16



HSS-E

NPTF

| Nominal Çap D Номинальный размер | L 1 | L 2 | D 2 | ☒ | Sip.-No. Номер заказа |
|-------------------------------------|-----|-----|-----|---|--------------------------|
|-------------------------------------|-----|-----|-----|---|--------------------------|

Модель В, с малым углом заострения / Form B, Eğik Ağız Bileme

| | | | | | | |
|------|--------------|-----|----|------|------|-------|
| NPTF | 1/16 x 27 | 55 | 19 | 6.5 | 5.0 | 98571 |
| NPTF | 1/8 x 27 | 55 | 19 | 8.0 | 6.0 | 98572 |
| NPTF | 1/4 x 18 | 62 | 28 | 11.0 | 9.0 | 98574 |
| NPTF | 3/8 x 18 | 65 | 28 | 14.0 | 11.0 | 98576 |
| NPTF | 1/2 x 14 | 80 | 35 | 18.0 | 14.0 | 98578 |
| NPTF | 3/4 x 14 | 85 | 35 | 23.0 | 17.0 | 98580 |
| NPTF | 1" x 11.5 | 95 | 45 | 26.0 | 21.0 | 98582 |
| NPTF | 1.1/4 x 11.5 | 105 | 45 | 32.0 | 26.0 | 98584 |
| NPTF | 1.1/2 x 11.5 | 110 | 45 | 38.0 | 29.0 | 98586 |
| NPTF | 2" x 11.5 | 120 | 50 | 46.0 | 35.0 | 98588 |

Модель С, спираль с правым ходом под углом 35° / Form C, 35° Helis Ağızlı

| | | | | | | |
|------|-----------|----|----|------|------|-------|
| NPTF | 1/8 x 27 | 55 | 19 | 8.0 | 6.0 | 98772 |
| NPTF | 1/4 x 18 | 62 | 28 | 11.0 | 9.0 | 98774 |
| NPTF | 3/8 x 18 | 65 | 28 | 14.0 | 11.0 | 98776 |
| NPTF | 1/2 x 14 | 80 | 35 | 18.0 | 14.0 | 98778 |
| NPTF | 3/4 x 14 | 85 | 35 | 23.0 | 17.0 | 98780 |
| NPTF | 1" x 11.5 | 95 | 45 | 26.0 | 21.0 | 98782 |

Область применения:

для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 N/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- подходит для ручного и машинного применения

Модель В: для сквозных отверстий

Модели со спиралью 35°: для глухих отверстий

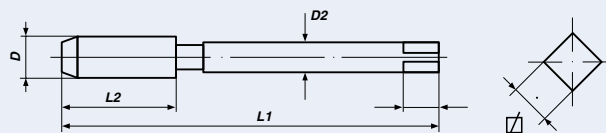
Uygulama:

genel kullanım için

- 900 N/mm²'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
- el ve makine ile dış açmak için

Form B: kesintisiz delikler için

Helis Ağızlı: kör delikler için



Метчик для нарезания внутренней резьбы

цилиндрическая трубная резьба американского стандарта

Son Kılavuzlar

Amerikan konik boru diş



HSS-E

NPS

| Nominal Çap D Номинальный размер | L 1 | L 2 | D 2 | Ø | Sip.-No. Номер заказа |
|-------------------------------------|-----|-----|-----|---|--------------------------|
|-------------------------------------|-----|-----|-----|---|--------------------------|

Модель C / Form C

| | | | | | |
|------------------|-----|------|------|------|-------|
| NPS 1/16 x 27 | 54 | 17.5 | 8.0 | 6.0 | 99402 |
| NPS 1/8 x 27 | 55 | 19.0 | 8.0 | 6.0 | 99406 |
| NPS 1/4 x 18 | 62 | 28.0 | 11.0 | 9.0 | 99414 |
| NPS 3/8 x 18 | 65 | 28.0 | 14.0 | 11.0 | 99418 |
| NPS 1/2 x 14 | 80 | 35.0 | 18.0 | 14.0 | 99422 |
| NPS 3/4 x 14 | 85 | 35.0 | 23.0 | 17.0 | 99430 |
| NPS 1" x 11.5 | 95 | 45.0 | 26.0 | 21.0 | 99438 |
| NPS 1.1/4 x 11.5 | 105 | 45.0 | 32.0 | 26.0 | 99446 |
| NPS 1.1/2 x 11.5 | 110 | 45.0 | 38.0 | 29.0 | 99454 |
| NPS 2" x 11.5 | 120 | 50.0 | 46.0 | 35.0 | 99470 |

Модель C, спираль с правым ходом под углом 35° / Form C, 35° Helis Ağızlı

| | | | | | |
|------------------|-----|------|------|------|-------|
| NPS 1/16 x 27 | 54 | 17.5 | 8.0 | 6.0 | 99702 |
| NPS 1/8 x 27 | 55 | 19.0 | 8.0 | 6.0 | 99706 |
| NPS 1/4 x 18 | 62 | 28.0 | 11.0 | 9.0 | 99714 |
| NPS 3/8 x 18 | 65 | 28.0 | 14.0 | 11.0 | 99718 |
| NPS 1/2 x 14 | 80 | 35.0 | 18.0 | 14.0 | 99722 |
| NPS 3/4 x 14 | 85 | 35.0 | 23.0 | 17.0 | 99730 |
| NPS 1" x 11.5 | 95 | 45.0 | 26.0 | 21.0 | 99738 |
| NPS 1.1/4 x 11.5 | 105 | 45.0 | 32.0 | 26.0 | 99746 |
| NPS 1.1/2 x 11.5 | 110 | 45.0 | 38.0 | 29.0 | 99754 |
| NPS 2" x 11.5 | 120 | 50.0 | 46.0 | 35.0 | 99770 |

Область применения:

для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 N/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- подходит для ручного и машинного применения

Модель C: для сквозных и глухих отверстий

Модели со спиралью 35°: для глухих отверстий

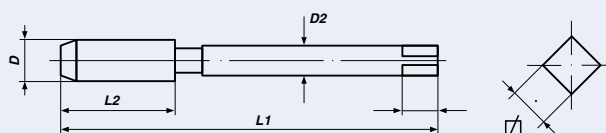
Uygulama:

genel kullanım için

- 900 N/mm²'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
- el ve makine ile diş açmak için

Form C: kesintisiz ve kör delikler için

Helis Ağızlı: kör delikler için

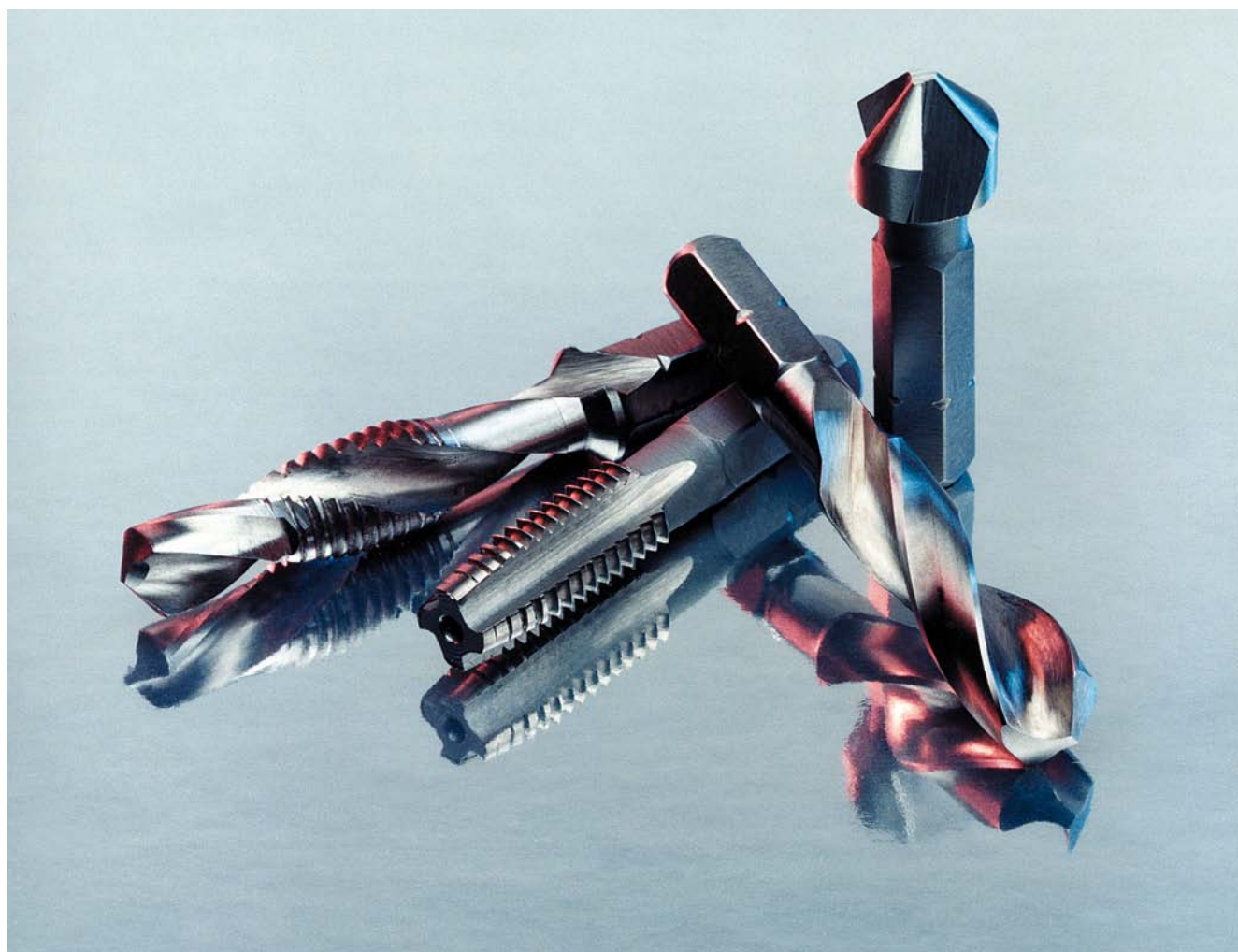




Биты

Bits Serisi

| | M | Mf | UNC/ UNF | BSW | G(BSP) |
|--|-------|----|-------------|-----|--------|
| HexTap | 57 | 58 | | | 62 |
| Комбинированные биты Kombine Bits Son Kılavuz | 63 | | 64 | | |
| Tri биты TriBit ² | 65 | | | | |
| биты-метчики Bits Son Kılavuz | 65-66 | | | | |
| биты-зенковки Bits Havşa Freze | 66 | | | | |
| комбинированные машинные метчики Kombine Makine Kılavuzları | 67 | | | 68 | |



Шестигранные метчики S

Техническая информация:

Резьбонарезные биты производства фирмы VÖLKEL были разработаны специально для нарезания резьбы аккумуляторными шуруповертами и ручными электрическими дрелями с правосторонним и левосторонним вращением. Но при этом они также подходят для ручного использования и стационарных сверлильных станков. Аккумуляторный шуруповерт должен иметь мощность не менее 7.5 В. Обращайте внимание на то, чтобы ось инструмента и отверстие находились на одной прямой и используйте подходящее масло для смазки и охлаждения режущего инструмента. Для нарезания резьбы аккумуляторным шуруповертом и ручной электрической дрелью ниже указаны технические данные:



HexTap S

Техник Bilgiler

VÖLKEL-Bits Son Kılavuz, sağ ve sol devirli elektrikli el matkapları ve şarjlı tornavida matkap kullanarak dış açmak için tasarlanmıştır. Bununla birlikte elle veya sütunlu matkapla dış açmak için de uygundur. Şarjlı tornavida matkabı minimum 7.5 Volt'luk güce sahip olmalıdır. Aletin ve deliğin ekseninin tam olarak ayarlandığından ve uygun kesme yağının kullanıldığından emin olunuz. Aşağıdaki teknik veriler dış açmaya uygun olan şarjlı tornavida matkap ve elektrikli el matkabı ile uygulanır:

| | | | | | | |
|---------------------------------------|---|--------|--------|--------|--------|--------|
| Размерность / Ölçüler | M 3 | M 4 | M 5 | M 6 | M 8 | M 10 |
| Диаметр отверстия / Ø Matkap ucu çarı | 2,5 mm | 3,3 mm | 4,2 mm | 5,0 mm | 6,8 mm | 8,5 mm |
| Скорость об./мин. / Devir hızı/dak. | Минимальные настройки (0 – 450 об./мин.) / En düşük ayar (0 - 450/dak.) | | | | | |
| Усилие / Tork | Максимальные настройки / Maksimum ayar | | | | | |

Шестигранные метчики DS

Область применения:

- хорошо поддающиеся обработке материалы до 900 N/mm²
- углеродистая и низколегированная сталь
- изготовление сквозных и глухих отверстий
- подходит для ручного и машинного применения

HexTap DS

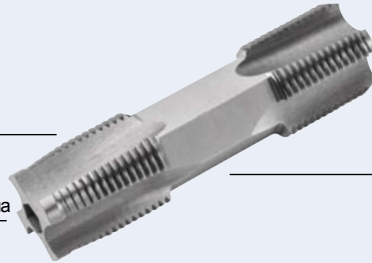
Uygulama:

genel kullanım için

- 900 N/mm² 'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşimsız ve düşük alaşımlı çelik
- ucu açık ve kör delikler için
- elle kullanım için

Черновой резец направленный
pilotlu ilk kılavuz

Шестигранное отверстие для ключа
трещоточного типа или шестигранного ключа
cırcır kolla veya alyan anahtarla
kullanmak için kılavuzun içi altıgen
yapılmıştır



Финишный инструмент
son kılavuz

Наружный шестигранник для
рожкового ключа
açık ağız anahtarla kullanmak için
kılavuzun dışı altıgen yapılmıştır

Преимущества:

Точное выравнивание благодаря направлению Черновой резец и финишный совмещены в одном инструменте
Может использоваться в труднодоступных местах
Предназначен для нарезания новой резьбы
Также предназначен для прочистки и ремонта поврежденной резьбы

Üstünlükleri

- hassas uygulama için pilotlu uç
- ilk ve son kılavuz tek alet olarak bir arada
- zor ulaşılan yerlerde dış açmak için
- yeni dış açmak için
- hasarlı dişleri düzeltmek ve tamir etmek için



Шестигранные метчики S

резьбонарезная бита, 1/4" шестигранный хвостовик
метрическая резьба, в соответствии с ISO, ДИН 13

HexTap S

Bits son kılavuz 1/4"

metrik ISO-diş DIN 13



HSS-G
HSS-G

допуск ISO 2/6H
Tolerans ISO2/6H

M

| Nominal Çap D Номинальный размер | Тур Тип | L 1 | L 2 | SW1 | Sip.-No. Артикул |
|-------------------------------------|------------|------|-----|------|---------------------|
| M 3 | S | 33,0 | 11 | 1/4" | 67026 |
| M 3.5 | S | 33,5 | 10 | 1/4" | 67028 |
| M 4 | S | 35,0 | 12 | 1/4" | 67030 |
| M 4.5 | S | 35,0 | 12 | 1/4" | 67032 |
| M 5 | S | 36,0 | 15 | 1/4" | 67034 |
| M 5.5 | S | 35,0 | 15 | 1/4" | 67036 |
| M 6 | S | 39,0 | 18 | 1/4" | 67038 |
| M 7 | S | 37,5 | 16 | 1/4" | 67040 |
| M 8 | S | 40,0 | 19 | 1/4" | 67042 |
| M 9 | S | 40,5 | 18 | 1/4" | 67044 |
| M 10 | S | 41,0 | 21 | 1/4" | 67046 |

Шестигранные метчики DS

двухсторонние метчики, с возможностью использования различного инструмента
метрическая резьба, в соответствии с ISO, ДИН 13

HexTap DS

çift taraflı kılavuz, farklı aletlerle kullanım imkanı

metrik ISO-diş DIN 13



HSS-G
HSS-G

допуск ISO 2/6H
Tolerans ISO2/6H

M

| Nominal Çap D Номинальный размер | Тур Тип | L 1 | L 2 | SW1 | SW2 | Sip.-No. Артикул |
|-------------------------------------|------------|-----|-----|-----|-----|---------------------|
| M 11 | DS | 70 | 22 | 8 | 4 | 67048 |
| M 12 | DS | 70 | 22 | 8 | 4 | 67050 |
| M 14 | DS | 70 | 22 | 10 | 4 | 67051 |
| M 16 | DS | 70 | 22 | 10 | 4 | 67052 |
| M 18 | DS | 80 | 24 | 13 | 5 | 67053 |
| M 20 | DS | 80 | 24 | 13 | 6 | 67054 |
| M 22 | DS | 80 | 24 | 15 | 6 | 67055 |
| M 24 | DS | 90 | 27 | 15 | 8 | 67056 |
| M 27 | DS | 90 | 27 | 19 | 8 | 67057 |
| M 30 | DS | 90 | 27 | 19 | 10 | 67058 |
| M 33 | DS | 100 | 29 | 24 | 10 | 67059 |
| M 36 | DS | 100 | 29 | 24 | 10 | 67060 |
| M 39 | DS | 110 | 32 | 27 | 12 | 67061 |
| M 42 | DS | 110 | 27 | 27 | 12 | 67062 |
| M 45 | DS | 110 | 27 | 32 | 17 | 67063 |
| M 48 | DS | 140 | 42 | 32 | 17 | 67064 |
| M 52 | DS | 140 | 42 | 36 | 19 | 67065 |

Шестигранные метчики S

резьбонарезная бита, 1/4" шестигранный хвостовик
метрическая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

HexTap S

Bits son kılavuz 1/4"
metrik ISO-ince diş DIN 13



HSS-G
HSS-G

допуск ИСО 2/6H
Tolerans ISO2/6H

Mf

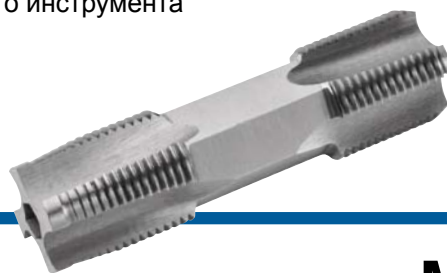
| Nominal Çap D Номинальный размер | Тур Тип | L 1 | L 2 | SW1 | Sip.-No. Номер заказа |
|-------------------------------------|------------|------|-----|------|--------------------------|
| M 3 x 0.35 | S | 33,0 | 11 | 1/4" | 67700 |
| M 3.5 x 0.35 | S | 33,5 | 10 | 1/4" | 67701 |
| M 4 x 0.35 | S | 35,0 | 12 | 1/4" | 67702 |
| M 4 x 0.5 | S | 35,0 | 12 | 1/4" | 67703 |
| M 4.5 x 0.5 | S | 35,0 | 12 | 1/4" | 67704 |
| M 5 x 0.5 | S | 36,0 | 15 | 1/4" | 67705 |
| M 5 x 0.75 | S | 36,0 | 15 | 1/4" | 67706 |
| M 5.5 x 0.5 | S | 35,0 | 15 | 1/4" | 67707 |
| M 6 x 0.5 | S | 39,0 | 18 | 1/4" | 67708 |
| M 6 x 0.75 | S | 39,0 | 18 | 1/4" | 67709 |
| M 7 x 0.5 | S | 37,5 | 16 | 1/4" | 67710 |
| M 7 x 0.75 | S | 37,5 | 16 | 1/4" | 67711 |
| M 8 x 0.5 | S | 40,0 | 19 | 1/4" | 67712 |
| M 8 x 0.75 | S | 40,0 | 19 | 1/4" | 67713 |
| M 8 x 1.0 | S | 40,0 | 19 | 1/4" | 67714 |
| M 9 x 0.5 | S | 40,5 | 18 | 1/4" | 67715 |
| M 9 x 0.75 | S | 40,5 | 18 | 1/4" | 67716 |
| M 9 x 1.0 | S | 40,5 | 18 | 1/4" | 67717 |
| M 10 x 0.5 | S | 41,0 | 21 | 1/4" | 67718 |
| M 10 x 0.75 | S | 41,0 | 21 | 1/4" | 67719 |
| M 10 x 1.0 | S | 41,0 | 21 | 1/4" | 67720 |
| M 10 x 1.25 | S | 41,0 | 21 | 1/4" | 67721 |

Шестигранные метчики DS

двухсторонние метчики, с возможностью использования различного инструмента
метрическая резьба, в соответствии с ISO, ДИН 13

HexTap DS

çift taraflı kılavuz, farklı aletlerle kullanım imkanı
metrik ISO-ince diş DIN 13



HSS-G
HSS-G

допуск ISO 2/6H
Tolerans ISO2/6H

Mf

| Nominal Çap D Номинальный размер | Typ Тип | L 1 | L 4 | SW1 | SW2 | Sip.-No. Номер заказа |
|-------------------------------------|------------|-----|-----|-----|-----|--------------------------|
| M 11 x 0,75 | DS | 70 | 22 | 8 | 4 | 67722 |
| M 11 x 1.0 | DS | 70 | 22 | 8 | 4 | 67723 |
| M 11 x 1.25 | DS | 70 | 22 | 8 | 4 | 67724 |
| M 12 x 0.5 | DS | 70 | 22 | 8 | 4 | 67725 |
| M 12 x 0.75 | DS | 70 | 22 | 8 | 4 | 67726 |
| M 12 x 1 | DS | 70 | 22 | 8 | 4 | 67727 |
| M 12 x 1.25 | DS | 70 | 22 | 8 | 4 | 67728 |
| M 12 x 1.5 | DS | 70 | 22 | 8 | 4 | 67729 |
| M 13 x 0.5 | DS | 70 | 22 | 10 | 4 | 67730 |
| M 13 x 0.75 | DS | 70 | 22 | 10 | 4 | 67731 |
| M 13 x 1.0 | DS | 70 | 22 | 10 | 4 | 67732 |
| M 13 x 1.5 | DS | 70 | 22 | 8 | 4 | 67733 |
| M 14 x 0.5 | DS | 70 | 22 | 10 | 4 | 67734 |
| M 14 x 0.75 | DS | 70 | 22 | 10 | 4 | 67735 |
| M 14 x 1.0 | DS | 70 | 22 | 10 | 4 | 67736 |
| M 14 x 1.25 | DS | 70 | 22 | 10 | 4 | 67737 |
| M 14 x 1.5 | DS | 70 | 22 | 10 | 4 | 67738 |
| M 15 x 0.75 | DS | 70 | 22 | 12 | 4 | 67739 |
| M 15 x 1.0 | DS | 70 | 22 | 12 | 4 | 67740 |
| M 15 x 1.5 | DS | 70 | 22 | 10 | 4 | 67741 |
| M 16 x 0.5 | DS | 70 | 22 | 12 | 4 | 67742 |
| M 16 x 0.75 | DS | 70 | 22 | 12 | 4 | 67743 |
| M 16 x 1 | DS | 70 | 22 | 12 | 4 | 67744 |
| M 16 x 1.25 | DS | 70 | 22 | 12 | 4 | 67745 |
| M 16 x 1.5 | DS | 70 | 22 | 12 | 4 | 67746 |
| M 17 x 1.0 | DS | 80 | 24 | 13 | 5 | 67747 |
| M 17 x 1.5 | DS | 80 | 24 | 13 | 5 | 67748 |
| M 18 x 0.5 | DS | 80 | 24 | 13 | 5 | 67749 |
| M 18 x 0.75 | DS | 80 | 24 | 13 | 5 | 67750 |
| M 18 x 1.0 | DS | 80 | 24 | 13 | 5 | 67751 |
| M 18 x 1,25 | DS | 80 | 24 | 13 | 5 | 67752 |
| M 18 x 1.5 | DS | 80 | 24 | 13 | 5 | 67753 |
| M 18 x 2.0 | DS | 80 | 24 | 13 | 5 | 67754 |
| M 19 x 1.0 | DS | 80 | 24 | 15 | 6 | 67755 |
| M 19 x 1.5 | DS | 80 | 24 | 15 | 6 | 67756 |
| M 20 x 0.5 | DS | 80 | 24 | 15 | 6 | 67757 |
| M 20 x 0.75 | DS | 80 | 24 | 15 | 6 | 67758 |
| M 20 x 1.0 | DS | 80 | 24 | 15 | 6 | 67759 |
| M 20 x 1.25 | DS | 80 | 24 | 15 | 6 | 67760 |
| M 20 x 1.5 | DS | 80 | 24 | 15 | 6 | 67761 |
| M 20 x 2.0 | DS | 80 | 24 | 15 | 6 | 67762 |
| M 21 x 1.0 | DS | 80 | 24 | 15 | 6 | 67763 |
| M 21 x 1.5 | DS | 80 | 24 | 15 | 6 | 67764 |
| M 22 x 0.5 | DS | 80 | 24 | 17 | 6 | 67765 |
| M 22 x 0.75 | DS | 80 | 24 | 17 | 6 | 67766 |
| M 22 x 1.0 | DS | 80 | 24 | 17 | 6 | 67767 |
| M 22 x 1.25 | DS | 80 | 24 | 17 | 6 | 67768 |
| M 22 x 1.5 | DS | 80 | 24 | 17 | 6 | 67769 |
| M 22 x 2.0 | DS | 80 | 24 | 17 | 6 | 67770 |

Шестигранные метчики DS

двухсторонние метчики, с возможностью использования различного инструмента
метрическая резьба, в соответствии с ISO, ДИН 13

HexTap DS

çift taraflı kılavuz, farklı aletlerle kullanım imkanı
metrik ISO-ince diş DIN 13



HSS-G допуск ISO 2/6H HSS-G Tolerans ISO2/6H

Mf

| Nominal Çap D Номинальный размер | Typ Тип | L 1 | L 4 | SW1 | SW2 | Sip.-No. Номер заказа |
|-------------------------------------|------------|-----|-----|-----|-----|--------------------------|
| M 23 x 1.0 | DS | 80 | 24 | 17 | 6 | 67771 |
| M 23 x 1.5 | DS | 80 | 24 | 17 | 6 | 67772 |
| M 24 x 0.5 | DS | 80 | 24 | 19 | 8 | 67773 |
| M 24 x 0,75 | DS | 80 | 24 | 19 | 8 | 67774 |
| M 24 x 1.0 | DS | 80 | 24 | 19 | 8 | 67775 |
| M 24 x 1,25 | DS | 80 | 24 | 19 | 8 | 67776 |
| M 24 x 1.5 | DS | 90 | 27 | 19 | 8 | 67777 |
| M 24 x 2.0 | DS | 90 | 27 | 17 | 8 | 67778 |
| M 25 x 1.0 | DS | 90 | 27 | 19 | 8 | 67779 |
| M 25 x 1.5 | DS | 90 | 27 | 19 | 8 | 67780 |
| M 26 x 1.0 | DS | 90 | 27 | 19 | 8 | 67781 |
| M 26 x 1.5 | DS | 90 | 27 | 19 | 8 | 67782 |
| M 26 x 2.0 | DS | 90 | 27 | 19 | 8 | 67783 |
| M 27 x 1.0 | DS | 90 | 27 | 19 | 8 | 67784 |
| M 27 x 1.5 | DS | 90 | 27 | 19 | 8 | 67785 |
| M 27 x 2.0 | DS | 90 | 27 | 19 | 8 | 67786 |
| M 28 x 1.0 | DS | 90 | 27 | 19 | 8 | 67787 |
| M 28 x 1.5 | DS | 90 | 27 | 19 | 8 | 67788 |
| M 28 x 2.0 | DS | 90 | 27 | 19 | 8 | 67789 |
| M 29 x 1.5 | DS | 90 | 27 | 19 | 8 | 67790 |
| M 30 x 1.0 | DS | 90 | 27 | 24 | 10 | 67791 |
| M 30 x 1.5 | DS | 90 | 27 | 24 | 10 | 67792 |
| M 30 x 2.0 | DS | 90 | 27 | 24 | 10 | 67793 |
| M 30 x 2.5 | DS | 90 | 27 | 22 | 10 | 67794 |
| M 30 x 3.0 | DS | 90 | 27 | 22 | 10 | 67795 |
| M 32 x 1.0 | DS | 90 | 27 | 24 | 10 | 67796 |
| M 32 x 1.5 | DS | 90 | 27 | 24 | 10 | 67797 |
| M 32 x 2.0 | DS | 90 | 27 | 24 | 10 | 67798 |
| M 32 x 3.0 | DS | 90 | 27 | 24 | 10 | 67799 |
| M 33 x 1.5 | DS | 100 | 29 | 24 | 10 | 67800 |
| M 33 x 2.0 | DS | 100 | 29 | 24 | 10 | 67801 |
| M 33 x 3.0 | DS | 100 | 29 | 24 | 10 | 67802 |
| M 34 x 1.0 | DS | 100 | 29 | 27 | 10 | 67803 |
| M 34 x 1.5 | DS | 100 | 29 | 27 | 10 | 67804 |
| M 34 x 2.0 | DS | 100 | 29 | 27 | 10 | 67805 |
| M 35 x 1.0 | DS | 100 | 29 | 27 | 10 | 67806 |
| M 35 x 1.5 | DS | 100 | 29 | 27 | 10 | 67807 |
| M 35 x 2.0 | DS | 100 | 29 | 27 | 10 | 67808 |
| M 36 x 1.0 | DS | 100 | 29 | 27 | 10 | 67809 |
| M 36 x 1.5 | DS | 100 | 29 | 27 | 10 | 67810 |
| M 36 x 2.0 | DS | 100 | 29 | 27 | 10 | 67811 |
| M 36 x 3.0 | DS | 100 | 29 | 27 | 10 | 67812 |
| M 37 x 1.5 | DS | 100 | 29 | 27 | 10 | 67813 |
| M 38 x 1.0 | DS | 110 | 32 | 27 | 12 | 67814 |
| M 38 x 1.5 | DS | 110 | 32 | 27 | 12 | 67815 |
| M 38 x 2.0 | DS | 110 | 32 | 27 | 12 | 67816 |
| M 38 x 3.0 | DS | 110 | 32 | 27 | 12 | 67817 |
| M 39 x 1.5 | DS | 110 | 32 | 32 | 12 | 67818 |
| M 39 x 2.0 | DS | 110 | 32 | 27 | 12 | 67819 |



Шестигранные метчики DS

двухсторонние метчики, с возможностью использования различного инструмента метрическая резьба, в соответствии с ISO, ДИН 13

HexTap DS

çift taraflı kılavuz, farklı aletlerle kullanım imkanı metrik ISO-ince diş DIN 13



HSS-G
HSS-G

допуск ISO 2/6H
Tolerans ISO2/6H

Mf

| Nominal Çap D Номинальный размер | Тур Тип | L 1 | L 4 | SW1 | SW2 | Sip.-No. Номер заказа |
|-------------------------------------|------------|-----|-----|-----|-----|--------------------------|
| M 39 x 3.0 | DS | 110 | 32 | 27 | 12 | 67820 |
| M 40 x 1.0 | DS | 110 | 32 | 32 | 12 | 67821 |
| M 40 x 1.5 | DS | 110 | 32 | 32 | 12 | 67822 |
| M 40 x 2.0 | DS | 110 | 32 | 32 | 12 | 67823 |
| M 40 x 3.0 | DS | 110 | 32 | 27 | 12 | 67824 |
| M 42 x 1.0 | DS | 110 | 32 | 32 | 12 | 67825 |
| M 42 x 1.5 | DS | 110 | 27 | 32 | 12 | 67828 |
| M 42 x 2.0 | DS | 110 | 27 | 32 | 12 | 67826 |
| M 42 x 3.0 | DS | 110 | 27 | 32 | 12 | 67827 |
| M 44 x 1.5 | DS | 110 | 27 | 36 | 12 | 67829 |
| M 44 x 2.0 | DS | 110 | 27 | 36 | 12 | 67830 |
| M 45 x 1.0 | DS | 110 | 27 | 36 | 17 | 67831 |
| M 45 x 1.5 | DS | 110 | 27 | 36 | 17 | 67832 |
| M 45 x 2.0 | DS | 110 | 27 | 36 | 17 | 67833 |
| M 45 x 3.0 | DS | 110 | 27 | 36 | 17 | 67834 |
| M 46 x 1.5 | DS | 110 | 27 | 36 | 17 | 67835 |
| M 48 x 1.0 | DS | 140 | 45 | 36 | 17 | 67836 |
| M 48 x 1.5 | DS | 140 | 45 | 36 | 17 | 67837 |
| M 48 x 2.0 | DS | 140 | 45 | 36 | 17 | 67838 |
| M 48 x 3.0 | DS | 140 | 45 | 36 | 17 | 67839 |
| M 50 x 1.5 | DS | 140 | 42 | 41 | 17 | 67840 |
| M 50 x 2.0 | DS | 140 | 42 | 41 | 17 | 67841 |
| M 50 x 3.0 | DS | 140 | 42 | 36 | 17 | 67842 |
| M 52 x 1.5 | DS | 140 | 42 | 41 | 19 | 67843 |
| M 52 x 2.0 | DS | 140 | 42 | 41 | 19 | 67844 |
| M 52 x 3.0 | DS | 140 | 42 | 41 | 19 | 67845 |
| M 63 x 1.5 | DS | 160 | 47 | 50 | 19 | 67846 |

Шестигранные метчики S

резьбонарезная бита, 1/4" шестигранный хвостовик
трубная резьба ДИН ИСО 228

HexTap S

Bits son kılavuz 1/4"
boru dış DIN ISO 228



HSS-G

G (BSP)

| Nominal Çap D Номинальный размер | Тип | L 1 | L 2 | SW1 | Sip.-No. Номер заказа |
|-------------------------------------|-----|------|-----|------|--------------------------|
| G 1/8 | S | 40,5 | 17 | 1/4" | 67870 |

Шестигранные метчики DS

двухсторонние метчики, с возможностью использования
различного инструмента
трубная резьба ДИН ИСО 228

HexTap DS

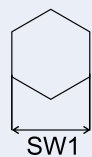
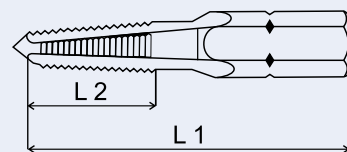
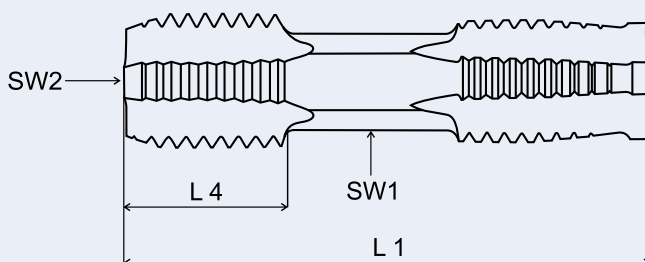
çift taraflı kılavuz, farklı aletlerle kullanım imkanı
boru dış DIN ISO 228



HSS-G

G (BSP)

| Nominal Çap D Номинальный размер | Тип | L 1 | L 4 | SW1 | SW2 | Sip.-No. Номер заказа |
|-------------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|--------------------------|
| G 1/4 | DS | 70 | 22 | 8 | 4 | 67871 |
| G 3/8 | DS | 70 | 22 | 12 | 4 | 67872 |
| G 1/2 | DS | 80 | 24 | 15 | 6 | 67873 |
| G 3/4 | DS | 90 | 27 | 19 | 8 | 67874 |
| G 1" | DS | 100 | 29 | 24 | 10 | 67875 |
| G 1.1/4 | DS | 110 | 27 | 32 | 12 | 67876 |
| G 1.1/2 | DS | 140 | 42 | 36 | 17 | 67877 |
| G 2" | DS | 160 | 47 | 41 | 19 | 67878 |



Комбинированные биты

сверление отверстий под резьбу
нарезание резьбы и зачистка в рабочем
процессе с 1/4" шестигранником



Kombine Bits Son Kılavuz

Delme, Diş Açma ve
havşalamayı bir işlemde yapmak için
1/4" Altıgen Saplı

HSS-G
HSS-G

допуск ISO2/6H
Tolerans ISO2/6H

M

| Nominal Çap D Номинальный размер | D 1 | L 1 | ⊘ | Sip.-No. Номер заказа |
|-------------------------------------|-----|-----|------|--------------------------|
| M 3 x 0,5 | 2,5 | 36 | 1/4" | 67226 |
| M 4 x 0,7 | 3,3 | 39 | 1/4" | 67230 |
| M 5 x 0,8 | 4,2 | 41 | 1/4" | 67234 |
| M 6 x 1,0 | 5,0 | 44 | 1/4" | 67238 |
| M 8 x 1,25 | 6,8 | 50 | 1/4" | 67242 |
| M 10 x 1,5 | 8,5 | 59 | 1/4" | 67246 |

TIN

| | | | | |
|------------|-----|----|------|-------|
| M 3 x 0,5 | 2,5 | 36 | 1/4" | 67210 |
| M 4 x 0,7 | 3,3 | 39 | 1/4" | 67211 |
| M 5 x 0,8 | 4,2 | 41 | 1/4" | 67212 |
| M 6 x 1,0 | 5,0 | 44 | 1/4" | 67213 |
| M 8 x 1,25 | 6,8 | 50 | 1/4" | 67214 |
| M 10 x 1,5 | 8,5 | 59 | 1/4" | 67215 |

Техническая информация:

Kombi-Bits производства Vökel предназначены для нарезания резьбы аккумуляторной дрелью и ручной дрелью с правым и левым вращением. Они подходят также для нарезания резьбы на стационарных сверлильных станках. Область применения состоит в обработке стали, цветных металлов и пластика (предел прочности при растяжении 600 N/мм²). С помощью Kombi-Bits можно нарезать только сквозную резьбу, максимальная высота номинального профиля резьбы 1xD. Они особенно хорошо пригодны для монтажных работ и мелкосерийного производства. Обращайте внимание на то, чтобы ось инструмента и отверстие находились на одной прямой и используйте подходящее масло для смазки и охлаждения режущего инструмента. Для нарезания резьбы дрелью с аккумулятором и ручной дрелью мы укажем ниже технические данные:

Teknik Bilgiler:

VÖLKEL-Kombine Bits Son Kılavuz; sağ ve sol devirli olarak çalışan şarjlı tornavida matkapları ve elektrikli el matkapları ile delme, diş açma ve havşalamayı bir işlemde yapmak için tasarlanmıştır. Aynı zamanda sütunlu matkap ile de kullanılabilir. Kombine Bits Son Kılavuz demir içermeyen metaller ve termoplastikler gibi orta mekanik dayanıma sahip malzemelerin standart uygulamaları için uygundur(600 N/mm² gerilim dayanımına kadar).

Bu aletler ile 1 x D maksimum diş derinliğine kadar kesintisiz dişler açmak mümkündür. Bunlar özellikle montaj ve küçük seri üretimde çok randımanlıdır. Aletin ve deliğin ekseninin tam olarak ayarlandığından ve uygun kesme yağının kullanıldığından emin olunuz.

Aşağıdaki teknik veriler şarjlı tornavida ve elektrikli el matkabı kullanımı için uygulanır:

| размер / Ölçüler | M 3 | M 4 | M 5 | M 6 | M 8 | M 10 |
|--|----------|----------|---------|---------|---------|---------|
| диаметр отверстия / Matkap Ucu Çap | 2,5 mm | 3,3 mm | 4,2 mm | 5,0 mm | 6,8 mm | 8,5 mm |
| максимальное число оборотов / max. Devir | 1600 UpM | 1200 UpM | 950 UpM | 800 UpM | 600 UpM | 450 UpM |
| | | | | | | |

Комбинированные биты

сверление отверстий под резьбу
нарезание резьбы и зачистка в рабочем
процессе с 1/4" шестигранником



Kombine Bits Son Kılavuz

Delme, Diş Açma ve
havşalamayı bir işlemde yapmak için
1/4" Altıgen Saplı

HSS-G

UNC / UNF

| Nominal Çap D Номинальный размер | D 1 | L 1 | ⬡ | Sip.-No. Номер заказа |
|-------------------------------------|-----|-----|---|--------------------------|
|-------------------------------------|-----|-----|---|--------------------------|

UNC

| | | | | |
|-------------|------|----|------|-------|
| Nr. 4 x 40 | 2,3 | 36 | 1/4" | 67280 |
| Nr. 5 x 40 | 2,6 | 36 | 1/4" | 67281 |
| Nr. 6 x 32 | 2,85 | 39 | 1/4" | 67282 |
| Nr. 8 x 32 | 3,5 | 39 | 1/4" | 67283 |
| Nr. 10 x 24 | 3,9 | 41 | 1/4" | 67284 |
| Nr. 12 x 24 | 4,5 | 41 | 1/4" | 67285 |
| 1/4 x 20 | 5,2 | 44 | 1/4" | 67286 |
| 5/16 x 18 | 6,6 | 50 | 1/4" | 67287 |
| 3/8 x 16 | 8,0 | 59 | 1/4" | 67288 |

UNF

| | | | | |
|-------------|-----|----|------|-------|
| Nr. 4 x 48 | 2,4 | 36 | 1/4" | 67290 |
| Nr. 5 x 44 | 2,7 | 36 | 1/4" | 67291 |
| Nr. 6 x 40 | 3,0 | 39 | 1/4" | 67292 |
| Nr. 8 x 36 | 3,5 | 39 | 1/4" | 67293 |
| Nr. 10 x 32 | 4,1 | 41 | 1/4" | 67294 |
| Nr. 12 x 28 | 4,7 | 41 | 1/4" | 67295 |
| 1/4 x 28 | 5,5 | 44 | 1/4" | 67296 |
| 5/16 x 24 | 6,9 | 50 | 1/4" | 67297 |
| 3/8 x 24 | 8,5 | 59 | 1/4" | 67298 |

Трибиты

набор для всех видов сверления,
нарезания резьбы, зачистки
комбинированный и специализированный инструмент

TriBit²


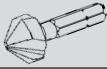


Tüm ihtiyaçlar için Tek Kutu
Delme, Diş Açma, Havşalama
Kombine ve özel setler



HSS-G
HSS-G

допуск ISO2/6H
Tolerans ISO2/6H

M

| Nominal Çap D Номинальный размер |  |  |  |  | Sip.-No. Номер заказа |
|-------------------------------------|---|---|---|--|--------------------------|
| M 3 x 0,5 | 2,5 mm | 6,3 mm | M 3 | M 3 | 67403 |
| M 4 x 0,7 | 3,3 mm | 8,3 mm | M 4 | M 4 | 67404 |
| M 5 x 0,8 | 4,2 mm | 10,4 mm | M 5 | M 5 | 67405 |
| M 6 x 1,0 | 5,0 mm | 12,4 mm | M 6 | M 6 | 67406 |
| M 8 x 1,25 | 6,8 mm | 16,5 mm | M 8 | M 8 | 67408 |
| M 10 x 1,5 | 8,5 mm | 20,5 mm | M 10 | M 10 | 67410 |

Сверла по дереву

Ағаç маткар усу



HSS-G

| Nominal Çap D Номинальный размер | L 1 | S 2 | ⊘ | Sip.-No. Номер заказа |
|-------------------------------------|-----|-----|------|--------------------------|
| 3,0 mm | 38 | 16 | 1/4" | 67630 |
| 4,0 mm | 44 | 20 | 1/4" | 67640 |
| 5,0 mm | 50 | 26 | 1/4" | 67650 |
| 6,0 mm | 50 | 26 | 1/4" | 67660 |
| 8,0 mm | 51 | 32 | 1/4" | 67680 |
| 10,0 mm | 54 | 38 | 1/4" | 67698 |

Бит – спиральное сверло
с 1/4" шестигранным зажимом

Bits Matkap Ucu
1/4" Altigen Saplı



HSS-G

M

| Nominal Çap D Номинальный размер | L 1 | S 2 | ⬡ | Sip.-No. Номер заказа |
|-------------------------------------|-----|-----|------|--------------------------|
| 1,0 mm | 32 | 7 | 1/4" | 67110 |
| 1,5 mm | 32 | 10 | 1/4" | 67115 |
| 2,0 mm | 34 | 12 | 1/4" | 67120 |
| 2,5 mm (M3) | 36 | 14 | 1/4" | 67125 |
| 3,0 mm | 38 | 16 | 1/4" | 67130 |
| 3,3 mm (M4) | 40 | 18 | 1/4" | 67133 |
| 3,5 mm | 40 | 18 | 1/4" | 67135 |
| 4,0 mm | 44 | 20 | 1/4" | 67140 |
| 4,2 mm (M5) | 45 | 20 | 1/4" | 67142 |
| 4,5 mm | 46 | 24 | 1/4" | 67145 |
| 5,0 mm (M6) | 50 | 26 | 1/4" | 67150 |
| 5,5 mm | 50 | 26 | 1/4" | 67155 |
| 6,0 mm | 50 | 26 | 1/4" | 67160 |
| 6,5 mm | 50 | 30 | 1/4" | 67165 |
| 6,8 mm (M8) | 50 | 30 | 1/4" | 67168 |
| 7,0 mm | 50 | 30 | 1/4" | 67170 |
| 7,5 mm | 51 | 32 | 1/4" | 67175 |
| 8,0 mm | 51 | 32 | 1/4" | 67180 |
| 8,5 mm (M10) | 53 | 33 | 1/4" | 67185 |
| 9,0 mm | 53 | 33 | 1/4" | 67190 |
| 9,5 mm | 54 | 38 | 1/4" | 67195 |
| 10,0 mm | 54 | 38 | 1/4" | 67198 |
| 10,2 mm (M12) | 54 | 38 | 1/4" | 67199 |

Бит – коническая зенковка
3 резца под углом 90°
с 1/4" шестигранным зажимом

Bits Havşa Freze
90° - 3 Yiv
1/4" Altigen Saplı



HSS

| Nominal Çap D Номинальный размер | L 1 | ⬡ | Sip.-No. Номер заказа |
|-------------------------------------|-----|------|--------------------------|
| 6,3 mm | 31 | 1/4" | 67306 |
| 8,3 mm | 31 | 1/4" | 67308 |
| 10,4 mm | 34 | 1/4" | 67310 |
| 12,4 mm | 35 | 1/4" | 67312 |
| 16,5 mm | 40 | 1/4" | 67316 |
| 20,5 mm | 41 | 1/4" | 67320 |

Комбинированный машинный метчик

метрическая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

Kombine Makine Kılavuzları

metrik ISO-diş DIN 13



ДИН 352
HSS-E

допуск ИСО2/6H
Tolerans ISO2/6H

M

| Nominal Çap D Номинальный размер | L 1 | S 1 | L 2 | D 1 | D 2 | ∅ | Sip.-No. Номер заказа |
|-------------------------------------|-------------------|-----|-----|------|------|-----|--------------------------|
| M3 x 0,5 | 56 | 16 | 11 | 2,5 | 3,0 | 2,4 | 37026 |
| M4 x 0,7 | 63 | 18 | 14 | 3,3 | 4,0 | 3,0 | 37030 |
| M5 x 0,8 | 71 | 20 | 18 | 4,2 | 5,0 | 3,8 | 37034 |
| M6 x 1,0 | 80 | 22 | 22 | 5,0 | 6,0 | 4,9 | 37038 |
| M 8 x 1,25 | 95 | 26 | 25 | 6,8 | 8,0 | 6,2 | 37042 |
| M10 x 1,5 | 106 | 30 | 31 | 8,5 | 10,0 | 8,0 | 37046 |
| M12 x 1,75 | 115 | 32 | 35 | 10,2 | 12,0 | 9,0 | 37050 |
| SET | | | | | | | |
| M 3 - 12 | M 3-4-5-6-8-10-12 | | | | | | 47837 |

Применение:

Комбинированный машинный метчик делает возможным, изготовить отверстие под резьбу и сквозную резьбу не меняя инструмент. Перед резьбовой частью находится спиральное сверло.

С помощью данного метчика можно нарезать только сквозную резьбу, максимальная высота номинального профиля резьбы 2XD.

Данные комбинированные метчики подходят для универсального использования при обработке материалов средней прочности:

углеродистой и легированной стали до 600 Н/мм², ковкого чугуна, чугуна с шаровидным графитом, меди, латуни, алюминия, алюминиевого, магниевое и цинкового сплавов, литейной оловянно-цинковой бронзы, электрона, литья из цинкового сплава.

Данные метчики предназначены для применения на станках с регулируемой скоростью вращения для сверления и нарезания резьбы. Подачу инструмента необходимо согласовывать с соответствующими рабочими процессами – сверлением или нарезанием резьбы.

Во время нарезания резьбы не использовать футеровку и выравнивание давления.

Uygulama:

Kombine Kılavuz kullanıcının alet değiştirmeksizin bir işlemdе delme ve diş açma işlemini kesintisiz yapabilmesine olanak verir.

Bu aletler ile 2 x D maksimum diş derinliğine kadar kesintisiz diş açmak mümkündür.

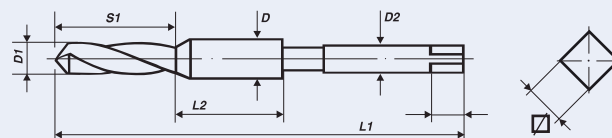
Kombine Kılavuz orta mekanik dayanıma sahip malzemeler için uygundur.

600 N/mm²'ye kadar alaşımsız ve alaşımlı çelik çeşitleri, dövülgен döküm, demir yumrulu grafit döküm demir, bakır, prınç, alüminyum, alüminyum-magnezyum ve çinko alaşımı, kızıl bronz, elektron metal, basınçlı-döküm çinko gibi malzemeler için uygundur.

Devir hızı ayarlanabilen makinelerde delme ve diş açmak için bu kılavuzları kullanmak uygundur.

İlerleme hızı delme veya diş açmaya göre ayarlanmalıdır.

Basınç denkleştirmeli, kılavuz çekme aynaları kullanılmayabilir.



Комбинированный машинный метчик дюймовая резьба британского стандарта 84

Kombine Makine Kılavuzları Whitworth dış BS 84



HSS-E

BSW

| Nominal Çap D Номинальный размер | L 1 | S 1 | L 2 | D 1 | D 2 | Ø | Sip.-No. Номер заказа |
|--|-----|-----|-----|------|------|-----|--------------------------|
| BSW 1/8 x 40 | 56 | 16 | 11 | 2,6 | 3,0 | 2,4 | 70006 |
| BSW 5/32 x 32 | 63 | 18 | 14 | 3,2 | 4,0 | 3,0 | 70008 |
| BSW 3/16 x 24 | 71 | 20 | 18 | 3,7 | 5,0 | 3,8 | 70010 |
| BSW 1/4 x 20 | 80 | 22 | 22 | 5,1 | 6,0 | 4,9 | 70014 |
| BSW 5/16 x 18 | 95 | 26 | 25 | 6,5 | 8,0 | 6,2 | 70016 |
| BSW 3/8 x 16 | 106 | 30 | 31 | 7,9 | 10,0 | 8,0 | 70018 |
| BSW 1/2 x 12 | 115 | 32 | 35 | 10,5 | 12,0 | 9,0 | 70022 |
| SET | | | | | | | |
| BSW 1/8 - 1/2 BSW 1/8-5/32-3/16-1/4-5/16-3/8-1/2 | | | | | | | 47870 |

Применение:

Комбинированный машинный метчик делает возможным, изготовить отверстие под резьбу и сквозную резьбу не меняя инструмент. Перед резьбовой частью находится спиральное сверло.

С помощью данного метчика можно нарезать только сквозную резьбу, максимальная высота номинального профиля резьбы 2XD.

Данные комбинированные метчики подходят для универсального использования при обработке материалов средней прочности:

углеродистой и легированной стали до 600 N/мм², ковкого чугуна, чугуна с шаровидным графитом, меди, латуни, алюминия, алюминиевого, магниевого и цинкового сплавов, литейной оловянно-цинковой бронзы, электрона, литья из цинкового сплава.

Данные метчики предназначены для применения на станках с регулируемой скоростью вращения для сверления и нарезания резьбы. Подачу инструмента необходимо согласовывать с соответствующими рабочими процессами – сверлением или нарезанием резьбы.

Во время нарезания резьбы не использовать футеровку и выравнивание давления.

Uygulama:

Kombine Kılavuz kullanıcının alet değiştirmeksizin bir işlemdе delme ve dış açma işlemini kesintisiz yapabilmesine olanak verir.

Bu aletler ile 2 x D maksimum dış derinliğine kadar kesintisiz dış açmak mümkündür.

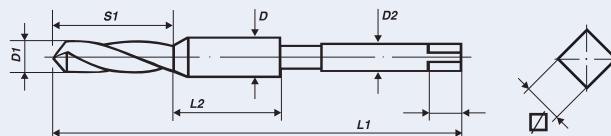
Kombine Kılavuz orta mekanik dayanıma sahip malzemeler için uygundur.

600 N/mm²'ye kadar alaşımsız ve alaşımlı çelik çeşitleri, dövülgен döküm, demir yumrulu grafit döküm demir, bakır, prınç, alüminyum, alüminyum-magnezyum ve çinko alaşımı, kızıl bronz, elektron metal, basınçlı-döküm çinko gibi malzemeler için uygundur.

Devir hızı ayarlanabilen makinelerde delme ve dış açmak için bu kılavuzları kullanmak uygundur.

İlerleme hızı delme veya dış açmaya göre ayarlanmalıdır.

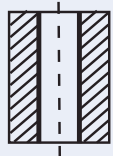
Basınç denkleştirmeli, kılavuz çekme aynaları kullanılmayabilir.



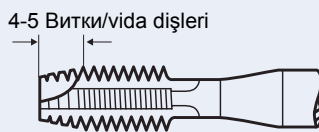
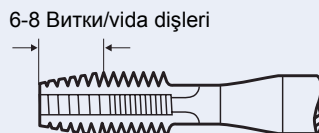
Машинный метчик HSS-E

Makine Kılavuzları HSS-E

| | Модель A | Модель C | Модель B | Модель со спиралью с правым ходом под углом 15° | Модель со спиралью с правым ходом под углом 35° | Модель B-AZ | Набор TwinBox |
|--------------------|----------|----------|----------|---|---|-------------|---------------|
| | Form A | Form C | Form B | 15° RSP | 35° RSP | B-AZ | TwinBox |
| M | 72 | 73 | 74 | 78 | 76 | 79 | 71 |
| M - extra uzun | | | 80 | | 81 | | |
| M - 6G - 7G - +0,1 | | | 82 | | 83 | | |
| M - LH | | 107 | 108 | | 109 | | |
| Mf | | 84 | 85 | | 88 | | |
| Mf - LH | | | 110 | | 113 | | |
| BSW | | | 91 | | 92 | | |
| UNC | | | 93 | | 94 | | |
| UNF | | | 95 | | 96 | | |
| 8 - UN / 12 - UN | | | 97 | | 98 | | |
| UNEF | | | 99 | | 100 | | |
| UN / UNS | | | 101 | | | | |
| G (BSP) | | 102 | 103 | | 104 | | |
| G (BSP) - LH | | 116 | | | | | |
| Rc (BSPT) | | 105 | | | | | |
| NPT | | 106 | | | | | |



для изготовления сквозных отверстий
Ucu açık delik



Модель A / Form A

начальная (заборная) часть с 6-8 витками, для изготовления сквозных отверстий
6-8 Silik Diş

Модель B / Form B

заточка с малым углом заострения с 4-5 витками, для изготовления сквозных отверстий
4-5 Silik Diş, Eğik Ağız Bileme

Модель B-AZ / Form B-AZ

заточка с малым углом заострения с 4-5 витками и выставленными зубцами, для изготовления сквозных отверстий
4-5 Silik Diş, Atlımalı Diş



для изготовления глухих отверстий
kör delik



Модель C / Form C







заборная часть с 2-3 витками, для изготовления глухих отверстий
2-3 Silik Diş

Модель C / Form C/35° RSP

заборная часть с 2-3 витками, спираль с правым ходом под углом 15 или 35°, для изготовления глухих отверстий
2-3 Silik Diş, 35° Helis Ağızlı

Рекомендации по применению машинных метчиков

Tavsiye edilen Uygulama Makine Kılavuzları için

| Номер заказа M / Sip.-No. M | 373/383 | 374/384 | 375/385 | 376/386 | 377/387 | 379/389 |
|---|---|---|--|---|---|---|
| Номер заказа Mf / Sip.-No. Mf | | 394 | 395 | | 397 | |
| Номер заказа BSW / Sip.-No. BSW | | | 705/715 | | 707/717 | |
| Номер заказа UNC / Sip.-No. UNC | | | 745/755 | | 747/757 | |
| Номер заказа UNF / Sip.-No. UNF | | | 765/775 | | 767/777 | |
| Номер заказа G (BSP) / Sip.-No. G (BSP) | | 784 | 785 | | 787 | |
| Модель / Form | A | C | B | 15°RSP | 35°RSP | B-AZ |
| Вид отверстия / Delik Tipi |  |  |  |  |  |  |
| Материал / Malzeme | | | | | | |
| конструкционная сталь до 500 N/мм ² Yapısal Çelik 500 N/mm ² 'ye kadar | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| конструкционная сталь более 500 N/мм ² Yapısal çelik 500 N/mm ² üzeri | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | |
| автоматная сталь Serbest Kesim Çeliği | | | <input type="radio"/> | | <input type="radio"/> | |
| цементируемая и термически улучшенная сталь Karbon Çeliği, ısı muamelesi yapılabilir Çelik | | | <input type="radio"/> | | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| инструментальная сталь Takım Çeliği | | | <input type="radio"/> | | <input type="radio"/> | |
| нержавеющая сталь Paslanmaz Çelik | | | <input type="radio"/> | | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| стальное литьё Döküm Çelik | | | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | |
| серый чугун/ чугун с шаровидным графитом Döküm demir, sferoidal grafit demir | | <input type="radio"/> | | | | |
| ковкий чугун Dövülgen döküm demir | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | |
| латунь, дающая короткую стружку Pirinç, kısa talaş kaldırma | | <input type="radio"/> | | | | |
| латунь, дающая длинную стружку Pirinç, uzun talaş kaldırma | | | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | |
| бронза Bronzlar | | | <input type="radio"/> | | <input type="radio"/> | |
| медь Bakır | | | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | |
| алюминий, дающий короткую стружку Alüminyum alaşımları, kısa talaş kaldırma | | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | | <input type="radio"/> | |
| алюминий, дающий длинную стружку Alüminyum alaşımlar, uzun talaş kaldırma | | | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| сплав цинка Çinko Alaşımlar | | | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | |
| магниевый сплав Magnezyum Alaşımlar | | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| синтетические [полимерные] материалы, термопласт Termoplastikler | | | <input type="radio"/> | | <input type="radio"/> | |
| синтетические материалы, термореактивная пластмасса Termo ayarlama plastikleri | | <input type="radio"/> | | | | |

Стандартный набор TwinBox

Машинный метчик + спиральное сверло
метрическая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

Standart TwinBox

Makine Kılavuzları + Matkap Ucu
metrik ISO-Dış DIN 13

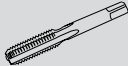


ДИН 371/376
DIN 371/376

HSS-E
HSS-E

допуск ИСО2/6H
Tolerans ISO2/6H

M

| | | | |
|-------------------------------------|---|---|--------------------------|
| Nominal Çap D Номинальный размер |  |  | Sip.-No. Номер заказа |
|-------------------------------------|---|---|--------------------------|

Модель В, заточка с малым углом заострения / Form B, Eğik Ağız Bileme

| | | | |
|-------------|---------|---------|-------|
| M 3 x 0,5 | DIN 371 | 2,5 mm | 37590 |
| M 4 x 0,7 | DIN 371 | 3,3 mm | 37591 |
| M 5 x 0,8 | DIN 371 | 4,2 mm | 37592 |
| M 6 x 1,0 | DIN 371 | 5,0 mm | 37593 |
| M 8 x 1,25 | DIN 371 | 6,8 mm | 37594 |
| M 10 x 1,5 | DIN 371 | 8,5 mm | 37595 |
| M 12 x 1,75 | DIN 376 | 10,2 mm | 38596 |
| M 14 x 2,0 | DIN 376 | 12,0 mm | 38597 |
| M 16 x 2,0 | DIN 376 | 14,0 mm | 38598 |

Модель С, спираль с правым ходом под углом 35° / Form C, 35° Helis Ağızlı

| | | | |
|-------------|---------|---------|-------|
| M 3 x 0,5 | DIN 371 | 2,5 mm | 37790 |
| M 4 x 0,7 | DIN 371 | 3,3 mm | 37791 |
| M 5 x 0,8 | DIN 371 | 4,2 mm | 37792 |
| M 6 x 1,0 | DIN 371 | 5,0 mm | 37793 |
| M 8 x 1,25 | DIN 371 | 6,8 mm | 37794 |
| M 10 x 1,5 | DIN 371 | 8,5 mm | 37795 |
| M 12 x 1,75 | DIN 376 | 10,2 mm | 38796 |
| M 14 x 2,0 | DIN 376 | 12,0 mm | 38797 |
| M 16 x 2,0 | DIN 376 | 14,0 mm | 38798 |

Область применения:

для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 N/мм²
 - углеродистая и низколегированная сталь
- Модель В: для изготовления сквозных отверстий
Модель со спиралью 35°: для изготовления глухих отверстий
- Спиральное сверло ДИН 338, модель N**
светлое исполнение, отшлифованный профиль

Uygulama:

genel kullanım için

- 900 N/мм² 'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
 - alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
- Kesintisiz delikler için Eğik Ağız Bileme
Kör delikler için Helis Ağızlı Kılavuz.

HSS-G İkiz Matkapları DIN 338, Tip N
parlak bitirme, profil zemini

Машинный метчик

метрическая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

Makine Kılavuzları

metrik ISO-diş DIN 13

DIN 371

DIN 376



ДИН 371/376
DIN 371/376

модель A
Form A

HSS-E
HSS-E

допуск ИСО2/6H
Tolerans ISO2/6H

M

| Nominal Çap D Номинальный размер | L 1 | L 2 | D 2 | ∅ | Sip.-No. Номер заказа |
|-------------------------------------|-----|-----|------|------|--------------------------|
| DIN 371 | | | | | |
| M 2 x 0.4 | 45 | 8 | 2.8 | 2.1 | 37316 |
| M 2.3 x 0.4 | 45 | 9 | 2.8 | 2.1 | 37318 |
| M 2.5 x 0.45 | 50 | 9 | 2.8 | 2.1 | 37322 |
| M 2.6 x 0.45 | 50 | 9 | 2.8 | 2.1 | 37324 |
| M 3 x 0.5 | 56 | 11 | 3.5 | 2.7 | 37326 |
| M 4 x 0.7 | 63 | 13 | 4.5 | 3.4 | 37330 |
| M 5 x 0.8 | 70 | 16 | 6.0 | 4.9 | 37334 |
| M 6 x 1.0 | 80 | 19 | 6.0 | 4.9 | 37338 |
| M 8 x 1.25 | 90 | 22 | 8.0 | 6.2 | 37342 |
| M 10 x 1.5 | 100 | 24 | 10.0 | 8.0 | 37346 |
| DIN 376 | | | | | |
| M 2 x 0.4 | 45 | 8 | 1.4 | — | 38316 |
| M 3 x 0.5 | 56 | 11 | 2.2 | — | 38326 |
| M 4 x 0.7 | 63 | 13 | 2.8 | 2.1 | 38330 |
| M 5 x 0.8 | 70 | 16 | 3.5 | 2.7 | 38334 |
| M 6 x 1.0 | 80 | 19 | 4.5 | 3.4 | 38338 |
| M 8 x 1.25 | 90 | 22 | 6.0 | 4.9 | 38342 |
| M 10 x 1.5 | 100 | 24 | 7.0 | 5.5 | 38346 |
| M 12 x 1.75 | 110 | 29 | 9.0 | 7.0 | 38350 |
| M 14 x 2.0 | 110 | 30 | 11.0 | 9.0 | 38354 |
| M 16 x 2.0 | 110 | 32 | 12.0 | 9.0 | 38358 |
| M 18 x 2.5 | 125 | 34 | 14.0 | 11.0 | 38362 |
| M 20 x 2.5 | 140 | 34 | 16.0 | 12.0 | 38366 |
| M 22 x 2.5 | 140 | 34 | 18.0 | 14.5 | 38370 |
| M 24 x 3.0 | 160 | 38 | 18.0 | 14.5 | 38374 |
| M 27 x 3.0 | 160 | 38 | 20.0 | 16.0 | 38376 |
| M 30 x 3.5 | 180 | 45 | 22.0 | 18.0 | 38378 |

SET

M 3 - 12 M 3-4-5-6-8-10 (DIN 371), M 12 (DIN 376) 47813

Область применения:

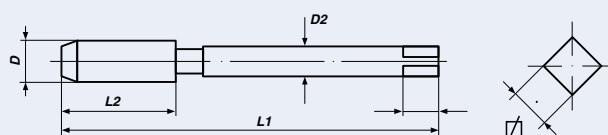
для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 N/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- для изготовления сквозных отверстий

Uygulama:

genel kullanım için

- 900 N/mm² 'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
- kesintisiz delikler için



Машинный метчик

метрическая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

Makine Kılavuzları

metrik ISO-diş DIN 13

DIN 371

DIN 376

ДИН 371/376
DIN 371/376

модель С
Form C

HSS-E
HSS-E

допуск ИСО2/6H
Tolerans ISO2/6H

M

| Nominal Çap D Номинальный размер | L 1 | L 2 | D 2 | ∅ | Sip.-No. Номер заказа |
|-------------------------------------|--|-----|------|------|--------------------------|
| DIN 371 | | | | | |
| M 2 x 0.4 | 45 | 8 | 2.8 | 2.1 | 37416 |
| M 2.3 x 0.4 | 45 | 9 | 2.8 | 2.1 | 37418 |
| M 2.5 x 0.45 | 50 | 9 | 2.8 | 2.1 | 37422 |
| M 2.6 x 0.45 | 50 | 9 | 2.8 | 2.1 | 37424 |
| M 3 x 0.5 | 56 | 11 | 3.5 | 2.7 | 37426 |
| M 3.5 x 0.6 | 56 | 13 | 4.0 | 3.0 | 37428 |
| M 4 x 0.7 | 63 | 13 | 4.5 | 3.4 | 37430 |
| M 5 x 0.8 | 70 | 16 | 6.0 | 4.9 | 37434 |
| M 6 x 1.0 | 80 | 19 | 6.0 | 4.9 | 37438 |
| M 7 x 1.0 | 80 | 19 | 7.0 | 5.5 | 37440 |
| M 8 x 1.25 | 90 | 22 | 8.0 | 6.2 | 37442 |
| M 10 x 1.5 | 100 | 24 | 10.0 | 8.0 | 37446 |
| DIN 376 | | | | | |
| M 3 x 0.5 | 56 | 11 | 2.2 | — | 38426 |
| M 4 x 0.7 | 63 | 13 | 2.8 | 2.1 | 38430 |
| M 5 x 0.8 | 70 | 16 | 3.5 | 2.7 | 38434 |
| M 6 x 1.0 | 80 | 19 | 4.5 | 3.4 | 38438 |
| M 8 x 1.25 | 90 | 22 | 6.0 | 4.9 | 38442 |
| M 10 x 1.5 | 100 | 24 | 7.0 | 5.5 | 38446 |
| M 12 x 1.75 | 110 | 29 | 9.0 | 7.0 | 38450 |
| M 14 x 2.0 | 110 | 30 | 11.0 | 9.0 | 38454 |
| M 16 x 2.0 | 110 | 32 | 12.0 | 9.0 | 38458 |
| M 18 x 2.5 | 125 | 34 | 14.0 | 11.0 | 38462 |
| M 20 x 2.5 | 140 | 34 | 16.0 | 12.0 | 38466 |
| M 22 x 2.5 | 140 | 34 | 18.0 | 14.5 | 38470 |
| M 24 x 3.0 | 160 | 38 | 18.0 | 14.5 | 38474 |
| M 27 x 3.0 | 160 | 38 | 20.0 | 16.0 | 38476 |
| M 30 x 3.5 | 180 | 45 | 22.0 | 18.0 | 38478 |
| M 33 x 3.5 | 180 | 50 | 25.0 | 20.0 | 38480 |
| M 36 x 4.0 | 200 | 56 | 28.0 | 22.0 | 38482 |
| M 39 x 4.0 | 200 | 60 | 32.0 | 24.0 | 38484 |
| M 42 x 4.5 | 200 | 60 | 32.0 | 24.0 | 38486 |
| M 45 x 4.5 | 220 | 65 | 36.0 | 29.0 | 38488 |
| M 48 x 5.0 | 250 | 70 | 36.0 | 29.0 | 38490 |
| M 52 x 5.0 | 250 | 70 | 40.0 | 32.0 | 38492 |
| SET | | | | | |
| M 3 - 12 | M 3-4-5-6-8-10 (DIN 371), M 12 (DIN 376) | | | | 47814 |

Область применения:

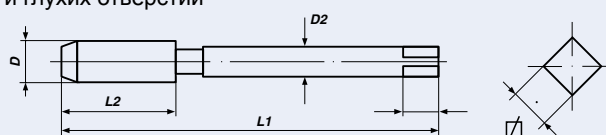
для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 N/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- для изготовления сквозных и глухих отверстий

Uygulama:

genel kullanım için

- 900 N/mm²'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
- kesintisiz ve kör delikler için



Машинный метчик

метрическая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

Makine Kılavuzları

metrik ISO-diş DIN 13



ДИН 371/376 модель B HSS-E допуск ИСО2/6H
DIN 371/376 Form B HSS-E Tolerans ISO2/6H

M

| Nominal Çap D Номинальный размер | L 1 | L 2 | D 2 | ☒ | Sip.-No. Номер заказа |
|-------------------------------------|-----|-----|-----|---|--------------------------|
|-------------------------------------|-----|-----|-----|---|--------------------------|

TIN

DIN 371

| | | | | | |
|------------|-----|----|------|-----|-------|
| M 3 x 0.5 | 56 | 11 | 3.5 | 2.7 | 31526 |
| M 4 x 0.7 | 63 | 13 | 4.5 | 3.4 | 31530 |
| M 5 x 0.8 | 70 | 16 | 6.0 | 4.9 | 31534 |
| M 6 x 1.0 | 80 | 19 | 6.0 | 4.9 | 31538 |
| M 8 x 1.25 | 90 | 22 | 8.0 | 6.2 | 31542 |
| M 10 x 1.5 | 100 | 24 | 10.0 | 8.0 | 31546 |

DIN 376

| | | | | | |
|-------------|-----|----|-----|-----|-------|
| M 12 x 1.75 | 110 | 29 | 9.0 | 7.0 | 31550 |
|-------------|-----|----|-----|-----|-------|

VAP (Buhar menevşeli)

DIN 371

| | | | | | |
|------------|-----|----|------|-----|-------|
| M 3 x 0.5 | 56 | 11 | 3.5 | 2.7 | 31570 |
| M 4 x 0.7 | 63 | 13 | 4.5 | 3.4 | 31571 |
| M 5 x 0.8 | 70 | 16 | 6.0 | 4.9 | 31572 |
| M 6 x 1.0 | 80 | 19 | 6.0 | 4.9 | 31573 |
| M 8 x 1.25 | 90 | 22 | 8.0 | 6.2 | 31574 |
| M 10 x 1.5 | 100 | 24 | 10.0 | 8.0 | 31575 |

DIN 376

| | | | | | |
|-------------|-----|----|------|------|-------|
| M 12 x 1.75 | 110 | 29 | 9.0 | 7.0 | 31576 |
| M 14 x 2.0 | 110 | 30 | 11.0 | 9.0 | 31577 |
| M 16 x 2.0 | 110 | 32 | 12.0 | 9.0 | 31578 |
| M 18 x 2.5 | 125 | 34 | 14.0 | 11.0 | 31579 |
| M 20 x 2.5 | 140 | 34 | 16.0 | 12.0 | 31580 |

Область применения:

для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 N/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- для изготовления сквозных отверстий

Нанесенное покрытие:

- улучшенная износостойкость
- исключительные антифрикционные свойства
- возможна более высокая скорость резания

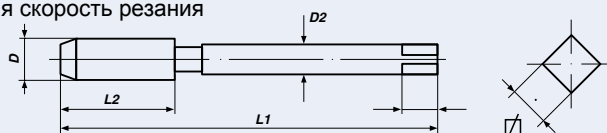
Uygulama:

genel kullanım için

- 900 N/mm² 'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşimsız ve düşük alaşımli çelik
- kesintisiz delikler için

TIN-kaplama:

- aşınmaya ve yıpranmaya karşı gelişmiş direnç
- mükemmel sürtünme önleyici özellikler
- daha hızlı açmak mümkündür.



Машинный метчик

метрическая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

Makine Kılavuzları

metrik ISO-diş DIN 13

DIN 371

DIN 376

ДИН 371/376 **модель В** **HSS-E** **допуск ИСО2/6H**
DIN 371/376 **Form B** **HSS-E** **Tolerans ISO2/6H**

M

| Nominal Çap D Номинальный размер | L 1 | L 2 | D 2 | ∅ | Sip.-No. Номер заказа |
|-------------------------------------|--|-----|------|------|--------------------------|
| DIN 371 | | | | | |
| M 2 x 0.4 | 45 | 8 | 2.8 | 2.1 | 37516 |
| M 2.5 x 0.45 | 50 | 9 | 2.8 | 2.1 | 37522 |
| M 3 x 0.5 | 56 | 11 | 3.5 | 2.7 | 37526 |
| M 3.5 x 0.6 | 56 | 13 | 4.0 | 3.0 | 37528 |
| M 4 x 0.7 | 63 | 13 | 4.5 | 3.4 | 37530 |
| M 5 x 0.8 | 70 | 16 | 6.0 | 4.9 | 37534 |
| M 6 x 1.0 | 80 | 19 | 6.0 | 4.9 | 37538 |
| M 7 x 1.0 | 80 | 19 | 7.0 | 5.5 | 37540 |
| M 8 x 1.25 | 90 | 22 | 8.0 | 6.2 | 37542 |
| M 10 x 1.5 | 100 | 24 | 10.0 | 8.0 | 37546 |
| DIN 376 | | | | | |
| M 3 x 0.5 | 56 | 11 | 2.2 | — | 38526 |
| M 4 x 0.7 | 63 | 13 | 2.8 | 2.1 | 38530 |
| M 5 x 0.8 | 70 | 16 | 3.5 | 2.7 | 38534 |
| M 6 x 1.0 | 80 | 19 | 4.5 | 3.4 | 38538 |
| M 8 x 1.25 | 90 | 22 | 6.0 | 4.9 | 38542 |
| M 10 x 1.5 | 100 | 24 | 7.0 | 5.5 | 38546 |
| M 12 x 1.75 | 110 | 29 | 9.0 | 7.0 | 38550 |
| M 14 x 2.0 | 110 | 30 | 11.0 | 9.0 | 38554 |
| M 16 x 2.0 | 110 | 32 | 12.0 | 9.0 | 38558 |
| M 18 x 2.5 | 125 | 34 | 14.0 | 11.0 | 38562 |
| M 20 x 2.5 | 140 | 34 | 16.0 | 12.0 | 38566 |
| M 22 x 2.5 | 140 | 34 | 18.0 | 14.5 | 38570 |
| M 24 x 3.0 | 160 | 38 | 18.0 | 14.5 | 38574 |
| M 27 x 3.0 | 160 | 38 | 20.0 | 16.0 | 38576 |
| M 30 x 3.5 | 180 | 45 | 22.0 | 18.0 | 38578 |
| M 33 x 3.5 | 180 | 50 | 25.0 | 20.0 | 38580 |
| M 36 x 4.0 | 200 | 56 | 28.0 | 22.0 | 38582 |
| M 39 x 4.0 | 200 | 60 | 32.0 | 24.0 | 38584 |
| M 42 x 4.5 | 200 | 60 | 32.0 | 24.0 | 38586 |
| M 45 x 4.5 | 220 | 65 | 36.0 | 29.0 | 38588 |
| M 48 x 5.0 | 250 | 70 | 36.0 | 29.0 | 38590 |
| M 52 x 5.0 | 250 | 70 | 40.0 | 32.0 | 38592 |
| SET | | | | | |
| M 3 - 12 | M 3-4-5-6-8-10 (DIN 371), M 12 (DIN 376) | | | | 47815 |

Область применения:

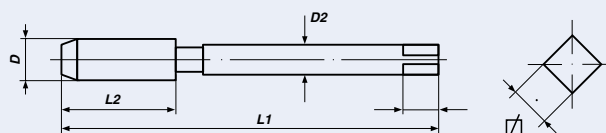
для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 N/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- для изготовления сквозных отверстий

Uygulama:

genel kullanım için

- 900 N/mm²'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
- kesintisiz delikler için



Машинный метчик

метрическая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

Makine Kılavuzları

metrik ISO-diş DIN 13



ДИН 371/376 Модель C/спираль с правым ходом под углом 35°
DIN 371/376 Form C/35°RSP

HSS-E

допуск ИСО2/6H
Tolerans ISO2/6H

M

| Nominal Çap D Номинальный размер | L 1 | L 2 | D 2 | ∅ | Sip.-No. Номер заказа |
|-------------------------------------|-----|-----|-----|---|--------------------------|
|-------------------------------------|-----|-----|-----|---|--------------------------|

TIN

DIN 371

| | | | | | |
|------------|-----|----|------|-----|-------|
| M 3 x 0.5 | 56 | 6 | 3.5 | 2.7 | 31726 |
| M 4 x 0.7 | 63 | 7 | 4.5 | 3.4 | 31730 |
| M 5 x 0.8 | 70 | 8 | 6.0 | 4.9 | 31734 |
| M 6 x 1.0 | 80 | 10 | 6.0 | 4.9 | 31738 |
| M 8 x 1.25 | 90 | 14 | 8.0 | 6.2 | 31742 |
| M 10 x 1.5 | 100 | 16 | 10.0 | 8.0 | 31746 |

DIN 376

| | | | | | |
|-------------|-----|----|-----|-----|-------|
| M 12 x 1.75 | 110 | 18 | 9.0 | 7.0 | 31750 |
|-------------|-----|----|-----|-----|-------|

VAP (Buhar menevişli)

DIN 371

| | | | | | |
|------------|-----|----|------|-----|-------|
| M 3 x 0.5 | 56 | 6 | 3.5 | 2.7 | 31770 |
| M 4 x 0.7 | 63 | 7 | 4.5 | 3.4 | 31771 |
| M 5 x 0.8 | 70 | 8 | 6.0 | 4.9 | 31772 |
| M 6 x 1.0 | 80 | 10 | 6.0 | 4.9 | 31773 |
| M 8 x 1.25 | 90 | 14 | 8.0 | 6.2 | 31774 |
| M 10 x 1.5 | 100 | 16 | 10.0 | 8.0 | 31775 |

DIN 376

| | | | | | |
|-------------|-----|----|------|------|-------|
| M 12 x 1.75 | 110 | 18 | 9.0 | 7.0 | 31776 |
| M 14 x 2.0 | 110 | 20 | 11.0 | 9.0 | 31777 |
| M 16 x 2.0 | 110 | 22 | 12.0 | 9.0 | 31778 |
| M 18 x 2.5 | 125 | 25 | 14.0 | 11.0 | 31779 |
| M 20 x 2.5 | 140 | 25 | 16.0 | 12.0 | 31780 |

Область применения:

для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 N/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- для изготовления глухих отверстий

Нанесенное покрытие:

- улучшенная износостойкость
- исключительные антифрикционные свойства
- возможна более высокая скорость резания

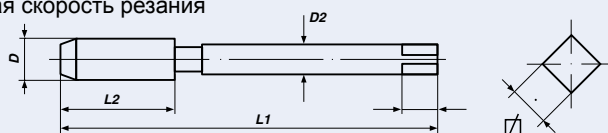
Uygulama:

genel kullanım için

- 900N/mm² 'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
- kör delikler için

TIN-kaplama:

- aşınmaya ve yıpranmaya karşı gelişmiş direnç
- mükemmel sürtünme önleyici özellikler
- daha hızlı açmak mümkündür.



Машинный метчик

метрическая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

Makine Kılavuzları

metrik ISO-diş DIN 13

DIN 371

DIN 376



ДИН 371/376 Модель C/спираль с правым ходом под углом 35°
DIN 371/376 Form C/35°RSP HSS-E

допуск ISO2/6H
Tolerans ISO2/6H

M

| Nominal Çap D Номинальный размер | L 1 | L 2 | D 2 | ∅ | Sip.-No. Номер заказа |
|-------------------------------------|-----|-----|------|------|--------------------------|
| DIN 371 | | | | | |
| M 2 x 0.4 | 45 | 6 | 2.8 | 2.1 | 37716 |
| M 2.5 x 0.45 | 50 | 6 | 2.8 | 2.1 | 37722 |
| M 3 x 0.5 | 56 | 6 | 3.5 | 2.7 | 37726 |
| M 3.5 x 0.6 | 56 | 13 | 4.0 | 3.0 | 37728 |
| M 4 x 0.7 | 63 | 7 | 4.5 | 3.4 | 37730 |
| M 5 x 0.8 | 70 | 8 | 6.0 | 4.9 | 37734 |
| M 6 x 1.0 | 80 | 10 | 6.0 | 4.9 | 37738 |
| M 7 x 1.0 | 80 | 12 | 7.0 | 5.5 | 37740 |
| M 8 x 1.25 | 90 | 14 | 8.0 | 6.2 | 37742 |
| M 10 x 1.5 | 100 | 16 | 10.0 | 8.0 | 37746 |
| DIN 376 | | | | | |
| M 3 x 0.5 | 56 | 6 | 2.2 | — | 38726 |
| M 4 x 0.7 | 63 | 7 | 2.8 | 2.1 | 38730 |
| M 5 x 0.8 | 70 | 8 | 3.5 | 2.7 | 38734 |
| M 6 x 1.0 | 80 | 10 | 4.5 | 3.4 | 38738 |
| M 8 x 1.25 | 90 | 14 | 6.0 | 4.9 | 38742 |
| M 10 x 1.5 | 100 | 16 | 7.0 | 5.5 | 38746 |
| M 12 x 1.75 | 110 | 18 | 9.0 | 7.0 | 38750 |
| M 14 x 2.0 | 110 | 20 | 11.0 | 9.0 | 38754 |
| M 16 x 2.0 | 110 | 22 | 12.0 | 9.0 | 38758 |
| M 18 x 2.5 | 125 | 25 | 14.0 | 11.0 | 38762 |
| M 20 x 2.5 | 140 | 25 | 16.0 | 12.0 | 38766 |
| M 22 x 2.5 | 140 | 27 | 18.0 | 14.5 | 38770 |
| M 24 x 3.0 | 160 | 30 | 18.0 | 14.5 | 38774 |
| M 27 x 3.0 | 160 | 30 | 20.0 | 16.0 | 38776 |
| M 30 x 3.5 | 180 | 35 | 22.0 | 18.0 | 38778 |
| M 33 x 3.5 | 180 | 35 | 25.0 | 20.0 | 38780 |
| M 36 x 4.0 | 200 | 40 | 28.0 | 22.0 | 38782 |
| M 39 x 4.0 | 200 | 40 | 32.0 | 24.0 | 38784 |
| M 42 x 4.5 | 200 | 45 | 32.0 | 24.0 | 38786 |
| M 45 x 4.5 | 220 | 45 | 36.0 | 29.0 | 38788 |
| M 48 x 5.0 | 250 | 50 | 36.0 | 29.0 | 38790 |
| M 52 x 5.0 | 250 | 50 | 40.0 | 32.0 | 38792 |

SET

M 3 - 12 M 3-4-5-6-8-10 (DIN 371), M 12 (DIN 376) 47817

Область применения:

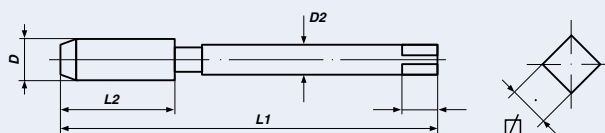
для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 N/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- для изготовления глухих отверстий

Uygulama:

genel kullanım için

- 900 N/мм² 'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
- kör delikler için



Машинный метчик

метрическая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

Makine Kılavuzları

metrik ISO-diş DIN 13

DIN 371

DIN 376



ДИН 371/376 Модель С/спираль с правым ходом под углом 15°
DIN 371/376 Form C/15°RSP

HSS-E

допуск ИСО2/6H
Tolerans ISO2/6H

M

| Nominal Çap D Номинальный размер | L 1 | L 2 | D 2 | ∅ | Sip.-No. Номер заказа |
|-------------------------------------|--|-----|------|------|--------------------------|
| DIN 371 | | | | | |
| M 3 x 0.5 | 56 | 11 | 3.5 | 2.7 | 37626 |
| M 3.5 x 0.6 | 56 | 13 | 4.0 | 3.0 | 37628 |
| M 4 x 0.7 | 63 | 13 | 4.5 | 3.4 | 37630 |
| M 5 x 0.8 | 70 | 16 | 6.0 | 4.9 | 37634 |
| M 6 x 1.0 | 80 | 19 | 6.0 | 4.9 | 37638 |
| M 7 x 1.0 | 80 | 19 | 7.0 | 5.5 | 37640 |
| M 8 x 1.25 | 90 | 22 | 8.0 | 6.2 | 37642 |
| M 10 x 1.5 | 100 | 24 | 10.0 | 8.0 | 37646 |
| DIN 376 | | | | | |
| M 3 x 0.5 | 56 | 11 | 2.2 | — | 38626 |
| M 4 x 0.7 | 63 | 13 | 2.8 | 2.1 | 38630 |
| M 5 x 0.8 | 70 | 16 | 3.5 | 2.7 | 38634 |
| M 6 x 1.0 | 80 | 19 | 4.5 | 3.4 | 38638 |
| M 8 x 1.25 | 90 | 22 | 6.0 | 4.9 | 38642 |
| M 10 x 1.5 | 100 | 24 | 7.0 | 5.5 | 38646 |
| M 12 x 1.75 | 110 | 29 | 9.0 | 7.0 | 38650 |
| M 14 x 2.0 | 110 | 30 | 11.0 | 9.0 | 38654 |
| M 16 x 2.0 | 110 | 32 | 12.0 | 11.0 | 38658 |
| M 18 x 2.5 | 125 | 34 | 14.0 | 11.0 | 38662 |
| M 20 x 2.5 | 140 | 34 | 16.0 | 12.0 | 38666 |
| M 22 x 2.5 | 140 | 34 | 18.0 | 14.5 | 38670 |
| M 24 x 3.0 | 160 | 38 | 18.0 | 14.5 | 38674 |
| SET | | | | | |
| M 3 - 12 | M 3-4-5-6-8-10 (DIN 371), M 12 (DIN 376) | | | | 47816 |

Область применения:

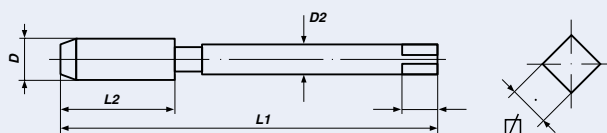
для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 N/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- для изготовления глухих отверстий

Uygulama:

genel kullanım için

- 900 N/mm²'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
- kör delikler için



Машинный метчик

метрическая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

Makine Kılavuzları

metrik ISO-diş DIN 13

DIN 371

DIN 376



ДИН 371/376
DIN 371/376

Модель B-AZ
Form B-AZ

HSS-E
HSS-E

допуск ISO2/6H
Tolerans ISO2/6H

M

| Nominal Çap D Номинальный размер | L 1 | L 2 | D 2 | ∅ | Sip.-No. Номер заказа |
|-------------------------------------|--|-----|------|------|--------------------------|
| DIN 371 | | | | | |
| M 3 x 0.5 | 56 | 11 | 3.5 | 2.7 | 37926 |
| M 4 x 0.7 | 63 | 13 | 4.5 | 3.4 | 37930 |
| M 5 x 0.8 | 70 | 16 | 6.0 | 4.9 | 37934 |
| M 6 x 1.0 | 80 | 19 | 6.0 | 4.9 | 37938 |
| M 8 x 1.25 | 90 | 22 | 8.0 | 6.2 | 37942 |
| M 10 x 1.5 | 100 | 24 | 10.0 | 8.0 | 37946 |
| DIN 376 | | | | | |
| M 3 x 0.5 | 56 | 11 | 2.2 | — | 38926 |
| M 4 x 0.7 | 63 | 13 | 2.8 | 2.1 | 38930 |
| M 5 x 0.8 | 70 | 16 | 3.5 | 2.7 | 38934 |
| M 6 x 1.0 | 80 | 19 | 4.5 | 3.4 | 38938 |
| M 8 x 1.25 | 90 | 22 | 6.0 | 4.9 | 38942 |
| M 10 x 1.5 | 100 | 24 | 7.0 | 5.5 | 38946 |
| M 12 x 1.75 | 110 | 29 | 9.0 | 7.0 | 38950 |
| M 14 x 2.0 | 110 | 30 | 11.0 | 9.0 | 38954 |
| M 16 x 2.0 | 110 | 32 | 12.0 | 9.0 | 38958 |
| M 18 x 2.5 | 125 | 34 | 14.0 | 11.0 | 38962 |
| M 20 x 2.5 | 140 | 34 | 16.0 | 12.0 | 38966 |
| M 22 x 2.5 | 140 | 34 | 18.0 | 14.5 | 38970 |
| M 24 x 3.0 | 160 | 38 | 18.0 | 14.5 | 38974 |
| SET | | | | | |
| M 3 - 12 | M 3-4-5-6-8-10 (DIN 371), M 12 (DIN 376) | | | | 47819 |

Область применения:

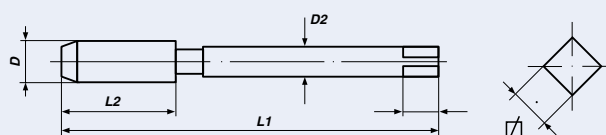
для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 N/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- для изготовления глухих отверстий

Uygulama:

genel kullanım için

- 900 N/mm²'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşimsız ve düşük alaşımlı çelik
- kesintisiz delikler için



Машинный метчик, особо длинный
метрическая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

Makine Kılavuzları, ekstra uzun
metrik ISO-diş DIN 13



≈ ДИН 371 Модель В HSS-E допуск ИСО2/6H **M**
≈ DIN 371 Form B HSS-E Tolerans ISO2/6H

| Nominal Çap D Номинальный размер | L 1 | L 2 | D 2 | ☒ | Sip.-No. Номер заказа |
|-------------------------------------|-----|-----|-----|---|--------------------------|
|-------------------------------------|-----|-----|-----|---|--------------------------|

100 mm

| | | | | | |
|-------------|-----|----|------|-----|-------|
| M 3 x 0.5 | 100 | 11 | 3.5 | 2.7 | 32010 |
| M 4 x 0.7 | 100 | 13 | 4.5 | 3.4 | 32011 |
| M 5 x 0.8 | 100 | 16 | 6.0 | 4.9 | 32012 |
| M 6 x 1.0 | 100 | 19 | 6.0 | 4.9 | 32013 |
| M 8 x 1.25 | 100 | 22 | 8.0 | 6.2 | 32014 |
| M 10 x 1.5 | 100 | 24 | 10.0 | 8.0 | 32015 |
| M 12 x 1.75 | 100 | 29 | 12.0 | 9.0 | 32016 |

120 mm

| | | | | | |
|-------------|-----|----|------|-----|-------|
| M 4 x 0.7 | 120 | 13 | 4.5 | 3.4 | 32021 |
| M 5 x 0.8 | 120 | 16 | 6.0 | 4.9 | 32022 |
| M 6 x 1.0 | 120 | 19 | 6.0 | 4.9 | 32023 |
| M 8 x 1.25 | 120 | 22 | 8.0 | 6.2 | 32024 |
| M 10 x 1.5 | 120 | 24 | 10.0 | 8.0 | 32025 |
| M 12 x 1.75 | 120 | 29 | 12.0 | 9.0 | 32026 |

150 mm

| | | | | | |
|-------------|-----|----|------|-----|-------|
| M 4 x 0.7 | 150 | 13 | 4.5 | 3.4 | 32031 |
| M 5 x 0.8 | 150 | 16 | 6.0 | 4.9 | 32032 |
| M 6 x 1.0 | 150 | 19 | 6.0 | 4.9 | 32033 |
| M 8 x 1.25 | 150 | 22 | 8.0 | 6.2 | 32034 |
| M 10 x 1.5 | 150 | 24 | 10.0 | 8.0 | 32035 |
| M 12 x 1.75 | 150 | 29 | 12.0 | 9.0 | 32036 |

Область применения:

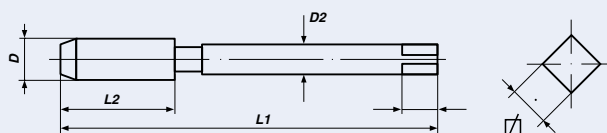
нарезание резьбы на труднодоступных местах

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- для изготовления сквозных отверстий

Uygulama:

biçimsiz yerlerdeki genel kullanım için

- 900 N/mm²'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
- kesintisiz delikler için



Машинный метчик, особо длинный
метрическая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

Makine Kılavuzları, ekstra uzun
metrik ISO-diş DIN 13



≈ ДИН 371 Модель C/спираль с правым ходом под углом 35° допуск ИСО2/6H **M**
≈ DIN 371 Form C/35°RSP HSS-E Tolerans ISO2/6H

| Nominal Çap D Номинальный размер | L 1 | L 2 | D 2 | ∅ | Sip.-No. Номер заказа |
|-------------------------------------|-----|-----|-----|---|--------------------------|
|-------------------------------------|-----|-----|-----|---|--------------------------|

100 mm

| | | | | | |
|-------------|-----|----|------|-----|-------|
| M 3 x 0.5 | 100 | 6 | 3.5 | 2.7 | 32040 |
| M 4 x 0.7 | 100 | 7 | 4.5 | 3.4 | 32041 |
| M 5 x 0.8 | 100 | 8 | 6.0 | 4.9 | 32042 |
| M 6 x 1.0 | 100 | 10 | 6.0 | 4.9 | 32043 |
| M 8 x 1.25 | 100 | 14 | 8.0 | 6.2 | 32044 |
| M 10 x 1.5 | 100 | 16 | 10.0 | 8.0 | 32045 |
| M 12 x 1.75 | 100 | 18 | 12.0 | 9.0 | 32046 |

120 mm

| | | | | | |
|-------------|-----|----|------|-----|-------|
| M 4 x 0.7 | 120 | 7 | 4.5 | 3.4 | 32051 |
| M 5 x 0.8 | 120 | 8 | 6.0 | 4.9 | 32052 |
| M 6 x 1.0 | 120 | 10 | 6.0 | 4.9 | 32053 |
| M 8 x 1.25 | 120 | 14 | 8.0 | 6.2 | 32054 |
| M 10 x 1.5 | 120 | 16 | 10.0 | 8.0 | 32055 |
| M 12 x 1.75 | 120 | 18 | 12.0 | 9.0 | 32056 |

150 mm

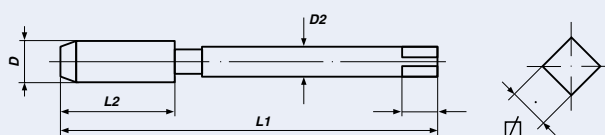
| | | | | | |
|-------------|-----|----|------|-----|-------|
| M 4 x 0.7 | 150 | 7 | 4.5 | 3.4 | 32061 |
| M 5 x 0.8 | 150 | 8 | 6.0 | 4.9 | 32062 |
| M 6 x 1.0 | 150 | 10 | 6.0 | 4.9 | 32063 |
| M 8 x 1.25 | 150 | 14 | 8.0 | 6.2 | 32064 |
| M 10 x 1.5 | 150 | 16 | 10.0 | 8.0 | 32065 |
| M 12 x 1.75 | 150 | 18 | 12.0 | 9.0 | 32066 |

Область применения:

- нарезание резьбы на труднодоступных местах**
- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 Н/мм²
 - углеродистая и низколегированная сталь
 - для изготовления сквозных отверстий

Uygulama:

- biçimsiz yerlerdeki genel kullanım için**
- 900 N/mm²'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
 - alaşimsız ve düşük alaşımlı çelik
 - kör delikler için



Машинный метчик, с припуском

метрическая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

Makine Kılavuzları, Derin Dişli

metrik ISO-diş DIN 13

DIN 371

DIN 376



ДИН 371/376
DIN 371/376

Модель В
Form B

HSS-E
HSS-E

M

| Nominal Çap D Номинальный размер | L 1 | L 2 | D 2 | ∅ | Sip.-No. Номер заказа |
|-------------------------------------|-----|-----|------|------|--------------------------|
| 6G | | | | | |
| DIN 371 | | | | | |
| M 2.5 x 0.45 | 50 | 9 | 2.8 | 2.1 | 32522 |
| M 3 x 0.5 | 56 | 11 | 3.5 | 2.7 | 32526 |
| M 4 x 0.7 | 63 | 13 | 4.5 | 3.4 | 32530 |
| M 5 x 0.8 | 70 | 16 | 6.0 | 4.9 | 32534 |
| M 6 x 1.0 | 80 | 19 | 6.0 | 4.9 | 32538 |
| M 8 x 1.25 | 90 | 22 | 8.0 | 6.2 | 32542 |
| M 10 x 1.5 | 100 | 24 | 10.0 | 8.0 | 32546 |
| DIN 376 | | | | | |
| M 12 x 1.75 | 110 | 29 | 9.0 | 7.0 | 32550 |
| M 14 x 2.0 | 110 | 30 | 11.0 | 9.0 | 32554 |
| M 16 x 2.0 | 110 | 32 | 12.0 | 9.0 | 32558 |
| M 18 x 2.5 | 125 | 34 | 14.0 | 11.0 | 32562 |
| M 20 x 2.5 | 140 | 34 | 16.0 | 12.0 | 32566 |
| 7G | | | | | |
| DIN 371 | | | | | |
| M 3 x 0.5 | 56 | 11 | 3.5 | 2.7 | 32503 |
| M 4 x 0.7 | 63 | 13 | 4.5 | 3.4 | 32504 |
| M 5 x 0.8 | 70 | 16 | 6.0 | 4.9 | 32505 |
| M 6 x 1.0 | 80 | 19 | 6.0 | 4.9 | 32506 |
| M 8 x 1.25 | 90 | 22 | 8.0 | 6.2 | 32508 |
| M 10 x 1.5 | 100 | 24 | 10.0 | 8.0 | 32510 |
| DIN 376 | | | | | |
| M 12 x 1.75 | 110 | 29 | 9.0 | 7.0 | 32512 |
| + 0,1 mm | | | | | |
| DIN 371 | | | | | |
| M 3 x 0.5 | 56 | 11 | 3.5 | 2.7 | 32583 |
| M 4 x 0.7 | 63 | 13 | 4.5 | 3.4 | 32584 |
| M 5 x 0.8 | 70 | 16 | 6.0 | 4.9 | 32585 |
| M 6 x 1.0 | 80 | 19 | 6.0 | 4.9 | 32586 |
| M 8 x 1.25 | 90 | 22 | 8.0 | 6.2 | 32588 |
| M 10 x 1.5 | 100 | 24 | 10.0 | 8.0 | 32590 |
| DIN 376 | | | | | |
| M 12 x 1.75 | 110 | 29 | 9.0 | 7.0 | 32592 |

Область применения:

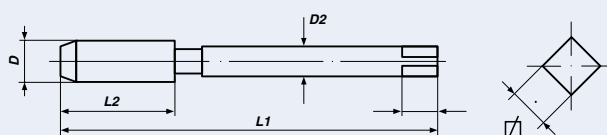
для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- материалы, дающие длинную стружку
- для изготовления сквозных отверстий

Uygulama:

genel kullanım için

- 900 N/mm²'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımız ve düşük alaşımızlı çelik
- uzun talaş kaldırma malzemesi
- kesintisiz delikler için



Машинный метчик

метрическая мелкая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

Makine Kılavuzları

metrik ince ISO-diş DIN 13



ДИН 374
DIN 374

Модель C
Form C

HSS-E
HSS-E

допуск ИСО2/6H
Tolerans ISO2/6H

Mf

| Nominal Çap D Номинальный размер | L 1 | L 2 | D 2 | ∅ | Sip.-No. Номер заказа |
|-------------------------------------|-----|-----|------|------|--------------------------|
| M 4 x 0.35 | 63 | 10 | 2.8 | 2.1 | 39402 |
| M 5 x 0.5 | 70 | 12 | 3.5 | 2.7 | 39404 |
| M 6 x 0.75 | 80 | 14 | 4.5 | 3.4 | 39407 |
| M 8 x 0.75 | 80 | 19 | 6.0 | 4.9 | 39410 |
| M 8 x 1.0 | 90 | 22 | 6.0 | 4.9 | 39411 |
| M 10 x 1.0 | 90 | 20 | 7.0 | 5.5 | 39415 |
| M 10 x 1.25 | 100 | 24 | 7.0 | 5.5 | 39416 |
| M 12 x 1.0 | 100 | 22 | 9.0 | 7.0 | 39420 |
| M 12 x 1.25 | 100 | 22 | 9.0 | 7.0 | 39421 |
| M 12 x 1.5 | 100 | 22 | 9.0 | 7.0 | 39422 |
| M 14 x 1.0 | 100 | 22 | 11.0 | 9.0 | 39426 |
| M 14 x 1.25 | 100 | 22 | 11.0 | 9.0 | 39427 |
| M 14 x 1.5 | 100 | 22 | 11.0 | 9.0 | 39428 |
| M 16 x 1.0 | 100 | 22 | 12.0 | 9.0 | 39431 |
| M 16 x 1.5 | 100 | 22 | 12.0 | 9.0 | 39433 |
| M 18 x 1.0 | 110 | 25 | 14.0 | 11.0 | 39434 |
| M 18 x 1.5 | 110 | 25 | 14.0 | 11.0 | 39436 |
| M 18 x 2.0 | 125 | 34 | 14.0 | 11.0 | 39437 |
| M 20 x 1.0 | 125 | 25 | 16.0 | 12.0 | 39438 |
| M 20 x 1.25 | 125 | 25 | 16.0 | 12.0 | 39439 |
| M 20 x 1.5 | 125 | 25 | 16.0 | 12.0 | 39440 |
| M 20 x 2.0 | 140 | 34 | 16.0 | 12.0 | 39441 |
| M 22 x 1.0 | 125 | 25 | 18.0 | 14.5 | 39443 |
| M 22 x 1.5 | 125 | 25 | 18.0 | 14.5 | 39445 |
| M 22 x 2.0 | 140 | 34 | 18.0 | 14.5 | 39446 |
| M 24 x 1.0 | 140 | 28 | 18.0 | 14.5 | 39448 |
| M 24 x 1.5 | 140 | 28 | 18.0 | 14.5 | 39450 |
| M 24 x 2.0 | 140 | 28 | 18.0 | 14.5 | 39451 |
| M 25 x 1.0 | 140 | 28 | 18.0 | 14.5 | 39452 |
| M 26 x 1.5 | 140 | 28 | 18.0 | 14.5 | 39454 |
| M 27 x 1.5 | 140 | 28 | 20.0 | 16.0 | 39456 |
| M 27 x 2.0 | 140 | 28 | 20.0 | 16.0 | 39457 |
| M 28 x 1.5 | 140 | 28 | 20.0 | 16.0 | 39459 |
| M 30 x 1.5 | 150 | 28 | 22.0 | 18.0 | 39463 |
| M 30 x 2.0 | 150 | 28 | 22.0 | 18.0 | 39464 |
| M 32 x 1.5 | 150 | 28 | 22.0 | 18.0 | 39466 |
| M 32 x 2.0 | 150 | 28 | 22.0 | 18.0 | 39467 |
| M 33 x 2.0 | 160 | 30 | 25.0 | 20.0 | 39468 |
| M 35 x 1.5 | 170 | 30 | 28.0 | 22.0 | 39472 |
| M 36 x 1.5 | 170 | 30 | 28.0 | 22.0 | 39473 |
| M 36 x 2.0 | 170 | 30 | 28.0 | 22.0 | 39474 |
| M 38 x 1.5 | 170 | 30 | 28.0 | 22.0 | 39476 |
| M 40 x 1.5 | 170 | 30 | 32.0 | 24.0 | 39480 |
| M 42 x 1.5 | 170 | 30 | 32.0 | 24.0 | 39483 |
| M 45 x 1.5 | 180 | 32 | 36.0 | 29.0 | 39486 |
| M 48 x 1.5 | 190 | 32 | 36.0 | 29.0 | 39489 |
| M 50 x 1.5 | 190 | 32 | 36.0 | 29.0 | 39494 |
| M 52 x 1.5 | 190 | 32 | 40.0 | 32.0 | 39497 |

Машинный метчик

метрическая мелкая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

Makine Kılavuzları

metrik ince ISO-diş DIN 13



ДИН 374 **Модель B** **HSS-E** **допуск ИСО2/6H**
DIN 374 **Form B** **HSS-E** **Tolerans ISO2/6H**

Mf

| Nominal Çap D Номинальный размер | L 1 | L 2 | D 2 | ∅ | Sip.-No. Номер заказа |
|-------------------------------------|-----|-----|------|------|--------------------------|
| M 3 x 0.35 | 56 | 9 | 2.2 | - | 39501 |
| M 4 x 0.35 | 63 | 10 | 2.8 | 2.1 | 39502 |
| M 4 x 0.5 | 63 | 10 | 2.8 | 2.1 | 39503 |
| M 5 x 0.5 | 70 | 12 | 3.5 | 2.7 | 39504 |
| M 5 x 0.75 | 70 | 12 | 3.5 | 2.7 | 39505 |
| M 6 x 0.5 | 80 | 14 | 4.5 | 3.4 | 39506 |
| M 6 x 0.75 | 80 | 14 | 4.5 | 3.4 | 39507 |
| M 7 x 0.75 | 80 | 14 | 5.5 | 4.3 | 39508 |
| M 8 x 0.5 | 80 | 19 | 6.0 | 4.9 | 39509 |
| M 8 x 0.75 | 80 | 19 | 6.0 | 4.9 | 39510 |
| M 8 x 1.0 | 90 | 22 | 6.0 | 4.9 | 39511 |
| M 9 x 0.75 | 80 | 19 | 7.0 | 5.5 | 39512 |
| M 9 x 1.0 | 90 | 22 | 7.0 | 5.5 | 39513 |
| M 10 x 0.75 | 90 | 20 | 7.0 | 5.5 | 39514 |
| M 10 x 1.0 | 90 | 20 | 7.0 | 5.5 | 39515 |
| M 10 x 1.25 | 100 | 24 | 7.0 | 5.5 | 39516 |
| M 11 x 1.0 | 90 | 20 | 8.0 | 6.2 | 39517 |
| M 11 x 1.25 | 90 | 22 | 8.0 | 6.2 | 39518 |
| M 12 x 0.75 | 100 | 22 | 9.0 | 7.0 | 39519 |
| M 12 x 1.0 | 100 | 22 | 9.0 | 7.0 | 39520 |
| M 12 x 1.25 | 100 | 22 | 9.0 | 7.0 | 39521 |
| M 12 x 1.5 | 100 | 22 | 9.0 | 7.0 | 39522 |
| M 13 x 1.0 | 100 | 22 | 11.0 | 9.0 | 39523 |
| M 13 x 1.5 | 100 | 22 | 11.0 | 9.0 | 39524 |
| M 14 x 0.75 | 100 | 22 | 11.0 | 9.0 | 39525 |
| M 14 x 1.0 | 100 | 22 | 11.0 | 9.0 | 39526 |
| M 14 x 1.25 | 100 | 22 | 11.0 | 9.0 | 39527 |
| M 14 x 1.5 | 100 | 22 | 11.0 | 9.0 | 39528 |
| M 15 x 1.0 | 100 | 22 | 12.0 | 9.0 | 39529 |
| M 15 x 1.5 | 100 | 22 | 12.0 | 9.0 | 39530 |
| M 16 x 1.0 | 100 | 22 | 12.0 | 9.0 | 39531 |
| M 16 x 1.25 | 100 | 22 | 12.0 | 9.0 | 39532 |
| M 16 x 1.5 | 100 | 22 | 12.0 | 9.0 | 39533 |
| M 18 x 1.0 | 110 | 25 | 14.0 | 11.0 | 39534 |
| M 18 x 1.25 | 110 | 25 | 14.0 | 11.0 | 39535 |
| M 18 x 1.5 | 110 | 25 | 14.0 | 11.0 | 39536 |
| M 18 x 2.0 | 125 | 34 | 14.0 | 11.0 | 39537 |

Область применения:

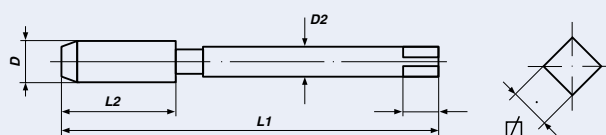
для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- для изготовления сквозных отверстий

Uygulama:

genel kullanım için

- 900 N/mm²'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
- kesintisiz delikler için



Машинный метчик

метрическая мелкая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

Makine Kılavuzları

metrik ince ISO-diş DIN 13



ДИН 374
DIN 374

Модель B
Form B

HSS-E
HSS-E

допуск ИСО2/6H
Tolerans ISO2/6H

Mf

| Nominal Çap D Номинальный размер | L 1 | L 2 | D 2 | ∩ | Sip.-No. Номер заказа |
|-------------------------------------|-----|-----|------|------|--------------------------|
| M 20 x 1.0 | 125 | 25 | 16.0 | 12.0 | 39538 |
| M 20 x 1.25 | 125 | 25 | 16.0 | 12.0 | 39539 |
| M 20 x 1.5 | 125 | 25 | 16.0 | 12.0 | 39540 |
| M 20 x 2.0 | 140 | 34 | 16.0 | 12.0 | 39541 |
| M 21 x 1.5 | 125 | 25 | 16.0 | 12.0 | 39542 |
| M 22 x 1.0 | 125 | 25 | 18.0 | 14.5 | 39543 |
| M 22 x 1.25 | 125 | 25 | 18.0 | 14.5 | 39544 |
| M 22 x 1.5 | 125 | 25 | 18.0 | 14.5 | 39545 |
| M 22 x 2.0 | 140 | 34 | 18.0 | 14.5 | 39546 |
| M 23 x 1.5 | 125 | 25 | 18.0 | 14.5 | 39547 |
| M 24 x 1.0 | 140 | 28 | 18.0 | 14.5 | 39548 |
| M 24 x 1.25 | 140 | 28 | 18.0 | 14.5 | 39549 |
| M 24 x 1.5 | 140 | 28 | 18.0 | 14.5 | 39550 |
| M 24 x 2.0 | 140 | 28 | 18.0 | 14.5 | 39551 |
| M 25 x 1.0 | 140 | 28 | 18.0 | 14.5 | 39552 |
| M 25 x 1.5 | 140 | 28 | 18.0 | 14.5 | 39553 |
| M 26 x 1.0 | 140 | 28 | 18.0 | 14.5 | 3955X |
| M 26 x 1.5 | 140 | 28 | 18.0 | 14.5 | 39554 |
| M 26 x 2.0 | 140 | 28 | 18.0 | 14.5 | 39555 |
| M 27 x 1.0 | 140 | 28 | 20.0 | 16.0 | 39500 |
| M 27 x 1.5 | 140 | 28 | 20.0 | 16.0 | 39556 |
| M 27 x 2.0 | 140 | 28 | 20.0 | 16.0 | 39557 |
| M 28 x 1.0 | 140 | 28 | 20.0 | 16.0 | 39558 |
| M 28 x 1.5 | 140 | 28 | 20.0 | 16.0 | 39559 |
| M 28 x 2.0 | 140 | 28 | 20.0 | 16.0 | 39560 |
| M 29 x 1.5 | 150 | 28 | 22.0 | 18.0 | 39561 |
| M 30 x 1.0 | 150 | 28 | 22.0 | 18.0 | 39562 |
| M 30 x 1.5 | 150 | 28 | 22.0 | 18.0 | 39563 |
| M 30 x 2.0 | 150 | 28 | 22.0 | 18.0 | 39564 |
| M 30 x 2.5 | 180 | 45 | 22.0 | 18.0 | 3956X |
| M 30 x 3.0 | 180 | 45 | 22.0 | 18.0 | 39565 |
| M 32 x 1.5 | 150 | 28 | 22.0 | 18.0 | 39566 |
| M 32 x 2.0 | 150 | 28 | 22.0 | 18.0 | 39567 |
| M 32 x 3.0 | 180 | 50 | 22.0 | 18.0 | 39592 |
| M 33 x 1.5 | 160 | 30 | 25.0 | 20.0 | 39593 |
| M 33 x 2.0 | 160 | 30 | 25.0 | 20.0 | 39568 |
| M 33 x 3.0 | 180 | 50 | 25.0 | 20.0 | 39569 |

Область применения:

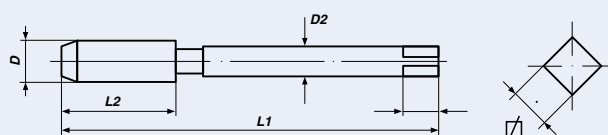
для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- для изготовления сквозных отверстий

Uygulama:

genel kullanım için

- 900 N/mm²'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
- kesintisiz delikler için



Машинный метчик

метрическая мелкая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

Makine Kılavuzları

metrik ince ISO-diş DIN 13



ДИН 374
DIN 374

Модель B
Form B

HSS-E
HSS-E

допуск ИСО2/6H
Tolerans ISO2/6H

Mf

| Nominal Çap D Номинальный размер | L 1 | L 2 | D 2 | ∅ | Sip.-No. Номер заказа |
|-------------------------------------|-----|-----|------|------|--------------------------|
| M 34 x 1.5 | 170 | 30 | 28.0 | 22.0 | 39570 |
| M 34 x 2.0 | 170 | 30 | 28.0 | 22.0 | 39571 |
| M 35 x 1.5 | 170 | 30 | 28.0 | 22.0 | 39572 |
| M 36 x 1.5 | 170 | 30 | 28.0 | 22.0 | 39573 |
| M 36 x 2.0 | 170 | 30 | 28.0 | 22.0 | 39574 |
| M 36 x 3.0 | 200 | 56 | 28.0 | 22.0 | 39575 |
| M 38 x 1.5 | 170 | 30 | 28.0 | 22.0 | 39576 |
| M 39 x 1.5 | 170 | 30 | 32.0 | 24.0 | 39577 |
| M 39 x 2.0 | 170 | 30 | 32.0 | 24.0 | 39578 |
| M 39 x 3.0 | 200 | 60 | 32.0 | 24.0 | 39579 |
| M 40 x 1.5 | 170 | 30 | 32.0 | 24.0 | 39580 |
| M 40 x 2.0 | 170 | 30 | 32.0 | 24.0 | 39581 |
| M 40 x 3.0 | 200 | 60 | 32.0 | 24.0 | 39582 |
| M 42 x 1.5 | 170 | 30 | 32.0 | 24.0 | 39583 |
| M 42 x 2.0 | 170 | 30 | 32.0 | 24.0 | 39584 |
| M 42 x 3.0 | 200 | 60 | 32.0 | 24.0 | 39585 |
| M 45 x 1.5 | 180 | 32 | 36.0 | 29.0 | 39586 |
| M 45 x 2.0 | 180 | 32 | 36.0 | 29.0 | 39587 |
| M 45 x 3.0 | 200 | 50 | 36.0 | 29.0 | 39588 |
| M 48 x 1.5 | 190 | 32 | 36.0 | 29.0 | 39589 |
| M 48 x 2.0 | 190 | 32 | 36.0 | 29.0 | 39590 |
| M 48 x 3.0 | 225 | 50 | 36.0 | 29.0 | 39591 |
| M 50 x 1.5 | 190 | 32 | 36.0 | 29.0 | 39594 |
| M 50 x 2.0 | 190 | 32 | 36.0 | 29.0 | 39595 |
| M 50 x 3.0 | 225 | 50 | 36.0 | 29.0 | 39596 |
| M 52 x 1.5 | 190 | 32 | 40.0 | 32.0 | 39597 |
| M 52 x 2.0 | 190 | 32 | 40.0 | 32.0 | 39598 |
| M 52 x 3.0 | 225 | 50 | 40.0 | 32.0 | 39599 |
| M 63 x 1.5 | 275 | 50 | 50.0 | 39.0 | 3959X |

Область применения:

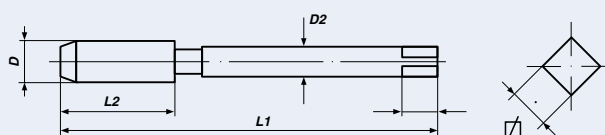
для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- для изготовления сквозных отверстий

Uygulama:

genel kullanım için

- 900 N/mm²'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
- kesintisiz delikler için



Машинный метчик

метрическая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

Makine Kılavuzları

metrik ince ISO-diş DIN 13



ДИН 374
DIN 374

Модель C/спираль с правым ходом под углом 35°
Form C/35° RSP

HSS-E

допуск ИСО2/6H
Tolerans ISO2/6H

Mf

| Nominal Çap D Номинальный размер | L 1 | L 2 | D 2 | ∅ | Sip.-No. Номер заказа |
|-------------------------------------|-----|-----|------|------|--------------------------|
| M 3 x 0.35 | 56 | 5 | 2.2 | - | 39701 |
| M 4 x 0.35 | 63 | 5 | 2.8 | 2.1 | 39702 |
| M 4 x 0.5 | 63 | 5 | 2.8 | 2.1 | 39703 |
| M 5 x 0.5 | 70 | 5 | 3.5 | 2.7 | 39704 |
| M 5 x 0.75 | 70 | 8 | 3.5 | 2.7 | 39705 |
| M 6 x 0.5 | 80 | 5 | 4.5 | 3.4 | 39706 |
| M 6 x 0.75 | 80 | 8 | 4.5 | 3.4 | 39707 |
| M 7 x 0.75 | 80 | 8 | 5.5 | 4.3 | 39708 |
| M 8 x 0.5 | 80 | 8 | 6.0 | 4.9 | 39709 |
| M 8 x 0.75 | 80 | 8 | 6.0 | 4.9 | 39710 |
| M 8 x 1.0 | 90 | 10 | 6.0 | 4.9 | 39711 |
| M 9 x 0.75 | 80 | 10 | 7.0 | 5.5 | 39712 |
| M 9 x 1.0 | 90 | 10 | 7.0 | 5.5 | 39713 |
| M 10 x 0.75 | 90 | 10 | 7.0 | 5.5 | 39714 |
| M 10 x 1.0 | 90 | 10 | 7.0 | 5.5 | 39715 |
| M 10 x 1.25 | 100 | 16 | 7.0 | 5.5 | 39716 |
| M 11 x 1.0 | 90 | 11 | 8.0 | 6.2 | 39717 |
| M 11 x 1.25 | 90 | 14 | 8.0 | 6.2 | 39718 |
| M 12 x 0.75 | 100 | 10 | 9.0 | 7.0 | 39719 |
| M 12 x 1.0 | 100 | 11 | 9.0 | 7.0 | 39720 |
| M 12 x 1.25 | 100 | 15 | 9.0 | 7.0 | 39721 |
| M 12 x 1.5 | 100 | 15 | 9.0 | 7.0 | 39722 |
| M 13 x 1.0 | 100 | 11 | 11.0 | 9.0 | 39723 |
| M 13 x 1.5 | 100 | 15 | 11.0 | 9.0 | 39724 |
| M 14 x 0.75 | 100 | 10 | 11.0 | 9.0 | 39725 |
| M 14 x 1.0 | 100 | 11 | 11.0 | 9.0 | 39726 |
| M 14 x 1.25 | 100 | 15 | 11.0 | 9.0 | 39727 |
| M 14 x 1.5 | 100 | 15 | 11.0 | 9.0 | 39728 |
| M 15 x 1.0 | 100 | 12 | 12.0 | 9.0 | 39729 |
| M 15 x 1.5 | 100 | 15 | 12.0 | 9.0 | 39730 |
| M 16 x 1.0 | 100 | 12 | 12.0 | 9.0 | 39731 |
| M 16 x 1.25 | 100 | 15 | 12.0 | 9.0 | 39732 |
| M 16 x 1.5 | 100 | 15 | 12.0 | 9.0 | 39733 |
| M 18 x 1.0 | 110 | 13 | 14.0 | 11.0 | 39734 |
| M 18 x 1.25 | 110 | 15 | 14.0 | 11.0 | 39735 |
| M 18 x 1.5 | 110 | 17 | 14.0 | 11.0 | 39736 |
| M 18 x 2.0 | 125 | 20 | 14.0 | 11.0 | 39737 |

Область применения:

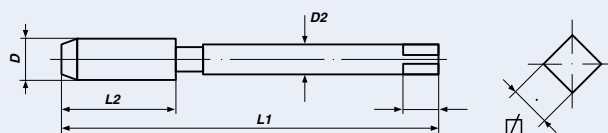
для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- для изготовления сквозных отверстий

Uygulama:

genel kullanım için

- 900 N/mm² 'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
- kör delikler için



Машинный метчик

метрическая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

Makine Kılavuzları

metrik ince ISO-diş DIN 13



ДИН 374
DIN 374

Модель C/спираль с правым ходом под углом 35°
Form C/35° RSP HSS-E

допуск ISO2/6H
Tolerans ISO2/6H

Mf

| Nominal Çap D Номинальный размер | L 1 | L 2 | D 2 | ∅ | Sip.-No. Номер заказа |
|-------------------------------------|-----|-----|------|------|--------------------------|
| M 20 x 1.0 | 125 | 14 | 16.0 | 12.0 | 39738 |
| M 20 x 1.25 | 125 | 17 | 16.0 | 12.0 | 39739 |
| M 20 x 1.5 | 125 | 17 | 16.0 | 12.0 | 39740 |
| M 20 x 2.0 | 140 | 20 | 16.0 | 12.0 | 39741 |
| M 21 x 1.5 | 125 | 17 | 16.0 | 12.0 | 39742 |
| M 22 x 1.0 | 125 | 14 | 18.0 | 14.5 | 39743 |
| M 22 x 1.25 | 125 | 17 | 18.0 | 14.5 | 39744 |
| M 22 x 1.5 | 125 | 17 | 18.0 | 14.5 | 39745 |
| M 22 x 2.0 | 140 | 20 | 18.0 | 14.5 | 39746 |
| M 23 x 1.5 | 125 | 17 | 18.0 | 14.5 | 39747 |
| M 24 x 1.0 | 140 | 15 | 18.0 | 14.5 | 39748 |
| M 24 x 1.25 | 140 | 17 | 18.0 | 14.5 | 39749 |
| M 24 x 1.5 | 140 | 20 | 18.0 | 14.5 | 39750 |
| M 24 x 2.0 | 140 | 20 | 18.0 | 14.5 | 39751 |
| M 25 x 1.0 | 140 | 15 | 18.0 | 14.5 | 39752 |
| M 25 x 1.5 | 140 | 20 | 18.0 | 14.5 | 39753 |
| M 26 x 1.0 | 140 | 15 | 18.0 | 14.5 | 3975X |
| M 26 x 1.5 | 140 | 20 | 18.0 | 14.5 | 39754 |
| M 26 x 2.0 | 140 | 20 | 18.0 | 14.5 | 39755 |
| M 27 x 1.0 | 140 | 15 | 20.0 | 16.0 | 39700 |
| M 27 x 1.5 | 140 | 20 | 20.0 | 16.0 | 39756 |
| M 27 x 2.0 | 140 | 20 | 20.0 | 16.0 | 39757 |
| M 28 x 1.0 | 140 | 15 | 20.0 | 16.0 | 39758 |
| M 28 x 1.5 | 140 | 20 | 20.0 | 16.0 | 39759 |
| M 28 x 2.0 | 140 | 20 | 20.0 | 16.0 | 39760 |
| M 29 x 1.5 | 150 | 22 | 22.0 | 18.0 | 39761 |
| M 30 x 1.0 | 150 | 17 | 22.0 | 18.0 | 39762 |
| M 30 x 1.5 | 150 | 22 | 22.0 | 18.0 | 39763 |
| M 30 x 2.0 | 150 | 22 | 22.0 | 18.0 | 39764 |
| M 30 x 2.5 | 180 | 27 | 22.0 | 18.0 | 3976X |
| M 30 x 3.0 | 180 | 30 | 22.0 | 18.0 | 39765 |
| M 32 x 1.5 | 150 | 22 | 22.0 | 18.0 | 39766 |
| M 32 x 2.0 | 150 | 22 | 22.0 | 18.0 | 39767 |
| M 32 x 3.0 | 180 | 30 | 22.0 | 18.0 | 39792 |
| M 33 x 1.5 | 160 | 24 | 25.0 | 20.0 | 39793 |
| M 33 x 2.0 | 160 | 24 | 25.0 | 20.0 | 39768 |
| M 33 x 3.0 | 180 | 30 | 25.0 | 20.0 | 39769 |

Область применения:

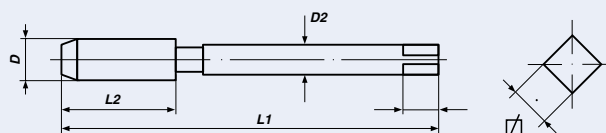
для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- для изготовления сквозных отверстий

Uygulama:

genel kullanım için

- 900 N/mm²'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşimsız ve düşük alaşımlı çelik
- kör delikler için



Машинный метчик

метрическая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

Makine Kılavuzları

metrik ince ISO-diş DIN 13



ДИН 374
DIN 374

Модель C/спираль с правым ходом под углом 35°
Form C/35° RSP

HSS-E

допуск ИСО2/6H
Tolerans ISO2/6H

Mf

| Nominal Çap D Номинальный размер | L 1 | L 2 | D 2 | ∅ | Sip.-No. Номер заказа |
|-------------------------------------|-----|-----|------|------|--------------------------|
| M 34 x 1.5 | 170 | 24 | 28.0 | 22.0 | 39770 |
| M 34 x 2.0 | 170 | 24 | 28.0 | 22.0 | 39771 |
| M 35 x 1.5 | 170 | 24 | 28.0 | 22.0 | 39772 |
| M 36 x 1.5 | 170 | 24 | 28.0 | 22.0 | 39773 |
| M 36 x 2.0 | 170 | 24 | 28.0 | 22.0 | 39774 |
| M 36 x 3.0 | 200 | 30 | 28.0 | 22.0 | 39775 |
| M 38 x 1.5 | 170 | 24 | 28.0 | 22.0 | 39776 |
| M 39 x 1.5 | 170 | 25 | 32.0 | 24.0 | 39777 |
| M 39 x 2.0 | 170 | 25 | 32.0 | 24.0 | 39778 |
| M 39 x 3.0 | 200 | 30 | 32.0 | 24.0 | 39779 |
| M 40 x 1.5 | 170 | 25 | 32.0 | 24.0 | 39780 |
| M 40 x 2.0 | 170 | 25 | 32.0 | 24.0 | 39781 |
| M 40 x 3.0 | 200 | 30 | 32.0 | 24.0 | 39782 |
| M 42 x 1.5 | 170 | 25 | 32.0 | 24.0 | 39783 |
| M 42 x 2.0 | 170 | 25 | 32.0 | 24.0 | 39784 |
| M 42 x 3.0 | 200 | 30 | 32.0 | 24.0 | 39785 |
| M 45 x 1.5 | 180 | 27 | 36.0 | 29.0 | 39786 |
| M 45 x 2.0 | 180 | 27 | 36.0 | 29.0 | 39787 |
| M 45 x 3.0 | 200 | 30 | 36.0 | 29.0 | 39788 |
| M 48 x 1.5 | 190 | 27 | 36.0 | 29.0 | 39789 |
| M 48 x 2.0 | 190 | 27 | 36.0 | 29.0 | 39790 |
| M 48 x 3.0 | 225 | 33 | 36.0 | 29.0 | 39791 |
| M 50 x 1.5 | 190 | 27 | 36.0 | 29.0 | 39794 |
| M 50 x 2.0 | 190 | 27 | 36.0 | 29.0 | 39795 |
| M 50 x 3.0 | 225 | 33 | 36.0 | 29.0 | 39796 |
| M 52 x 1.5 | 190 | 27 | 40.0 | 32.0 | 39797 |
| M 52 x 2.0 | 190 | 27 | 40.0 | 32.0 | 39798 |
| M 52 x 3.0 | 225 | 33 | 40.0 | 32.0 | 39799 |
| M 63 x 1.5 | 275 | 40 | 50.0 | 39.0 | 3979X |

Область применения:

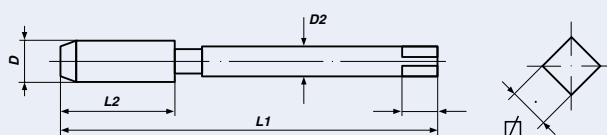
для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- для изготовления сквозных отверстий

Uygulama:

genel kullanım için

- 900 N/mm² 'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımız ve düşük alaşımızlı çelik
- kör delikler için



Машинный метчик

дюймовая резьба британского стандарта 84

Makine Kılavuzları

Whitworth dış BS 84

DIN 371

DIN 376



≈ ДИН 371/376
≈ ДИН 371/376

Модель B
Form B

HSS-E
HSS-E

BSW

| Nominal Çap D Номинальный размер | L 1 | L 2 | D 2 | ∅ | Sip.-No. Номер заказа |
|-------------------------------------|-----|-----|------|------|--------------------------|
| ≈ ДИН 371 | | | | | |
| BSW 1/8 x 40 | 56 | 11 | 3.5 | 2.7 | 70506 |
| BSW 5/32 x 32 | 63 | 13 | 4.5 | 3.4 | 70508 |
| BSW 3/16 x 24 | 70 | 15 | 6.0 | 4.9 | 70510 |
| BSW 1/4 x 20 | 80 | 17 | 7.0 | 5.5 | 70514 |
| BSW 5/16 x 18 | 90 | 20 | 8.0 | 6.2 | 70516 |
| BSW 3/8 x 16 | 100 | 22 | 9.0 | 7.0 | 70518 |
| BSW 7/16 x 14 | 100 | 22 | 11.0 | 9.0 | 70520 |
| BSW 1/2 x 12 | 110 | 25 | 12.0 | 9.0 | 70522 |
| ≈ ДИН 376 | | | | | |
| BSW 1/4 x 20 | 80 | 17 | 4.5 | 3.4 | 71514 |
| BSW 5/16 x 18 | 90 | 20 | 6.0 | 4.9 | 71516 |
| BSW 3/8 x 16 | 100 | 22 | 7.0 | 5.5 | 71518 |
| BSW 7/16 x 14 | 100 | 22 | 8.0 | 6.2 | 71520 |
| BSW 1/2 x 12 | 110 | 25 | 9.0 | 7.0 | 71522 |
| BSW 9/16 x 12 | 110 | 26 | 11.0 | 9.0 | 71524 |
| BSW 5/8 x 11 | 110 | 27 | 12.0 | 9.0 | 71526 |
| BSW 3/4 x 10 | 125 | 30 | 14.0 | 11.0 | 71530 |
| BSW 7/8 x 9 | 140 | 32 | 18.0 | 14.5 | 71534 |
| BSW 1" x 8 | 160 | 36 | 20.0 | 16.0 | 71538 |
| BSW 1.1/4 x 7 | 180 | 40 | 22.0 | 18.0 | 71546 |
| BSW 1.3/8 x 6 | 200 | 50 | 28.0 | 22.0 | 71550 |
| BSW 1.1/2 x 6 | 200 | 50 | 32.0 | 24.0 | 71554 |

Область применения:

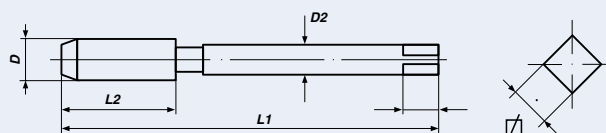
для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- для изготовления сквозных отверстий

Uygulama:

genel kullanım için

- 900 N/mm² 'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
- kör delikler için



Machine Taps

Withworth-thread BS 84

Makine Kılavuzları

Whitworth dış BS 84

DIN 371

DIN 376



≈ DIN 371/376
≈ DIN 371/376

Модель C/спираль с правым ходом под углом 35°
Form C/35° RSP HSS-E

BSW

| Nominal Çap D Номинальный размер | L 1 | L 2 | D 2 | ∅ | Sip.-No. Номер заказа |
|-------------------------------------|-----|-----|------|------|--------------------------|
| ≈ DIN 371 | | | | | |
| BSW 1/8 x 40 | 56 | 7 | 3.5 | 2.7 | 70706 |
| BSW 5/32 x 32 | 63 | 7 | 4.5 | 3.4 | 70708 |
| BSW 3/16 x 24 | 70 | 10 | 6.0 | 4.9 | 70710 |
| BSW 1/4 x 20 | 80 | 13 | 7.0 | 5.5 | 70714 |
| BSW 5/16 x 18 | 90 | 14 | 8.0 | 6.2 | 70716 |
| BSW 3/8 x 16 | 100 | 16 | 9.0 | 7.0 | 70718 |
| BSW 7/16 x 14 | 100 | 17 | 11.0 | 9.0 | 70720 |
| BSW 1/2 x 12 | 110 | 20 | 12.0 | 9.0 | 70722 |
| ≈ DIN 376 | | | | | |
| BSW 1/4 x 20 | 80 | 13 | 4.5 | 3.4 | 71714 |
| BSW 5/16 x 18 | 90 | 14 | 6.0 | 4.9 | 71716 |
| BSW 3/8 x 16 | 100 | 16 | 7.0 | 5.5 | 71718 |
| BSW 7/16 x 14 | 100 | 17 | 8.0 | 6.2 | 71720 |
| BSW 1/2 x 12 | 110 | 20 | 9.0 | 7.0 | 71722 |
| BSW 9/16 x 12 | 110 | 20 | 11.0 | 9.0 | 71724 |
| BSW 5/8 x 11 | 110 | 22 | 12.0 | 9.0 | 71726 |
| BSW 3/4 x 10 | 125 | 25 | 14.0 | 11.0 | 71730 |
| BSW 7/8 x 9 | 140 | 27 | 18.0 | 14.5 | 71734 |
| BSW 1" x 8 | 160 | 30 | 20.0 | 16.0 | 71738 |
| BSW 1.1/4 x 7 | 180 | 35 | 22.0 | 18.0 | 71746 |
| BSW 1.3/8 x 6 | 200 | 40 | 28.0 | 22.0 | 71750 |
| BSW 1.1/2 x 6 | 200 | 40 | 32.0 | 24.0 | 71754 |

Область применения:

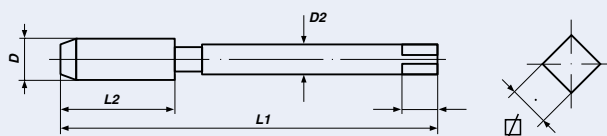
для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- для изготовления сквозных отверстий

Uygulama:

genel kullanım için

- 900 N/mm² 'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımız ve düşük alaşımızlı çelik
- kör delikler için



Машинный метчик

крупная резьба американского стандарта ANSI B 1.1

Makine Kılavuzları

Amerikan Standardı Kaba dış ANSI B 1.1

DIN 371

DIN 376



≈ ДИН 371/376
≈ DIN 371/376

Модель B
Form B

HSS-E
HSS-E

допуск 2B
Tolerans 2B

UNC

| Nominal Çap D Номинальный размер | L 1 | L 2 | D 2 | ∅ | Sip.-No. Номер заказа |
|-------------------------------------|-----|-----|------|------|--------------------------|
| ≈ ДИН 371 | | | | | |
| UNC No. 4 x 40 | 50 | 10 | 3.5 | 2.7 | 74504 |
| UNC No. 5 x 40 | 56 | 11 | 3.5 | 2.7 | 74505 |
| UNC No. 6 x 32 | 56 | 12 | 4.0 | 3.0 | 74506 |
| UNC No. 8 x 32 | 63 | 13 | 4.5 | 3.4 | 74508 |
| UNC No. 10 x 24 | 70 | 15 | 6.0 | 4.9 | 74510 |
| UNC No. 12 x 24 | 70 | 16 | 6.0 | 4.9 | 74512 |
| UNC 1/4 x 20 | 80 | 17 | 7.0 | 5.5 | 74514 |
| UNC 5/16 x 18 | 90 | 20 | 8.0 | 6.2 | 74516 |
| UNC 3/8 x 16 | 100 | 22 | 9.0 | 7.0 | 74518 |
| ≈ ДИН 376 | | | | | |
| UNC No. 4 x 40 | 50 | 10 | 1.8 | - | 75504 |
| UNC No. 5 x 40 | 56 | 11 | 2.2 | 1.8 | 75505 |
| UNC No. 6 x 32 | 56 | 12 | 2.5 | 2.1 | 75506 |
| UNC No. 8 x 32 | 63 | 13 | 2.8 | 2.1 | 75508 |
| UNC No. 10 x 24 | 70 | 15 | 3.5 | 2.7 | 75510 |
| UNC No. 12 x 24 | 70 | 16 | 3.5 | 2.7 | 75512 |
| UNC 1/4 x 20 | 80 | 17 | 4.5 | 3.4 | 75514 |
| UNC 5/16 x 18 | 90 | 20 | 6.0 | 4.9 | 75516 |
| UNC 3/8 x 16 | 100 | 22 | 7.0 | 5.5 | 75518 |
| UNC 7/16 x 14 | 100 | 22 | 8.0 | 6.2 | 75520 |
| UNC 1/2 x 13 | 110 | 25 | 9.0 | 7.0 | 75522 |
| UNC 9/16 x 12 | 110 | 26 | 11.0 | 9.0 | 75524 |
| UNC 5/8 x 11 | 110 | 27 | 12.0 | 9.0 | 75526 |
| UNC 3/4 x 10 | 125 | 30 | 14.0 | 11.0 | 75530 |
| UNC 7/8 x 9 | 140 | 32 | 18.0 | 14.5 | 75534 |
| UNC 1" x 8 | 160 | 36 | 20.0 | 16.0 | 75538 |
| UNC 1.1/4 x 7 | 180 | 40 | 22.0 | 18.0 | 75546 |
| UNC 1.1/2 x 6 | 200 | 50 | 32.0 | 24.0 | 75554 |
| UNC 1.3/4 x 5 | 220 | 65 | 36.0 | 29.0 | 75562 |
| UNC 2" x 4.1/2 | 250 | 70 | 40.0 | 32.0 | 75570 |

Область применения:

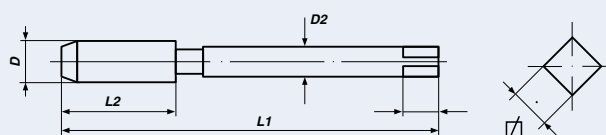
для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- для изготовления сквозных отверстий

Uygulama:

genel kullanım için

- 900 N/mm² 'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
- kesintisiz delikler için



Машинный метчик

крупная резьба американского стандарта ANSI B 1.1

Makine Kılavuzları

Amerikan Standardı Kaba diş ANSI B 1.1

DIN 371

DIN 376



≈ ДИН 371/376 Модель C/спираль с правым ходом под углом 35° допуск 2B
≈ ДИН 371/376 Form C/35° RSP HSS-E Tolerans 2B

UNC

| Nominal Çap D Номинальный размер | L 1 | L 2 | D 2 | ∅ | Sip.-No. Номер заказа |
|-------------------------------------|-----|-----|------|------|--------------------------|
| ≈ ДИН 371 | | | | | |
| UNC No. 4 x 40 | 50 | 6 | 3.5 | 2.7 | 74704 |
| UNC No. 5 x 40 | 56 | 7 | 3.5 | 2.7 | 74705 |
| UNC No. 6 x 32 | 56 | 7 | 4.0 | 3.0 | 74706 |
| UNC No. 8 x 32 | 63 | 8 | 4.5 | 3.4 | 74708 |
| UNC No. 10 x 24 | 70 | 10 | 6.0 | 4.9 | 74710 |
| UNC No. 12 x 24 | 70 | 10 | 6.0 | 4.9 | 74712 |
| UNC 1/4 x 20 | 80 | 13 | 7.0 | 5.5 | 74714 |
| UNC 5/16 x 18 | 90 | 14 | 8.0 | 6.2 | 74716 |
| UNC 3/8 x 16 | 100 | 16 | 9.0 | 7.0 | 74718 |
| ≈ ДИН 376 | | | | | |
| UNC No. 4 x 40 | 50 | 6 | 1.8 | - | 75704 |
| UNC No. 5 x 40 | 56 | 7 | 2.2 | 1.8 | 75705 |
| UNC No. 6 x 32 | 56 | 7 | 2.5 | 2.1 | 75706 |
| UNC No. 8 x 32 | 63 | 8 | 2.8 | 2.1 | 75708 |
| UNC No. 10 x 24 | 70 | 10 | 3.5 | 2.7 | 75710 |
| UNC No. 12 x 24 | 70 | 10 | 3.5 | 2.7 | 75712 |
| UNC 1/4 x 20 | 80 | 13 | 4.5 | 3.4 | 75714 |
| UNC 5/16 x 18 | 90 | 14 | 6.0 | 4.9 | 75716 |
| UNC 3/8 x 16 | 100 | 16 | 7.0 | 5.5 | 75718 |
| UNC 7/16 x 14 | 100 | 17 | 8.0 | 6.2 | 75720 |
| UNC 1/2 x 13 | 110 | 20 | 9.0 | 7.0 | 75722 |
| UNC 9/16 x 12 | 110 | 20 | 11.0 | 9.0 | 75724 |
| UNC 5/8 x 11 | 110 | 22 | 12.0 | 9.0 | 75726 |
| UNC 3/4 x 10 | 125 | 25 | 14.0 | 11.0 | 75730 |
| UNC 7/8 x 9 | 140 | 27 | 18.0 | 14.5 | 75734 |
| UNC 1" x 8 | 160 | 30 | 20.0 | 16.0 | 75738 |
| UNC 1.1/4 x 7 | 180 | 35 | 22.0 | 18.0 | 75746 |
| UNC 1.1/2 x 6 | 200 | 40 | 32.0 | 24.0 | 75754 |
| UNC 1.3/4 x 5 | 220 | 45 | 36.0 | 29.0 | 75762 |
| UNC 2" x 4.1/2 | 250 | 50 | 40.0 | 32.0 | 75770 |

Область применения:

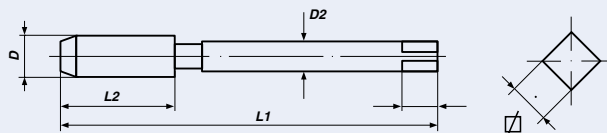
для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- для изготовления сквозных отверстий

Uygulama:

genel kullanım için

- 900 N/mm² 'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
- kör delikler için



Машинный метчик

мелкая резьба американского стандарта ANSI B 1.1

Makine Kılavuzları

Amerikan Standardı İnce diş ANSI B 1.1

DIN 371

DIN 376



≈ ДИН 371/376
≈ DIN 371/376

Модель B
Form B

HSS-E
HSS-E

допуск 2B
Tolerans 2B

UNF

| Nominal Çap D Номинальный размер | L 1 | L 2 | D 2 | ∅ | Sip.-No. Номер заказа |
|-------------------------------------|-----|-----|------|------|--------------------------|
| ≈ ДИН 371 | | | | | |
| UNF No. 4 x 48 | 50 | 10 | 3.5 | 2.7 | 76504 |
| UNF No. 5 x 44 | 56 | 11 | 3.5 | 2.7 | 76505 |
| UNF No. 6 x 40 | 56 | 12 | 4.0 | 3.0 | 76506 |
| UNF No. 8 x 36 | 63 | 13 | 4.5 | 3.4 | 76508 |
| UNF No. 10 x 32 | 70 | 15 | 6.0 | 4.9 | 76510 |
| UNF No. 12 x 28 | 70 | 16 | 6.0 | 4.9 | 76512 |
| UNF 1/4 x 28 | 80 | 17 | 7.0 | 5.5 | 76514 |
| UNF 5/16 x 24 | 90 | 17 | 8.0 | 6.2 | 76516 |
| UNF 3/8 x 24 | 100 | 18 | 9.0 | 7.0 | 76518 |
| ≈ ДИН 376 | | | | | |
| UNF 7/16 x 20 | 100 | 22 | 8.0 | 6.2 | 77520 |
| UNF 1/2 x 20 | 100 | 22 | 9.0 | 7.0 | 77522 |
| UNF 9/16 x 18 | 100 | 22 | 11.0 | 9.0 | 77524 |
| UNF 5/8 x 18 | 100 | 22 | 12.0 | 9.0 | 77526 |
| UNF 3/4 x 16 | 110 | 25 | 14.0 | 11.0 | 77530 |
| UNF 7/8 x 14 | 140 | 26 | 18.0 | 14.5 | 77534 |
| UNF 1" x 14 | 150 | 28 | 20.0 | 16.0 | 77540 |
| UNF 1" x 12 | 150 | 28 | 20.0 | 16.0 | 77538 |
| UNF 1.1/4 x 12 | 150 | 30 | 22.0 | 18.0 | 77546 |
| UNF 1.1/2 x 12 | 170 | 33 | 32.0 | 24.0 | 77554 |

Область применения:

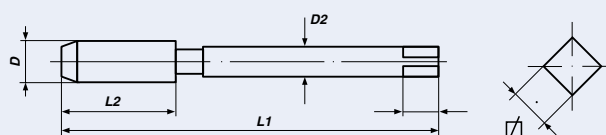
для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- для изготовления сквозных отверстий

Uygulama:

genel kullanım için

- 900 N/mm² 'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
- kesintisiz delikler için



Машинный метчик

мелкая резьба американского стандарта ANSI B 1.1

Makine Kılavuzları

Amerikan Standardı İnce diş ANSI B 1.1

DIN 371

DIN 376



≈ ДИН 371/376 Модель C/спираль с правым ходом под углом 35° допуск 2B
≈ ДИН 371/376 Form C/35° RSP HSS-E Tolerans 2B

UNF

| Nominal Çap D Номинальный размер | L 1 | L 2 | D 2 | ☒ | Sip.-No. Номер заказа |
|-------------------------------------|-----|-----|------|------|--------------------------|
| ≈ ДИН 371 | | | | | |
| UNF No. 4 x 48 | 50 | 6 | 3.5 | 2.7 | 76704 |
| UNF No. 5 x 44 | 56 | 7 | 3.5 | 2.7 | 76705 |
| UNF No. 6 x 40 | 56 | 7 | 4.0 | 3.0 | 76706 |
| UNF No. 8 x 36 | 63 | 8 | 4.5 | 3.4 | 76708 |
| UNF No. 10 x 32 | 70 | 10 | 6.0 | 4.9 | 76710 |
| UNF No. 12 x 28 | 70 | 10 | 6.0 | 4.9 | 76712 |
| UNF 1/4 x 28 | 80 | 10 | 7.0 | 5.5 | 76714 |
| UNF 5/16 x 24 | 90 | 10 | 8.0 | 6.2 | 76716 |
| UNF 3/8 x 24 | 100 | 10 | 9.0 | 7.0 | 76718 |
| ≈ ДИН 376 | | | | | |
| UNF 7/16 x 20 | 100 | 13 | 8.0 | 6.2 | 77720 |
| UNF 1/2 x 20 | 100 | 13 | 9.0 | 7.0 | 77722 |
| UNF 9/16 x 18 | 100 | 15 | 11.0 | 9.0 | 77724 |
| UNF 5/8 x 18 | 100 | 15 | 12.0 | 9.0 | 77726 |
| UNF 3/4 x 16 | 110 | 17 | 14.0 | 11.0 | 77730 |
| UNF 7/8 x 14 | 140 | 17 | 18.0 | 14.5 | 77734 |
| UNF 1" x 14 | 150 | 20 | 20.0 | 16.0 | 77740 |
| UNF 1" x 12 | 150 | 20 | 20.0 | 16.0 | 77738 |
| UNF 1.1/4 x 12 | 150 | 22 | 22.0 | 18.0 | 77746 |
| UNF 1.1/2 x 12 | 170 | 25 | 32.0 | 24.0 | 77754 |

Область применения:

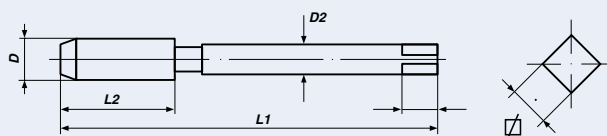
для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- для изготовления сквозных отверстий

Uygulama:

genel kullanım için

- 900 N/mm² 'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşimsız ve düşük alaşımlı çelik
- kör delikler için



Машинный метчик

резьба американского стандарта ANSI B 1.1

Makine Kılavuzları

Amerikan Standardı diş ANSI B 1.1



ISO 529 Модель B HSS-E допуск 2B UN
ISO 529 Form B HSS-E Tolerans 2B

| Nominal Çap D Номинальный размер | L 1 | L 2 | D 2 | ☒ | Sip.-No. Номер заказа |
|-------------------------------------|-----|-----|-----|---|--------------------------|
|-------------------------------------|-----|-----|-----|---|--------------------------|

8-UN

| | | | | | |
|---------------|-----|----|------|------|-------|
| UN 1.1/16 x 8 | 138 | 48 | 20.0 | 16.0 | 83101 |
| UN 1.1/8 x 8 | 138 | 48 | 20.0 | 16.0 | 83102 |
| UN 1.3/16 x 8 | 151 | 51 | 22.4 | 18.0 | 83103 |
| UN 1.1/4 x 8 | 151 | 51 | 22.4 | 18.0 | 83104 |
| UN 1.5/16 x 8 | 162 | 57 | 25.0 | 20.0 | 83105 |
| UN 1.3/8 x 8 | 162 | 57 | 25.0 | 20.0 | 83106 |
| UN 1.1/2 x 8 | 170 | 60 | 28.0 | 22.4 | 83107 |
| UN 1.5/8 x 8 | 170 | 60 | 28.0 | 22.4 | 83108 |
| UN 1.3/4 x 8 | 187 | 67 | 31.5 | 25.0 | 83109 |
| UN 1.7/8 x 8 | 187 | 67 | 31.5 | 25.0 | 83110 |
| UN 2" x 8 | 200 | 70 | 35.5 | 28.0 | 83111 |
| UN 2.1/8 x 8 | 200 | 70 | 35.5 | 28.0 | 83112 |
| UN 2.1/4 x 8 | 221 | 76 | 40.0 | 31.5 | 83113 |
| UN 2.1/2 x 8 | 224 | 79 | 40.0 | 31.5 | 83115 |
| UN 2.3/4 x 8 | 234 | 79 | 45.0 | 35.5 | 83116 |
| UN 3" x 8 | 258 | 83 | 50.0 | 40.0 | 83117 |
| UN 3.1/4 x 8 | 261 | 86 | 50.0 | 40.0 | 83118 |
| UN 3.1/2 x 8 | 261 | 86 | 50.0 | 40.0 | 83119 |
| UN 3.3/4 x 8 | 279 | 89 | 56.0 | 45.0 | 83120 |
| UN 4" x 8 | 279 | 89 | 56.0 | 45.0 | 83121 |

12-UN

| | | | | | |
|---------------|-----|----|------|------|-------|
| UN 1.5/8 x 12 | 170 | 60 | 28.0 | 22.4 | 83301 |
| UN 1.3/4 x 12 | 187 | 67 | 31.5 | 25.0 | 83302 |
| UN 1.7/8 x 12 | 187 | 67 | 31.5 | 25.0 | 83303 |
| UN 2" x 12 | 200 | 70 | 35.5 | 28.0 | 83304 |
| UN 2.1/8 x 12 | 200 | 70 | 35.5 | 28.0 | 83305 |
| UN 2.1/4 x 12 | 221 | 76 | 40.0 | 31.5 | 83306 |
| UN 2.1/2 x 12 | 224 | 79 | 40.0 | 31.5 | 83308 |
| UN 2.3/4 x 12 | 234 | 79 | 45.0 | 35.5 | 83309 |
| UN 3" x 12 | 258 | 83 | 50.0 | 40.0 | 83310 |
| UN 3.1/4 x 12 | 261 | 86 | 50.0 | 40.0 | 83311 |
| UN 3.1/2 x 12 | 261 | 86 | 50.0 | 40.0 | 83312 |
| UN 3.3/4 x 12 | 279 | 89 | 56.0 | 45.0 | 83313 |
| UN 4" x 12 | 279 | 89 | 56.0 | 45.0 | 83314 |

Область применения:

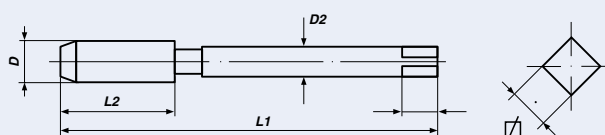
для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- для изготовления сквозных отверстий

Uygulama:

genel kullanım için

- 900 N/mm² 'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
- kesintisiz delikler için



Машинный метчик

резьба американского стандарта ANSI B 1.1

Makine Kılavuzları

Amerikan Standardı dış ANSI B 1.1



ИСО 529 Модель C/спираль с правым ходом под углом 35° допуск 2B **UN**
ISO 529 Form C/35° RSP HSS-E Tolerans 2B

| Nominal Çap D Номинальный размер | L 1 | L 2 | D 2 | ∅ | Sip.-No. Номер заказа |
|-------------------------------------|-----|-----|-----|---|--------------------------|
|-------------------------------------|-----|-----|-----|---|--------------------------|

8-UN

| | | | | | |
|---------------|-----|----|------|------|-------|
| UN 1.1/16 x 8 | 138 | 48 | 20.0 | 16.0 | 83151 |
| UN 1.1/8 x 8 | 138 | 48 | 20.0 | 16.0 | 83152 |
| UN 1.3/16 x 8 | 151 | 51 | 22.4 | 18.0 | 83153 |
| UN 1.1/4 x 8 | 151 | 51 | 22.4 | 18.0 | 83154 |
| UN 1.5/16 x 8 | 162 | 57 | 25.0 | 20.0 | 83155 |
| UN 1.3/8 x 8 | 162 | 57 | 25.0 | 20.0 | 83156 |
| UN 1.1/2 x 8 | 170 | 60 | 28.0 | 22.4 | 83157 |
| UN 1.5/8 x 8 | 170 | 60 | 28.0 | 22.4 | 83158 |
| UN 1.3/4 x 8 | 187 | 67 | 31.5 | 25.0 | 83159 |
| UN 1.7/8 x 8 | 187 | 67 | 31.5 | 25.0 | 83160 |
| UN 2" x 8 | 200 | 70 | 35.5 | 28.0 | 83161 |
| UN 2.1/8 x 8 | 200 | 70 | 35.5 | 28.0 | 83162 |
| UN 2.1/4 x 8 | 221 | 76 | 40.0 | 31.5 | 83163 |
| UN 2.1/2 x 8 | 224 | 79 | 40.0 | 31.5 | 83165 |
| UN 2.3/4 x 8 | 234 | 79 | 45.0 | 35.5 | 83166 |
| UN 3" x 8 | 258 | 83 | 50.0 | 40.0 | 83167 |
| UN 3.1/4 x 8 | 261 | 86 | 50.0 | 40.0 | 83168 |
| UN 3.1/2 x 8 | 261 | 86 | 50.0 | 40.0 | 83169 |
| UN 3.3/4 x 8 | 279 | 89 | 56.0 | 45.0 | 83170 |
| UN 4" x 8 | 279 | 89 | 56.0 | 45.0 | 83171 |

12-UN

| | | | | | |
|---------------|-----|----|------|------|-------|
| UN 1.5/8 x 12 | 170 | 60 | 28.0 | 22.4 | 83351 |
| UN 1.3/4 x 12 | 187 | 67 | 31.5 | 25.0 | 83352 |
| UN 1.7/8 x 12 | 187 | 67 | 31.5 | 25.0 | 83353 |
| UN 2" x 12 | 200 | 70 | 35.5 | 28.0 | 83354 |
| UN 2.1/8 x 12 | 200 | 70 | 35.5 | 28.0 | 83355 |
| UN 2.1/4 x 12 | 221 | 76 | 40.0 | 31.5 | 83356 |
| UN 2.1/2 x 12 | 224 | 79 | 40.0 | 31.5 | 83358 |
| UN 2.3/4 x 12 | 234 | 79 | 45.0 | 35.5 | 83359 |
| UN 3" x 12 | 258 | 83 | 50.0 | 40.0 | 83360 |
| UN 3.1/4 x 12 | 261 | 86 | 50.0 | 40.0 | 83361 |
| UN 3.1/2 x 12 | 261 | 86 | 50.0 | 40.0 | 83362 |
| UN 3.3/4 x 12 | 279 | 89 | 56.0 | 45.0 | 83363 |
| UN 4" x 12 | 279 | 89 | 56.0 | 45.0 | 83364 |

Область применения:

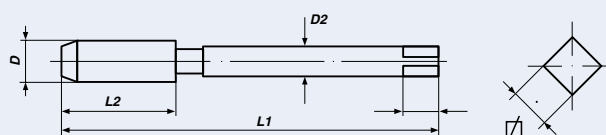
для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 N/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- для изготовления глухих отверстий

Uygulama:

genel kullanım için

- 900 N/mm² ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
- kör delikler için



Машинный метчик

особо мелкая резьба американского стандарта ANSI B 1.1

Makine Kılavuzları

Amerikan Standardı extra ince diş ANSI B 1.1



ISO 529
ISO 529

Модель B
Form B

HSS-E
HSS-E

допуск 2B
Tolerans 2B

UNEF

| Nominal Çap D Номинальный размер | L 1 | L 2 | D 2 | ∅ | Sip.-No. Номер заказа |
|-------------------------------------|-----|-----|------|------|--------------------------|
| UNEF №. 12 x 32 | 62 | 17 | 5.6 | 4.5 | 83320 |
| UNEF 1/4 x 32 | 66 | 19 | 6.3 | 5.0 | 83321 |
| UNEF 5/16 x 32 | 72 | 22 | 8.0 | 6.3 | 83322 |
| UNEF 3/8 x 32 | 80 | 24 | 10.0 | 8.0 | 83323 |
| UNEF 7/16 x 28 | 85 | 25 | 8.0 | 6.3 | 83324 |
| UNEF 1/2 x 28 | 89 | 29 | 9.0 | 7.1 | 83325 |
| UNEF 9/16 x 24 | 95 | 30 | 11.2 | 9.0 | 83326 |
| UNEF 5/8 x 24 | 102 | 32 | 12.5 | 10.0 | 83327 |
| UNEF 11/16 x 24 | 112 | 37 | 14.0 | 11.2 | 83328 |
| UNEF 3/4 x 20 | 112 | 37 | 14.0 | 11.2 | 83329 |
| UNEF 13/16 x 20 | 118 | 38 | 16.0 | 12.5 | 83330 |
| UNEF 7/8 x 20 | 118 | 38 | 16.0 | 12.5 | 83331 |
| UNEF 15/16 x 20 | 130 | 45 | 18.0 | 14.0 | 83332 |
| UNEF 1" x 20 | 130 | 45 | 18.0 | 14.0 | 83333 |
| UNEF 1.1/16 x 18 | 138 | 48 | 20.0 | 16.0 | 83334 |
| UNEF 1.1/8 x 18 | 138 | 48 | 20.0 | 16.0 | 83335 |
| UNEF 1.3/16 x 18 | 151 | 51 | 22.4 | 18.0 | 83336 |
| UNEF 1.1/4 x 18 | 151 | 51 | 22.4 | 18.0 | 83337 |
| UNEF 1.5/16 x 18 | 162 | 57 | 25.0 | 20.0 | 83338 |
| UNEF 1.3/8 x 18 | 162 | 57 | 25.0 | 20.0 | 83339 |
| UNEF 1.7/16 x 18 | 170 | 60 | 28.0 | 22.4 | 83340 |
| UNEF 1.1/2 x 18 | 170 | 60 | 28.0 | 22.4 | 83341 |
| UNEF 1.9/16 x 18 | 170 | 60 | 28.0 | 22.4 | 83342 |
| UNEF 1.5/8 x 18 | 170 | 60 | 28.0 | 22.4 | 83343 |
| UNEF 1.11/16 x 18 | 187 | 67 | 31.5 | 25.0 | 83344 |
| UNEF 1.3/4 x 18 | 187 | 67 | 31.5 | 25.0 | 83345 |
| UNEF 2" x 18 | 200 | 70 | 35.5 | 28.0 | 83346 |

Область применения:

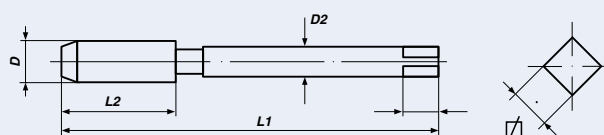
для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- для изготовления сквозных отверстий

Uygulama:

genel kullanım için

- 900 N/mm² 'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
- kesintisiz delikler için



Машинный метчик

особо мелкая резьба американского стандарта ANSI B 1.1

Makine Kılavuzları

Amerikan Standardı extra ince diş ANSI B 1.1



ISO 529
ISO 529

Модель C/спираль с правым ходом под углом 35°
Form C/35°RSP

HSS-E

допуск 2B
Tolerans 2B

UNEF

| Nominal Çap D Номинальный размер | L 1 | L 2 | D 2 | ∅ | Sip.-No. Номер заказа |
|-------------------------------------|-----|-----|------|------|--------------------------|
| UNEF Nr. 12 x 32 | 62 | 17 | 5.6 | 4.5 | 83370 |
| UNEF 1/4 x 32 | 66 | 19 | 6.3 | 5.0 | 83371 |
| UNEF 5/16 x 32 | 72 | 22 | 8.0 | 6.3 | 83372 |
| UNEF 3/8 x 32 | 80 | 24 | 10.0 | 8.0 | 83373 |
| UNEF 7/16 x 28 | 85 | 25 | 8.0 | 6.3 | 83374 |
| UNEF 1/2 x 28 | 89 | 29 | 9.0 | 7.1 | 83375 |
| UNEF 9/16 x 24 | 95 | 30 | 11.2 | 9.0 | 83376 |
| UNEF 5/8 x 24 | 102 | 32 | 12.5 | 10.0 | 83377 |
| UNEF 11/16 x 24 | 112 | 37 | 14.0 | 11.2 | 83378 |
| UNEF 3/4 x 20 | 112 | 37 | 14.0 | 11.2 | 83379 |
| UNEF 13/16 x 20 | 118 | 38 | 16.0 | 12.5 | 83380 |
| UNEF 7/8 x 20 | 118 | 38 | 16.0 | 12.5 | 83381 |
| UNEF 15/16 x 20 | 130 | 45 | 18.0 | 14.0 | 83382 |
| UNEF 1" x 20 | 130 | 45 | 18.0 | 14.0 | 83383 |

Область применения:

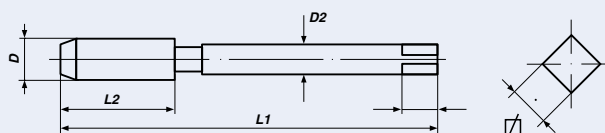
для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- для изготовления глухих отверстий

Uygulama:

genel kullanım için

- 900 N/mm² 'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
- kör delikler için



Машинный метчик

резьба американского стандарта ANSI B 1.1

Makine Kılavuzları

Amerikan Standardı diş ANSI B 1.1



| ISO 529 ISO 529 | Модель B Form B | HSS-E HSS-E | допуск 2B Tolerans 2B | | UN |
|--------------------|--------------------|----------------|--------------------------|--|----|
|--------------------|--------------------|----------------|--------------------------|--|----|

| Nominal Çap D Номинальный размер | L 1 | L 2 | D 2 | ∅ | Sip.-No. Номер заказа |
|-------------------------------------|-----|-----|-----|---|--------------------------|
|-------------------------------------|-----|-----|-----|---|--------------------------|

UNS

| | | | | | | |
|-----|-----------|-----|----|------|------|-------|
| UNS | 1/4 x 24 | 66 | 19 | 6.3 | 5.0 | 83201 |
| UNS | 1/4 x 36 | 66 | 19 | 6.3 | 5.0 | 83202 |
| UNS | 1/4 x 40 | 66 | 19 | 6.3 | 5.0 | 83203 |
| UNS | 3/8 x 27 | 80 | 24 | 10.0 | 8.0 | 83204 |
| UNS | 7/16 x 24 | 85 | 25 | 8.0 | 6.3 | 83205 |
| UNS | 1/2 x 24 | 89 | 29 | 9.0 | 7.1 | 83206 |
| UNS | 5/8 x 27 | 102 | 32 | 12.5 | 10.0 | 83207 |
| UNS | 3/4 x 24 | 112 | 37 | 14.0 | 11.2 | 83208 |
| UNS | 7/8 x 18 | 118 | 38 | 16.0 | 12.5 | 83209 |
| UNS | 1" x 14 | 130 | 45 | 18.0 | 14.0 | 83210 |

UN

| | | | | | | |
|----|------------|-----|----|------|------|-------|
| UN | 5/16 x 28 | 72 | 22 | 8.0 | 6.3 | 83221 |
| UN | 3/8 x 20 | 80 | 24 | 10.0 | 8.0 | 83222 |
| UN | 3/8 x 28 | 80 | 24 | 10.0 | 8.0 | 83223 |
| UN | 7/16 x 32 | 85 | 25 | 8.0 | 6.3 | 83224 |
| UN | 1/2 x 32 | 89 | 29 | 9.0 | 7.1 | 83225 |
| UN | 9/16 x 20 | 95 | 30 | 11.2 | 9.0 | 83226 |
| UN | 9/16 x 28 | 95 | 30 | 11.2 | 9.0 | 83227 |
| UN | 9/16 x 32 | 95 | 30 | 11.2 | 9.0 | 83228 |
| UN | 5/8 x 20 | 102 | 32 | 12.5 | 10.0 | 83229 |
| UN | 5/8 x 28 | 102 | 32 | 12.5 | 10.0 | 83230 |
| UN | 11/16 x 20 | 112 | 37 | 14.0 | 11.2 | 83231 |
| UN | 11/16 x 16 | 112 | 37 | 14.0 | 11.2 | 83232 |
| UN | 1" x 32 | 130 | 45 | 18.0 | 14.0 | 83233 |

Область применения:

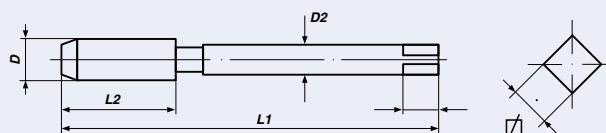
для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- для изготовления сквозных отверстий

Uygulama:

genel kullanım için

- 900 N/mm²'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
- kesintisiz delikler için



Машинный метчик

трубная резьба, в соответствии с ИСО 228, ДИН

Makine Kılavuzları

Boru-diş DIN ISO 228



ДИН 5156
DIN 5156

Модель C
Form C

HSS-E
HSS-E

G (BSP)

| Nominal Çap D Номинальный размер | L 1 | L 2 | D 2 | ∅ | Sip.-No. Номер заказа |
|-------------------------------------|-----|-----|------|------|--------------------------|
| G 1/8 x 28 | 90 | 20 | 7.0 | 5.5 | 78412 |
| G 1/4 x 19 | 100 | 22 | 11.0 | 9.0 | 78414 |
| G 3/8 x 19 | 100 | 22 | 12.0 | 9.0 | 78416 |
| G 1/2 x 14 | 125 | 25 | 16.0 | 12.0 | 78418 |
| G 5/8 x 14 | 125 | 25 | 18.0 | 14.5 | 78420 |
| G 3/4 x 14 | 140 | 28 | 20.0 | 16.0 | 78422 |
| G 7/8 x 14 | 150 | 28 | 22.0 | 18.0 | 78424 |
| G 1" x 11 | 160 | 30 | 25.0 | 20.0 | 78426 |
| G 1.1/8 x 11 | 170 | 30 | 28.0 | 22.0 | 78430 |
| G 1.1/4 x 11 | 170 | 30 | 32.0 | 24.0 | 78434 |
| G 1.3/8 x 11 | 180 | 32 | 36.0 | 29.0 | 78438 |
| G 1.1/2 x 11 | 190 | 32 | 36.0 | 29.0 | 78442 |
| G 1.3/4 x 11 | 190 | 32 | 40.0 | 32.0 | 78450 |
| G 2" x 11 | 220 | 40 | 45.0 | 35.0 | 78454 |

Область применения:

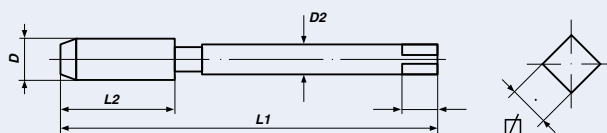
для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- для изготовления сквозных и глухих отверстий

Uygulama :

genel kullanım için

- 900 N/mm² 'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşimsız ve düşük alaşımlı çelik
- kesintisiz ve kör delikler için



Машинный метчик

трубная резьба, в соответствии с ИСО 228, ДИН

Makine Kılavuzları

Boru-diş DIN ISO 228



ДИН 5156
DIN 5156

Модель B
Form B

HSS-E
HSS-E

G (BSP)

| Nominal Çap D Номинальный размер | L 1 | L 2 | D 2 | ∅ | Sip.-No. Номер заказа |
|-------------------------------------|-----|-----|------|------|--------------------------|
| G 1/8 x 28 | 90 | 20 | 7.0 | 5.5 | 78512 |
| G 1/4 x 19 | 100 | 22 | 11.0 | 9.0 | 78514 |
| G 3/8 x 19 | 100 | 22 | 12.0 | 9.0 | 78516 |
| G 1/2 x 14 | 125 | 25 | 16.0 | 12.0 | 78518 |
| G 5/8 x 14 | 125 | 25 | 18.0 | 14.5 | 78520 |
| G 3/4 x 14 | 140 | 28 | 20.0 | 16.0 | 78522 |
| G 7/8 x 14 | 150 | 28 | 22.0 | 18.0 | 78524 |
| G 1" x 11 | 160 | 30 | 25.0 | 20.0 | 78526 |
| G 1.1/8 x 11 | 170 | 30 | 28.0 | 22.0 | 78530 |
| G 1.1/4 x 11 | 170 | 30 | 32.0 | 24.0 | 78534 |
| G 1.3/8 x 11 | 180 | 32 | 36.0 | 29.0 | 78538 |
| G 1.1/2 x 11 | 190 | 32 | 36.0 | 29.0 | 78542 |
| G 1.3/4 x 11 | 190 | 32 | 40.0 | 32.0 | 78550 |
| G 2" x 11 | 220 | 40 | 45.0 | 35.0 | 78554 |

Область применения:

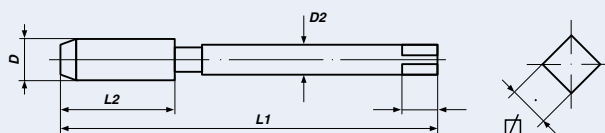
для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- для изготовления сквозных отверстий

Uygulama:

genel kullanım için

- 900 N/mm² 'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
- kesintisiz delikler için



Машинный метчик

трубная резьба конусной формы, конус 1:16, кон. 55°

Makine Kılavuzları

Konik boru dış, konik 1:16, konik açısı 55°



ДИН 5156
DIN 5156

Модель C
Form C

HSS-E
HSS-E

Rc (BSPT)

| Nominal Çap D Номинальный размер | L 1 | L 2 | D 2 | Ø | Sip.-No. Номер заказа |
|-------------------------------------|-----|-----|------|------|--------------------------|
| Rc 1/8 x 28 | 90 | 20 | 7.0 | 5.5 | 73404 |
| Rc 1/4 x 19 | 100 | 22 | 11.0 | 9.0 | 73406 |
| Rc 3/8 x 19 | 100 | 22 | 12.0 | 9.0 | 73408 |
| Rc 1/2 x 14 | 125 | 28 | 16.0 | 12.0 | 73410 |
| Rc 3/4 x 14 | 140 | 28 | 20.0 | 16.0 | 73412 |
| Rc 1" x 11 | 160 | 38 | 25.0 | 20.0 | 73414 |

Область применения:

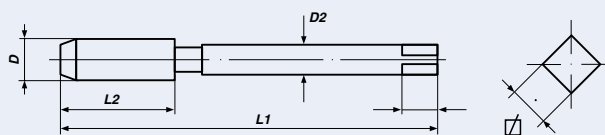
для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- для изготовления сквозных и глухих отверстий

Uygulama:

genel kullanım için

- 900 N/mm² 'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
- kesintisiz ve kör delikler için

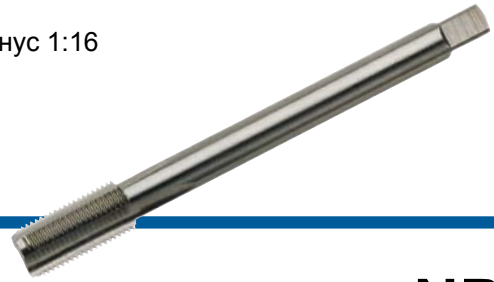


Машинный метчик

трубная резьба конусной формы американского стандарта, конус 1:16

Makine Kılavuzları

Amerikan konik boru dış, konik 1:16



Модель C
Form C

HSS-E
HSS-E

NPT

| Nominal Çap D Номинальный размер | L 1 | L 2 | D 2 | ∅ | Sip.-No. Номер заказа |
|-------------------------------------|-----|-----|------|------|--------------------------|
| NPT 1/16 x 27 | 90 | 20 | 6.0 | 4.9 | 73432 |
| NPT 1/8 x 27 | 90 | 20 | 7.0 | 5.5 | 73434 |
| NPT 1/4 x 18 | 100 | 22 | 11.0 | 9.0 | 73436 |
| NPT 3/8 x 18 | 100 | 22 | 12.0 | 9.0 | 73438 |
| NPT 1/2 x 14 | 125 | 28 | 16.0 | 12.0 | 73440 |
| NPT 3/4 x 14 | 140 | 28 | 20.0 | 16.0 | 73442 |
| NPT 1" x 11.5 | 160 | 38 | 25.0 | 20.0 | 73444 |

Область применения:

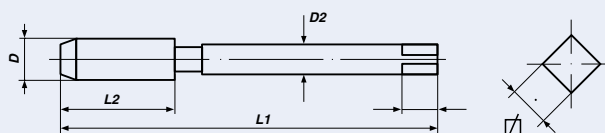
для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- для изготовления сквозных и глухих отверстий

Uygulama:

genel kullanım için

- 900 N/mm² 'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
- kesintisiz ve kör delikler için



Машинный метчик, левая резьба
 метрическая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

Makine Kılavuzları, SOL
 metrik ISO-diş DIN 13

DIN 371

DIN 376



ДИН 371/376 **Модель С** **HSS-E** **допуск ИСО2/6H**
DIN 371/376 **Form C** **HSS-E** **Tolerans ISO2/6H**

M

| Nominal Çap D Номинальный размер | L 1 | L 2 | D 2 | ☒ | Sip.-No. Номер заказа |
|-------------------------------------|-----|-----|------|------|--------------------------|
| DIN 371 | | | | | |
| M 3 x 0.5 | 56 | 11 | 3.5 | 2.7 | 33426 |
| M 4 x 0.7 | 63 | 13 | 4.5 | 3.4 | 33430 |
| M 5 x 0.8 | 70 | 16 | 6.0 | 4.9 | 33434 |
| M 6 x 1.0 | 80 | 19 | 6.0 | 4.9 | 33438 |
| M 8 x 1.25 | 90 | 22 | 8.0 | 6.2 | 33442 |
| M 10 x 1.5 | 100 | 24 | 10.0 | 8.0 | 33446 |
| DIN 376 | | | | | |
| M 12 x 1.75 | 110 | 29 | 9.0 | 7.0 | 34450 |
| M 14 x 2.0 | 110 | 30 | 11.0 | 9.0 | 34454 |
| M 16 x 2.0 | 110 | 32 | 12.0 | 9.0 | 34458 |
| M 18 x 2.5 | 125 | 34 | 14.0 | 11.0 | 34462 |
| M 20 x 2.5 | 140 | 34 | 16.0 | 12.0 | 34466 |
| M 22 x 2.5 | 140 | 34 | 18.0 | 14.5 | 34470 |
| M 24 x 3.0 | 160 | 38 | 18.0 | 14.5 | 34474 |

Область применения:

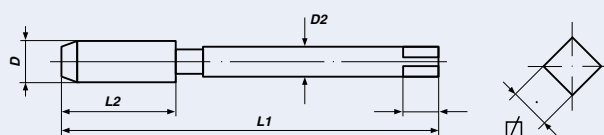
для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- для изготовления сквозных и глухих отверстий

Uygulama:

genel kullanım için

- 900 N/mm² 'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
- kesintisiz ve kör delikler için



Машинный метчик, левая резьба

метрическая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

Makine Kılavuzları, SOL

metrik ISO-diş DIN 13

DIN 371

DIN 376



ДИН 371/376
DIN 371/376

Модель В
Form B

HSS-E
HSS-E

допуск ИСО2/6H
Tolerans ISO2/6H

M

| Nominal Çap D Номинальный размер | L 1 | L 2 | D 2 | ∩ | Sip.-No. Номер заказа |
|-------------------------------------|-----|-----|------|------|--------------------------|
| DIN 371 | | | | | |
| M 3 x 0.5 | 56 | 11 | 3.5 | 2.7 | 33526 |
| M 4 x 0.7 | 63 | 13 | 4.5 | 3.4 | 33530 |
| M 5 x 0.8 | 70 | 16 | 6.0 | 4.9 | 33534 |
| M 6 x 1.0 | 80 | 19 | 6.0 | 4.9 | 33538 |
| M 7 x 1.0 | 80 | 19 | 7.0 | 5.5 | 33540 |
| M 8 x 1.25 | 90 | 22 | 8.0 | 6.2 | 33542 |
| M 10 x 1.5 | 100 | 24 | 10.0 | 8.0 | 33546 |
| DIN 376 | | | | | |
| M 3 x 0.5 | 56 | 11 | 2.2 | — | 34526 |
| M 4 x 0.7 | 63 | 13 | 2.8 | 2.1 | 34530 |
| M 5 x 0.8 | 70 | 16 | 3.5 | 2.7 | 34534 |
| M 6 x 1.0 | 80 | 19 | 4.5 | 3.4 | 34538 |
| M 8 x 1.25 | 90 | 22 | 6.0 | 4.9 | 34542 |
| M 10 x 1.5 | 100 | 24 | 7.0 | 5.5 | 34546 |
| M 12 x 1.75 | 110 | 29 | 9.0 | 7.0 | 34550 |
| M 14 x 2.0 | 110 | 30 | 11.0 | 9.0 | 34554 |
| M 16 x 2.0 | 110 | 32 | 12.0 | 9.0 | 34558 |
| M 18 x 2.5 | 125 | 34 | 14.0 | 11.0 | 34562 |
| M 20 x 2.5 | 140 | 34 | 16.0 | 12.0 | 34566 |
| M 22 x 2.5 | 140 | 34 | 18.0 | 14.5 | 34570 |
| M 24 x 3.0 | 160 | 38 | 18.0 | 14.5 | 34574 |
| M 27 x 3.0 | 160 | 38 | 20.0 | 16.0 | 34576 |
| M 30 x 3.5 | 180 | 45 | 22.0 | 18.0 | 34578 |
| M 33 x 3.5 | 180 | 50 | 25.0 | 20.0 | 34580 |
| M 36 x 4.0 | 200 | 56 | 28.0 | 22.0 | 34582 |
| M 39 x 4.0 | 200 | 60 | 32.0 | 24.0 | 34584 |
| M 42 x 4.5 | 200 | 60 | 32.0 | 24.0 | 34586 |
| M 45 x 4.5 | 220 | 65 | 36.0 | 29.0 | 34588 |
| M 48 x 5.0 | 250 | 70 | 36.0 | 29.0 | 34590 |
| M 52 x 5.0 | 250 | 70 | 40.0 | 32.0 | 34592 |

Область применения:

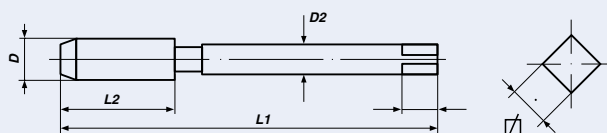
для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- для изготовления сквозных отверстий

Uygulama:

genel kullanım için

- 900 N/mm² 'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşimsız ve düşük alaşımlı çelik
- kesintisiz delikler için



Машинный метчик, левая резьба
 метрическая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

Makine Kılavuzları, SOL
 metrik ISO-diş DIN 13

DIN 371

DIN 376



ДИН 371/376 Модель C/спираль с правым ходом под углом 35°
DIN 371/376 Form C/35°SP

HSS-E

допуск ИСО2/6H
Tolerans ISO2/6H

M

| Nominal Çap D Номинальный размер | L 1 | L 2 | D 2 | ∅ | Sip.-No. Номер заказа |
|-------------------------------------|-----|-----|------|------|--------------------------|
| DIN 371 | | | | | |
| M 3 x 0.5 | 56 | 6 | 3.5 | 2.7 | 33726 |
| M 4 x 0.7 | 63 | 7 | 4.5 | 3.4 | 33730 |
| M 5 x 0.8 | 70 | 8 | 6.0 | 4.9 | 33734 |
| M 6 x 1.0 | 80 | 10 | 6.0 | 4.9 | 33738 |
| M 8 x 1.25 | 90 | 14 | 8.0 | 6.2 | 33742 |
| M 10 x 1.5 | 100 | 16 | 10.0 | 8.0 | 33746 |
| DIN 376 | | | | | |
| M 3 x 0.5 | 56 | 6 | 2.2 | — | 34726 |
| M 4 x 0.7 | 63 | 7 | 2.8 | 2.1 | 34730 |
| M 5 x 0.8 | 70 | 8 | 3.5 | 2.7 | 34734 |
| M 6 x 1.0 | 80 | 10 | 4.5 | 3.4 | 34738 |
| M 8 x 1.25 | 90 | 14 | 6.0 | 4.9 | 34742 |
| M 10 x 1.5 | 100 | 16 | 7.0 | 5.5 | 34746 |
| M 12 x 1.75 | 110 | 18 | 9.0 | 7.0 | 34750 |
| M 14 x 2.0 | 110 | 20 | 11.0 | 9.0 | 34754 |
| M 16 x 2.0 | 110 | 22 | 12.0 | 9.0 | 34758 |
| M 18 x 2.5 | 125 | 25 | 14.0 | 11.0 | 34762 |
| M 20 x 2.5 | 140 | 25 | 16.0 | 12.0 | 34766 |
| M 22 x 2.5 | 140 | 27 | 18.0 | 14.5 | 34770 |
| M 24 x 3.0 | 160 | 30 | 18.0 | 14.5 | 34774 |
| M 27 x 3.0 | 160 | 30 | 20.0 | 16.0 | 34776 |
| M 30 x 3.5 | 180 | 35 | 22.0 | 18.0 | 34778 |
| M 33 x 3.5 | 180 | 35 | 25.0 | 20.0 | 34780 |
| M 36 x 4.0 | 200 | 40 | 28.0 | 22.0 | 34782 |
| M 39 x 4.0 | 200 | 40 | 32.0 | 24.0 | 34784 |
| M 42 x 4.5 | 200 | 45 | 32.0 | 24.0 | 34786 |
| M 45 x 4.5 | 220 | 45 | 36.0 | 29.0 | 34788 |
| M 48 x 5.0 | 250 | 50 | 36.0 | 29.0 | 34790 |
| M 52 x 5.0 | 250 | 50 | 40.0 | 32.0 | 34792 |

Область применения:

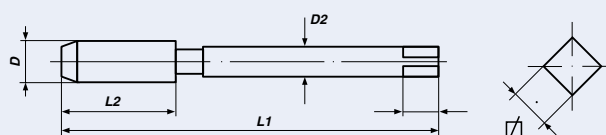
для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- для изготовления глухих отверстий

Uygulama:

genel kullanım için

- 900 N/mm² 'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
- kör delikler için



Машинный метчик, левая резьба

метрическая мелкая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

Makine Kılavuzları, SOL

metrik ince ISO-diş DIN 13



ДИН 374
DIN 374

Модель В
Form B

HSS-E
HSS-E

допуск ИСО2/6H
Tolerans ISO2/6H

Mf

| Nominal Çap D Номинальный размер | L 1 | L 2 | D 2 | ∅ | Sip.-No. Номер заказа |
|-------------------------------------|-----|-----|------|------|--------------------------|
| M 3 x 0.35 | 56 | 9 | 2.2 | - | 34801 |
| M 4 x 0.35 | 63 | 10 | 2.8 | 2.1 | 34802 |
| M 4 x 0.5 | 63 | 10 | 2.8 | 2.1 | 34803 |
| M 5 x 0.5 | 70 | 12 | 3.5 | 2.7 | 34804 |
| M 5 x 0.75 | 70 | 12 | 3.5 | 2.7 | 34805 |
| M 6 x 0.5 | 80 | 14 | 4.5 | 3.4 | 34806 |
| M 6 x 0.75 | 80 | 14 | 4.5 | 3.4 | 34807 |
| M 7 x 0.75 | 80 | 14 | 5.5 | 4.3 | 34808 |
| M 8 x 0.5 | 80 | 19 | 6.0 | 4.9 | 34809 |
| M 8 x 0.75 | 80 | 19 | 6.0 | 4.9 | 34810 |
| M 8 x 1.0 | 90 | 22 | 6.0 | 4.9 | 34811 |
| M 9 x 0.75 | 80 | 19 | 7.0 | 5.5 | 34812 |
| M 9 x 1.0 | 90 | 22 | 7.0 | 5.5 | 34813 |
| M 10 x 0.75 | 90 | 20 | 7.0 | 5.5 | 34814 |
| M 10 x 1.0 | 90 | 20 | 7.0 | 5.5 | 34815 |
| M 10 x 1.25 | 100 | 24 | 7.0 | 5.5 | 34816 |
| M 11 x 1.0 | 90 | 20 | 8.0 | 6.2 | 34817 |
| M 11 x 1.25 | 90 | 22 | 8.0 | 6.2 | 34818 |
| M 12 x 0.75 | 100 | 22 | 9.0 | 7.0 | 34819 |
| M 12 x 1.0 | 100 | 22 | 9.0 | 7.0 | 34820 |
| M 12 x 1.25 | 100 | 22 | 9.0 | 7.0 | 34821 |
| M 12 x 1.5 | 100 | 22 | 9.0 | 7.0 | 34822 |
| M 13 x 1.0 | 100 | 22 | 11.0 | 9.0 | 34823 |
| M 13 x 1.5 | 100 | 22 | 11.0 | 9.0 | 34824 |
| M 14 x 0.75 | 100 | 22 | 11.0 | 9.0 | 34825 |
| M 14 x 1.0 | 100 | 22 | 11.0 | 9.0 | 34826 |
| M 14 x 1.25 | 100 | 22 | 11.0 | 9.0 | 34827 |
| M 14 x 1.5 | 100 | 22 | 11.0 | 9.0 | 34828 |
| M 15 x 1.0 | 100 | 22 | 12.0 | 9.0 | 34829 |
| M 15 x 1.5 | 100 | 22 | 12.0 | 9.0 | 34830 |
| M 16 x 1.0 | 100 | 22 | 12.0 | 9.0 | 34831 |
| M 16 x 1.25 | 100 | 22 | 12.0 | 9.0 | 34832 |
| M 16 x 1.5 | 100 | 22 | 12.0 | 9.0 | 34833 |
| M 18 x 1.0 | 110 | 25 | 14.0 | 11.0 | 34834 |
| M 18 x 1.25 | 110 | 25 | 14.0 | 11.0 | 34835 |
| M 18 x 1.5 | 110 | 25 | 14.0 | 11.0 | 34836 |
| M 18 x 2.0 | 125 | 34 | 14.0 | 11.0 | 34837 |



Область применения:

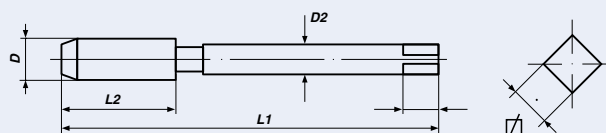
для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- для изготовления сквозных отверстий

Uygulama:

genel kullanım için

- 900 N/mm² 'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
- kesintisiz delikler için



Машинный метчик, левая резьба

метрическая мелкая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

Makine Kılavuzları, SOL

metrik ince ISO-diş DIN 13



ДИН 374
DIN 374

Модель В
Form B

HSS-E
HSS-E

допуск ИСО2/6H
Tolerans ISO2/6H

Mf

| Nominal Çap D Номинальный размер | L 1 | L 2 | D 2 | ∅ | Sip.-No. Номер заказа |
|-------------------------------------|-----|-----|------|------|--------------------------|
| M 20 x 1.0 | 125 | 25 | 16.0 | 12.0 | 34838 |
| M 20 x 1.25 | 125 | 25 | 16.0 | 12.0 | 34839 |
| M 20 x 1.5 | 125 | 25 | 16.0 | 12.0 | 34840 |
| M 20 x 2.0 | 140 | 34 | 16.0 | 12.0 | 34841 |
| M 21 x 1.5 | 125 | 25 | 16.0 | 12.0 | 34842 |
| M 22 x 1.0 | 125 | 25 | 18.0 | 14.5 | 34843 |
| M 22 x 1.25 | 125 | 25 | 18.0 | 14.5 | 34844 |
| M 22 x 1.5 | 125 | 25 | 18.0 | 14.5 | 34845 |
| M 22 x 2.0 | 140 | 34 | 18.0 | 14.5 | 34846 |
| M 23 x 1.5 | 125 | 25 | 18.0 | 14.5 | 34847 |
| M 24 x 1.0 | 140 | 28 | 18.0 | 14.5 | 34848 |
| M 24 x 1.25 | 140 | 28 | 18.0 | 14.5 | 34849 |
| M 24 x 1.5 | 140 | 28 | 18.0 | 14.5 | 34850 |
| M 24 x 2.0 | 140 | 28 | 18.0 | 14.5 | 34851 |
| M 25 x 1.0 | 140 | 28 | 18.0 | 14.5 | 34852 |
| M 25 x 1.5 | 140 | 28 | 18.0 | 14.5 | 34853 |
| M 26 x 1.0 | 140 | 28 | 18.0 | 14.5 | 3485X |
| M 26 x 1.5 | 140 | 28 | 18.0 | 14.5 | 34854 |
| M 26 x 2.0 | 140 | 28 | 18.0 | 14.5 | 34855 |
| M 27 x 1.0 | 140 | 28 | 20.0 | 16.0 | 34800 |
| M 27 x 1.5 | 140 | 28 | 20.0 | 16.0 | 34856 |
| M 27 x 2.0 | 140 | 28 | 20.0 | 16.0 | 34857 |
| M 28 x 1.0 | 140 | 28 | 20.0 | 16.0 | 34858 |
| M 28 x 1.5 | 140 | 28 | 20.0 | 16.0 | 34859 |
| M 28 x 2.0 | 140 | 28 | 20.0 | 16.0 | 34860 |
| M 29 x 1.5 | 150 | 28 | 22.0 | 18.0 | 34861 |
| M 30 x 1.0 | 150 | 28 | 22.0 | 18.0 | 34862 |
| M 30 x 1.5 | 150 | 28 | 22.0 | 18.0 | 34863 |
| M 30 x 2.0 | 150 | 28 | 22.0 | 18.0 | 34864 |
| M 30 x 2.5 | 180 | 45 | 22.0 | 18.0 | 3486X |
| M 30 x 3.0 | 180 | 45 | 22.0 | 18.0 | 34865 |
| M 32 x 1.5 | 150 | 28 | 22.0 | 18.0 | 34866 |
| M 32 x 2.0 | 150 | 28 | 22.0 | 18.0 | 34867 |
| M 32 x 3.0 | 180 | 50 | 22.0 | 18.0 | 34892 |
| M 33 x 1.5 | 160 | 30 | 25.0 | 20.0 | 34893 |
| M 33 x 2.0 | 160 | 30 | 25.0 | 20.0 | 34868 |
| M 33 x 3.0 | 180 | 50 | 25.0 | 20.0 | 34869 |



Область применения:

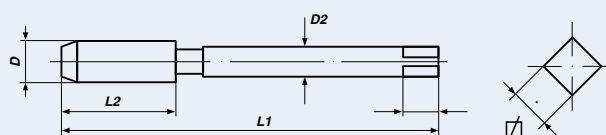
для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- для изготовления сквозных отверстий

Uygulama:

genel kullanım için

- 900 N/mm²'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşimsız ve düşük alaşımlı çelik
- kesintisiz delikler için



Машинный метчик, левая резьба

метрическая мелкая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

Makine Kılavuzları, SOL

metrik ince ISO-diş DIN 13



ДИН 374
DIN 374

Модель В
Form B

HSS-E
HSS-E

допуск ИСО2/6H
Tolerans ISO2/6H

Mf

| Nominal Çap D Номинальный размер | L 1 | L 2 | D 2 | ∅ | Sip.-No. Номер заказа |
|-------------------------------------|-----|-----|------|------|--------------------------|
| M 34 x 1.5 | 170 | 30 | 28.0 | 22.0 | 34870 |
| M 34 x 2.0 | 170 | 30 | 28.0 | 22.0 | 34871 |
| M 35 x 1.5 | 170 | 30 | 28.0 | 22.0 | 34872 |
| M 36 x 1.5 | 170 | 30 | 28.0 | 22.0 | 34873 |
| M 36 x 2.0 | 170 | 30 | 28.0 | 22.0 | 34874 |
| M 36 x 3.0 | 200 | 56 | 28.0 | 22.0 | 34875 |
| M 38 x 1.5 | 170 | 30 | 28.0 | 22.0 | 34876 |
| M 39 x 1.5 | 170 | 30 | 32.0 | 24.0 | 34877 |
| M 39 x 2.0 | 170 | 30 | 32.0 | 24.0 | 34878 |
| M 39 x 3.0 | 200 | 60 | 32.0 | 24.0 | 34879 |
| M 40 x 1.5 | 170 | 30 | 32.0 | 24.0 | 34880 |
| M 40 x 2.0 | 170 | 30 | 32.0 | 24.0 | 34881 |
| M 40 x 3.0 | 200 | 60 | 32.0 | 24.0 | 34882 |
| M 42 x 1.5 | 170 | 30 | 32.0 | 24.0 | 34883 |
| M 42 x 2.0 | 170 | 30 | 32.0 | 24.0 | 34884 |
| M 42 x 3.0 | 200 | 60 | 32.0 | 24.0 | 34885 |
| M 45 x 1.5 | 180 | 32 | 36.0 | 29.0 | 34886 |
| M 45 x 2.0 | 180 | 32 | 36.0 | 29.0 | 34887 |
| M 45 x 3.0 | 200 | 50 | 36.0 | 29.0 | 34888 |
| M 48 x 1.5 | 190 | 32 | 36.0 | 29.0 | 34889 |
| M 48 x 2.0 | 190 | 32 | 36.0 | 29.0 | 34890 |
| M 48 x 3.0 | 225 | 50 | 36.0 | 29.0 | 34891 |
| M 50 x 1.5 | 190 | 32 | 36.0 | 29.0 | 34894 |
| M 50 x 2.0 | 190 | 32 | 36.0 | 29.0 | 34895 |
| M 50 x 3.0 | 225 | 50 | 36.0 | 29.0 | 34896 |
| M 52 x 1.5 | 190 | 32 | 40.0 | 32.0 | 34897 |
| M 52 x 2.0 | 190 | 32 | 40.0 | 32.0 | 34898 |
| M 52 x 3.0 | 225 | 50 | 40.0 | 32.0 | 34899 |

Область применения:

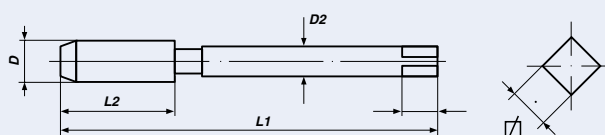
для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- для изготовления сквозных отверстий

Uygulama:

genel kullanım için

- 900 N/mm² 'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
- kesintisiz delikler için



Машинный метчик, левая резьба
метрическая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

Makine Kılavuzları, SOL
metrik ince ISO-diş DIN 13



ДИН 374 **Модель C/спираль с правым ходом под углом 35°** **допуск ISO2/6H** **Mf**
DIN 374 **Form C/35° SP** **HSS-E** **Tolerans ISO2/6H**

| Nominal Çap D Номинальный размер | L 1 | L 2 | D 2 | ∅ | Sip.-No. Номер заказа |
|-------------------------------------|-----|-----|------|------|--------------------------|
| M 3 x 0.35 | 56 | 5 | 2.2 | - | 34901 |
| M 4 x 0.35 | 63 | 5 | 2.8 | 2.1 | 34902 |
| M 4 x 0.5 | 63 | 5 | 2.8 | 2.1 | 34903 |
| M 5 x 0.5 | 70 | 5 | 3.5 | 2.7 | 34904 |
| M 5 x 0.75 | 70 | 8 | 3.5 | 2.7 | 34905 |
| M 6 x 0.5 | 80 | 5 | 4.5 | 3.4 | 34906 |
| M 6 x 0.75 | 80 | 8 | 4.5 | 3.4 | 34907 |
| M 7 x 0.75 | 80 | 8 | 5.5 | 4.3 | 34908 |
| M 8 x 0.5 | 80 | 8 | 6.0 | 4.9 | 34909 |
| M 8 x 0.75 | 80 | 8 | 6.0 | 4.9 | 34910 |
| M 8 x 1.0 | 90 | 10 | 6.0 | 4.9 | 34911 |
| M 9 x 0.75 | 80 | 10 | 7.0 | 5.5 | 34912 |
| M 9 x 1.0 | 90 | 10 | 7.0 | 5.5 | 34913 |
| M 10 x 0.75 | 90 | 10 | 7.0 | 5.5 | 34914 |
| M 10 x 1.0 | 90 | 10 | 7.0 | 5.5 | 34915 |
| M 10 x 1.25 | 100 | 16 | 7.0 | 5.5 | 34916 |
| M 11 x 1.0 | 90 | 11 | 8.0 | 6.2 | 34917 |
| M 11 x 1.25 | 90 | 14 | 8.0 | 6.2 | 34918 |
| M 12 x 0.75 | 100 | 10 | 9.0 | 7.0 | 34919 |
| M 12 x 1.0 | 100 | 11 | 9.0 | 7.0 | 34920 |
| M 12 x 1.25 | 100 | 15 | 9.0 | 7.0 | 34921 |
| M 12 x 1.5 | 100 | 15 | 9.0 | 7.0 | 34922 |
| M 13 x 1.0 | 100 | 11 | 11.0 | 9.0 | 34923 |
| M 13 x 1.5 | 100 | 15 | 11.0 | 9.0 | 34924 |
| M 14 x 0.75 | 100 | 10 | 11.0 | 9.0 | 34925 |
| M 14 x 1.0 | 100 | 11 | 11.0 | 9.0 | 34926 |
| M 14 x 1.25 | 100 | 15 | 11.0 | 9.0 | 34927 |
| M 14 x 1.5 | 100 | 15 | 11.0 | 9.0 | 34928 |
| M 15 x 1.0 | 100 | 12 | 12.0 | 9.0 | 34929 |
| M 15 x 1.5 | 100 | 15 | 12.0 | 9.0 | 34930 |
| M 16 x 1.0 | 100 | 12 | 12.0 | 9.0 | 34931 |
| M 16 x 1.25 | 100 | 15 | 12.0 | 9.0 | 34932 |
| M 16 x 1.5 | 100 | 15 | 12.0 | 9.0 | 34933 |
| M 18 x 1.0 | 110 | 13 | 14.0 | 11.0 | 34934 |
| M 18 x 1.25 | 110 | 15 | 14.0 | 11.0 | 34935 |
| M 18 x 1.5 | 110 | 17 | 14.0 | 11.0 | 34936 |
| M 18 x 2.0 | 125 | 20 | 14.0 | 11.0 | 34937 |



Область применения:

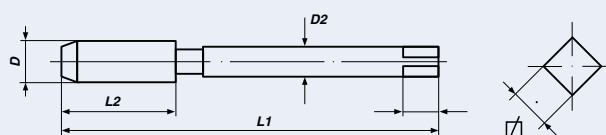
для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- для изготовления глухих отверстий

Uygulama:

genel kullanım için

- 900 N/mm² 'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
- kör delikler için



Машинный метчик, левая резьба

метрическая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

Makine Kılavuzları, SOL

metrik ince ISO-diş DIN 13



ДИН 374
DIN 374

Модель C/спираль с правым ходом под углом 35°
Form C/35° SP

HSS-E

допуск ИСО2/6H
Tolerans ISO2/6H

Mf

| Nominal Çap D Номинальный размер | L 1 | L 2 | D 2 | ∅ | Sip.-No. Номер заказа |
|-------------------------------------|-----|-----|------|------|--------------------------|
| M 20 x 1.0 | 125 | 14 | 16.0 | 12.0 | 34938 |
| M 20 x 1.25 | 125 | 17 | 16.0 | 12.0 | 34939 |
| M 20 x 1.5 | 125 | 17 | 16.0 | 12.0 | 34940 |
| M 20 x 2.0 | 140 | 20 | 16.0 | 12.0 | 34941 |
| M 21 x 1.5 | 125 | 17 | 16.0 | 12.0 | 34942 |
| M 22 x 1.0 | 125 | 14 | 18.0 | 14.5 | 34943 |
| M 22 x 1.25 | 125 | 17 | 18.0 | 14.5 | 34944 |
| M 22 x 1.5 | 125 | 17 | 18.0 | 14.5 | 34945 |
| M 22 x 2.0 | 140 | 20 | 18.0 | 14.5 | 34946 |
| M 23 x 1.5 | 125 | 17 | 18.0 | 14.5 | 34947 |
| M 24 x 1.0 | 140 | 15 | 18.0 | 14.5 | 34948 |
| M 24 x 1.25 | 140 | 17 | 18.0 | 14.5 | 34949 |
| M 24 x 1.5 | 140 | 20 | 18.0 | 14.5 | 34950 |
| M 24 x 2.0 | 140 | 20 | 18.0 | 14.5 | 34951 |
| M 25 x 1.0 | 140 | 15 | 18.0 | 14.5 | 34952 |
| M 25 x 1.5 | 140 | 20 | 18.0 | 14.5 | 34953 |
| M 26 x 1.0 | 140 | 15 | 18.0 | 14.5 | 3495X |
| M 26 x 1.5 | 140 | 20 | 18.0 | 14.5 | 34954 |
| M 26 x 2.0 | 140 | 20 | 18.0 | 14.5 | 34955 |
| M 27 x 1.0 | 140 | 15 | 20.0 | 16.0 | 34900 |
| M 27 x 1.5 | 140 | 20 | 20.0 | 16.0 | 34956 |
| M 27 x 2.0 | 140 | 20 | 20.0 | 16.0 | 34957 |
| M 28 x 1.0 | 140 | 15 | 20.0 | 16.0 | 34958 |
| M 28 x 1.5 | 140 | 20 | 20.0 | 16.0 | 34959 |
| M 28 x 2.0 | 140 | 20 | 20.0 | 16.0 | 34960 |
| M 29 x 1.5 | 150 | 22 | 22.0 | 18.0 | 34961 |
| M 30 x 1.0 | 150 | 17 | 22.0 | 18.0 | 34962 |
| M 30 x 1.5 | 150 | 22 | 22.0 | 18.0 | 34963 |
| M 30 x 2.0 | 150 | 22 | 22.0 | 18.0 | 34964 |
| M 30 x 2.5 | 180 | 27 | 22.0 | 18.0 | 3496X |
| M 30 x 3.0 | 180 | 30 | 22.0 | 18.0 | 34965 |
| M 32 x 1.5 | 150 | 22 | 22.0 | 18.0 | 34966 |
| M 32 x 2.0 | 150 | 22 | 22.0 | 18.0 | 34967 |
| M 32 x 3.0 | 180 | 30 | 22.0 | 18.0 | 34992 |
| M 33 x 1.5 | 160 | 24 | 25.0 | 20.0 | 34993 |
| M 33 x 2.0 | 160 | 24 | 25.0 | 20.0 | 34968 |
| M 33 x 3.0 | 180 | 30 | 25.0 | 20.0 | 34969 |



Область применения:

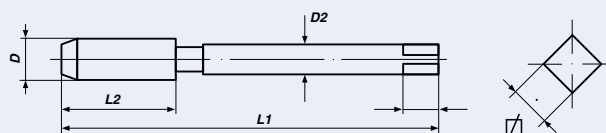
для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- для изготовления глухих отверстий

Uygulama:

genel kullanım için

- 900 N/mm² 'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
- kör delikler için



Машинный метчик, левая резьба
метрическая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

Makine Kılavuzları, SOL
metrik ince ISO-diş DIN 13



ДИН 374 **Модель C/спираль с правым ходом под углом 35°** **допуск ISO2/6H** **Mf**
DIN 374 **Form C/35° SP** **HSS-E** **Tolerans ISO2/6H**

| Nominal Çap D Номинальный размер | L 1 | L 2 | D 2 | ∅ | Sip.-No. Номер заказа |
|-------------------------------------|-----|-----|------|------|--------------------------|
| M 34 x 1.5 | 170 | 24 | 28.0 | 22.0 | 34970 |
| M 34 x 2.0 | 170 | 24 | 28.0 | 22.0 | 34971 |
| M 35 x 1.5 | 170 | 24 | 28.0 | 22.0 | 34972 |
| M 36 x 1.5 | 170 | 24 | 28.0 | 22.0 | 34973 |
| M 36 x 2.0 | 170 | 24 | 28.0 | 22.0 | 34974 |
| M 36 x 3.0 | 200 | 30 | 28.0 | 22.0 | 34975 |
| M 38 x 1.5 | 170 | 24 | 28.0 | 22.0 | 34976 |
| M 39 x 1.5 | 170 | 25 | 32.0 | 24.0 | 34977 |
| M 39 x 2.0 | 170 | 25 | 32.0 | 24.0 | 34978 |
| M 39 x 3.0 | 200 | 30 | 32.0 | 24.0 | 34979 |
| M 40 x 1.5 | 170 | 25 | 32.0 | 24.0 | 34980 |
| M 40 x 2.0 | 170 | 25 | 32.0 | 24.0 | 34981 |
| M 40 x 3.0 | 200 | 30 | 32.0 | 24.0 | 34982 |
| M 42 x 1.5 | 170 | 25 | 32.0 | 24.0 | 34983 |
| M 42 x 2.0 | 170 | 25 | 32.0 | 24.0 | 34984 |
| M 42 x 3.0 | 200 | 30 | 32.0 | 24.0 | 34985 |
| M 45 x 1.5 | 180 | 27 | 36.0 | 29.0 | 34986 |
| M 45 x 2.0 | 180 | 27 | 36.0 | 29.0 | 34987 |
| M 45 x 3.0 | 200 | 30 | 36.0 | 29.0 | 34988 |
| M 48 x 1.5 | 190 | 27 | 36.0 | 29.0 | 34989 |
| M 48 x 2.0 | 190 | 27 | 36.0 | 29.0 | 34990 |
| M 48 x 3.0 | 225 | 33 | 36.0 | 29.0 | 34991 |
| M 50 x 1.5 | 190 | 27 | 36.0 | 29.0 | 34994 |
| M 50 x 2.0 | 190 | 27 | 36.0 | 29.0 | 34995 |
| M 50 x 3.0 | 225 | 33 | 36.0 | 29.0 | 34996 |
| M 52 x 1.5 | 190 | 27 | 40.0 | 32.0 | 34997 |
| M 52 x 2.0 | 190 | 27 | 40.0 | 32.0 | 34998 |
| M 52 x 3.0 | 225 | 33 | 40.0 | 32.0 | 34999 |

Область применения:

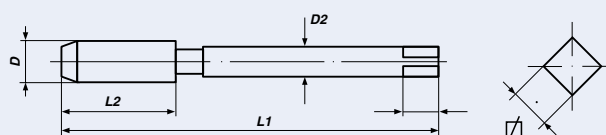
для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- для изготовления глухих отверстий

Uygulama:

genel kullanım için

- 900 N/mm² 'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
- kör delikler için



Машинный метчик, левая резьба
трубная резьба, в соответствии с ИСО 228, ДИН

Makine Kılavuzları, SOL
Boru-diş DIN ISO 228



ДИН 5156
DIN 5156

Модель C
Form C

HSS-E
HSS-E

G (BSP)

| Nominal Çap D Номинальный размер | L 1 | L 2 | D 2 | ∅ | Sip.-No. Номер заказа |
|-------------------------------------|-----|-----|------|------|--------------------------|
| G 1/8 x 28 | 90 | 20 | 7.0 | 5.5 | 78202 |
| G 1/4 x 19 | 100 | 22 | 11.0 | 9.0 | 78203 |
| G 3/8 x 19 | 100 | 22 | 12.0 | 9.0 | 78204 |
| G 1/2 x 14 | 125 | 25 | 16.0 | 12.0 | 78205 |
| G 5/8 x 14 | 125 | 25 | 18.0 | 14.5 | 78206 |
| G 3/4 x 14 | 140 | 28 | 20.0 | 16.0 | 78207 |
| G 1" x 11 | 160 | 30 | 25.0 | 20.0 | 78209 |

Область применения:

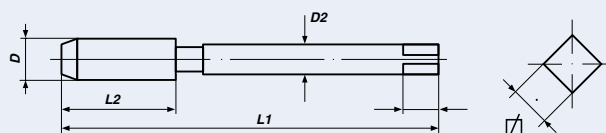
для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- для изготовления сквозных и глухих отверстий

Uygulama:








genel kullanım için

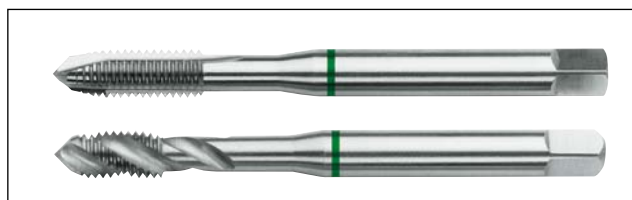
- 900 N/mm² 'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
- kesintisiz ve kör delikler için



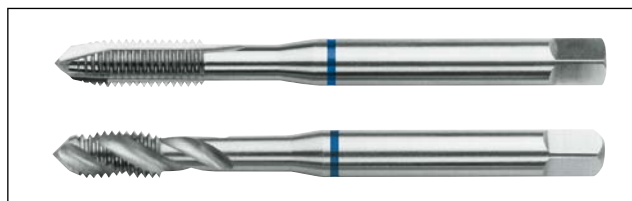
Машинные метчики с цветным кольцом HSS-E

Renkli Halkalı Makine Kılavuzları HSS-E

| |  |  |  |  |  |  |  |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Form A / C Модель A/C | | | | 128 | 131 | | 130 |
| Form B Модель B | 120 | 122 | 124 | | | | |
| 39° RSP спираль с правым ходом под углом 39° | 121 | 123 | 126 | | | 129 | |
| TwinBox Набор TwinBox | 133 | 134 | 135 | | | | |



для общего применения
genel kullanım için



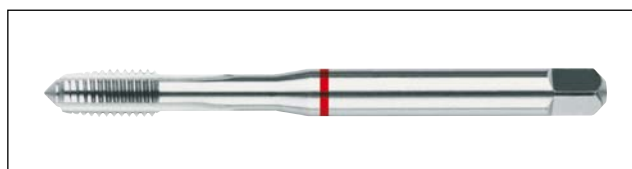
для износостойкой стали
aşınmaya dirençli çelik için



для материала VA
paslanmaz çelik için



для серого чугуна, чугуна с шаровидным графитом
döküm demir için



материалы прочностью при растяжении от 1200 Н/мм²
Gerilim kuvveti 1200 N/mm² den büyük olan malzeme için



для алюминия
Alüminyum alaşımları için



для латуни
pirinç için



Рекомендации по применению машинных метчиков с цветным кольцом

Renkli Halkalı Makine Kılavuzları için Tavsiye edilen uygulama

| Материал Malzeme | Смазочный материал Yağlama Maddesi | Скорость резания Kesme hız |
|--|---------------------------------------|-------------------------------|
| углеродистая и низколегированная сталь, дающая короткую стружку Çelik, alaşimsız ve düşük alaşımlı, kısa talaş kaldırma | S/E | 10-20 |
| Материалы, хорошо поддающиеся обработке резанием, дающие короткую стружку aşındırıcı olmayan malzeme, kısa talaş kaldırma | S/E | 6-15 |
| Жаропрочная сталь, дающая длинную стружку Çelik, ısıya dirençli, uzun talaş kaldırma | S | 4- 8 |
| Жаропрочная сталь, дающая короткую стружку Çelik, ısıya dirençli, kısa talaş kaldırma | S | 4- 8 |
| цементируемая и термически улучшенная сталь, дающая короткую стружку Çelik, karbonlama ve ısı uygulaması, kısa talaş kaldırma | S | 4- 8 |
| Сталь, инструментальная сталь до 1200 Н/мм ² Çelik, Takım Çeliği 1200 N/mm ² ye kadar | S | 2- 5 |
| Сталь, инструментальная сталь более 1200 Н/мм ² Çelik, Takım Çeliği 1200 N/mm ² üzerinde | S | 2- 5 |
| нержавеющая сталь, дающая короткую стружку Paslanmaz Çelik, kısa talaş kaldırma | S | 5-10 |
| нержавеющая сталь, дающая длинную стружку Paslanmaz Çelik, uzun talaş kaldırma | S | 5-10 |
| серый чугун Demir, Döküm | P/T | 6-20 |
| чугун с шаровидным графитом Demir, Küremsi Grafit | P/T | 6-20 |
| ковкий чугун Demir, Dövülgен Döküm | E | 6-12 |
| латунь, дающая короткую стружку Prinç, kısa talaş kaldırma | E | 20-30 |
| латунь, дающая длинную стружку Prinç, uzun talaş kaldırma | S/E | 10-15 |
| Бронза, дающая короткую стружку Bronz, kısa talaş kaldırma | S/E | 6-15 |
| Бронза, дающая длинную стружку Bronz, uzun talaş kaldırma | S/E | 6-15 |
| Медь Bakır | S/E | 10-15 |
| алюминий, дающий короткую стружку Alüminyum alaşımlar, kısa talaş kaldırma | S/E | 15-30 |
| алюминий, дающий длинную стружку Alüminyum alaşımlar, uzun talaş kaldırma | E | 10-20 |
| сплав цинка Çinko Alaşımlar | S/E | 10-15 |
| магниевый сплав Magnezyum Alaşımlar | E/T | 10-20 |
| Титан, дающий короткую стружку Titanyum, kısa talaş kaldırma | S | 3- 4 |
| Титан, дающий длинную стружку Titanyum, uzun talaş kaldırma | S | 3- 4 |
| синтетические [полимерные] материалы, термопласт Plastikler, termoplastik | E/T | 5-15 |
| синтетические материалы, термореактивная пластмасса Plastikler, termo ayarlama | T | 5-15 |

S = масло для смазки и охлаждения режущего инструмента

E = эмульсия

P = керосин

T = сухой способ

S = kesme yağı

E = yağ emülsiyonu

P = petrol

T = kuru

Рекомендации по применению машинных метчиков с цветным кольцом

Renkli Halkalı Makine Kılavuzları için Tavsiye edilen uygulama

| Материал Malzeme | Зеленое кольцо Yeşil Halka | Синее кольцо Mavi Halka | Белое кольцо Beyaz Halka | Черное кольцо Siyah Halka | Красное кольцо Kırmızı Halka | Желтое кольцо Sarı Halka | Оранжевое кольцо Turuncu Halka |
|--|----------------------------------|-------------------------------|--------------------------------|---------------------------------|------------------------------------|--------------------------------|--------------------------------------|
| углеродистая и низколегированная сталь, дающая короткую стружку Çelik, alaşimsız ve düşük alaşimli, kısa talaş kaldırma | ● | | | | | | |
| Материалы, хорошо поддающиеся обработке резанием, дающие короткую стружку Aşındırıcı olmayan malzeme, kısa talaş kaldırma | ● | | | | | | |
| Жаропрочная сталь, дающая длинную стружку Çelik, ısıya dirençli, uzun talaş kaldırma | | | ○ | | | | |
| Жаропрочная сталь, дающая короткую стружку Çelik, ısıya dirençli, kısa talaş kaldırma | | ● | | | | | |
| цементируемая и термически улучшенная сталь, дающая короткую стружку Çelik, karbonlama ve ısı uygulaması, kısa talaş kaldırma | | ● | | | | | |
| Сталь, инструментальная сталь до 1200 Н/мм ² Çelik, alet çeliği 1200 N/mm ² ye kadar | | ● | | | | | |
| Сталь, инструментальная сталь более 1200 Н/мм ² Çelik, alet çeliği 1200 N/mm ² üzerinde | | | | | ● | | |
| нержавеющая сталь, дающая короткую стружку Paslanmaz çelik, kısa talaş kaldırma | | ● | | | | | |
| нержавеющая сталь, дающая длинную стружку Paslanmaz çelik, uzun talaş kaldırma | | | ○ | | | | |
| серый чугун Demir, döküm | | | | ● | | | |
| чугун с шаровидным графитом Demir, küremsi grafit | | ● | | | | | |
| ковкий чугун Demir, dövülgen döküm | ● | | | | | | |
| латунь, дающая короткую стружку Pirinç, kısa talaş kaldırma | | ● | | ● | | | ● |
| латунь, дающая длинную стружку Pirinç, uzun talaş kaldırma | ● | | | | | | |
| Бронза, дающая короткую стружку Bronz, kısa talaş kaldırma | | ● | | ● | | | |
| Бронза, дающая длинную стружку Bronz, uzun talaş kaldırma | ● | | | | | | |
| Медь Bakır | ● | | | | | | |
| алюминий, дающий короткую стружку Alüminyum alaşımları, kısa talaş kaldırma | | ● | | | | | |
| алюминий, дающий длинную стружку Alüminyum alaşımları, uzun talaş kaldırma | ● | | | | | ● | |
| сплав цинка Çinko Alaşımlar | ● | | | | | | |
| магниевый сплав Magnezyum Alaşımlar | ● | ● | | | | | |
| Титан, дающий короткую стружку Titanyum, kısa talaş kaldırma | | ● | | | | | |
| Титан, дающий длинную стружку Titanyum, uzun talaş kaldırma | | | ○ | | | | |
| синтетические [полимерные] материалы, термопласт Plastikler, termoplastikler | ● | | | | | | |
| синтетические материалы, терморезистивная пластмасса Plastikler, thermo ayarlama | | | | ● | ● | | |

Машинный метчик С ЗЕЛЕНЫМ КОЛЬЦОМ

метрическая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

YEŞİL HALKALI-Makine Kılavuzları

metrik ISO-diş DIN 13

DIN 371

DIN 376



ДИН 371/376
DIN 371/376

Модель В
Form B

HSS-E
HSS-E

допуск ИСО2/6H
Tolerans ISO2/6H

| Nominal Çap D Номинальный размер | L 1 | L 2 | D 2 | ∩ | Sip.-No. Номер заказа |
|-------------------------------------|--|-----|------|------|--------------------------|
| DIN 371 | | | | | |
| M 3 x 0,5 | 56 | 11 | 3.5 | 2.7 | 35326 |
| M 4 x 0,7 | 63 | 13 | 4.5 | 3.4 | 35330 |
| M 5 x 0,8 | 70 | 16 | 6.0 | 4.9 | 35334 |
| M 6 x 1,0 | 80 | 19 | 6.0 | 4.9 | 35338 |
| M 8 x 1,25 | 90 | 22 | 8.0 | 6.2 | 35342 |
| M 10 x 1,5 | 100 | 24 | 10.0 | 8.0 | 35346 |
| DIN 376 | | | | | |
| M 12 x 1,75 | 110 | 29 | 9.0 | 7.0 | 35350 |
| M 14 x 2,0 | 110 | 30 | 11.0 | 9.0 | 35354 |
| M 16 x 2,0 | 110 | 32 | 12.0 | 9.0 | 35358 |
| M 18 x 2,5 | 125 | 34 | 14.0 | 11.0 | 35362 |
| M 20 x 2,5 | 140 | 34 | 16.0 | 12.0 | 35366 |
| Набор / SET | | | | | |
| M 3 - 12 | M 3-4-5-6-8-10 (DIN 371), M 12 (DIN 376) | | | | 47853 |

Область применения:

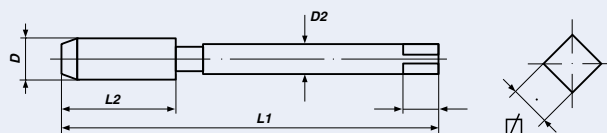
для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 1000 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- материалы, дающие длинную стружку
- для изготовления сквозных отверстий

Uygulama:

genel kullanım için

- 1000N/mm²'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
- uzun talaş kaldırma malzemesi
- kesintisiz delikler için



Машинный метчик С ЗЕЛЕНЫМ КОЛЬЦОМ

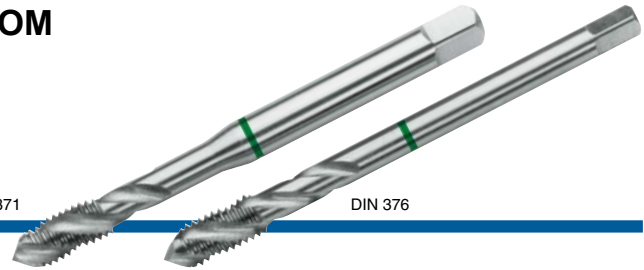
метрическая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

YEŞİL HALKALI-Makine Kılavuzları

metrik ISO-diş DIN 13

DIN 371

DIN 376



ДИН 371/376
DIN 371/376

Модель С/спираль с правым ходом под углом 39°
Form C/39° RSP

HSS-E

допуск ИСО2/6H
Tolerans ISO2/6H

| Nominal Çap D Номинальный размер | L 1 | L 2 | D 2 | ∅ | Sip.-No. Номер заказа |
|-------------------------------------|--|-----|------|------|--------------------------|
| DIN 371 | | | | | |
| M 3 x 0,5 | 56 | 6 | 3.5 | 2.7 | 36326 |
| M 4 x 0,7 | 63 | 7 | 4.5 | 3.4 | 36330 |
| M 5 x 0,8 | 70 | 8 | 6.0 | 4.9 | 36334 |
| M 6 x 1,0 | 80 | 10 | 6.0 | 4.9 | 36338 |
| M 8 x 1,25 | 90 | 14 | 8.0 | 6.2 | 36342 |
| M 10 x 1,5 | 100 | 16 | 10.0 | 8.0 | 36346 |
| DIN 376 | | | | | |
| M 12 x 1,75 | 110 | 18 | 9.0 | 7.0 | 36350 |
| M 14 x 2,0 | 110 | 20 | 11.0 | 9.0 | 36354 |
| M 16 x 2,0 | 110 | 22 | 12.0 | 9.0 | 36358 |
| M 18 x 2,5 | 125 | 25 | 14.0 | 11.0 | 36362 |
| M 20 x 2,5 | 140 | 25 | 16.0 | 12.0 | 36366 |
| Набор / SET | | | | | |
| M 3 - 12 | M 3-4-5-6-8-10 (DIN 371), M 12 (DIN 376) | | | | 47863 |

Область применения:

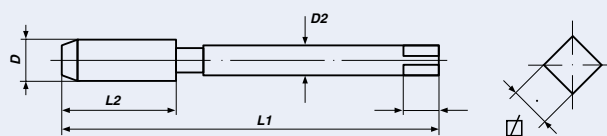
для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 1000 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- материалы, дающие длинную стружку
- для изготовления глухих отверстий

Uygulama:

genel kullanım için

- 1000 N/mm² 'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
- uzun talaş kaldırma malzemesi
- kör delikler için



Машинный метчик С СИНИМ КОЛЬЦОМ

метрическая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

MAVİ HALKALI-Makine Kılavuzları

metrik ISO-diş DIN 13

DIN 371

DIN 376



ДИН 371/376 **Модель В** **HSS-E** **допуск ИСО2/6H**
DIN 371/376 **Form B** **HSS-E** **Tolerans ISO2/6H**

| Nominal Çap D Номинальный размер | L 1 | L 2 | D 2 | ∅ | Sip.-No. Номер заказа |
|-------------------------------------|--|-----|------|------|--------------------------|
| DIN 371 | | | | | |
| M 3 x 0,5 | 56 | 11 | 3.5 | 2.7 | 35426 |
| M 4 x 0,7 | 63 | 13 | 4.5 | 3.4 | 35430 |
| M 5 x 0,8 | 70 | 16 | 6.0 | 4.9 | 35434 |
| M 6 x 1,0 | 80 | 19 | 6.0 | 4.9 | 35438 |
| M 8 x 1,25 | 90 | 22 | 8.0 | 6.2 | 35442 |
| M 10 x 1,5 | 100 | 24 | 10.0 | 8.0 | 35446 |
| DIN 376 | | | | | |
| M 12 x 1,75 | 110 | 29 | 9.0 | 7.0 | 35450 |
| M 14 x 2,0 | 110 | 30 | 11.0 | 9.0 | 35454 |
| M 16 x 2,0 | 110 | 32 | 12.0 | 9.0 | 35458 |
| M 18 x 2,5 | 125 | 34 | 14.0 | 11.0 | 35462 |
| M 20 x 2,5 | 140 | 34 | 16.0 | 12.0 | 35466 |
| Набор / SET | | | | | |
| M 3 - 12 | M 3-4-5-6-8-10 (DIN 371), M 12 (DIN 376) | | | | 47854 |

Область применения:

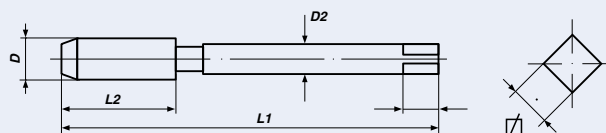
износостойкая сталь до 1200 Н/мм2

- высоколегированная сталь
- твердые материалы, дающие короткую стружку
- нержавеющая сталь, дающая короткую стружку
- легированная инструментальная сталь
- для изготовления сквозных отверстий

Uygulama:

1200 N/mm²'ye kadar aşınmaya dirençli çelik

- yüksek alaşımlı çelik
- kısa talaş kaldırma malzemesi
- kısa talaş kaldırma paslanmaz çelik
- alaşımlı takım çeliği
- kesintisiz delikler için



Машинный метчик С СИНИМ КОЛЬЦОМ

метрическая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

MAVİ HALKALI-Makine Kılavuzları

metrik ISO-diş DIN 13

DIN 371

DIN 376



ДИН 371/376
DIN 371/376

Модель С/спираль с правым ходом под углом 39°
Form C/39° RSP

HSS-E

допуск ИСО2/6H
Tolerans ISO2/6H

| Nominal Çap D Номинальный размер | L 1 | L 2 | D 2 | ∅ | Sip.-No. Номер заказа |
|-------------------------------------|--|-----|------|------|--------------------------|
| DIN 371 | | | | | |
| M 3 x 0,5 | 56 | 6 | 3.5 | 2.7 | 36426 |
| M 4 x 0,7 | 63 | 7 | 4.5 | 3.4 | 36430 |
| M 5 x 0,8 | 70 | 8 | 6.0 | 4.9 | 36434 |
| M 6 x 1,0 | 80 | 10 | 6.0 | 4.9 | 36438 |
| M 8 x 1,25 | 90 | 14 | 8.0 | 6.2 | 36442 |
| M 10 x 1,5 | 100 | 16 | 10.0 | 8.0 | 36446 |
| DIN 376 | | | | | |
| M 12 x 1,75 | 110 | 18 | 9.0 | 7.0 | 36450 |
| M 14 x 2,0 | 110 | 20 | 11.0 | 9.0 | 36454 |
| M 16 x 2,0 | 110 | 22 | 12.0 | 9.0 | 36458 |
| M 18 x 2,5 | 125 | 25 | 14.0 | 11.0 | 36462 |
| M 20 x 2,5 | 140 | 25 | 16.0 | 12.0 | 36466 |
| Набор / SET | | | | | |
| M 3 - 12 | M 3-4-5-6-8-10 (DIN 371), M 12 (DIN 376) | | | | 47864 |

Область применения:

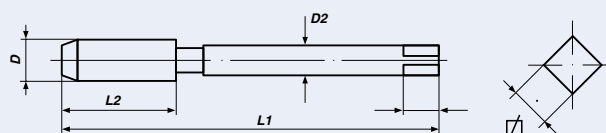
износостойкая сталь до 1200 Н/мм²

- высоколегированная сталь
- твердые материалы, дающие короткую стружку
- нержавеющая сталь, дающая короткую стружку
- легированная инструментальная сталь
- для изготовления глухих отверстий

Uygulama:

1200 N/mm²'ye kadar aşınmaya dirençli çelik

- yüksek alaşımli çelik
- kısa talaş kaldırma malzemesi
- kısa talaş kaldırma paslanmaz çelik
- alaşımli takım çeliği
- kör delikler için



Машинный метчик С БЕЛЫМ КОЛЬЦОМ

метрическая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

BEYAZ HALKALI-Makine Kılavuzları

metrik ISO-dış DIN 13



ДИН 371/376 **Модель В** **HSS-E** **допуск ИСО2/6H**
DIN 371/376 **Form B** **HSS-E** **Tolerans ISO2/6H**

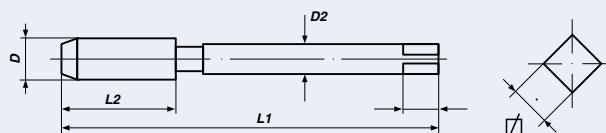
| Nominal Çap D Номинальный размер | L 1 | L 2 | D 2 | ∅ | Sip.-No. Номер заказа |
|-------------------------------------|--|-----|------|------|--------------------------|
| DIN 371 | | | | | |
| M 3 x 0,5 | 56 | 11 | 3.5 | 2.7 | 35226 |
| M 4 x 0,7 | 63 | 13 | 4.5 | 3.4 | 35230 |
| M 5 x 0,8 | 70 | 16 | 6.0 | 4.9 | 35234 |
| M 6 x 1,0 | 80 | 19 | 6.0 | 4.9 | 35238 |
| M 8 x 1,25 | 90 | 22 | 8.0 | 6.2 | 35242 |
| M 10 x 1,5 | 100 | 24 | 10.0 | 8.0 | 35246 |
| DIN 376 | | | | | |
| M 12 x 1,75 | 110 | 29 | 9.0 | 7.0 | 35250 |
| M 14 x 2,0 | 110 | 30 | 11.0 | 9.0 | 35254 |
| M 16 x 2,0 | 110 | 32 | 12.0 | 9.0 | 35258 |
| M 18 x 2,5 | 125 | 34 | 14.0 | 11.0 | 35262 |
| M 20 x 2,5 | 140 | 34 | 16.0 | 12.0 | 35266 |
| Набор / SET | | | | | |
| M 3 - 12 | M 3-4-5-6-8-10 (DIN 371), M 12 (DIN 376) | | | | 47852 |

Область применения:

материалы VA, дающие длинную стружку до 1000 Н/мм²
- материалы, плохо поддающиеся обработке резанием
- высоколегированная хромистая сталь
- выпаренная поверхность
- для изготовления сквозных отверстий

Uygulama:

Paslanmaz çelik (INOX)
1000 N/mm²'ye kadar uzun talaş kaldırma
- aşındırıcı malzeme
- krom-nikel alaşımları
- yüzey düzenlemesi: buhar ile tempere edilmiş
- kesintisiz delikler için



Машинный метчик С БЕЛЫМ КОЛЬЦОМ

BEYAZ HALKALI-Makine Kilavuzları



Модель B HSS-E
Form B HSS-E

| Nominal Çap D Номинальный размер | L 1 | L 2 | D 2 | ∅ | Sip.-No. Номер заказа |
|-------------------------------------|-----|-----|------|------|--------------------------|
| MF DIN 374 | | | | | |
| M 5 x 0.5 | 70 | 12 | 3.5 | 2.7 | 35903 |
| M 6 x 0.75 | 80 | 14 | 4.5 | 3.4 | 35904 |
| M 8 x 0.75 | 80 | 19 | 6.0 | 4.9 | 35906 |
| M 8 x 1.0 | 90 | 22 | 6.0 | 4.9 | 35907 |
| M 10 x 1.0 | 90 | 20 | 7.0 | 5.5 | 35909 |
| M 10 x 1.25 | 100 | 24 | 7.0 | 5.5 | 35910 |
| M 12 x 1.25 | 100 | 22 | 9.0 | 7.0 | 35913 |
| M 12 x 1.5 | 100 | 22 | 9.0 | 7.0 | 35914 |
| M 14 x 1.5 | 100 | 22 | 11.0 | 9.0 | 35917 |
| M 16 x 1.5 | 100 | 22 | 12.0 | 9.0 | 35921 |
| M 18 x 1.5 | 110 | 25 | 14.0 | 11.0 | 35925 |
| M 20 x 1.5 | 125 | 25 | 16.0 | 12.0 | 35929 |
| UNC DIN 371 | | | | | |
| UNC 1/4 x 20 | 80 | 17 | 7.0 | 5.5 | 35945 |
| UNC 5/16 x 18 | 90 | 20 | 8.0 | 6.2 | 35946 |
| UNC 3/8 x 16 | 100 | 22 | 9.0 | 7.0 | 35947 |
| DIN 376 | | | | | |
| UNC 7/16 x 14 | 100 | 22 | 8.0 | 6.2 | 35948 |
| UNC 1/2 x 13 | 110 | 25 | 9.0 | 7.0 | 35949 |
| UNF DIN 371 | | | | | |
| UNF 1/4 x 28 | 80 | 17 | 7.0 | 5.5 | 35965 |
| UNF 5/16 x 24 | 90 | 17 | 8.0 | 6.2 | 35966 |
| UNF 3/8 x 24 | 100 | 18 | 9.0 | 7.0 | 35967 |
| DIN 376 | | | | | |
| UNF 7/16 x 20 | 100 | 22 | 8.0 | 6.2 | 35968 |
| UNF 1/2 x 20 | 100 | 22 | 9.0 | 7.0 | 35969 |
| G (BSP) DIN 5156 | | | | | |
| G 1/8 x 28 | 90 | 20 | 7.0 | 5.5 | 35992 |
| G 1/4 x 19 | 100 | 22 | 11.0 | 9.0 | 35993 |
| G 3/8 x 19 | 100 | 22 | 12.0 | 9.0 | 35994 |
| G 1/2 x 14 | 125 | 25 | 16.0 | 12.0 | 35995 |

Область применения:

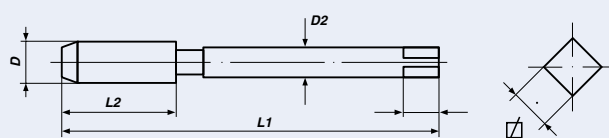
материалы VA, дающие длинную стружку до 1000 Н/мм²

- материалы, пдoho поддающиеся обработке резанием
- высоколегированная хромистая сталь
- выпаренная поверхность
- для изготовления сквозных отверстий

Uygulama:

Paslanmaz çelik (INOX), 1000 N/mm² 'ye kadar uzun talaş kaldırma

- aşındırıcı malzeme
- krom-nikel alaşımları
- yüzey düzenlemesi: buhar ile tempere edilmiş
- kesintisiz delikler için



Машинный метчик С БЕЛЫМ КОЛЬЦОМ

метрическая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

BEYAZ HALKALI-Makine Kılavuzları

metrik ISO-diş DIN 13



ДИН 371/376
DIN 371/376

Модель С/спираль с правым ходом под углом 39°
Form C/39° RSP

HSS-E

допуск ИСО2/6H
Tolerans ISO2/6H

| Nominal Çap D Номинальный размер | L 1 | L 2 | D 2 | ∅ | Sip.-No. Номер заказа |
|-------------------------------------|--|-----|------|------|--------------------------|
| DIN 371 | | | | | |
| M 3 x 0,5 | 56 | 6 | 3.5 | 2.7 | 36226 |
| M 4 x 0,7 | 63 | 7 | 4.5 | 3.4 | 36230 |
| M 5 x 0,8 | 70 | 8 | 6.0 | 4.9 | 36234 |
| M 6 x 1,0 | 80 | 10 | 6.0 | 4.9 | 36238 |
| M 8 x 1,25 | 90 | 14 | 8.0 | 6.2 | 36242 |
| M 10 x 1,5 | 100 | 16 | 10.0 | 8.0 | 36246 |
| DIN 376 | | | | | |
| M 12 x 1,75 | 110 | 18 | 9.0 | 7.0 | 36250 |
| M 14 x 2,0 | 110 | 20 | 11.0 | 9.0 | 36254 |
| M 16 x 2,0 | 110 | 22 | 12.0 | 9.0 | 36258 |
| M 18 x 2,5 | 125 | 25 | 14.0 | 11.0 | 36262 |
| M 20 x 2,5 | 140 | 25 | 16.0 | 12.0 | 36266 |
| Набор / SET | | | | | |
| M 3 - 12 | M 3-4-5-6-8-10 (DIN 371), M 12 (DIN 376) | | | | 47862 |

Область применения:

материалы VA, дающие длинную стружку до 1000 Н/мм²

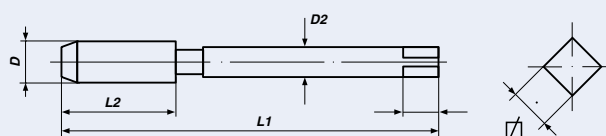
- материалы, плохо поддающиеся обработке резанием
- высоколегированная хромистая сталь
- выпаренная поверхность
- для изготовления глухих отверстий

Uygulama:

Paslanmaz çelik (INOX),

1000 N/mm²ye kadar uzun talaş kaldırma

- aşındırıcı malzeme
- Krom-nikel alaşımları
- yüzey düzenlemesi: buhar ile tempere edilmiş
- kör delikler için



Машинный метчик С БЕЛЫМ КОЛЬЦОМ

BEYAZ HALKALI-Makine Kılavuzları



Модель С/спираль с правым ходом под углом 39° Form C/39° RSP HSS-E

| Nominal Çap D Номинальный размер | L 1 | L 2 | D 2 | ∅ | Sip.-No. Номер заказа |
|-------------------------------------|-----|-----|------|------|--------------------------|
| MF DIN 374 | | | | | |
| M 5 x 0.5 | 70 | 5 | 3.5 | 2.7 | 36903 |
| M 6 x 0.75 | 80 | 8 | 4.5 | 3.4 | 36904 |
| M 8 x 0.75 | 80 | 8 | 6.0 | 4.9 | 36906 |
| M 8 x 1.0 | 90 | 10 | 6.0 | 4.9 | 36907 |
| M 10 x 1.0 | 90 | 10 | 7.0 | 5.5 | 36909 |
| M 10 x 1.25 | 100 | 16 | 7.0 | 5.5 | 36910 |
| M 12 x 1.25 | 100 | 15 | 9.0 | 7.0 | 36913 |
| M 12 x 1.5 | 100 | 15 | 9.0 | 7.0 | 36914 |
| M 14 x 1.5 | 100 | 15 | 11.0 | 9.0 | 36917 |
| M 16 x 1.5 | 100 | 15 | 12.0 | 9.0 | 36921 |
| M 18 x 1.5 | 110 | 17 | 14.0 | 11.0 | 36925 |
| M 20 x 1.5 | 125 | 17 | 16.0 | 12.0 | 36929 |
| UNC DIN 371 | | | | | |
| UNC 1/4 x 20 | 80 | 13 | 7.0 | 5.5 | 36945 |
| UNC 5/16 x 18 | 90 | 14 | 8.0 | 6.2 | 36946 |
| UNC 3/8 x 16 | 100 | 16 | 9.0 | 7.0 | 36947 |
| DIN 376 | | | | | |
| UNC 7/16 x 14 | 100 | 17 | 8.0 | 6.2 | 36948 |
| UNC 1/2 x 13 | 110 | 20 | 9.0 | 7.0 | 36949 |
| UNF DIN 371 | | | | | |
| UNF 1/4 x 28 | 80 | 10 | 7.0 | 5.5 | 36965 |
| UNF 5/16 x 24 | 90 | 10 | 8.0 | 6.2 | 36966 |
| UNF 3/8 x 24 | 100 | 10 | 9.0 | 7.0 | 36967 |
| DIN 376 | | | | | |
| UNF 7/16 x 20 | 100 | 13 | 8.0 | 6.2 | 36968 |
| UNF 1/2 x 20 | 100 | 13 | 9.0 | 7.0 | 36969 |
| G (BSP) DIN 5156 | | | | | |
| G 1/8 x 28 | 90 | 20 | 7.0 | 5.5 | 36992 |
| G 1/4 x 19 | 100 | 22 | 11.0 | 9.0 | 36993 |
| G 3/8 x 19 | 100 | 22 | 12.0 | 9.0 | 36994 |
| G 1/2 x 14 | 125 | 25 | 16.0 | 12.0 | 36995 |

Область применения:

материалы VA, дающие длинную стружку до 1000 Н/мм²

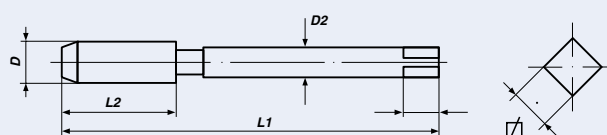
- материалы, плохо поддающиеся обработке резанием
- высоколегированная хромистая сталь
- выпаренная поверхность
- для изготовления глухих отверстий

Uygulama:

Paslanmaz çelik (İNOX)

1000 N/mm²'ye kadar uzun talaş kaldırma

- aşındırıcı malzeme
- krom-nikel alaşımları
- yüzey düzenlemesi: buhar ile tempere edilmiş
- kör delikler için



Машинный метчик С ЧЕРНЫМ КОЛЬЦОМ

метрическая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

SİYAH HALKALI-Makine Kılavuzları

metrik ISO-diş DIN 13



ДИН 371/376 **Модель С** **HSS-E** **допуск ИСО2/6H**
DIN 371/376 **Form C** **HSS-E** **Tolerans ISO2/6H**

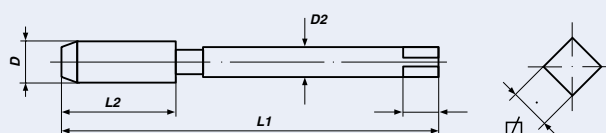
| Nominal Çap D Номинальный размер | L 1 | L 2 | D 2 | ∅ | Sip.-No. Номер заказа |
|-------------------------------------|--|-----|------|------|--------------------------|
| DIN 371 | | | | | |
| M 3 x 0,5 | 56 | 11 | 3.5 | 2.7 | 35126 |
| M 4 x 0,7 | 63 | 13 | 4.5 | 3.4 | 35130 |
| M 5 x 0,8 | 70 | 16 | 6.0 | 4.9 | 35134 |
| M 6 x 1,0 | 80 | 19 | 6.0 | 4.9 | 35138 |
| M 8 x 1,25 | 90 | 22 | 8.0 | 6.2 | 35142 |
| M 10 x 1,5 | 100 | 24 | 10.0 | 8.0 | 35146 |
| DIN 376 | | | | | |
| M 12 x 1,75 | 110 | 29 | 9.0 | 7.0 | 35150 |
| M 14 x 2,0 | 110 | 30 | 11.0 | 9.0 | 35154 |
| M 16 x 2,0 | 110 | 32 | 12.0 | 9.0 | 35158 |
| M 18 x 2,5 | 125 | 34 | 14.0 | 11.0 | 35162 |
| M 20 x 2,5 | 140 | 34 | 16.0 | 12.0 | 35166 |
| Набор / SET | | | | | |
| M 3 - 12 | M 3-4-5-6-8-10 (DIN 371), M 12 (DIN 376) | | | | 47851 |

Область применения:

серый чугун
чугун с шаровидным графитом
- магниевый сплав
- нитрированная поверхность
- для изготовления сквозных и глухих отверстий

Uygulama:

Döküm demir GG
Küremsi dökme demir GGG
- Magnezyum alaşımlar
- yüzey işleme nitritli
- Form C: kesintisiz ve kör delikler için



YELLOW RING-Machine Taps

metric ISO-thread DIN 13

SARI HALKALI-Makine Kılavuzları

metrik ISO-diş DIN 13



ДИН 371/376 **Модель С/спираль с правым ходом под углом 40°** **допуск ИСО2/6H**
DIN 371/376 **Form C/40° RSP** **HSS-E** **Tolerans ISO2/6H**

| Nominal Çap D Номинальный размер | L 1 | L 2 | D 2 | ∩ | Sip.-No. Номер заказа |
|-------------------------------------|--|-----|------|-----|--------------------------|
| DIN 371 | | | | | |
| M 3 x 0,5 | 56 | 6 | 3.5 | 2.7 | 36526 |
| M 4 x 0,7 | 63 | 7 | 4.5 | 3.4 | 36530 |
| M 5 x 0,8 | 70 | 8 | 6.0 | 4.9 | 36534 |
| M 6 x 1,0 | 80 | 10 | 6.0 | 4.9 | 36538 |
| M 8 x 1,25 | 90 | 14 | 8.0 | 6.2 | 36542 |
| M 10 x 1,5 | 100 | 16 | 10.0 | 8.0 | 36546 |
| DIN 376 | | | | | |
| M 12 x 1,75 | 110 | 18 | 9.0 | 7.0 | 36550 |
| M 14 x 2,0 | 110 | 20 | 11.0 | 9.0 | 36554 |
| M 16 x 2,0 | 110 | 22 | 12.0 | 9.0 | 36558 |
| Набор / SET | | | | | |
| M 3 - 12 | M 3-4-5-6-8-10 (DIN 371), M 12 (DIN 376) | | | | 47860 |

Область применения:

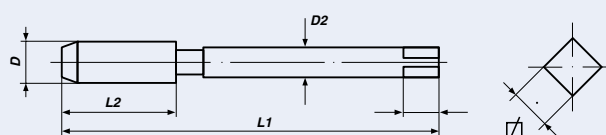
алюминий, дающий длинную стружку

- для изготовления глухих отверстий
- с двумя канавками

Uygulama:

Alüminyum alaşımlar, uzun talaş kaldırma

- kör delikler için
- 2 Yivli



Машинный метчик С ОРАНЖЕВЫМ КОЛЬЦОМ

метрическая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

TURUNCU HALKALI-Makine Kilavuzları

metrik ISO-diş DIN 13



ДИН 371/376 **Модель С** **HSS-E** **допуск ИСО2/6H**
DIN 371/376 **Form C** **HSS-E** **Tolerans ISO2/6H**

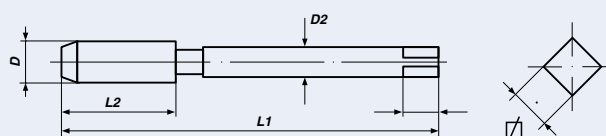
| Nominal Çap D Номинальный размер | L 1 | L 2 | D 2 | ∅ | Sip.-No. Номер заказа |
|-------------------------------------|--|-----|------|-----|--------------------------|
| DIN 371 | | | | | |
| M 3 x 0,5 | 56 | 11 | 3.5 | 2.7 | 35726 |
| M 4 x 0,7 | 63 | 13 | 4.5 | 3.4 | 35730 |
| M 5 x 0,8 | 70 | 16 | 6.0 | 4.9 | 35734 |
| M 6 x 1,0 | 80 | 19 | 6.0 | 4.9 | 35738 |
| M 8 x 1,25 | 90 | 22 | 8.0 | 6.2 | 35742 |
| M 10 x 1,5 | 100 | 24 | 10.0 | 8.0 | 35746 |
| DIN 376 | | | | | |
| M 12 x 1,75 | 110 | 29 | 9.0 | 7.0 | 35750 |
| M 14 x 2,0 | 110 | 30 | 11.0 | 9.0 | 35754 |
| M 16 x 2,0 | 110 | 32 | 12.0 | 9.0 | 35758 |
| Набор / SET | | | | | |
| M 3 - 12 | M 3-4-5-6-8-10 (DIN 371), M 12 (DIN 376) | | | | 47850 |

Область применения:

латунь, дающая короткую стружку
- для изготовления сквозных и глухих отверстий

Uygulama:

Ms
Pirinç, kısa talaş kaldırma
- kesintisiz ve kör delikler için



Машинный метчик С КРАСНЫМ КОЛЬЦОМ

метрическая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

KIRMIZI HALKALI-Makine Kılavuzları

metrik ISO-diş DIN 13



ДИН 371 **Модель А** **HSS-E** **допуск ИСО2/6H**
DIN 371 **Form A** **HSS-E** **Tolerans ISO2/6H**

| Nominal Çap D Номинальный размер | L 1 | L 2 | D 2 | ☒ | Sip.-No. Номер заказа |
|-------------------------------------|-----|-----|------|-----|--------------------------|
| DIN 371 | | | | | |
| M 4 x 0,7 | 63 | 9 | 4.5 | 3.4 | 36130 |
| M 5 x 0,8 | 70 | 11 | 6.0 | 4.9 | 36134 |
| M 6 x 1,0 | 80 | 13 | 6.0 | 4.9 | 36138 |
| M 8 x 1,25 | 90 | 15 | 8.0 | 6.2 | 36142 |
| M 10 x 1,5 | 100 | 16 | 10.0 | 8.0 | 36146 |

Область применения:

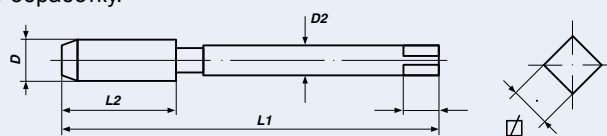
материалы, дающие короткую стружку с прочностью при растяжении от 1200 Н/мм²
 - для изготовления сквозных и глухих отверстий

Благодаря особо прочной конструкции и специальным желобкам этот метчик подходит для самого разнообразного применения. Начальная часть модели А и дополнительный короткий надрез облегчают обработку.

Uygulama:

Gerilim Kuvveti 1200 N/mm² den yukarı olan kısa talaş kaldırma malzemesi için
 Kesintisiz ve kör delikler için

Çok kaba uygulama ve yivlerin özel profiline bağlı olarak, bu Makine Kılavuzları yüksek performans gerektiren işler için uygundur. Kılavuz Form A ve ek kısa kılavuz çalışmayı kolaylaştırır.






Набор TwinBox

машинный метчик + спиральное сверло

TwinBox

Makine Kılavuzları + Matkap Ucu

 71 + 133 - 135

Набор TwinBox С ЗЕЛЕНЫМ КОЛЬЦОМ

Машинный метчик + спиральное сверло
метрическая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

YEŞİL HALKALI TwinBox


Makine Kılavuzları + Matkap ucu
metrik ISO-diş DIN 13



ДИН 371/376
DIN 371/376

HSS-E
HSS-E

допуск ИСО2/6H
Tolerans ISO2/6H

| | | | |
|-------------------------------------|---|---|--------------------------|
| Nominal Çap D Номинальный размер |  |  | Sip.-No. Номер заказа |
|-------------------------------------|---|---|--------------------------|

Модель В, заточка с малым углом заострения / Form B, Eğik Ağız Bileme

| | | | |
|-------------|---------|---------|-------|
| M 3 x 0,5 | DIN 371 | 2,5 mm | 35390 |
| M 4 x 0,7 | DIN 371 | 3,3 mm | 35391 |
| M 5 x 0,8 | DIN 371 | 4,2 mm | 35392 |
| M 6 x 1,0 | DIN 371 | 5,0 mm | 35393 |
| M 8 x 1,25 | DIN 371 | 6,8 mm | 35394 |
| M 10 x 1,5 | DIN 371 | 8,5 mm | 35395 |
| M 12 x 1,75 | DIN 376 | 10,2 mm | 35396 |
| M 14 x 2,0 | DIN 376 | 12,0 mm | 35397 |
| M 16 x 2,0 | DIN 376 | 14,0 mm | 35398 |

спираль с правым ходом под углом 35° / Form C, Helis Ağızlı

| | | | |
|-------------|---------|---------|-------|
| M 3 x 0,5 | DIN 371 | 2,5 mm | 36390 |
| M 4 x 0,7 | DIN 371 | 3,3 mm | 36391 |
| M 5 x 0,8 | DIN 371 | 4,2 mm | 36392 |
| M 6 x 1,0 | DIN 371 | 5,0 mm | 36393 |
| M 8 x 1,25 | DIN 371 | 6,8 mm | 36394 |
| M 10 x 1,5 | DIN 371 | 8,5 mm | 36395 |
| M 12 x 1,75 | DIN 376 | 10,2 mm | 36396 |
| M 14 x 2,0 | DIN 376 | 12,0 mm | 36397 |
| M 16 x 2,0 | DIN 376 | 14,0 mm | 36398 |

Область применения:

- хорошо поддающиеся обработке материалы до 1000 Н/мм²
 - углеродистая и низколегированная сталь
 - ковкий чугун и сплав цинка
- Модель В: для изготовления сквозных отверстий
Модель со спиралью 35°: для изготовления глухих отверстий

Спиральное сверло ДИН 338 HSS-CO
модель N правая, 118° – ход витка: 25°-30°

Uygulama:

genel kullanım için

- 1000 N/mm²ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
 - alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
 - dövülgen döküm demir ve çinko alaşımları
- Kesintisiz delikler için Eğik Ağız Bileme
kör delikler için Helis Ağızlı

HSS-CO Matkap Uçları DIN 338
Tip N sağ, 118° - Spiral: 25-30°

Набор TwinBox С СИНИМ КОЛЬЦОМ



Машинный метчик + спиральное сверло
метрическая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

MAVİ HALKALI TwinBox

Makine Kılavuzları + Matkap Ucu
metrik ISO-dış DIN 13



ДИН 371/376 HSS-E допуск ИСО2/6H
DIN 371/376 HSS-E Tolerans ISO2/6H

| Nominal Çap D Номинальный размер |  |  | Sip.-No. Номер заказа |
|-------------------------------------|---|---|--------------------------|
|-------------------------------------|---|---|--------------------------|

Модель В, заточка с малым углом заострения / Form B, Eğik Ağız Bileme

| | | | |
|-------------|---------|---------|-------|
| M 3 x 0,5 | DIN 371 | 2,5 mm | 35490 |
| M 4 x 0,7 | DIN 371 | 3,3 mm | 35491 |
| M 5 x 0,8 | DIN 371 | 4,2 mm | 35492 |
| M 6 x 1,0 | DIN 371 | 5,0 mm | 35493 |
| M 8 x 1,25 | DIN 371 | 6,8 mm | 35494 |
| M 10 x 1,5 | DIN 371 | 8,5 mm | 35495 |
| M 12 x 1,75 | DIN 376 | 10,2 mm | 35496 |
| M 14 x 2,0 | DIN 376 | 12,0 mm | 35497 |
| M 16 x 2,0 | DIN 376 | 14,0 mm | 35498 |

Модель С, спираль с правым ходом под углом 35° / Form C, Helis Ağızlı

| | | | |
|-------------|---------|---------|-------|
| M 3 x 0,5 | DIN 371 | 2,5 mm | 36490 |
| M 4 x 0,7 | DIN 371 | 3,3 mm | 36491 |
| M 5 x 0,8 | DIN 371 | 4,2 mm | 36492 |
| M 6 x 1,0 | DIN 371 | 5,0 mm | 36493 |
| M 8 x 1,25 | DIN 371 | 6,8 mm | 36494 |
| M 10 x 1,5 | DIN 371 | 8,5 mm | 36495 |
| M 12 x 1,75 | DIN 376 | 10,2 mm | 36496 |
| M 14 x 2,0 | DIN 376 | 12,0 mm | 36497 |
| M 16 x 2,0 | DIN 376 | 14,0 mm | 36498 |

Область применения:

износостойкая сталь до 1200 Н/мм²

- высоколегированная сталь
 - твердые материалы, дающие короткую стружку
 - нержавеющая сталь, дающая короткую стружку
 - легированная инструментальная сталь
- Модель В: для изготовления сквозных отверстий
Модель со спиралью 35°: для изготовления глухих отверстий

Спиральное сверло ДИН 338 HSS-CO

модель С правая, 130° – ход витка: 25°-30°
с крестовидной заточкой

Uygulama:

1200 N/mm²ye kadar aşınmaya dirençli çelik

- yüksek alaşımlı çelik
 - kısa talaş kaldırma malzemesi
 - kısa talaş kaldırma paslanmaz çelik
 - alaşımlı takım çeliği
- Kesintisiz delikler için Eğik Ağız Bileme
Kör delikler için Helis Ağızlı

HSS-CO Matkap Uçları DIN 338

Forma C sağ, 130° - Spiral: 25-30°
Bölme Noktasıyla

Набор TwinBox С БЕЛЫМ КОЛЬЦОМ

Машинный метчик + спиральное сверло
метрическая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

BEYAZ HALKALI TwinBox

Makine Kılavuzları + Matkap Ucu
metrik ISO-diş DIN 13



ДИН 371/376 HSS-E допуск ИСО2/6H
DIN 371/376 HSS-E Tolerans ISO2/6H

| Nominal Çap D Номинальный размер |  |  | Sip.-No. Номер заказа |
|-------------------------------------|---|---|--------------------------|
|-------------------------------------|---|---|--------------------------|

Form B, Spiral Point / Form B, Eğik Ağız Bileme

| | | | |
|-------------|---------|---------|-------|
| M 3 x 0,5 | DIN 371 | 2,5 mm | 35290 |
| M 4 x 0,7 | DIN 371 | 3,3 mm | 35291 |
| M 5 x 0,8 | DIN 371 | 4,2 mm | 35292 |
| M 6 x 1,0 | DIN 371 | 5,0 mm | 35293 |
| M 8 x 1,25 | DIN 371 | 6,8 mm | 35294 |
| M 10 x 1,5 | DIN 371 | 8,5 mm | 35295 |
| M 12 x 1,75 | DIN 376 | 10,2 mm | 35296 |
| M 14 x 2,0 | DIN 376 | 12,0 mm | 35297 |
| M 16 x 2,0 | DIN 376 | 14,0 mm | 35298 |

Form C, Spiral Flute / Form C, Helis Ağızlı

| | | | |
|-------------|---------|---------|-------|
| M 3 x 0,5 | DIN 371 | 2,5 mm | 36290 |
| M 4 x 0,7 | DIN 371 | 3,3 mm | 36291 |
| M 5 x 0,8 | DIN 371 | 4,2 mm | 36292 |
| M 6 x 1,0 | DIN 371 | 5,0 mm | 36293 |
| M 8 x 1,25 | DIN 371 | 6,8 mm | 36294 |
| M 10 x 1,5 | DIN 371 | 8,5 mm | 36295 |
| M 12 x 1,75 | DIN 376 | 10,2 mm | 36296 |
| M 14 x 2,0 | DIN 376 | 12,0 mm | 36297 |
| M 16 x 2,0 | DIN 376 | 14,0 mm | 36298 |

Область применения:

материалы VA,
дающие длинную стружку до 1000 Н/мм²
- жаропрочная сталь, дающая длинную стружку
- плохо поддающиеся обработке резанием материалы
Модель В: для изготовления сквозных отверстий
Модель со спиралью 35°: для изготовления глухих отверстий
выпаренная поверхность

Спиральное сверло ДИН 338 HSS-CO
модель С правая, 130° – ход витка: 25°-30°
с крестовидной заточкой

Uygulama:

Paslanmaz çelik (INOX),
1000 N/mm²ye kadar uzun talaş kaldırma
- uzun talaş kaldırma, ısıya dayanıklı çelik
- aşındırıcı malzeme
Kesintisiz delikler için Eğik Ağız Bileme
Kör delikler için Helis Ağızlı
Yüzey düzenlemesi: buhar ile tempere edilmiş

HSS-CO Matkap Uçları DIN 338
Forma C sağ, 130° - Spiral: 25-30°
Bölme Noktasıyla

Машинные калибровщики резьбы

Ovalama Makine Kılavuzları

Применение:

углеродистая и низколегированная сталь
конструкционная сталь
жаропрочная сталь
нержавеющая сталь
цветные металлы, дающие длинную стружку
(алюминий, бронза, медь, латунь)
сплав цинка
Для изготовления сквозных и глухих
отверстий

Uygulama:

Alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
Yapı çeliği
Isıya dayanımlı Çelik
Paslanmaz Çelik
uzun talaş kaldırma demir harici metaller
Çinko alaşımlar

kesintisiz ve kör delikler için



Светлый:

хорошо деформируемые цветные металлы

Parlak:

Yumuşak alaşımlı metaller için



Выпаренный:

сталь до 700 Н/мм²

VAP (Steam Tempered):

çelikler için yaklaşık 700 N/mm²'ye kadar



Покрытый нитридом титана:

сталь до 900 Н/мм² и для увеличения срока
службы и скорости резания

TiN (Titanium nitrit kaplama):

çelikler için yaklaşık 900 N/mm²'ye kadar,
dayanım ve kesim hızını arttırmak için

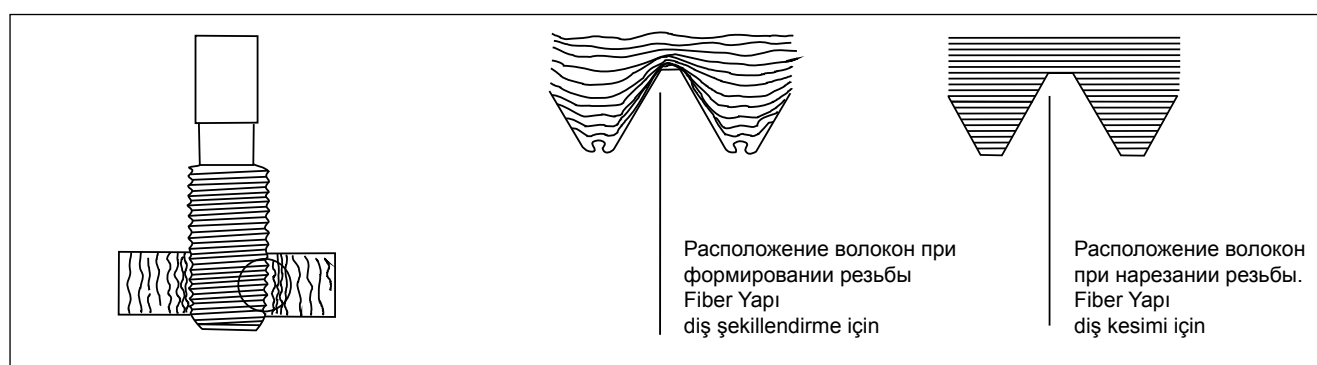
Машинные калибровщики резьбы

Ovalama Makine Kılavuzları

| | | |
|--------------------------------------|------------|------------|
| M | 6H ISO2 | 6G ISO3 |
| Без смазочной канавки Yağ Oluksuz | 139 | 141 |
| Со смазочной канавкой Yağ Oluklu | 140 | 141 |

Калибровщики резьбы – это инструменты для нарезания внутренней резьбы без снятия стружки. Резьба нарезается за счет деформации материала, расположение волокон при этом остается тем же. Расположение волокон при формировании резьбы.
Расположение волокон при нарезании резьбы.

Yivsiz Kılavuzlar (Ovalama Kılavuzları) Kesmeden pürüzsüz iç dişler oluşturan kılavuzlardır. Diş, fiber yapıya hasar vermeden malzemenin deforme edilmesiyle üretilir.



Преимущества:

Более длительный срок службы
более высокая допустимая частота вращения
неизменный размер и точность профиля
повышенная допустимая нагрузка формованной резьбы
высокий запас прочности
не требует удаления стружек

Faydası:

Keserek diş açan kılavuzlara göre daha uzun dayanım yüksek hızla diş açma kolaylığı hassas ölçülü çalışma ve şekillendirme dişlerinin yüksek hassasiyetle çalışması kırılmaya karşı yüksek güvenlik talaş çıkarma yok, talaş sıkışması yok

Рекомендации по применению машинных калибровщиков резьбы

Ovalama Makine Kılavuzları için Tavsiye edilen Uygulama

| Материал Malzeme | Светлый parlak | Выпаренный VAP | Покрытый нитридом титана TIN |
|--|-------------------|-------------------|------------------------------------|
| углеродистая и низколегированная сталь Alaşimsız ve düşük alaşımlı çelik | | | X |
| Жаропрочная сталь Isiya dayanımlı çelik | | | X |
| нержавеющая сталь Paslanmaz çelik | | X | X |
| конструкционная сталь Yapı çeliği | | X | X |
| латунь, дающая длинную стружку Pirinç, uzun talaş kaldırma | X | | |
| Бронза, дающая длинную стружку Bronz, uzun talaş kaldırma | X | | |
| Медь Bakır | X | | |
| алюминий, дающий длинную стружку Alüminyum alaşımlar, uzun talaş kaldırma | X | | |
| сплав цинка Çinko alaşımları | X | | |

Смазочная канавка:

При высоте номинального профиля резьбы более 1,5XD для оптимального эффекта смазки рекомендуется использовать калибровщики резьбы со смазочной канавкой.

Смазка:

Хорошая смазка и антифрикционные свойства очень важны при калибровке резьбы.

Поэтому рекомендуется использование маслянистых смазочно-охлаждающих жидкостей или масел, содержащих графит или добавление подходящих присадок.

Yağ Oluğu:

Yağlamayı en uygun hale getirmek için 1.5 x D diş derinliğine sahip Yağ Oluklu derin dişli kılavuzları kullanınız.

Yağlama :

Diş şekillendirmede yeterli yağlama çok önemlidir.

Yağlama özelliği olan grafikтік yağlama maddesini kullanınız veya uygun katkıları ekleyiniz.

Рекомендуемый диаметр резьбы

Tavsiye edilen Matkap Ucu Çapı

| D | M 3 | M 4 | M 5 | M 6 | M 8 | M 10 | M 12 | M 14 | M 16 |
|---|------|------|------|------|------|------|-------|-------|-------|
| Ø | 2,80 | 3,70 | 4,65 | 5,55 | 7,45 | 9,30 | 11,20 | 13,00 | 15,10 |

Машинный калибровщик резьбы

метрическая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

Ovalama Makine Kılavuzları

metrik ISO-diş DIN 13



ДИН 371/376 **длина разбега 2.1/2 витка** **HSS-E** **допуск ИСО2Х/6НХ**
DIN 371/376 **2.1/2 Silik Diş** **HSS-E** **Tolerans ISO2X/6HX**

| Nominal Çap D Номинальный размер | L 1 | L 2 | D 2 | ∅ | Sip.-No. Номер заказа |
|-------------------------------------|-----|-----|------|-----|--------------------------|
| DIN 371 | | | | | |
| M 3 x 0.5 | 56 | 11 | 3.5 | 2.7 | 35510 |
| M 4 x 0.7 | 63 | 13 | 4.5 | 3.4 | 35512 |
| M 5 x 0.8 | 70 | 16 | 6.0 | 4.9 | 35513 |
| M 6 x 1.0 | 80 | 19 | 6.0 | 4.9 | 35514 |
| M 8 x 1.25 | 90 | 22 | 8.0 | 6.2 | 35515 |
| M 10 x 1.5 | 100 | 24 | 10.0 | 8.0 | 35516 |
| DIN 376 | | | | | |
| M 12 x 1.75 | 110 | 29 | 9.0 | 7.0 | 35517 |
| M 14 x 2.0 | 110 | 30 | 11.0 | 9.0 | 35518 |
| M 16 x 2.0 | 110 | 32 | 12.0 | 9.0 | 35519 |

Покрытый нитридом титана / TiN

DIN 371

| | | | | | |
|------------|-----|----|------|-----|-------|
| M 3 x 0.5 | 56 | 11 | 3.5 | 2.7 | 35530 |
| M 4 x 0.7 | 63 | 13 | 4.5 | 3.4 | 35532 |
| M 5 x 0.8 | 70 | 16 | 6.0 | 4.9 | 35533 |
| M 6 x 1.0 | 80 | 19 | 6.0 | 4.9 | 35534 |
| M 8 x 1.25 | 90 | 22 | 8.0 | 6.2 | 35535 |
| M 10 x 1.5 | 100 | 24 | 10.0 | 8.0 | 35536 |

DIN 376

| | | | | | |
|-------------|-----|----|------|-----|-------|
| M 12 x 1.75 | 110 | 29 | 9.0 | 7.0 | 35537 |
| M 14 x 2.0 | 110 | 30 | 11.0 | 9.0 | 35538 |
| M 16 x 2.0 | 110 | 32 | 12.0 | 9.0 | 35539 |

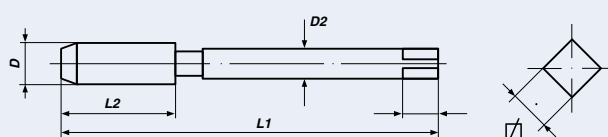
выпаренный / VAP

DIN 371

| | | | | | |
|------------|-----|----|------|-----|-------|
| M 3 x 0.5 | 56 | 11 | 3.5 | 2.7 | 35550 |
| M 4 x 0.7 | 63 | 13 | 4.5 | 3.4 | 35552 |
| M 5 x 0.8 | 70 | 16 | 6.0 | 4.9 | 35553 |
| M 6 x 1.0 | 80 | 19 | 6.0 | 4.9 | 35554 |
| M 8 x 1.25 | 90 | 22 | 8.0 | 6.2 | 35555 |
| M 10 x 1.5 | 100 | 24 | 10.0 | 8.0 | 35556 |

DIN 376

| | | | | | |
|-------------|-----|----|------|-----|-------|
| M 12 x 1.75 | 110 | 29 | 9.0 | 7.0 | 35557 |
| M 14 x 2.0 | 110 | 30 | 11.0 | 9.0 | 35558 |
| M 16 x 2.0 | 110 | 32 | 12.0 | 9.0 | 35559 |



Машинный калибровщик резьбы со смазочной канавкой

метрическая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

Yağ Oluklu Ovalama Makine Kılavuzları

metrik ISO - dış DIN 13



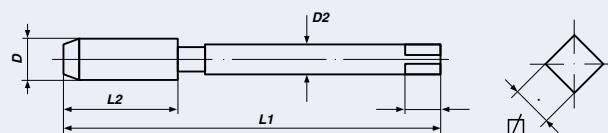
ДИН 371/376
DIN 371/376

длина разбега 2.1/2 витка
2.1/2 Silik Diş

HSS-E
HSS-E

допуск ИСО2Х/6НХ
Tolerans ISO2X/6HX

| Nominal Çap D Номинальный размер | L 1 | L 2 | D 2 | ∅ | Sip.-No. Номер заказа |
|---------------------------------------|-----|-----|------|-----|--------------------------|
| DIN 371 | | | | | |
| M 3 x 0.5 | 56 | 11 | 3.5 | 2.7 | 35610 |
| M 4 x 0.7 | 63 | 13 | 4.5 | 3.4 | 35612 |
| M 5 x 0.8 | 70 | 16 | 6.0 | 4.9 | 35613 |
| M 6 x 1.0 | 80 | 19 | 6.0 | 4.9 | 35614 |
| M 8 x 1.25 | 90 | 22 | 8.0 | 6.2 | 35615 |
| M 10 x 1.5 | 100 | 24 | 10.0 | 8.0 | 35616 |
| DIN 376 | | | | | |
| M 12 x 1.75 | 110 | 29 | 9.0 | 7.0 | 35617 |
| M 14 x 2.0 | 110 | 30 | 11.0 | 9.0 | 35618 |
| M 16 x 2.0 | 110 | 32 | 12.0 | 9.0 | 35619 |
| Покрытый нитридом титана / TiN | | | | | |
| DIN 371 | | | | | |
| M 3 x 0.5 | 56 | 11 | 3.5 | 2.7 | 35630 |
| M 4 x 0.7 | 63 | 13 | 4.5 | 3.4 | 35632 |
| M 5 x 0.8 | 70 | 16 | 6.0 | 4.9 | 35633 |
| M 6 x 1.0 | 80 | 19 | 6.0 | 4.9 | 35634 |
| M 8 x 1.25 | 90 | 22 | 8.0 | 6.2 | 35635 |
| M 10 x 1.5 | 100 | 24 | 10.0 | 8.0 | 35636 |
| DIN 376 | | | | | |
| M 12 x 1.75 | 110 | 29 | 9.0 | 7.0 | 35637 |
| M 14 x 2.0 | 110 | 30 | 11.0 | 9.0 | 35638 |
| M 16 x 2.0 | 110 | 32 | 12.0 | 9.0 | 35639 |
| выпаренный / VAP | | | | | |
| DIN 371 | | | | | |
| M 3 x 0.5 | 56 | 11 | 3.5 | 2.7 | 35650 |
| M 4 x 0.7 | 63 | 13 | 4.5 | 3.4 | 35652 |
| M 5 x 0.8 | 70 | 16 | 6.0 | 4.9 | 35653 |
| M 6 x 1.0 | 80 | 19 | 6.0 | 4.9 | 35654 |
| M 8 x 1.25 | 90 | 22 | 8.0 | 6.2 | 35655 |
| M 10 x 1.5 | 100 | 24 | 10.0 | 8.0 | 35656 |
| DIN 376 | | | | | |
| M 12 x 1.75 | 110 | 29 | 9.0 | 7.0 | 35657 |
| M 14 x 2.0 | 110 | 30 | 11.0 | 9.0 | 35658 |
| M 16 x 2.0 | 110 | 32 | 12.0 | 9.0 | 35659 |



Машинный калибровщик резьбы, с припуском

метрическая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

Ovalama Makine Kılavuzları, derin dişli

metrik ISO-diş DIN 13



ДИН 371/376
DIN 371/376

длина разбега 2.1/2 витка
2.1/2 Silik Diş

HSS-E
HSS-E

допуск ИСО3Х/6GX
Tolerans ISO3X/6GX

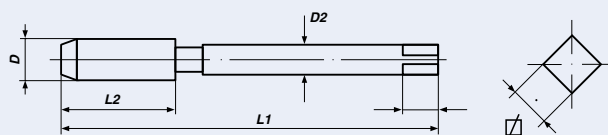
| Nominal Çap D Номинальный размер | L 1 | L 2 | D 2 | ☒ | Sip.-No. Номер заказа |
|--|-----|-----|------|-----|--------------------------|
| Без смазочной канавки/Yağ oluksuz | | | | | |
| DIN 371 | | | | | |
| M 3 x 0.5 | 56 | 11 | 3.5 | 2.7 | 35510-6G |
| M 4 x 0.7 | 63 | 13 | 4.5 | 3.4 | 35512-6G |
| M 5 x 0.8 | 70 | 16 | 6.0 | 4.9 | 35513-6G |
| M 6 x 1.0 | 80 | 19 | 6.0 | 4.9 | 35514-6G |
| M 8 x 1.25 | 90 | 22 | 8.0 | 6.2 | 35515-6G |
| M 10 x 1.5 | 100 | 24 | 10.0 | 8.0 | 35516-6G |
| DIN 376 | | | | | |
| M 12 x 1.75 | 110 | 29 | 9.0 | 7.0 | 35517-6G |
| Со смазочной канавкой/Yağ oluklu | | | | | |
| DIN 371 | | | | | |
| M 3 x 0.5 | 56 | 11 | 3.5 | 2.7 | 35610-6G |
| M 4 x 0.7 | 63 | 13 | 4.5 | 3.4 | 35612-6G |
| M 5 x 0.8 | 70 | 16 | 6.0 | 4.9 | 35613-6G |
| M 6 x 1.0 | 80 | 19 | 6.0 | 4.9 | 35614-6G |
| M 8 x 1.25 | 90 | 22 | 8.0 | 6.2 | 35615-6G |
| M 10 x 1.5 | 100 | 24 | 10.0 | 8.0 | 35616-6G |
| DIN 376 | | | | | |
| M 12 x 1.75 | 110 | 29 | 9.0 | 7.0 | 35617-6G |

Применение:

разряд допуска ИСО 3 (6G) =
припуск 0,02-0,04 мм
для материалов с гальваническим защитным
покрытием

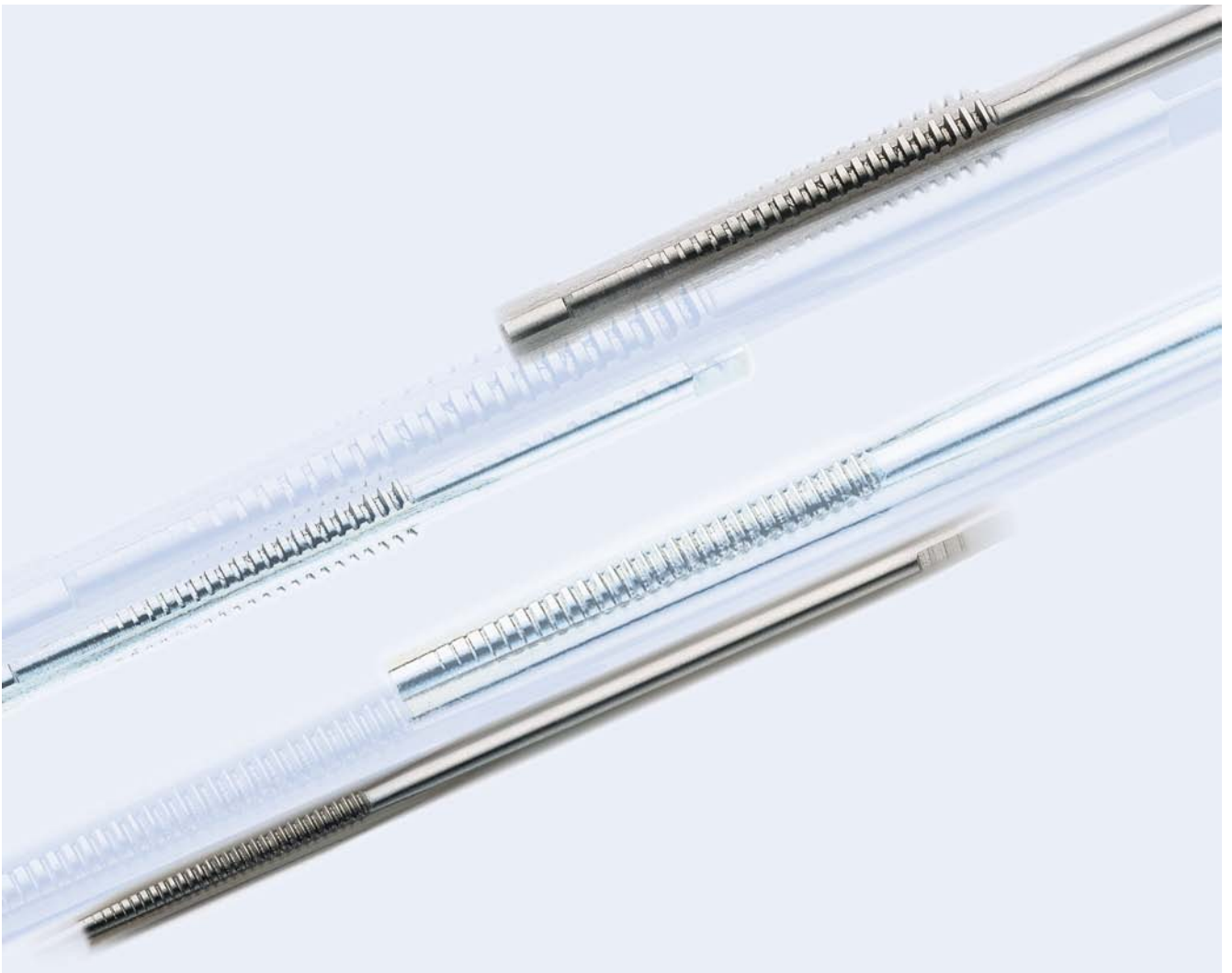
Uygulama:

tolerans ISO 3 (6G) =
0,02 - 0,04 mm'lik boyutlu
pre plate malzemesi
galveniz kaplanacak metaller için



Машинные нарезчики внутренней гаечной резьбы Makine Somun Kılavuzları

| | M | Tr |
|---|-----|-----|
| Машинные нарезчики внутренней гаечной резьбы Makine Somun Kılavuzları | 143 | 144 |



Машинный нарезчик внутренней гаечной резьбы

метрическая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

Makine Somun Kılavuzları

metrik ISO-diş DIN 13



ДИН 357
DIN 357

HSS-E
HSS-E

допуск ИСО2/6H
Tolerans ISO2/6H

M

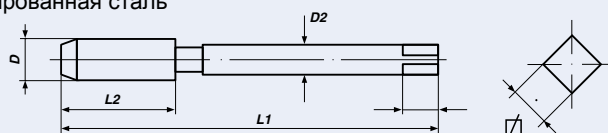
| Nominal Çap D Номинальный размер | L 1 | L 2 | D 2 | ∅ | Sip.-No. Номер заказа |
|-------------------------------------|-----|-----|------|------|--------------------------|
| M 3 x 0.5 | 70 | 22 | 2.2 | — | 37126 |
| M 4 x 0.7 | 90 | 25 | 2.8 | 2.1 | 37130 |
| M 5 x 0.8 | 100 | 28 | 3.5 | 2.7 | 37134 |
| M 6 x 1.0 | 110 | 32 | 4.5 | 3.4 | 37138 |
| M 8 x 1.25 | 125 | 40 | 6.0 | 4.9 | 37142 |
| M 10 x 1.5 | 140 | 45 | 7.0 | 5.5 | 37146 |
| M 12 x 1.75 | 180 | 50 | 9.0 | 7.0 | 37150 |
| M 14 x 2.0 | 200 | 56 | 11.0 | 9.0 | 37154 |
| M 16 x 2.0 | 200 | 63 | 12.0 | 9.0 | 37158 |
| M 18 x 2.5 | 220 | 63 | 14.0 | 11.0 | 37162 |
| M 20 x 2.5 | 250 | 70 | 16.0 | 12.0 | 37166 |
| M 22 x 2.5 | 280 | 80 | 18.0 | 14.5 | 37170 |
| M 24 x 3.0 | 280 | 880 | 18.0 | 14.5 | 37174 |

Применение:

- возможность нарезания нескольких гаечных резьб за счет длинного перебега
 - предназначен для нарезания резьбы высотой номинального профиля до 1XD
 - предназначен для нарезания резьбы в труднодоступных местах
 - для изготовления сквозной резьбы
- для общего применения**
- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 800 Н/мм²
 - углеродистая и низколегированная сталь

Uygulama:

- Somunların üzerinde kayarak yürümesi için inceltilmiş uzun şaft
 - 1 x D derinliğine kadar dişler
 - biçimsiz yerlerdeki dişleri açmak için uygundur.
 - kesintisiz delikler için
- genel kullanım için**
- 800 N/mm² ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
 - alaşimsız ve düşük alaşimli çelik



Машинный нарезчик внутренней гаечной резьбы
метрическая трапецеидальная резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 103,
с направляющим надрезом

Makine Somun Kılavuzları
pilot uçlu, trapez diş DIN 103



Tr

HSS-G допуск 7H
HSS-G Tolerans 7H

| Nominal Çap D Номинальный размер | L 1 | L 2 | D 2 | ∅ | Sip.-No. Номер заказа |
|-------------------------------------|-----|-----|-----|------|--------------------------|
| Tr 10 x 2 | 110 | 63 | 7 | 5.5 | 79108 |
| Tr 10 x 3 | 125 | 75 | 7 | 5.5 | 79112 |
| Tr 12 x 3 | 165 | 111 | 8 | 6.2 | 79116 |
| Tr 14 x 3 | 140 | 85 | 10 | 8.0 | 79120 |
| Tr 14 x 4 | 170 | 112 | 10 | 8.0 | 79124 |
| Tr 16 x 4 | 180 | 116 | 11 | 9.0 | 79128 |
| Tr 18 x 4 | 190 | 120 | 12 | 9.0 | 79132 |
| Tr 20 x 4 | 200 | 124 | 14 | 11.0 | 79136 |
| Tr 22 x 4 | 210 | 130 | 16 | 12.0 | 79139 |
| Tr 22 x 5 | 235 | 155 | 16 | 12.0 | 79140 |
| Tr 24 x 5 | 245 | 160 | 18 | 14.5 | 79144 |
| Tr 26 x 5 | 255 | 165 | 20 | 16.0 | 79148 |
| Tr 28 x 5 | 265 | 170 | 22 | 18.0 | 79152 |
| Tr 30 x 6 | 290 | 185 | 22 | 18.0 | 79156 |
| Tr 32 x 6 | 300 | 191 | 25 | 20.0 | 79160 |
| Tr 36 x 6 | 310 | 200 | 28 | 22.0 | 79164 |

Левосторонняя резьба / SOL DIŞ

| | | | | | |
|-----------|-----|-----|----|------|---------|
| Tr 10 x 2 | 110 | 63 | 7 | 5.5 | 79108-L |
| Tr 10 x 3 | 125 | 75 | 7 | 5.5 | 79112-L |
| Tr 12 x 3 | 165 | 111 | 8 | 6.2 | 79116-L |
| Tr 14 x 3 | 140 | 85 | 10 | 8.0 | 79120-L |
| Tr 14 x 4 | 170 | 112 | 10 | 8.0 | 79124-L |
| Tr 16 x 4 | 180 | 116 | 11 | 9.0 | 79128-L |
| Tr 18 x 4 | 190 | 120 | 12 | 9.0 | 79132-L |
| Tr 20 x 4 | 200 | 124 | 14 | 11.0 | 79136-L |
| Tr 22 x 5 | 235 | 155 | 16 | 12.0 | 79140-L |
| Tr 24 x 5 | 245 | 160 | 18 | 14.5 | 79144-L |
| Tr 26 x 5 | 255 | 165 | 20 | 16.0 | 79148-L |
| Tr 28 x 5 | 265 | 170 | 22 | 18.0 | 79152-L |
| Tr 30 x 6 | 290 | 185 | 22 | 18.0 | 79156-L |
| Tr 32 x 6 | 300 | 191 | 25 | 20.0 | 79160-L |
| Tr 36 x 6 | 310 | 200 | 28 | 22.0 | 79164-L |

Применение:

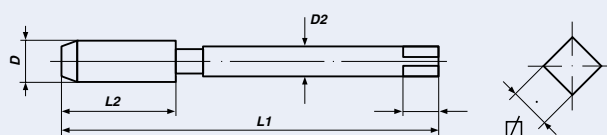
для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 700 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- предназначен для нарезания резьбы высотой номинального профиля до 1XD
- для изготовления сквозных отверстий

Uygulama:

genel kullanım için

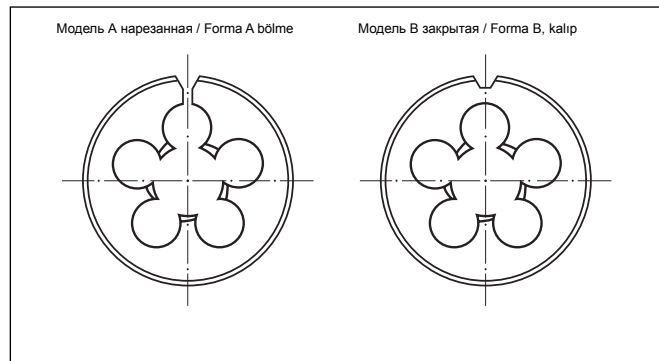
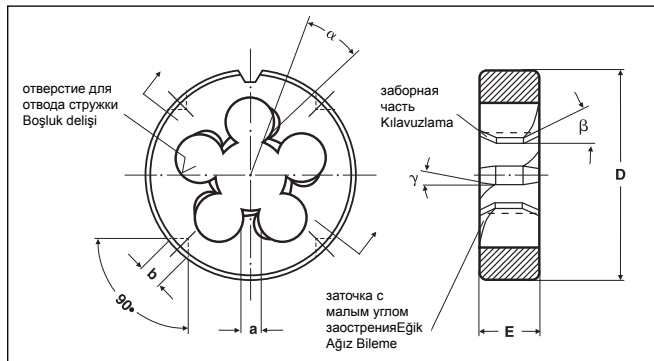
- 700 N/mm² ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşimsız ve düşük alaşımlı çelik
- 1 x D derinliğine kadar dişler
- kesintisiz delikler için



Плашки нарезчики шестигранных гаек

Paftalar Altigen Paftalar

| | HSS | HSSE | LH | HSS | LH |
|----------|-----|------|-----|-----|-----|
| M | 146 | 164 | 167 | 172 | 181 |
| M - 6e | 148 | | | | |
| Mf | 149 | 165 | 168 | 173 | |
| BSW | 155 | | 169 | 175 | |
| BSF | 155 | | | 175 | |
| BA | 156 | | | | |
| UNC | 157 | | 170 | 176 | |
| UNF | 158 | | 170 | 176 | |
| UNEF | 159 | | | | |
| 8 - UN | | | | 177 | |
| G (BSP) | 160 | 166 | 171 | 178 | 182 |
| R (BSPT) | 161 | | | 179 | |
| PG | 162 | | | | |
| NPT | 163 | | | 180 | |
| NPTF | 163 | | | | |



| | | |
|----------|--------------------------------|-----------------------|
| D | наружный диаметр | Dış Çap |
| E | высота плашки | Paftanın genişliği |
| a | ширина зубца | Faz genişliği |
| b | отверстие для стопорных винтов | Tutucu vida delikleri |
| α | передний угол | Eğim Açısı |
| β | угол заборной части | Kılavuz açısı |
| γ | угол заточки | Tabanca burnu açısı |

Если не указано ничего другого,
в поставку входят плашки модели В (закрытые)

Aksi talep edilmedikçe,
tüm paftalar som olarak tedarik edilir
(Form B)

Круглая плашка

метрическая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

Paftalar

metrik ISO-diş DIN 13



ДИН 223 (ДИН 22568)
DIN 223 (DIN EN 22568)

HSS
HSS

допуск 6g
Tolerans 6g

M

| Nominal Çap mm Номинальный размер, мм | Ø o / d наружный диаметр | Sip.-No. Номер заказа |
|--|-----------------------------|--------------------------|
| M 1 x 0.25 | 16 x 5 | 27402 |
| M 1.1 x 0.25 | 16 x 5 | 27404 |
| M 1.2 x 0.25 | 16 x 5 | 27406 |
| M 1.4 x 0.3 | 16 x 5 | 27408 |
| M 1.6 x 0.35 | 16 x 5 | 27410 |
| M 1.7 x 0.35 | 16 x 5 | 27412 |
| M 1.8 x 0.35 | 16 x 5 | 27414 |
| M 2 x 0.4 | 16 x 5 | 27416 |
| M 2.2 x 0.45 | 16 x 5 | 27418 |
| M 2.3 x 0.4 | 16 x 5 | 27420 |
| M 2.5 x 0.45 | 16 x 5 | 27422 |
| M 2.6 x 0.45 | 16 x 5 | 27424 |
| M 3 x 0.5 | 20 x 5 | 27426 |
| M 3.5 x 0.6 | 20 x 5 | 27428 |
| M 4 x 0.7 | 20 x 5 | 27430 |
| M 4.5 x 0.75 | 20 x 7 | 27432 |
| M 5 x 0.8 | 20 x 7 | 27434 |
| M 5.5 x 0.9 | 20 x 7 | 27436 |
| M 6 x 1.0 | 20 x 7 | 27438 |
| M 7 x 1.0 | 25 x 9 | 27440 |
| M 8 x 1.25 | 25 x 9 | 27442 |
| M 9 x 1.25 | 25 x 9 | 27444 |
| M 10 x 1.5 | 30 x 11 | 27446 |
| M 11 x 1.5 | 30 x 11 | 27448 |
| M 12 x 1.75 | 38 x 14 | 27450 |
| M 14 x 2.0 | 38 x 14 | 27454 |
| M 15 x 2.0 | 38 x 14 | 27456 |
| M 16 x 2.0 | 45 x 18 | 27458 |
| M 18 x 2.5 | 45 x 18 | 27462 |
| M 19 x 2.5 | 45 x 18 | 27464 |
| M 20 x 2.5 | 45 x 18 | 27466 |
| M 22 x 2.5 | 55 x 22 | 27470 |
| M 24 x 3.0 | 55 x 22 | 27474 |
| M 27 x 3.0 | 65 x 25 | 27476 |
| M 30 x 3.5 | 65 x 25 | 27478 |
| M 33 x 3.5 | 65 x 25 | 27480 |
| M 36 x 4.0 | 65 x 25 | 27482 |
| M 39 x 4.0 | 75 x 30 | 27484 |
| M 42 x 4.5 | 75 x 30 | 27486 |
| M 45 x 4.5 | 90 x 36 | 27488 |
| M 48 x 5.0 | 90 x 36 | 27490 |
| M 52 x 5.0 | 90 x 36 | 27492 |
| M 56 x 5.5 | 105 x 36 | 27494 |
| M 60 x 5.5 | 105 x 36 | 27496 |
| M 64 x 6.0 | 120 x 36 | 27498 |
| M 68 x 6.0 | 120 x 36 | 27499 |

Применение:

для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 800 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь

Uygulama:

genel kullanım için

- 800 N/mm²'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşimsız ve düşük alaşımlı çelik

Круглая плашка

метрическая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

Paftalar

metrik ISO-diş DIN 13



HSS
HSS

допуск 6g
Tolerans 6g

M

| Nominal Çap mm Номинальный размер, мм | Ø o / d наружный диаметр | Sip.-No. Номер заказа |
|--|-----------------------------|--------------------------|
| M 3 x 0.5 | 25 x 9 | 27826 |
| M 4 x 0.7 | 25 x 9 | 27830 |
| M 5 x 0.8 | 25 x 9 | 27834 |
| M 6 x 1.0 | 25 x 9 | 27838 |
| M 8 x 1.25 | 25 x 9 | 27842 |
| M 10 x 1.5 | 25 x 9 | 27846 |
| M 12 x 1.75 | 25 x 9 | 27850 |
| M 3 x 0.5 | 25.4 Form A | 27926 |
| M 4 x 0.7 | 25.4 Form A | 27930 |
| M 5 x 0.8 | 25.4 Form A | 27934 |
| M 6 x 1.0 | 25.4 Form A | 27938 |
| M 8 x 1.25 | 25.4 Form A | 27942 |
| M 10 x 1.5 | 25.4 Form A | 27946 |
| M 12 x 1.75 | 25.4 Form A | 27950 |
| M 14 x 2.0 | 38.1 Form A | 27954 |
| M 16 x 2.0 | 38.1 Form A | 27958 |
| M 18 x 2.5 | 38.1 Form A | 27962 |
| M 20 x 2.5 | 38.1 Form A | 27966 |

Применение:

для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 800 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь

Uygulama:

genel kullanım için

- 800 N/mm²'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik

Круглая плашка

метрическая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

Paftalar

metrik ISO-diş DIN 13



ДИН 223 (ДИН 22568)
DIN 223 (DIN EN 22568)

HSS
HSS

допуск 6e
Tolerans 6e

M

| Nominal Çap mm Номинальный размер, мм | Ø o / d наружный диаметр | Sip.-No. Номер заказа |
|--|-----------------------------|--------------------------|
| M 3 x 0.5 | 20 x 5 | 27503 |
| M 4 x 0.7 | 20 x 5 | 27505 |
| M 5 x 0.8 | 20 x 7 | 27507 |
| M 6 x 1.0 | 20 x 7 | 27509 |
| M 8 x 1.25 | 25 x 9 | 27511 |
| M 10 x 1.5 | 30 x 11 | 27513 |
| M 12 x 1.75 | 38 x 14 | 27515 |
| M 14 x 2.0 | 38 x 14 | 27516 |
| M 16 x 2.0 | 45 x 18 | 27517 |
| M 18 x 2.5 | 45 x 18 | 27518 |
| M 20 x 2.5 | 45 x 18 | 27519 |

Применение:

для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 800 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь

Uygulama:

genel kullanım için

- 800 N/mm²'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşimsız ve düşük alaşımlı çelik

Круглая плашка

метрическая мелкая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

Paftalar

metrik ince ISO-diş DIN 13



ДИН 223 (ДИН 22568)
DIN 223 (DIN EN 22568)

HSS
HSS

допуск 6g
Tolerans 6g

Mf

| Nominal Çap mm Номинальный размер, мм | Ø o / d наружный диаметр | Sip.-No. Номер заказа |
|--|-----------------------------|--------------------------|
| M 2.5 x 0.35 | 16 x 5 | 26404 |
| M 2.6 x 0.35 | 16 x 5 | 26405 |
| M 3 x 0.35 | 20 x 5 | 26408 |
| M 3.5 x 0.35 | 20 x 5 | 26409 |
| M 4 x 0.35 | 20 x 5 | 26410 |
| M 4 x 0.5 | 20 x 5 | 26412 |
| M 4.5 x 0.5 | 20 x 5 | 26413 |
| M 5 x 0.5 | 20 x 5 | 26414 |
| M 5 x 0.75 | 20 x 7 | 26416 |
| M 5.5 x 0.5 | 20 x 5 | 26415 |
| M 6 x 0.5 | 20 x 5 | 26417 |
| M 6 x 0.75 | 20 x 7 | 26418 |
| M 7 x 0.5 | 25 x 9 | 26419 |
| M 7 x 0.75 | 25 x 9 | 26420 |
| M 8 x 0.5 | 25 x 9 | 26422 |
| M 8 x 0.75 | 25 x 9 | 26424 |
| M 8 x 1.0 | 25 x 9 | 26426 |
| M 9 x 0.5 | 25 x 9 | 26427 |
| M 9 x 0.75 | 25 x 9 | 26428 |
| M 9 x 1.0 | 25 x 9 | 26430 |
| M 10 x 0.5 | 30 x 11 | 26431 |
| M 10 x 0.75 | 30 x 11 | 26432 |
| M 10 x 1.0 | 30 x 11 | 26436 |
| M 10 x 1.25 | 30 x 11 | 26438 |
| M 11 x 1.0 | 30 x 11 | 26440 |
| M 11 x 1.25 | 30 x 11 | 26442 |
| M 12 x 0.5 | 38 x 10 | 26445 |
| M 12 x 0.75 | 38 x 10 | 26443 |
| M 12 x 1.0 | 38 x 10 | 26444 |
| M 12 x 1.25 | 38 x 10 | 26446 |
| M 12 x 1.5 | 38 x 10 | 26448 |
| M 13 x 0.5 | 38 x 10 | 26447 |
| M 13 x 0.75 | 38 x 10 | 26449 |
| M 13 x 1.0 | 38 x 10 | 26450 |
| M 13 x 1.5 | 38 x 10 | 26451 |
| M 14 x 0.5 | 38 x 10 | 26455 |
| M 14 x 0.75 | 38 x 10 | 26452 |
| M 14 x 1.0 | 38 x 10 | 26453 |
| M 14 x 1.25 | 38 x 10 | 26454 |
| M 14 x 1.5 | 38 x 10 | 26456 |
| M 15 x 0.75 | 38 x 10 | 26457 |
| M 15 x 1.0 | 38 x 10 | 26458 |
| M 15 x 1.5 | 38 x 10 | 26460 |
| M 16 x 0.5 | 45 x 14 | 26461 |
| M 16 x 0.75 | 45 x 14 | 26463 |

Применение:

для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 800 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь

Uygulama:

genel kullanım için

- 800 N/mm²'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik

Круглая плашка

метрическая мелкая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

Paftalar

metrik ince ISO-diş DIN 13



**ДИН 223 (ДИН 22568)
DIN 223 (DIN EN 22568)**

**HSS
HSS**

**допуск 6g
Tolerans 6g**

Mf

| Nominal Çap mm Номинальный размер, мм | Ø o / d наружный диаметр | Sip.-No. Номер заказа |
|--|-----------------------------|--------------------------|
| M 16 x 1.0 | 45 x 14 | 26462 |
| M 16 x 1.25 | 45 x 14 | 26464 |
| M 16 x 1.5 | 45 x 14 | 26466 |
| M 17 x 1.0 | 45 x 14 | 26468 |
| M 17 x 1.5 | 45 x 14 | 26469 |
| M 18 x 0.5 | 45 x 14 | 26467 |
| M 18 x 0.75 | 45 x 14 | 26473 |
| M 18 x 1.0 | 45 x 14 | 26470 |
| M 18 x 1.25 | 45 x 14 | 26471 |
| M 18 x 1.5 | 45 x 14 | 26472 |
| M 18 x 2.0 | 45 x 14 | 26474 |
| M 19 x 1.0 | 45 x 14 | 26475 |
| M 19 x 1.5 | 45 x 14 | 26476 |
| M 20 x 0.5 | 45 x 14 | 26477 |
| M 20 x 0.75 | 45 x 14 | 26479 |
| M 20 x 1.0 | 45 x 14 | 26478 |
| M 20 x 1.25 | 45 x 14 | 26480 |
| M 20 x 1.5 | 45 x 14 | 26484 |
| M 20 x 2.0 | 45 x 14 | 26486 |
| M 21 x 1.0 | 45 x 14 | 26487 |
| M 21 x 1.5 | 45 x 14 | 26488 |
| M 22 x 0.5 | 55 x 16 | 26489 |
| M 22 x 0.75 | 55 x 16 | 26491 |
| M 22 x 1.0 | 55 x 16 | 26490 |
| M 22 x 1.25 | 55 x 16 | 26492 |
| M 22 x 1.5 | 55 x 16 | 26494 |
| M 22 x 2.0 | 55 x 16 | 26496 |
| M 23 x 1.0 | 55 x 16 | 26497 |
| M 23 x 1.5 | 55 x 16 | 26498 |
| M 24 x 0.5 | 55 x 16 | 26601 |
| M 24 x 0.75 | 55 x 16 | 26603 |
| M 24 x 1.0 | 55 x 16 | 26600 |
| M 24 x 1.25 | 55 x 16 | 26602 |
| M 24 x 1.5 | 55 x 16 | 26604 |
| M 24 x 2.0 | 55 x 16 | 26606 |
| M 25 x 1.0 | 55 x 16 | 26607 |
| M 25 x 1.5 | 55 x 16 | 26608 |
| M 26 x 1.0 | 55 x 16 | 26610 |
| M 26 x 1.5 | 55 x 16 | 26612 |
| M 26 x 2.0 | 55 x 16 | 26614 |
| M 27 x 1.0 | 65 x 18 | 26616 |
| M 27 x 1.5 | 65 x 18 | 26617 |
| M 27 x 2.0 | 65 x 18 | 26618 |
| M 28 x 1.0 | 65 x 18 | 26620 |
| M 28 x 1.5 | 65 x 18 | 26622 |
| M 28 x 2.0 | 65 x 18 | 26624 |
| M 29 x 1.5 | 65 x 18 | 26626 |
| M 30 x 1.0 | 65 x 18 | 26628 |
| M 30 x 1.5 | 65 x 18 | 26630 |
| M 30 x 2.0 | 65 x 18 | 26632 |



Круглая плашка

метрическая мелкая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

Paftalar

metrik ince ISO-diş DIN 13



ДИН 223 (ДИН 22568)
DIN 223 (DIN EN 22568)

HSS
HSS

допуск 6g
Tolerans 6g

Mf

| Nominal Çap mm Номинальный размер, мм | Ø o / d наружный диаметр | Sip.-No. Номер заказа |
|--|-----------------------------|--------------------------|
| M 30 x 2.5 | 65 x 18 | 26633 |
| M 30 x 3.0 | 65 x 25 | 26634 |
| M 32 x 1.0 | 65 x 18 | 26639 |
| M 32 x 1.5 | 65 x 18 | 26636 |
| M 32 x 2.0 | 65 x 18 | 26635 |
| M 32 x 3.0 | 65 x 25 | 26637 |
| M 33 x 1.5 | 65 x 18 | 26638 |
| M 33 x 2.0 | 65 x 18 | 26640 |
| M 33 x 3.0 | 65 x 25 | 26642 |
| M 34 x 1.0 | 65 x 18 | 26643 |
| M 34 x 1.5 | 65 x 18 | 26644 |
| M 34 x 2.0 | 65 x 18 | 26646 |
| M 35 x 1.0 | 65 x 18 | 26647 |
| M 35 x 1.5 | 65 x 18 | 26648 |
| M 35 x 2.0 | 65 x 18 | 26649 |
| M 36 x 1.0 | 65 x 18 | 26651 |
| M 36 x 1.5 | 65 x 18 | 26650 |
| M 36 x 2.0 | 65 x 18 | 26652 |
| M 36 x 3.0 | 65 x 25 | 26654 |
| M 37 x 1.5 | 65 x 18 | 26653 |
| M 38 x 1.0 | 75 x 20 | 26655 |
| M 38 x 1.5 | 75 x 20 | 26656 |
| M 38 x 2.0 | 75 x 20 | 26657 |
| M 38 x 3.0 | 75 x 30 | 26659 |
| M 39 x 1.5 | 75 x 20 | 26658 |
| M 39 x 2.0 | 75 x 20 | 26660 |
| M 39 x 3.0 | 75 x 30 | 26662 |
| M 40 x 1.0 | 75 x 20 | 26663 |
| M 40 x 1.5 | 75 x 20 | 26664 |
| M 40 x 2.0 | 75 x 20 | 26666 |
| M 40 x 3.0 | 75 x 30 | 26668 |
| M 42 x 1.0 | 75 x 20 | 26669 |
| M 42 x 1.5 | 75 x 20 | 26670 |
| M 42 x 2.0 | 75 x 20 | 26672 |
| M 42 x 3.0 | 75 x 30 | 26674 |
| M 44 x 1.5 | 90 x 22 | 26671 |
| M 44 x 2.0 | 90 x 22 | 26673 |
| M 45 x 1.0 | 90 x 22 | 26675 |
| M 45 x 1.5 | 90 x 22 | 26676 |
| M 45 x 2.0 | 90 x 22 | 26678 |
| M 45 x 3.0 | 90 x 36 | 26680 |
| M 46 x 1.5 | 90 x 22 | 26681 |
| M 48 x 1.0 | 90 x 22 | 26683 |
| M 48 x 1.5 | 90 x 22 | 26682 |
| M 48 x 2.0 | 90 x 22 | 26684 |
| M 48 x 3.0 | 90 x 36 | 26686 |
| M 50 x 1.5 | 90 x 22 | 26688 |
| M 50 x 2.0 | 90 x 22 | 26690 |
| M 50 x 3.0 | 90 x 36 | 26692 |
| M 52 x 1.5 | 90 x 22 | 26694 |

Круглая плашка

метрическая мелкая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

Paftalar

metrik ince ISO-diş DIN 13



ДИН 223 (ДИН 22568) **HSS** **допуск 6g**
DIN 223 (DIN EN 22568) **HSS** **Tolerans 6g**

Mf

| Nominal Çap mm Номинальный размер, мм | Ø o / d наружный диаметр | Sip.-No. Номер заказа |
|--|-----------------------------|--------------------------|
| M 52 x 2.0 | 90 x 22 | 26696 |
| M 52 x 3.0 | 90 x 36 | 26698 |
| M 54 x 1.0 | 105 x 22 | 28267 |
| M 54 x 1.5 | 105 x 22 | 28150 |
| M 54 x 2.0 | 105 x 22 | 28151 |
| M 54 x 3.0 | 105 x 36 | 28152 |
| M 54 x 4.0 | 105 x 36 | 28153 |
| M 55 x 1.5 | 105 x 22 | 28154 |
| M 55 x 2.0 | 105 x 22 | 28155 |
| M 55 x 3.0 | 105 x 36 | 28156 |
| M 55 x 4.0 | 105 x 36 | 28157 |
| M 56 x 1.0 | 105 x 22 | 28268 |
| M 56 x 1.5 | 105 x 22 | 28158 |
| M 56 x 2.0 | 105 x 22 | 28159 |
| M 56 x 3.0 | 105 x 36 | 28160 |
| M 56 x 4.0 | 105 x 36 | 28161 |
| M 58 x 1.0 | 105 x 22 | 28269 |
| M 58 x 1.5 | 105 x 22 | 28162 |
| M 58 x 2.0 | 105 x 22 | 28163 |
| M 58 x 3.0 | 105 x 36 | 28164 |
| M 58 x 4.0 | 105 x 36 | 28165 |
| M 60 x 1.5 | 105 x 22 | 28166 |
| M 60 x 2.0 | 105 x 22 | 28167 |
| M 60 x 3.0 | 105 x 36 | 28168 |
| M 60 x 4.0 | 105 x 36 | 28169 |
| M 62 x 1.5 | 105 x 22 | 28170 |
| M 62 x 2.0 | 105 x 22 | 28171 |
| M 62 x 3.0 | 105 x 36 | 28172 |
| M 62 x 4.0 | 105 x 36 | 28173 |
| M 63 x 1.5 | 105 x 22 | 28174 |
| M 64 x 1.5 | 120 x 22 | 28175 |
| M 64 x 2.0 | 120 x 22 | 28176 |
| M 64 x 3.0 | 120 x 36 | 28177 |
| M 64 x 4.0 | 120 x 36 | 28178 |
| M 65 x 1.5 | 120 x 22 | 28179 |
| M 65 x 2.0 | 120 x 22 | 28180 |
| M 65 x 3.0 | 120 x 36 | 28181 |
| M 65 x 4.0 | 120 x 36 | 28182 |
| M 68 x 1.5 | 120 x 22 | 28183 |
| M 68 x 2.0 | 120 x 22 | 28184 |
| M 68 x 3.0 | 120 x 36 | 28185 |
| M 68 x 4.0 | 120 x 36 | 28186 |
| M 70 x 1.5 | 120 x 22 | 28187 |
| M 70 x 2.0 | 120 x 22 | 28188 |
| M 70 x 3.0 | 120 x 36 | 28189 |
| M 70 x 4.0 | 120 x 36 | 28190 |
| M 72 x 1.5 | 120 x 22 | 28191 |
| M 72 x 2.0 | 120 x 22 | 28192 |
| M 72 x 3.0 | 120 x 36 | 28193 |
| M 72 x 4.0 | 120 x 36 | 28194 |



Круглая плашка

метрическая мелкая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

Paftalar

metrik ince ISO-diş DIN 13



**ДИН 223 (ДИН 22568)
DIN 223 (DIN EN 22568)**

**HSS
HSS**

**допуск 6g
Tolerans 6g**

Mf

| Nominal Çap mm Номинальный размер, мм | Ø o / d наружный диаметр | Sip.-No. Номер заказа |
|--|-----------------------------|--------------------------|
| M 74 x 1.5 | 120 x 22 | 28195 |
| M 74 x 2.0 | 120 x 22 | 28196 |
| M 74 x 3.0 | 120 x 36 | 28197 |
| M 74 x 4.0 | 120 x 36 | 28198 |
| M 75 x 1.5 | 120 x 22 | 28199 |
| M 75 x 2.0 | 120 x 22 | 28200 |
| M 75 x 3.0 | 120 x 36 | 28201 |
| M 75 x 4.0 | 120 x 36 | 28202 |
| M 76 x 1.5 | 120 x 22 | 28203 |
| M 76 x 2.0 | 120 x 22 | 28204 |
| M 76 x 3.0 | 120 x 36 | 28205 |
| M 76 x 4.0 | 120 x 36 | 28206 |
| M 78 x 1.5 | 120 x 22 | 28207 |
| M 78 x 2.0 | 120 x 22 | 28208 |
| M 78 x 3.0 | 120 x 36 | 28209 |
| M 78 x 4.0 | 120 x 36 | 28210 |
| M 80 x 1.5 | 120 x 22 | 28211 |
| M 80 x 2.0 | 120 x 22 | 28212 |
| M 80 x 3.0 | 120 x 36 | 28213 |
| M 80 x 4.0 | 120 x 36 | 28214 |
| M 82 x 1.5 | 130 x 25 | 28215 |
| M 82 x 2.0 | 130 x 25 | 28216 |
| M 82 x 3.0 | 130 x 36 | 28217 |
| M 82 x 4.0 | 130 x 36 | 28218 |
| M 84 x 1.5 | 130 x 25 | 28219 |
| M 84 x 2.0 | 130 x 25 | 28220 |
| M 84 x 3.0 | 130 x 36 | 28221 |
| M 84 x 4.0 | 130 x 36 | 28222 |
| M 85 x 1.5 | 130 x 25 | 28223 |
| M 85 x 2.0 | 130 x 25 | 28224 |
| M 85 x 3.0 | 130 x 36 | 28225 |
| M 85 x 4.0 | 130 x 36 | 28226 |
| M 86 x 1.5 | 140 x 22 | 28227 |
| M 86 x 2.0 | 140 x 22 | 28228 |
| M 86 x 3.0 | 140 x 22 | 28229 |
| M 86 x 4.0 | 140 x 22 | 28230 |
| M 88 x 1.5 | 140 x 22 | 28231 |
| M 88 x 2.0 | 140 x 22 | 28232 |
| M 88 x 3.0 | 140 x 22 | 28233 |
| M 88 x 4.0 | 140 x 22 | 28234 |
| M 90 x 1.5 | 140 x 22 | 28235 |
| M 90 x 2.0 | 140 x 22 | 28236 |
| M 90 x 3.0 | 140 x 22 | 28237 |
| M 90 x 4.0 | 140 x 22 | 28238 |
| M 92 x 1.5 | 140 x 22 | 28239 |
| M 92 x 2.0 | 140 x 22 | 28240 |
| M 92 x 3.0 | 140 x 22 | 28241 |
| M 92 x 4.0 | 140 x 22 | 28242 |
| M 95 x 1.5 | 140 x 22 | 28243 |
| M 95 x 2.0 | 140 x 22 | 28244 |

Круглая плашка

метрическая мелкая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

Paftalar

metrik ince ISO-diş DIN 13



**ДИН 223 (ДИН 22568)
DIN 223 (DIN EN 22568)**

**HSS
HSS**

**допуск 6g
Tolerans 6g**

Mf

| Nominal Çap mm Номинальный размер, мм | Ø o / d наружный диаметр | Sip.-No. Номер заказа |
|--|-----------------------------|--------------------------|
| M 95 x 3.0 | 140 x 22 | 28245 |
| M 95 x 4.0 | 140 x 22 | 28246 |
| M 96 x 1.5 | 140 x 22 | 28247 |
| M 96 x 2.0 | 140 x 22 | 28248 |
| M 96 x 3.0 | 140 x 22 | 28249 |
| M 96 x 4.0 | 140 x 22 | 28250 |
| M 98 x 1.5 | 150 x 25 | 28251 |
| M 98 x 2.0 | 150 x 25 | 28252 |
| M 98 x 3.0 | 150 x 25 | 28253 |
| M 98 x 4.0 | 150 x 25 | 28254 |
| M 100 x 1.5 | 150 x 25 | 28255 |
| M 100 x 2.0 | 150 x 25 | 28256 |
| M 100 x 3.0 | 150 x 25 | 28257 |
| M 100 x 4.0 | 150 x 25 | 28258 |
| M 105 x 1.5 | 150 x 25 | 28259 |
| M 105 x 2.0 | 150 x 25 | 28260 |
| M 105 x 3.0 | 150 x 25 | 28261 |
| M 105 x 4.0 | 150 x 25 | 28262 |
| M 110 x 1.5 | 160 x 25 | 28263 |
| M 110 x 2.0 | 160 x 25 | 28264 |
| M 110 x 3.0 | 160 x 25 | 28265 |
| M 110 x 4.0 | 160 x 25 | 28266 |

Круглая плашка

дюймовая резьба британского стандарта 84

Paftalar

Whitworth-diş BS 84



ДИН 223 (ДИН 22568)
DIN 223 (DIN EN 22568)

HSS
HSS

BSW / BSF

| Nominal Çap mm | Ø o / d | Sip.-No. |
|------------------------|------------------|--------------|
| Номинальный размер, мм | наружный диаметр | Номер заказа |

BSW

| | | |
|-------------------|----------|-------|
| BSW 1/16 x 60 | 16 x 5 | 22402 |
| BSW 3/32 x 48 | 16 x 5 | 22404 |
| BSW 1/8 x 40 | 20 x 5 | 22406 |
| BSW 5/32 x 32 | 20 x 5 | 22408 |
| BSW 3/16 x 24 | 20 x 7 | 22410 |
| BSW 7/32 x 24 | 20 x 7 | 22412 |
| BSW 1/4 x 20 | 20 x 7 | 22414 |
| BSW 5/16 x 18 | 25 x 9 | 22416 |
| BSW 3/8 x 16 | 30 x 11 | 22418 |
| BSW 7/16 x 14 | 30 x 11 | 22420 |
| BSW 1/2 x 12 | 38 x 14 | 22422 |
| BSW 9/16 x 12 | 38 x 14 | 22424 |
| BSW 5/8 x 11 | 45 x 18 | 22426 |
| BSW 3/4 x 10 | 45 x 18 | 22430 |
| BSW 7/8 x 9 | 55 x 22 | 22434 |
| BSW 1" x 8 | 55 x 22 | 22438 |
| BSW 1.1/8 x 7 | 65 x 25 | 22442 |
| BSW 1.1/4 x 7 | 65 x 25 | 22446 |
| BSW 1.3/8 x 6 | 65 x 25 | 22450 |
| BSW 1.1/2 x 6 | 65 x 25 | 22452 |
| BSW 1.1/2 x 6 | 75 x 30 | 22454 |
| BSW 1.5/8 x 5 | 75 x 30 | 22458 |
| BSW 1.3/4 x 5 | 90 x 36 | 22462 |
| BSW 1.7/8 x 4.1/2 | 90 x 36 | 22466 |
| BSW 2" x 4.1/2 | 90 x 36 | 22470 |
| BSW 2.1/4 x 4 | 105 x 36 | 22472 |
| BSW 2.1/2 x 4 | 105 x 36 | 22474 |
| BSW 2.3/4 x 3.1/2 | 120 x 36 | 22476 |
| BSW 3" x 3.1/2 | 120 x 36 | 22478 |

BSF

| | | |
|---------------|---------|-------|
| BSF 3/16 x 32 | 20 x 7 | 22810 |
| BSF 1/4 x 26 | 20 x 7 | 22814 |
| BSF 5/16 x 22 | 25 x 9 | 22816 |
| BSF 3/8 x 20 | 30 x 11 | 22818 |
| BSF 7/16 x 18 | 30 x 11 | 22820 |
| BSF 1/2 x 16 | 38 x 10 | 22822 |
| BSF 9/16 x 16 | 38 x 10 | 22824 |
| BSF 5/8 x 14 | 45 x 14 | 22826 |
| BSF 3/4 x 12 | 45 x 14 | 22830 |
| BSF 7/8 x 11 | 55 x 22 | 22834 |
| BSF 1" x 10 | 55 x 20 | 22838 |

Применение:

для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 800 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь

Uygulama:

genel kullanım için

- 800 N/mm²'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik

Круглая плашка с пазом
резьба Британской ассоциации BS 93

Bölme Paftalar
BA-diş BS 93



BS1127

HSS

BA

| Nominal Çap mm Номинальный размер, мм | Ø o / d наружный диаметр | | Sip.-No. Номер заказа |
|--|-----------------------------|--------|--------------------------|
| BA 0 | 20.6 x 6.35 | Form A | 89000 |
| BA 1 | 20.6 x 6.35 | Form A | 89001 |
| BA 2 | 20.6 x 6.35 | Form A | 89002 |
| BA 3 | 20.6 x 6.35 | Form A | 89003 |
| BA 4 | 20.6 x 6.35 | Form A | 89004 |
| BA 5 | 20.6 x 6.35 | Form A | 89005 |
| BA 6 | 20.6 x 6.35 | Form A | 89006 |

Применение:

для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 800 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь

Uygulama:

genel kullanım için

- 800 N/mm²'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik

Круглая плашка

крупная резьба американского стандарта

Paftalar

Amerikan Standardı Kaba Diş ANSI B 1.1



ДИН 223 (ДИН 22568)
DIN 223 (DIN EN 22568)

HSS
HSS

UNC

| Nominal Çap mm Номинальный размер, мм | Ø o / d наружный диаметр | Sip.-No. Номер заказа |
|--|-----------------------------|--------------------------|
| Nr. 1 x 64 | 16 x 5 | 23401 |
| Nr. 2 x 56 | 16 x 5 | 23402 |
| Nr. 3 x 48 | 16 x 5 | 23403 |
| Nr. 4 x 40 | 20 x 5 | 23404 |
| Nr. 5 x 40 | 20 x 5 | 23405 |
| Nr. 6 x 32 | 20 x 7 | 23406 |
| Nr. 8 x 32 | 20 x 7 | 23408 |
| Nr. 10 x 24 | 20 x 7 | 23410 |
| Nr. 12 x 24 | 20 x 7 | 23412 |
| 1/4 x 20 | 20 x 7 | 23414 |
| 5/16 x 18 | 25 x 9 | 23416 |
| 3/8 x 16 | 30 x 11 | 23418 |
| 7/16 x 14 | 30 x 11 | 23420 |
| 1/2 x 13 | 38 x 14 | 23422 |
| 9/16 x 12 | 38 x 14 | 23424 |
| 5/8 x 11 | 45 x 18 | 23426 |
| 3/4 x 10 | 45 x 18 | 23430 |
| 7/8 x 9 | 55 x 22 | 23434 |
| 1" x 8 | 55 x 22 | 23438 |
| 1.1/8 x 7 | 65 x 25 | 23442 |
| 1.1/4 x 7 | 65 x 25 | 23446 |
| 1.3/8 x 6 | 65 x 25 | 23450 |
| 1.1/2 x 6 | 65 x 25 | 23452 |
| 1.1/2 x 6 | 75 x 30 | 23454 |
| 1.5/8 x 5 | 75 x 30 | 23458 |
| 1.3/4 x 5 | 90 x 36 | 23462 |
| 1.7/8 x 4.1/2 | 90 x 36 | 23466 |
| 2" x 4.1/2 | 90 x 36 | 23470 |

Применение:

для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 800 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь

Uygulama:

genel kullanım için

- 800 N/mm²'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik

Круглая плашка

мелкая резьба американского стандарта

Paftalar

Amerikan Standardı İnce Diş ANSI B 1.1



ДИН 223 (ДИН 22568)
DIN 223 (DIN EN 22568)

HSS
HSS

UNF

| Nominal Çap mm Номинальный размер, мм | Ø o / d наружный диаметр | Sip.-No. Номер заказа |
|--|-----------------------------|--------------------------|
| Nr. 0 x 80 | 16 x 5 | 24400 |
| Nr. 1 x 72 | 16 x 5 | 24401 |
| Nr. 2 x 64 | 16 x 5 | 24402 |
| Nr. 3 x 56 | 16 x 5 | 24403 |
| Nr. 4 x 48 | 20 x 5 | 24404 |
| Nr. 5 x 44 | 20 x 5 | 24405 |
| Nr. 6 x 40 | 20 x 5 | 24406 |
| Nr. 8 x 36 | 20 x 7 | 24408 |
| Nr. 10 x 32 | 20 x 7 | 24410 |
| Nr. 12 x 28 | 20 x 7 | 24412 |
| 1/4 x 28 | 20 x 7 | 24414 |
| 5/16 x 24 | 25 x 9 | 24416 |
| 3/8 x 24 | 30 x 11 | 24418 |
| 7/16 x 20 | 30 x 11 | 24420 |
| 1/2 x 20 | 38 x 10 | 24422 |
| 9/16 x 18 | 38 x 10 | 24424 |
| 5/8 x 18 | 45 x 14 | 24426 |
| 3/4 x 16 | 45 x 14 | 24430 |
| 7/8 x 14 | 55 x 16 | 24434 |
| 1" x 12 | 55 x 16 | 24438 |
| 1" x 14 | 55 x 16 | 24440 |
| 1.1/8 x 12 | 65 x 18 | 24442 |
| 1.1/4 x 12 | 65 x 18 | 24446 |
| 1.3/8 x 12 | 65 x 18 | 24450 |
| 1.1/2 x 12 | 65 x 18 | 24452 |
| 1.1/2 x 12 | 75 x 20 | 24454 |

Применение:

для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 800 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь

Uygulama:

genel kullanım için

- 800 N/mm²'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik

Круглая плашка

особо мелкая резьба американского стандарта ANSI 1.1

Paftalar

Amerikan Standardı extra ince diş ANSI B 1.1



ДИН 223 (ДИН 22568)
DIN 223 (DIN EN 22568)

HSS
HSS

UNEF

| Nominal Çap mm Номинальный размер, мм | Ø o / d наружный диаметр | Sip.-No. Номер заказа |
|--|-----------------------------|--------------------------|
| UNEF Nr. 12 x 32 | 20 x 7 | 24612 |
| UNEF 1/4 x 32 | 20 x 7 | 24614 |
| UNEF 5/16 x 32 | 25 x 9 | 24615 |
| UNEF 3/8 x 32 | 30 x 11 | 24616 |
| UNEF 7/16 x 28 | 30 x 11 | 24620 |
| UNEF 1/2 x 28 | 38 x 10 | 24621 |
| UNEF 9/16 x 24 | 38 x 10 | 24625 |
| UNEF 5/8 x 24 | 45 x 14 | 24626 |
| UNEF 11/16 x 24 | 45 x 14 | 24627 |
| UNEF 3/4 x 20 | 45 x 14 | 24633 |
| UNEF 13/16 x 20 | 55 x 16 | 24634 |
| UNEF 7/8 x 20 | 55 x 16 | 24635 |
| UNEF 15/16 x 20 | 55 x 16 | 24636 |
| UNEF 1" x 20 | 55 x 16 | 24637 |
| UNEF 1.1/16 x 18 | 65 x 18 | 24645 |
| UNEF 1.1/8 x 18 | 65 x 18 | 24646 |
| UNEF 1.3/16 x 18 | 65 x 18 | 24647 |
| UNEF 1.1/4 x 18 | 65 x 18 | 24648 |
| UNEF 1.5/16 x 18 | 65 x 18 | 24649 |
| UNEF 1.3/8 x 18 | 65 x 18 | 24650 |
| UNEF 1.7/16 x 18 | 75 x 20 | 24651 |
| UNEF 1.1/2 x 18 | 75 x 20 | 24652 |

Применение:

для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 800 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь

Uygulama:

genel kullanım için

- 800 N/mm²'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik

Круглая плашка

трубная резьба в соответствии с ИСО 228, ДИН

Paftalar

Boru dış DIN ISO 228



ДИН 5158 (ДИН 24231)
DIN 5158 (DIN EN 24231)

HSS
HSS

G (BSP)

| Nominal Çap mm Номинальный размер, мм | Ø o / d наружный диаметр | Sip.-No. Номер заказа |
|--|-----------------------------|--------------------------|
| G 1/8 x 28 | 30 x 11 | 25412 |
| G 1/4 x 19 | 38 x 10 | 25414 |
| G 3/8 x 19 | 45 x 14 | 25416 |
| G 1/2 x 14 | 45 x 14 | 25418 |
| G 5/8 x 14 | 55 x 16 | 25420 |
| G 3/4 x 14 | 55 x 16 | 25422 |
| G 7/8 x 14 | 65 x 18 | 25424 |
| G 1" x 11 | 65 x 18 | 25426 |
| G 1.1/8 x 11 | 75 x 20 | 25430 |
| G 1.1/4 x 11 | 75 x 20 | 25434 |
| G 1.3/8 x 11 | 90 x 22 | 25438 |
| G 1.1/2 x 11 | 90 x 22 | 25442 |
| G 1.5/8 x 11 | 90 x 22 | 25446 |
| G 1.3/4 x 11 | 105 x 22 | 25450 |
| G 2" x 11 | 90 x 22 | 25452 |
| G 2" x 11 | 105 x 22 | 25454 |
| G 2.1/4 x 11 | 120 x 22 | 25458 |
| G 2.1/2 x 11 | 120 x 22 | 25462 |
| G 2.3/4 x 11 | 120 x 22 | 25466 |
| G 3" x 11 | 130 x 25 | 25470 |
| G 3.1/2 x 11 | 150 x 25 | 25474 |
| G 4" x 11 | 160 x 25 | 25478 |

Применение:

для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 800 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь

Uygulama:

genel kullanım için

- 800 N/mm²'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik

Круглая плашка

трубная резьба конусной формы, конус 1:16, кон. 55°

Paftalar

Konik boru dış, konik 1:16, konik açısı 55°



HSS

R (BSPT)

| Nominal Çap mm | Ø o / d | Sip.-No. |
|------------------------|------------------|--------------|
| Номинальный размер, мм | наружный диаметр | Номер заказа |
| PT 1/8 x 28 | 38 x 11 | Form A 97006 |
| PT 1/4 x 19 | 38 x 16 | Form A 97014 |
| PT 3/8 x 19 | 50 x 18 | Form A 97020 |
| PT 1/2 x 14 | 50 x 22 | Form A 97022 |
| PT 3/4 x 14 | 50 x 24 | Form A 97030 |
| PT 1" x 11 | 63 x 28 | Form A 97040 |
| PT 1.1/4 x 11 | 75 x 32 | Form A 97048 |

Применение:

для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 800 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь

Uygulama:

genel kullanım için

- 800 N/mm²'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik

Круглая плашка

резьба для стальных бронированных труб в соответствии с ДИН 40 430

Paftalar

Plastik diş açma DIN 40 430



ДИН 40434 HSS
DIN 40434 HSS

PG

| Nominal Çap mm Номинальный размер, мм | Ø o / d наружный диаметр | Sip.-No. Номер заказа |
|--|-----------------------------|--------------------------|
| PG 7 x 20 | 38 x 10 | 25807 |
| PG 9 x 18 | 45 x 14 | 25809 |
| PG 11 x 18 | 45 x 14 | 25811 |
| PG 13.5 x 18 | 45 x 14 | 25813 |
| PG 16 x 18 | 55 x 16 | 25816 |
| PG 21 x 16 | 65 x 18 | 25821 |
| PG 29 x 16 | 65 x 18 | 25829 |
| PG 36 x 16 | 90 x 22 | 25836 |
| PG 42 x 16 | 105 x 22 | 25842 |
| PG 48 x 16 | 105 x 22 | 25848 |

Применение:

для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 800 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь

Uygulama:

genel kullanım için

- 800 N/mm²'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik

Круглая плашка

трубная резьба американского стандарта конусной формы, конус 1:16

Paftalar

Amerikan konik boru dış,konik 1:16



HSS

NPT / NPTF

| Nominal Çap mm | Ø o / d | Sip.-No. |
|------------------------|------------------|--------------|
| Номинальный размер, мм | наружный диаметр | Номер заказа |

NPT

| | | | |
|-----|--------------|----------|-------|
| NPT | 1/16 x 27 | 25 x 9 | 23610 |
| NPT | 1/8 x 27 | 30 x 11 | 23612 |
| NPT | 1/4 x 18 | 38 x 14 | 23614 |
| NPT | 3/8 x 18 | 45 x 14 | 23616 |
| NPT | 1/2 x 14 | 45 x 18 | 23618 |
| NPT | 5/8 x 14 | 55 x 22 | 23620 |
| NPT | 3/4 x 14 | 55 x 22 | 23622 |
| NPT | 7/8 x 14 | 65 x 25 | 23624 |
| NPT | 1" x 11.5 | 65 x 25 | 23626 |
| NPT | 1.1/4 x 11.5 | 75 x 26 | 23634 |
| NPT | 1.1/2 x 11.5 | 90 x 27 | 23642 |
| NPT | 2" x 11.5 | 105 x 28 | 23654 |

NPTF

| | | | | |
|------|-----------|---------|--------|-------|
| NPTF | 1/8 x 27 | 50 x 11 | Form A | 98072 |
| NPTF | 1/4 x 18 | 50 x 14 | Form A | 98074 |
| NPTF | 3/8 x 18 | 50 x 14 | Form A | 98076 |
| NPTF | 1/2 x 14 | 50 x 18 | Form A | 98078 |
| NPTF | 3/4 x 14 | 50 x 22 | Form A | 98080 |
| NPTF | 1" x 11.5 | 50 x 25 | Form A | 98082 |

Применение:

для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 800 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь

Uygulama:

genel kullanım için

- 800 N/mm²'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik

Круглая плашка с заточкой с малым углом заострения
метрическая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

Paftalar, eğik ağız bileme
metrik ISO-diş DIN 13



ДИН 223 (ДИН 22568)
DIN 223 (DIN EN 22568)

HSS-E
HSS-E

допуск 6g
Tolerans 6g

M

| Nominal Çap mm Номинальный размер, мм | Ø o / d наружный диаметр | Sip.-No. Номер заказа |
|--|-----------------------------|--------------------------|
| M 3 x 0.5 | 20 x 5 | 57426 |
| M 4 x 0.7 | 20 x 5 | 57430 |
| M 5 x 0.8 | 20 x 7 | 57434 |
| M 6 x 1.0 | 20 x 7 | 57438 |
| M 8 x 1.25 | 25 x 9 | 57442 |
| M 10 x 1.5 | 30 x 11 | 57446 |
| M 12 x 1.75 | 38 x 14 | 57450 |
| M 14 x 2.0 | 38 x 14 | 57454 |
| M 16 x 2.0 | 45 x 18 | 57458 |
| M 18 x 2.5 | 45 x 18 | 57462 |
| M 20 x 2.5 | 45 x 18 | 57466 |
| M 22 x 2.5 | 55 x 22 | 57470 |
| M 24 x 3.0 | 55 x 22 | 57474 |
| M 27 x 3.0 | 65 x 25 | 57476 |
| M 30 x 3.5 | 65 x 25 | 57478 |

Преимущества:

- высокая износостойкость резцов
- легкое резание
- система автоматического высыпания стружек
- без засорения отверстий для отвода стружки

Применение:

- плохо поддающиеся обработке резанием материалы до 1200 Н/мм²
- нержавеющая сталь
- подходит для общего применения

Faydası:

- yüksek kesim yeteneği
- torkta azalma
- kesintisiz talaş akışı ilerleme doğrultusunda
- talaş sıkışmasını engeller

Uygulama:

- 1200 N/mm²'ye kadar aşındırıcı malzeme
- INOX (paslanmaz çelik)
- ve genel kullanım

Круглая плашка с заточкой с малым углом заострения

метрическая мелкая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

Paftalar, eğik ağız bileme

metrik ince ISO-diş DIN 13



ДИН 223 (ДИН 22568)
DIN 223 (DIN EN 22568)

HSS-E
HSS-E

допуск 6g
Tolerans 6g

Mf

| Nominal Çap mm Номинальный размер, мм | Ø o / d наружный диаметр | Sip.-No. Номер заказа |
|--|-----------------------------|--------------------------|
| M 6 x 0.75 | 20 x 7 | 56418 |
| M 8 x 0.75 | 25 x 9 | 56424 |
| M 8 x 1.0 | 25 x 9 | 56426 |
| M 10 x 1.0 | 30 x 11 | 56436 |
| M 10 x 1.25 | 30 x 11 | 56438 |
| M 12 x 1.0 | 38 x 10 | 56444 |
| M 12 x 1.25 | 38 x 10 | 56446 |
| M 12 x 1.5 | 38 x 10 | 56448 |
| M 14 x 1.25 | 38 x 10 | 56454 |
| M 14 x 1.5 | 38 x 10 | 56456 |
| M 16 x 1.5 | 45 x 14 | 56466 |
| M 18 x 1.5 | 45 x 14 | 56472 |
| M 18 x 2.0 | 45 x 14 | 56474 |
| M 20 x 1.5 | 45 x 14 | 56484 |
| M 20 x 2.0 | 45 x 14 | 56486 |
| M 22 x 1.5 | 55 x 16 | 56494 |
| M 24 x 1.5 | 55 x 16 | 56604 |

Преимущества:

- высокая износостойкость резцов
- легкое резание
- система автоматического высыпания стружек
- без засорения отверстий для отвода стружки

Применение:

- плохо поддающиеся обработке резанием материалы до 1200 Н/мм²
- нержавеющая сталь
- подходит для общего применения

Faydası:

- yüksek kesim yeteneği
- torkta azalma
- kesintisiz talaş akışı ilerleme doğrultusunda
- talaş sıkışmasını engeller

Uygulama:

- 1200 N/mm²'ye kadar aşındırıcı malzeme
- INOX (paslanmaz çelik)
- ve genel kullanım

Круглая плашка с заточкой с малым углом заострения
трубная резьба, в соответствии с ИСО 228, ДИН

Paftalar, eğik ağız bileme
Boru dış DIN ISO 228



ДИН 5158 (ДИН 24231)
DIN 5158 (DIN EN 24231)

HSS-E
HSS-E

G (BSP)

| Nominal Çap mm Номинальный размер, мм | Ø o / d наружный диаметр | Sip.-No. Номер заказа |
|--|-----------------------------|--------------------------|
| G 1/8 x 28 | 30 x 11 | 55412 |
| G 1/4 x 19 | 38 x 10 | 55414 |
| G 3/8 x 19 | 45 x 14 | 55416 |
| G 1/2 x 14 | 45 x 14 | 55418 |
| G 3/4 x 14 | 55 x 16 | 55422 |
| G 1" x 11 | 65 x 18 | 55426 |

Преимущества:

- высокая износостойкость резцов
- легкое резание
- система автоматического высыпания стружек
- без засорения отверстий для отвода стружки

Применение:

- плохо поддающиеся обработке резанием материалы до 1200 Н/мм²
- нержавеющая сталь
- подходит для общего применения

Faydası:

- yüksek kesim yeteneği
- torkta azalma
- kesintisiz talaş akışı ilerleme doğrultusunda
- talaş sıkışmasını engeller

Uygulama:

- 1200 N/mm²'ye kadar aşındırıcı malzeme
- INOX (paslanmaz çelik)
- ve genel kullanım

Круглая плашка, левая резьба
метрическая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

Paftalar, SOL
metrik ISO-diş DIN 13



ДИН 223 (ДИН 22568)
DIN 223 (DIN EN 22568)

HSS
HSS

допуск 6g
Tolerans 6g

M

| Nominal Çap mm Номинальный размер, мм | Ø o / d наружный диаметр | Sip.-No. Номер заказа |
|--|-----------------------------|--------------------------|
| M 2 x 0.4 | 16 x 5 | 27216 |
| M 3 x 0.5 | 20 x 5 | 27226 |
| M 4 x 0.7 | 20 x 5 | 27230 |
| M 5 x 0.8 | 20 x 7 | 27234 |
| M 6 x 1.0 | 20 x 7 | 27238 |
| M 8 x 1.25 | 25 x 9 | 27242 |
| M 10 x 1.5 | 30 x 11 | 27246 |
| M 12 x 1.75 | 38 x 14 | 27250 |
| M 14 x 2.0 | 38 x 14 | 27254 |
| M 16 x 2.0 | 45 x 18 | 27258 |
| M 18 x 2.5 | 45 x 18 | 27262 |
| M 20 x 2.5 | 45 x 18 | 27266 |
| M 22 x 2.5 | 55 x 22 | 27270 |
| M 24 x 3.0 | 55 x 22 | 27274 |
| M 27 x 3.0 | 65 x 25 | 27276 |
| M 30 x 3.5 | 65 x 25 | 27278 |
| M 33 x 3.5 | 65 x 25 | 27280 |
| M 36 x 4.0 | 65 x 25 | 27282 |
| M 39 x 4.0 | 75 x 30 | 27284 |
| M 42 x 4.5 | 75 x 30 | 27286 |
| M 45 x 4.5 | 90 x 36 | 27288 |
| M 48 x 5.0 | 90 x 36 | 27290 |
| M 52 x 5.0 | 90 x 36 | 27292 |

Применение:

для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 800 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь

Uygulama:

genel kullanım için

- 800 N/mm²'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik

Круглая плашка, левая резьба

метрическая мелкая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

Paftalar, SOL

metrik ince ISO-diş DIN 13



**ДИН 223 (ДИН 22568)
DIN 223 (DIN EN 22568)**

**HSS
HSS**

**допуск 6g
Tolerans 6g**

Mf

| Nominal Çap mm Номинальный размер, мм | Ø o / d наружный диаметр | Sip.-No. Номер заказа |
|--|-----------------------------|--------------------------|
| M 6 x 0.75 | 20 x 7 | 26207 |
| M 8 x 0.75 | 25 x 9 | 26210 |
| M 8 x 1.0 | 25 x 9 | 26211 |
| M 10 x 1.0 | 30 x 11 | 26215 |
| M 10 x 1.25 | 30 x 11 | 26216 |
| M 12 x 1.0 | 38 x 10 | 26220 |
| M 12 x 1.25 | 38 x 10 | 26221 |
| M 12 x 1.5 | 38 x 10 | 26222 |
| M 14 x 1.25 | 38 x 10 | 26227 |
| M 14 x 1.5 | 38 x 10 | 26228 |
| M 16 x 1.0 | 45 x 14 | 26231 |
| M 16 x 1.5 | 45 x 14 | 26233 |
| M 18 x 1.5 | 45 x 14 | 26236 |
| M 20 x 1.5 | 45 x 14 | 26240 |
| M 22 x 1.5 | 55 x 16 | 26245 |
| M 24 x 1.5 | 55 x 16 | 26250 |
| M 24 x 2.0 | 55 x 16 | 26251 |
| M 30 x 2.0 | 65 x 18 | 26264 |

Применение:

для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 800 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь

Uygulama:

genel kullanım için

- 800 N/mm²'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik

Круглая плашка, левая резьба
резьба американского стандарта ANSI B 1.1

Paftalar, SOL
Amerikan Standardı dış ANSI B 1.1



ДИН 223 (ДИН 22568)
DIN 223 (DIN EN 22568)

HSS
HSS

UNC / UNF

| Nominal Çap mm Номинальный размер, мм | Ø o / d наружный диаметр | Sip.-No. Номер заказа |
|--|-----------------------------|--------------------------|
|--|-----------------------------|--------------------------|

UNC

| | | |
|-----------------|---------|-------|
| UNC Nr. 6 x 32 | 20 x 7 | 23206 |
| UNC Nr. 8 x 32 | 20 x 7 | 23208 |
| UNC Nr. 10 x 24 | 20 x 7 | 23210 |
| UNC 1/4 x 20 | 20 x 7 | 23214 |
| UNC 5/16 x 18 | 25 x 9 | 23216 |
| UNC 3/8 x 16 | 30 x 11 | 23218 |
| UNC 7/16 x 14 | 38 x 14 | 23220 |
| UNC 1/2 x 13 | 38 x 14 | 23222 |
| UNC 9/16 x 12 | 38 x 14 | 23224 |
| UNC 5/8 x 11 | 45 x 18 | 23226 |
| UNC 3/4 x 10 | 45 x 18 | 23230 |
| UNC 7/8 x 9 | 55 x 22 | 23234 |
| UNC 1" x 8 | 55 x 22 | 23238 |

UNF

| | | |
|-----------------|---------|-------|
| UNF Nr. 10 x 32 | 20 x 7 | 24210 |
| UNF 1/4 x 28 | 20 x 7 | 24214 |
| UNF 5/16 x 24 | 25 x 9 | 24216 |
| UNF 3/8 x 24 | 30 x 11 | 24218 |
| UNF 7/16 x 20 | 30 x 11 | 24220 |
| UNF 1/2 x 20 | 38 x 10 | 24222 |
| UNF 9/16 x 18 | 38 x 10 | 24224 |
| UNF 5/8 x 18 | 45 x 14 | 24226 |
| UNF 3/4 x 16 | 45 x 14 | 24230 |
| UNF 7/8 x 14 | 55 x 16 | 24234 |
| UNF 1" x 12 | 55 x 16 | 24238 |

Применение:

для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 800 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь

Uygulama:

genel kullanım için

- 800 N/mm²'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik

Круглая плашка, левая резьба
 трубная резьба, в соответствии с ИСО 228, ДИН

Paftalar, SOL
 Boru dış DIN ISO 228



ДИН 5158 (ДИН 24231)
DIN 5158 (DIN EN 24231)

HSS
HSS

G (BSP)

| Nominal Çap mm Номинальный размер, мм | Ø o / d наружный диаметр | Sip.-No. Номер заказа |
|--|-----------------------------|--------------------------|
| G 1/8 x 28 | 30 x 11 | 25212 |
| G 1/4 x 19 | 38 x 10 | 25214 |
| G 3/8 x 19 | 45 x 14 | 25216 |
| G 1/2 x 14 | 45 x 14 | 25218 |
| G 5/8 x 14 | 55 x 16 | 25220 |
| G 3/4 x 14 | 55 x 16 | 25222 |
| G 7/8 x 14 | 65 x 18 | 25224 |
| G 1" x 11 | 65 x 18 | 25226 |
| G 1.1/8 x 11 | 75 x 20 | 25230 |
| G 1.1/4 x 11 | 75 x 20 | 25234 |
| G 1.3/8 x 11 | 90 x 22 | 25238 |
| G 1.1/2 x 11 | 90 x 22 | 25242 |
| G 1.5/8 x 11 | 90 x 22 | 25246 |
| G 1.3/4 x 11 | 105 x 22 | 25250 |
| G 2" x 11 | 105 x 22 | 25254 |

Применение:

для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 800 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь

Uygulama:

genel kullanım için

- 800 N/mm²'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik

Нарезчик шестигранных гаек

метрическая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

Altigen Paftalar

metrik ISO-diş DIN 13



ДИН 382
DIN 382

HSS
HSS

допуск 6g
Tolerans 6g

M

| Nominal Çap mm Номинальный размер, мм | Düz yüzeylerin genişliği mm ширина зева, мм | Sip.-No. Номер заказа |
|--|--|--------------------------|
| M 3 x 0.5 | 19 x 5 | 27126 |
| M 3.5 x 0.6 | 19 x 5 | 27128 |
| M 4 x 0.7 | 19 x 5 | 27130 |
| M 5 x 0.8 | 19 x 7 | 27134 |
| M 6 x 1.0 | 19 x 7 | 27138 |
| M 7 x 1.0 | 22 x 9 | 27140 |
| M 8 x 1.25 | 22 x 9 | 27142 |
| M 9 x 1.25 | 22 x 9 | 27144 |
| M 10 x 1.5 | 27 x 11 | 27146 |
| M 11 x 1.5 | 27 x 11 | 27148 |
| M 12 x 1.75 | 36 x 14 | 27150 |
| M 14 x 2.0 | 36 x 14 | 27154 |
| M 16 x 2.0 | 41 x 18 | 27158 |
| M 18 x 2.5 | 41 x 18 | 27162 |
| M 20 x 2.5 | 41 x 18 | 27166 |
| M 22 x 2.5 | 50 x 22 | 27170 |
| M 24 x 3.0 | 50 x 22 | 27174 |
| M 27 x 3.0 | 60 x 25 | 27176 |
| M 30 x 3.5 | 60 x 25 | 27178 |
| M 33 x 3.5 | 60 x 25 | 27180 |
| M 36 x 4.0 | 60 x 25 | 27182 |
| M 39 x 4.0 | 70 x 30 | 27184 |
| M 42 x 4.5 | 70 x 30 | 27186 |
| M 45 x 4.5 | 85 x 36 | 27188 |
| M 48 x 5.0 | 85 x 36 | 27190 |
| M 52 x 5.0 | 85 x 36 | 27192 |
| M 56 x 5.5 | 100 x 36 | 27194 |
| M 60 x 5.5 | 100 x 36 | 27196 |
| M 64 x 6.0 | 100 x 36 | 27198 |
| M 68 x 6.0 | 115 x 36 | 27199 |

Применение:

рекомендуется использовать для калибрования и ремонта поврежденной резьбы, а также в трудно доступных местах

Uygulama:

Hasarlı dişleri temizleme ve tamir etme ve kullanışsız mekanlardaki kullanım için.

Нарезчик шестигранных гаек

метрическая мелкая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

Altigen Paftalar

metrik-ince ISO-diş DIN 13



ДИН 382
DIN 382

HSS
HSS

допуск 6g
Tolerans 6g

Mf

| Nominal Çap mm Номинальный размер, мм | Düz yüzeylerin genişliği mm ширина зева, мм | Sip.-No. Номер заказа |
|--|--|--------------------------|
| M 3 x 0.35 | 19 x 5 | 26108 |
| M 4 x 0.35 | 19 x 5 | 26110 |
| M 4 x 0.5 | 19 x 5 | 26112 |
| M 5 x 0.5 | 19 x 5 | 26114 |
| M 5 x 0.75 | 19 x 7 | 26116 |
| M 6 x 0.5 | 19 x 5 | 26117 |
| M 6 x 0.75 | 19 x 7 | 26118 |
| M 7 x 0.75 | 22 x 9 | 26120 |
| M 8 x 0.5 | 22 x 9 | 26122 |
| M 8 x 0.75 | 22 x 9 | 26124 |
| M 8 x 1.0 | 22 x 9 | 26126 |
| M 9 x 0.75 | 22 x 9 | 26128 |
| M 9 x 1.0 | 22 x 9 | 26130 |
| M 10 x 0.75 | 27 x 11 | 26132 |
| M 10 x 1.0 | 27 x 11 | 26136 |
| M 10 x 1.25 | 27 x 11 | 26138 |
| M 11 x 1.0 | 27 x 11 | 26140 |
| M 11 x 1.25 | 27 x 11 | 26142 |
| M 12 x 0.75 | 36 x 10 | 26143 |
| M 12 x 1.0 | 36 x 10 | 26144 |
| M 12 x 1.25 | 36 x 10 | 26146 |
| M 12 x 1.5 | 36 x 10 | 26148 |
| M 13 x 1.0 | 36 x 10 | 26150 |
| M 13 x 1.5 | 36 x 10 | 26151 |
| M 14 x 0.75 | 36 x 10 | 26152 |
| M 14 x 1.0 | 36 x 10 | 26153 |
| M 14 x 1.25 | 36 x 10 | 26154 |
| M 14 x 1.5 | 36 x 10 | 26156 |
| M 15 x 1.0 | 36 x 10 | 26158 |
| M 15 x 1.5 | 36 x 10 | 26160 |
| M 16 x 1.0 | 41 x 14 | 26162 |
| M 16 x 1.25 | 41 x 14 | 26164 |
| M 16 x 1.5 | 41 x 14 | 26166 |
| M 18 x 1.0 | 41 x 14 | 26170 |
| M 18 x 1.25 | 41 x 14 | 26171 |
| M 18 x 1.5 | 41 x 14 | 26172 |
| M 18 x 2.0 | 41 x 14 | 26174 |
| M 20 x 1.0 | 41 x 14 | 26178 |
| M 20 x 1.25 | 41 x 14 | 26180 |
| M 20 x 1.5 | 41 x 14 | 26184 |
| M 20 x 2.0 | 41 x 14 | 26186 |
| M 21 x 1.5 | 41 x 14 | 26188 |
| M 22 x 1.0 | 50 x 16 | 26190 |
| M 22 x 1.25 | 50 x 16 | 26192 |
| M 22 x 1.5 | 50 x 16 | 26194 |
| M 22 x 2.0 | 50 x 16 | 26196 |
| M 23 x 1.5 | 50 x 16 | 26198 |
| M 24 x 1.0 | 50 x 16 | 26700 |
| M 24 x 1.25 | 50 x 16 | 26702 |
| M 24 x 1.5 | 50 x 16 | 26704 |

Нарезчик шестигранных гаек

метрическая мелкая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

Altigen Paftalar

metrik-ince ISO-diş DIN 13



ДИН 382 **HSS** **допуск 6g**
DIN 382 **HSS** **Tolerans 6g**

Mf

| Nominal Çap mm Номинальный размер, мм | Düz yüzeylerin genişliği mm ширина зева, мм | Sip.-No. Номер заказа |
|--|--|--------------------------|
| M 24 x 2.0 | 50 x 16 | 26706 |
| M 25 x 1.0 | 50 x 16 | 26707 |
| M 25 x 1.5 | 50 x 16 | 26708 |
| M 26 x 1.0 | 50 x 16 | 26710 |
| M 26 x 1.5 | 50 x 16 | 26712 |
| M 26 x 2.0 | 50 x 16 | 26714 |
| M 27 x 1.0 | 60 x 18 | 26717 |
| M 27 x 1.5 | 60 x 18 | 26716 |
| M 27 x 2.0 | 60 x 18 | 26718 |
| M 28 x 1.0 | 60 x 18 | 26720 |
| M 28 x 1.5 | 60 x 18 | 26722 |
| M 28 x 2.0 | 60 x 18 | 26724 |
| M 29 x 1.5 | 60 x 18 | 26726 |
| M 30 x 1.0 | 60 x 18 | 26728 |
| M 30 x 1.5 | 60 x 18 | 26730 |
| M 30 x 2.0 | 60 x 18 | 26732 |
| M 30 x 3.0 | 60 x 25 | 26734 |
| M 32 x 1.5 | 60 x 18 | 26736 |
| M 32 x 2.0 | 60 x 18 | 26735 |
| M 32 x 3.0 | 60 x 25 | 26737 |
| M 33 x 1.5 | 60 x 18 | 26738 |
| M 33 x 2.0 | 60 x 18 | 26740 |
| M 33 x 3.0 | 60 x 25 | 26742 |
| M 34 x 1.5 | 60 x 18 | 26744 |
| M 34 x 2.0 | 60 x 18 | 26746 |
| M 35 x 1.5 | 60 x 18 | 26748 |
| M 36 x 1.5 | 60 x 18 | 26750 |
| M 36 x 2.0 | 60 x 18 | 26752 |
| M 36 x 3.0 | 60 x 25 | 26754 |
| M 38 x 1.5 | 70 x 20 | 26756 |
| M 39 x 1.5 | 70 x 20 | 26758 |
| M 39 x 2.0 | 70 x 20 | 26760 |
| M 39 x 3.0 | 70 x 30 | 26762 |
| M 40 x 1.5 | 70 x 20 | 26764 |
| M 40 x 2.0 | 70 x 20 | 26766 |
| M 40 x 3.0 | 70 x 30 | 26768 |
| M 42 x 1.5 | 70 x 20 | 26770 |
| M 42 x 2.0 | 70 x 20 | 26772 |
| M 42 x 3.0 | 70 x 30 | 26774 |
| M 45 x 1.5 | 85 x 22 | 26776 |
| M 45 x 2.0 | 85 x 22 | 26778 |
| M 45 x 3.0 | 85 x 36 | 26780 |
| M 48 x 1.5 | 85 x 22 | 26782 |
| M 48 x 2.0 | 85 x 22 | 26784 |
| M 48 x 3.0 | 85 x 36 | 26786 |
| M 50 x 1.5 | 85 x 22 | 26788 |
| M 50 x 2.0 | 85 x 22 | 26790 |
| M 50 x 3.0 | 85 x 36 | 26792 |
| M 52 x 1.5 | 85 x 22 | 26794 |
| M 52 x 2.0 | 85 x 22 | 26796 |
| M 52 x 3.0 | 85 x 36 | 26798 |

Нарезчик шестигранных гаек дюймовая резьба британского стандарта 84



Altigen Paftalar Whitworth-diş BS 84

**ДИН 382
DIN 382**

**HSS
HSS**

**допуск 6g
Tolerans 6g**

BSW / BSF

| Nominal Çap mm Номинальный размер, мм | Düz yüzeylerin genişliği mm ширина зева, мм | Sip.-No. Номер заказа |
|--|--|--------------------------|
|--|--|--------------------------|

BSW

| | | |
|-------------------|----------|-------|
| BSW 1/8 x 40 | 19 x 5 | 22106 |
| BSW 3/16 x 24 | 19 x 7 | 22110 |
| BSW 1/4 x 20 | 19 x 7 | 22114 |
| BSW 5/16 x 18 | 22 x 9 | 22116 |
| BSW 3/8 x 16 | 27 x 11 | 22118 |
| BSW 7/16 x 14 | 27 x 11 | 22120 |
| BSW 1/2 x 12 | 36 x 14 | 22122 |
| BSW 9/16 x 12 | 36 x 14 | 22124 |
| BSW 5/8 x 11 | 41 x 18 | 22126 |
| BSW 3/4 x 10 | 41 x 18 | 22130 |
| BSW 7/8 x 9 | 50 x 22 | 22134 |
| BSW 1" x 8 | 50 x 22 | 22138 |
| BSW 1.1/8 x 7 | 60 x 25 | 22142 |
| BSW 1.1/4 x 7 | 60 x 25 | 22146 |
| BSW 1.3/8 x 6 | 60 x 25 | 22150 |
| BSW 1.1/2 x 6 | 70 x 30 | 22154 |
| BSW 2" x 4.1/2 | 85 x 36 | 22170 |
| BSW 2.1/4 x 4 | 100 x 22 | 22172 |
| BSW 2.1/2 x 4 | 115 x 22 | 22174 |
| BSW 2.3/4 x 3.1/2 | 115 x 36 | 22176 |
| BSW 3" x 3.1/2 | 115 x 36 | 22178 |

BSF

| | | |
|---------------|---------|-------|
| BSF 3/16 x 32 | 19 x 7 | 22510 |
| BSF 1/4 x 26 | 19 x 7 | 22514 |
| BSF 5/16 x 22 | 22 x 9 | 22516 |
| BSF 3/8 x 20 | 27 x 11 | 22518 |
| BSF 7/16 x 18 | 27 x 11 | 22520 |
| BSF 1/2 x 16 | 36 x 10 | 22522 |
| BSF 9/16 x 16 | 36 x 10 | 22524 |
| BSF 5/8 x 14 | 41 x 14 | 22526 |
| BSF 3/4 x 12 | 41 x 14 | 22530 |
| BSF 7/8 x 11 | 50 x 16 | 22534 |
| BSF 1" x 10 | 50 x 16 | 22538 |

Применение:

рекомендуется использовать для калибрования и ремонта поврежденной резьбы, а также в трудно доступных местах

Uygulama:

Hasarlı dişleri temizleme ve tamir etme ve kullanışsız mekanlardaki kullanım için.

Нарезчик шестигранных гаек
резьба американского стандарта ANSI B 1.1

Altigen Paftalar
Whitworth-diş BS 84



ДИН 382 HSS
DIN 382 HSS

UNC / UNF

| Nominal Çap mm Номинальный размер, мм | Düz yüzeylerin genişliği mm ширина зева, мм | Sip.-No. Номер заказа |
|--|--|--------------------------|
|--|--|--------------------------|

UNC

| | | |
|---------------|---------|-------|
| UNC 1/4 x 20 | 19 x 7 | 23114 |
| UNC 5/16 x 18 | 22 x 9 | 23116 |
| UNC 3/8 x 16 | 27 x 11 | 23118 |
| UNC 7/16 x 14 | 27 x 11 | 23120 |
| UNC 1/2 x 13 | 36 x 14 | 23122 |
| UNC 9/16 x 12 | 36 x 14 | 23124 |
| UNC 5/8 x 11 | 41 x 18 | 23126 |
| UNC 3/4 x 10 | 41 x 18 | 23130 |
| UNC 7/8 x 9 | 50 x 22 | 23134 |
| UNC 1" x 8 | 50 x 22 | 23138 |
| UNC 1.1/8 x 7 | 60 x 25 | 23142 |
| UNC 1.1/4 x 7 | 60 x 25 | 23146 |
| UNC 1.3/8 x 6 | 60 x 25 | 23150 |
| UNC 1.1/2 x 6 | 70 x 30 | 23154 |

UNF

| | | |
|----------------|---------|-------|
| UNF 1/4 x 28 | 19 x 7 | 24114 |
| UNF 5/16 x 24 | 22 x 9 | 24116 |
| UNF 3/8 x 24 | 27 x 11 | 24118 |
| UNF 7/16 x 20 | 27 x 11 | 24120 |
| UNF 1/2 x 20 | 36 x 10 | 24122 |
| UNF 9/16 x 18 | 36 x 10 | 24124 |
| UNF 5/8 x 18 | 41 x 14 | 24126 |
| UNF 3/4 x 16 | 41 x 14 | 24130 |
| UNF 7/8 x 14 | 50 x 16 | 24134 |
| UNF 1" x 12 | 50 x 16 | 24138 |
| UNF 1.1/8 x 12 | 60 x 18 | 24142 |
| UNF 1.1/4 x 12 | 60 x 18 | 24146 |
| UNF 1.3/8 x 12 | 60 x 18 | 24150 |
| UNF 1.1/2 x 12 | 70 x 20 | 24154 |

Применение:

рекомендуется использовать для калибрования и ремонта поврежденной резьбы, а также в трудно доступных местах

Uygulama:

Hasarlı dişleri temizleme ve tamir etme ve kullanışsız mekanlardaki kullanım için.

Нарезчик шестигранных гаек
резьба американского стандарта ANSI B 1.1

Altıgen Paftalar
Amerikan Standardı dış ANSI B 1.1



ДИН 382 **HSS** **допуск 2B**
DIN 382 **HSS** **Tolerans 2B**

8-UN

| Nominal Çap mm Номинальный размер, мм | Düz yüzeylerin genişliği mm ширина зева, мм | Sip.-No. Номер заказа |
|--|--|--------------------------|
| UN 1.1/8 x 8 | 60 x 25 | 24171 |
| UN 1.1/4 x 8 | 60 x 25 | 24172 |
| UN 1.3/8 x 8 | 60 x 25 | 24173 |
| UN 1.1/2 x 8 | 60 x 25 | 24174 |
| UN 1.5/8 x 8 | 70 x 30 | 24175 |
| UN 1.3/4 x 8 | 85 x 36 | 24176 |
| UN 1.7/8 x 8 | 85 x 22 | 24177 |
| UN 2" x 8 | 85 x 22 | 24178 |
| UN 2.1/8 x 8 | 85 x 22 | 24179 |
| UN 2.1/4 x 8 | 100 x 22 | 24180 |
| UN 2.1/2 x 8 | 115 x 22 | 24181 |

Применение:

рекомендуется использовать для калибрования и ремонта поврежденной резьбы, а также в трудно доступных местах

Uygulama:

Hasarlı dişleri temizleme ve tamir etme ve kullanışsız mekanlardaki kullanım için.

Нарезчик шестигранных гаек
трубная резьба в соответствии с ИСО 228, ДИН

Altigen Paftalar
Boru dış DIN ISO 228



ДИН 382 HSS
DIN 382 HSS

G (BSP)

| Nominal Çap mm Номинальный размер, мм | Düz yüzeylerin genişliği mm ширина зева, мм | Sip.-No. Номер заказа |
|--|--|--------------------------|
| G 1/8 x 28 | 27 x 11 | 25512 |
| G 1/4 x 19 | 36 x 10 | 25514 |
| G 3/8 x 19 | 41 x 14 | 25516 |
| G 1/2 x 14 | 41 x 14 | 25518 |
| G 5/8 x 14 | 50 x 16 | 25520 |
| G 3/4 x 14 | 50 x 16 | 25522 |
| G 7/8 x 14 | 60 x 18 | 25524 |
| G 1" x 11 | 60 x 18 | 25526 |
| G 1.1/8 x 11 | 70 x 20 | 25530 |
| G 1.1/4 x 11 | 70 x 20 | 25534 |
| G 1.3/8 x 11 | 85 x 22 | 25538 |
| G 1.1/2 x 11 | 85 x 22 | 25542 |
| G 1.5/8 x 11 | 85 x 22 | 25546 |
| G 1.3/4 x 11 | 100 x 22 | 25550 |
| G 2" x 11 | 100 x 22 | 25554 |

Применение:

рекомендуется использовать для калибрования и ремонта поврежденной резьбы, а также в трудно доступных местах

Uygulama:

Hasarlı dişleri temizleme ve tamir etme ve kullanışsız mekanlardaki kullanım için.

Нарезчик шестигранных гаек

трубная резьба конусной формы, конус 1:16, кон. 55°

Altıgen Paftalar

konik boru dış, konik 1:16, konik açısı 55°



ДИН 382 HSS
DIN 382 HSS

R (BSPT)

| Nominal Çap mm Номинальный размер, мм | Düz yüzeylerin genişliği mm ширина зева, мм | Sip.-No. Номер заказа |
|--|--|--------------------------|
| R 1/8 x 28 | 27 x 11 | 23562 |
| R 1/4 x 19 | 36 x 14 | 23564 |
| R 3/8 x 19 | 41 x 15 | 23566 |
| R 1/2 x 14 | 50 x 19 | 23568 |
| R 3/4 x 14 | 60 x 20 | 23572 |
| R 1" x 11 | 60 x 25 | 23576 |
| R 1.1/4 x 11 | 85 x 26 | 23578 |
| R 1.1/2 x 11 | 85 x 26 | 23580 |
| R 2" x 11 | 100 x 31 | 23584 |

Применение:

рекомендуется использовать для калибрования и ремонта поврежденной резьбы, а также в трудно доступных местах

Uygulama:

Hasarlı dişleri temizleme ve tamir etme ve kullanışsız mekanlardaki kullanım için.

Нарезчик шестигранных гаек

трубная резьба конусной формы американского стандарта, конус 1:16

Altigen Paftalar

Amerikan konik boru dış, konik 1:16



ДИН 382
DIN 382

HSS
HSS

NPT

| Nominal Çap mm Номинальный размер, мм | Düz yüzeylerin genişliği mm ширина зева, мм | Sip.-No. Номер заказа |
|--|--|--------------------------|
| NPT 1/16 x 27 | 22 x 9 | 23510 |
| NPT 1/8 x 27 | 27 x 11 | 23512 |
| NPT 1/4 x 18 | 36 x 14 | 23514 |
| NPT 3/8 x 18 | 41 x 14 | 23516 |
| NPT 1/2 x 14 | 41 x 14 | 23518 |
| NPT 3/4 x 14 | 50 x 22 | 23522 |
| NPT 1" x 11.5 | 60 x 25 | 23526 |
| NPT 1.1/4 x 11.5 | 70 x 25 | 23528 |
| NPT 1.1/2 x 11.5 | 85 x 28 | 23530 |
| NPT 2" x 11.5 | 100 x 28 | 23534 |

Применение:

рекомендуется использовать для калибрования и ремонта поврежденной резьбы, а также в трудно доступных местах

Uygulama:

Hasarlı dişleri temizleme ve tamir etme ve kullanışsız mekanlardaki kullanım için.

Нарезчик шестигранных гаек, левая резьба
метрическая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

Altıgen Paftalar, SOL
metrik ISO-diş DIN 13



ДИН 382 **HSS**
DIN 382 **HSS**

M

| Nominal Çap mm Номинальный размер, мм | Düz yüzeylerin genişliği mm ширина зева, мм | Sip.-No. Номер заказа |
|--|--|--------------------------|
| M 3 x 0.5 | 19 x 5 | 28426 |
| M 4 x 0.7 | 19 x 5 | 28430 |
| M 5 x 0.8 | 19 x 7 | 28434 |
| M 6 x 1.0 | 19 x 7 | 28438 |
| M 8 x 1.25 | 22 x 9 | 28442 |
| M 10 x 1.5 | 27 x 11 | 28446 |
| M 12 x 1.75 | 36 x 14 | 28450 |
| M 14 x 2.0 | 36 x 14 | 28454 |
| M 16 x 2.0 | 41 x 18 | 28458 |
| M 18 x 2.5 | 41 x 18 | 28462 |
| M 20 x 2.5 | 41 x 18 | 28466 |
| M 22 x 2.5 | 50 x 22 | 28470 |
| M 24 x 3.0 | 50 x 22 | 28474 |
| M 27 x 3.0 | 60 x 25 | 28476 |
| M 30 x 3.5 | 60 x 25 | 28478 |
| M 33 x 3.5 | 60 x 25 | 28480 |
| M 36 x 4.0 | 60 x 25 | 28482 |
| M 39 x 4.0 | 70 x 30 | 28484 |
| M 42 x 4.5 | 70 x 30 | 28486 |
| M 45 x 4.5 | 85 x 36 | 28488 |
| M 48 x 5.0 | 85 x 36 | 28490 |
| M 52 x 5.0 | 85 x 36 | 28492 |

Применение:

рекомендуется использовать для калибрования и ремонта поврежденной резьбы, а также в трудно доступных местах

Uygulama:

Hasarlı dişleri temizleme ve tamir etme ve kullanışsız mekanlardaki kullanım için.

Нарезчик шестигранных гаек, левая резьба
трубная резьба, в соответствии с ИСО 228, ДИН**Altigen Paftalar, SOL**
Boru-diş DIN ISO 228**ДИН 382** **HSS**
DIN 382 **HSS****G (BSP)**

| Nominal Çap mm Номинальный размер, мм | Düz yüzeylerin genişliği mm ширина зева, мм | Sip.-No. Номер заказа |
|--|--|--------------------------|
| G 1/8 x 28 | 27 x 11 | 25612 |
| G 1/4 x 19 | 36 x 10 | 25614 |
| G 3/8 x 19 | 41 x 14 | 25616 |
| G 1/2 x 14 | 41 x 14 | 25618 |
| G 5/8 x 14 | 50 x 16 | 25620 |
| G 3/4 x 14 | 50 x 16 | 25622 |
| G 1" x 11 | 60 x 18 | 25626 |
| G 1.1/8 x 11 | 70 x 20 | 25630 |
| G 1.1/4 x 11 | 70 x 20 | 25634 |
| G 1.3/8 x 11 | 85 x 22 | 25638 |
| G 1.1/2 x 11 | 85 x 22 | 25642 |
| G 1.3/4 x 11 | 100 x 22 | 25650 |
| G 2" x 11 | 100 x 22 | 25654 |

Применение:

рекомендуется использовать для калибрования и ремонта поврежденной резьбы, а также в труднодоступных местах

Uygulama:

Hasarlı dişleri temizleme ve tamir etme ve kullanışsız mekanlardaki kullanım için.

| Наборы | setler |
|---|----------------|
| HexTap | 184 – 186 |
| Ручной метчик плашка El Kılavuzları Paftalar | 187 - 193 |
| Ручной метчик El Kılavuzları | 193, 195 + 200 |
| плашка Paftalar | 194 |
| Шестигранные плашки altigen pafta somunu | 194 |
| Метчик для нарезания внутренней резьбы Kısa Makine Kılavuzları | 195 |
| машинный метчик Makine Kılavuzları | 196 - 199 |
| машинный метчик Makine Kılavuzları | 197, 201 + 203 |
| Инструменты с шестигранным хвостовиком Altı köşeli pafta | 201 - 205 |
| Q.C. -Боксы Q.C.- Kutular | 203 - 205 |
| Дисплеи Gösterimler | 206 - 208 |

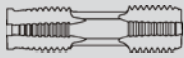


Наборы шестигранных метчиков

В деревянном футляре

HexTap setleri

ağaç kutularda



Sip.-No.

Артикул

M

M 3-4-5-6-8-10-12-14-16-18-20

48601

M 3-4-5-6-8-10-12-14-16-18-20-22-24

48602

M 3-4-5-6-8-10-12-14-16-18-20-22-24-27-30

48603

Mf

M 4x0,5 - 5x0,5 - 6x0,75 - 8x0,75 - 8x1 - 10x1

M 12x1 - 12x1,5 - 14x1,25 - 14x1,5 - 16x1,5

M 18x1,5 - M 20x1,5

48605

M 4x0,5 - 5x0,5 - 6x0,75 - 8x0,75 - 8x1 - 10x1

M 12x1 - 12x1,5 - 14x1,25 - 14x1,5 - 16x1,5

M 18x1,5 - M 20x1,5 - 22x1,5 - 24x1,5

48606

G (BSP)

G 1/8 - 1/4 - 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1"

48608

G 1/8 - 1/4 - 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1" - 1.1/4 - 1.1/2

48609


Наборы шестигранных метчиков

В деревянном футляре

HexTap setleri

ağşap kutularda

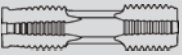



|  | Sip.-No. |
|---|----------------|
| | Артикул |
| M M 3-4-5-6-8-10-12-14-16-18-20 | 48621 |
| M 3-4-5-6-8-10-12-14-16-18-20-22-24 | 48622 |
| M 3-4-5-6-8-10-12-14-16-18-20-22-24-27-30 | 48623 |
| Mf M 4x0,5 - 5x0,5 - 6x0,75 - 8x0,75 - 8x1 - 10x1 M 12x1 - 12x1,5 - 14x1,25 - 14x1,5 - 16x1,5 M 18x1,5 - M 20x1,5 M 4x0,5 - 5x0,5 - 6x0,75 - 8x0,75 - 8x1 - 10x1 M 12x1 - 12x1,5 - 14x1,25 - 14x1,5 - 16x1,5 M 18x1,5 - M 20x1,5 - 22x1,5 - 24x1,5 | 48625 48626 |
| G (BSP) G 1/8 - 1/4 - 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1" | 48628 |
| G 1/8 - 1/4 - 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1" - 1.1/4 - 1.1/2 | 48629 |

Наборы шестигранных метчиков
В деревянном футляре

HexTap setleri
ahşap kutularda



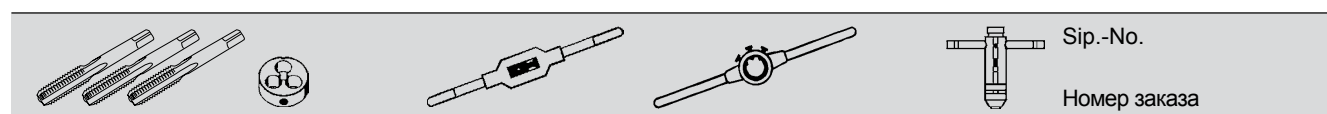
| | Sip.-No.. |
|---|-----------|
| | Артикул |
|   | |
| M | |
| M 3-4-5-6-8-10-12-14-16-18-20 | 48641 |
| M 3-4-5-6-8-10-12-14-16-18-20-22-24 | 48642 |
| M 3-4-5-6-8-10-12-14-16-18-20-22-24-27-30 | 48643 |
| Mf | |
| M 4x0,5 - 5x0,5 - 6x0,75 - 8x0,75 - 8x1 - 10x1 | |
| M 12x1 - 12x1,5 - 14x1,25 - 14x1,5 - 16x1,5 | |
| M 18x1,5 - M 20x1,5 | 48645 |
| M 4x0,5 - 5x0,5 - 6x0,75 - 8x0,75 - 8x1 - 10x1 | |
| M 12x1 - 12x1,5 - 14x1,25 - 14x1,5 - 16x1,5 | |
| M 18x1,5 - M 20x1,5 - 22x1,5 - 24x1,5 | 48646 |
| G (BSP) | |
| G 1/8 - 1/4 - 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1" | 48648 |
| G 1/8 - 1/4 - 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1" - 1.1/4 - 1.1/2 | 48649 |

Наборы инструмента для нарезания резьбы

в металлическом футляре
исполнение в соответствии с германским
промышленным стандартом (ДИН)

Kılavuz & Pafta Takımları

metal ve ahşap kutularda
DIN-standartları



Sip.-No.

Номер заказа

M

| | | | | | | |
|-------------------------------|-----------|--------------------|-------------------|-------------------|-------|-------|
| M 1-1.2-1.4-1.7-2.0-2.3-2.6 | No. 0 | 16 x 5 | 20 x 5 | 20 x 7 | No. 1 | 48002 |
| M 3-3.5-4-5-6-8-10 | No. 1 | 25 x 9 | 30 x 11 | | | |
| M 3-4-5-6-7-8-9-10-11-12 | No. 1 + 2 | 20 x 5 30 x 11 | 20 x 7 38 x 14 | 25 x 9 | No. 1 | 48003 |
| M 5-6-7-8-9-10-11-12 | No. 1 + 2 | 20 x 7 30 x 11 | 25 x 9 38 x 14 | | No. 1 | 48004 |
| M 5-6-7-8-9-10-11-12-14-16 | No. 1 + 3 | 20 x 7 38 x 14 | 25 x 9 45 x 18 | 30 x 11 | | 48005 |
| M 18-20 | | | | | | |
| M 3-4-5-6-8-10-12-14-16-18-20 | No. 1 + 4 | 20 x 5 30 x 11 | 20 x 7 38 x 14 | 25 x 9 45 x 18 | | 48006 |
| M 22-24 | | 55 x 22 | | | | |
| M 5-6-8-10-12-14-16-18-20-22 | No. 1 | 20 x 7 | 25 x 9 | 30 x 11 | | 48007 |
| M 24-27-30 | No. 3 + 5 | 38 x 14 65 x 25 | 45 x 18 | 55 x 22 | | |

Mf

| | | | | | | |
|---|-----------|---------|---------|---------|-------|-------|
| Mf 3 x 0.35-4 x 0.5-5 x 0.5 | No. 1 + 2 | 20 x 5 | 25 x 9 | 30 x 11 | No. 1 | 48010 |
| Mf 6 x 0.75-8 x 0.75-8 x 1.0 | | 38 x 10 | | | | |
| Mf 10 x 1.0-12 x 1.5 | | | | | | |
| Mf 6 x 0.75-8 x 0.75-8 x 1.0-10 x 1.0 | No. 1 + 3 | 20 x 7 | 25 x 9 | 30 x 11 | | 48011 |
| Mf 12 x 1.0-12 x 1.5-14 x 1.25-14 x 1.5 | | 38 x 10 | 45 x 14 | | | |
| Mf 16 x 1.5-18 x 1.5-20 x 1.5 | | | | | | |
| Mf 6 x 0.75-8 x 0.75-8 x 1.0-10 x 1.0 | | | | | | |
| Mf 12 x 1.0-12 x 1.5-14 x 1.25-14 x 1.5 | No. 1 + 4 | 20 x 7 | 25 x 9 | 30 x 11 | | 48012 |
| Mf 16 x 1.5-18 x 1.5-20 x 1.5-22 x 1.5 | | 38 x 10 | 45 x 14 | 55 x 16 | | |
| Mf 24 x 1.5 | | | | | | |

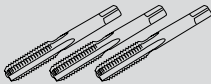

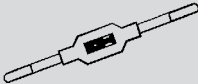

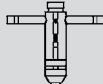
Наборы инструмента для нарезания резьбы

в металлическом футляре
исполнение в соответствии с германским
промышленным стандартом (ДИН)

Kılavuz & Pafta Takımları

metal ve ahşap kutularda
DIN-standartları



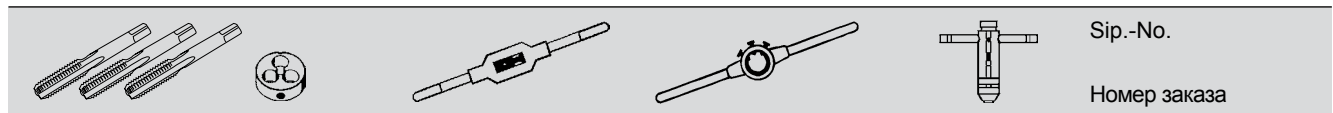
|  |  |  |  |  | Sip.-No. |
|--|--|--|---|--|--------------|
| | | | | | Номер заказа |
| G (BSP) | | | | | |
| G 1/8-1/4-3/8-1/2-3/4-1" | No. 1 + 3 + 5 | 30 x 11 | 38 x 10 | 45 x 14 | 48020 |
| | | 55 x 16 | 65 x 18 | | |
| G 1/8-1/4-3/8-1/2-5/8-3/4-7/8-1" | No. 1 + 3 + 5 | 30 x 11 | 38 x 10 | 45 x 14 | 48021 |
| | | 55 x 16 | 65 x 18 | | |
| G 1/4-3/8-1/2-3/4-1"-1.1/4-1.1/2 | No. 2 + 4 + 7 | 38 x 10 | 45 x 14 | 55 x 16 | 48022 |
| | | 65 x 18 | 75 x 20 | 90 x 22 | |
| BSW | | | | | |
| BSW 1/8-3/16-1/4-5/16-3/8-7/16-1/2 | No. 1 + 2 | 20 x 5 | 20 x 7 | 25 x 9 | No. 1 |
| | | 30 x 11 | 38 x 14 | | |
| BSW 1/4-5/16-3/8-7/16-1/2 | No. 1 + 2 | 20 x 7 | 25 x 9 | 30 x 11 | No. 1 |
| | | 38 x 14 | | | |
| BSW 1/4-5/16-3/8-7/16-1/2-5/8-3/4 | No. 1 + 3 | 20 x 7 | 25 x 9 | 30 x 11 | 48032 |
| | | 38 x 14 | 45 x 18 | | |
| BSW 1/4-5/16-3/8-7/16-1/2-5/8 | No. 1 + 4 | 20 x 7 | 25 x 9 | 30 x 11 | 48034 |
| BSW 3/4-7/8-1" | | 38 x 14 | 45 x 18 | 55 x 22 | |
| BSW 1/4-5/16-3/8-7/16-1/2-5/8-3/4 | No. 1 | 20 x 7 | 25 x 9 | 30 x 11 | 48035 |
| BSW 7/8-1"-1.1/8-1.1/4-1.3/8-1.1/2" | No. 3 + 5 | 38 x 14 | 45 x 18 | 55 x 22 | |
| | | 65 x 25 | | | |
| BSF | | | | | |
| BSF 1/4-5/16-3/8-7/16-1/2 | No. 1 + 2 | 20 x 7 | 25 x 9 | 30 x 11 | No. 1 |
| | | 38 x 10 | | | |
| BSF 1/4-5/16-3/8-7/16-1/2-5/8-3/4 | No. 1 + 3 | 20 x 7 | 25 x 9 | 30 x 11 | 48042 |
| | | 38 x 10 | 45 x 14 | | |
| BSF 1/4-5/16-3/8-7/16-1/2-5/8 | No. 1 + 4 | 20 x 7 | 25 x 9 | 30 x 11 | 48044 |
| BSF 3/4-7/8-1" | | 38 x 10 | 45 x 14 | 55 x 16 | |
| BSW / BSF | | | | | |
| BSW/BSF 1/4-5/16-3/8-7/16-1/2 | No. 1 + 3 | 20 x 7 | 25 x 9 | 30 x 11 | 48046 |
| BSW/BSF 5/8-3/4 | | 38 x 14 | 45 x 18 | | |

Наборы инструмента для нарезания резьбы

в металлическом футляре
исполнение в соответствии с германским
промышленным стандартом (ДИН)

Kılavuz & Pafta Takımları

metal ve ahşap kutularda
DIN-standartları



Sip.-No.

Номер заказа

NPT

| | | | | | | |
|----------------------------|---------------|--------------------|---------------------|---------|--|-------|
| NPT 1/8-1/4-3/8-1/2-3/4-1" | No. 1 + 3 + 5 | 30 x 11 55 x 22 | 38 x 14 65 x 25 | 45 x 18 | | 48025 |
| NPT 1/8-1/4-3/8-1/2-3/4-1" | No. 2 + 4 + 7 | 30 x 11 | 38 x 14 | 45 x 18 | | 48027 |
| NPT 1.1/4-1.1/2-2" | | 55 x 22 90 x 36 | 65 x 25 105 x 36 | 75 x 30 | | |

UNC

| | | | | | | |
|-------------------------------------|-----------|--------------------|-------------------|--------------------|-------|-------|
| UNC 1/4-5/16-3/8-7/16-1/2 | No. 1 + 2 | 20 x 7 38 x 14 | 25 x 9 | 30 x 11 | No. 1 | 48050 |
| UNC 1/4-5/16-3/8-7/16-1/2-5/8-3/4 | No. 1 + 3 | 20 x 7 38 x 14 | 25 x 9 45 x 18 | 30 x 11 | | 48051 |
| UNC 1/4-5/16-3/8-7/16-1/2-5/8 | No. 1 + 4 | 20 x 7 38 x 14 | 25 x 9 45 x 18 | 30 x 11 55 x 22 | | 48053 |
| UNC 3/4-7/8-1" | | | | | | |
| UNC 1/4-5/16-3/8-7/16-1/2-5/8-3/4 | No. 1 | 20 x 7 | 25 x 9 | 30 x 11 | | 48054 |
| UNC 7/8-1"-1.1/8-1.1/4-1.3/8-1.1/2" | No. 3 + 5 | 38 x 14 65 x 25 | 45 x 18 | 55 x 22 | | |

UNF

| | | | | | | |
|-----------------------------------|-----------|-------------------|-------------------|---------|-------|-------|
| UNF 1/4-5/16-3/8-7/16-1/2 | No. 1 + 2 | 20 x 7 38 x 10 | 25 x 9 | 30 x 11 | No. 1 | 48060 |
| UNF 1/4-5/16-3/8-7/16-1/2-5/8-3/4 | No. 1 + 3 | 20 x 7 38 x 10 | 25 x 9 45 x 14 | 30 x 11 | | 48061 |
| UNF 1/4-5/16-3/8-7/16-1/2-5/8 | No. 1 + 4 | 20 x 7 | 25 x 9 | 30 x 11 | | 48063 |
| UNF 3/4-7/8-1" | | 38 x 10 | 45 x 14 | 55 x 16 | | |

UNC / UNF

| | | | | | | |
|-------------------------------|-----------|---------|---------|---------|--|-------|
| UNC/UNF 1/4-5/16-3/8-7/16-1/2 | No. 1 + 3 | 20 x 7 | 25 x 9 | 30 x 11 | | 48066 |
| UNC/UNF 5/8-3/4 | | 38 x 14 | 45 x 18 | | | |

Наборы инструмента для нарезания резьбы

в металлическом футляре
исполнение в соответствии с германским
промышленным стандартом (ДИН)





Kılavuz & Pafta Takımları

metal kutularda
DIN-standartları



Ручной метчик (ДИН 352)
в наборе три штуки
плашка (ДИН 223)

El Kılavuzları DIN 352
3 parçalı takımlar
Paftalar DIN 223

| | | | | | | | | | | Sip.-No. |
|---|---|-----------------|-----------------|---------|---------|---------|-------|-------|--|--------------|
| | | | | | | | | | | Номер заказа |
| P.V.1 | M 3-4-5-6-8 | 2.5/3.3/4.2/5.0 | No. 1 | 20 x 5 | 20 x 7 | 25 x 9 | No. 1 | 49101 | | |
| |  | M 10-12 | 6.8/8.5/10.2 mm | No. 2 | 30 x 11 | 38 x 14 | | | | |
|  | M 3-4-5-6-8 | | No. 1 | 20 x 5 | 20 x 7 | 25 x 9 | | 49107 | | |
| | M 10-12 | | No. 2 | 30 x 11 | 38 x 14 | | | | | |
| HSSE | M 3-4-5-6-8 | 2.5/3.3/4.2/5.0 | No. 1 | 20 x 5 | 20 x 7 | 25 x 9 | No. 1 | 49151 | | |
| |  | M 10-12 | 6.8/8.5/10.2 mm | No. 2 | 30 x 11 | 38 x 14 | | | | |
| LH | M 3-4-5-6-8 | 2.5/3.3/4.2/5.0 | No. 1 | 20 x 5 | 20 x 7 | 25 x 9 | No. 1 | 49171 | | |
| |  | M 10-12 | 6.8/8.5/10.2 mm | No. 2 | 30 x 11 | 38 x 14 | | | | |
| | M 3-4-5-6-8 | 2.5/3.3/4.2/5.0 | No. 1 | 20 x 5 | 20 x 7 | 25 x 9 | | 49111 | | |
| | M 10-12 | 6.8/8.5/10.2 mm | No. 2 | 30 x 11 | 38 x 14 | | | | | |

Наборы инструмента для нарезания резьбы

в металлическом футляре
исполнение в соответствии с германским
промышленным стандартом (ДИН)

Kılavuz & Pafta Takımları

metal kutularda
DIN-standartları



F.Z.1

Ручной метчик (ДИН 352)
черновой метчик с направляющим надрезом
пашка (ДИН 223)
+ 7 направляющих для пашек

F.Z.1

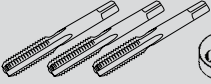


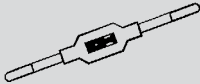


El Kılavuzları DIN 352, HSSE
Pilotlu
Paftalar DIN 223, HSSE
+ 7 Alıştırma Aparatı

S.F.1

Ручной метчик (ДИН 352)
пашка (ДИН 223)
+ 7 направляющих для пашек

S.F.1

El Kılavuzları DIN 352, HSS-G
Paftalar DIN 223, HSS
+ 7 Alıştırma Aparatı

| | | | | | | | Sip.-No. | | |
|--|---|-------------|-----------------|-------|---------|---------|--------------|-------|-------|
| | | | | | | | Номер заказа | | |
|  | F.Z. 1 | M 3-4-5-6-8 | 2.5/3.3/4.2/5.0 | No. 1 | 20 x 5 | 20 x 7 | 25 x 9 | No. 1 | 49150 |
|  |  | M 10-12 | 6.8/8.5/10.2 mm | No. 2 | 30 x 11 | 38 x 14 | | | |
|  | S.F. 1 | M 3-4-5-6-8 | 2.5/3.3/4.2/5.0 | No. 1 | 20 x 5 | 20 x 7 | 25 x 9 | No. 1 | 49106 |
|  |  | M 10-12 | 6.8/8.5/10.2 mm | No. 2 | 30 x 11 | 38 x 14 | | | |

Наборы инструмента для нарезания резьбы

в металлическом футляре исполнение в соответствии с германским промышленным стандартом (ДИН)

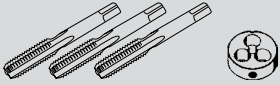


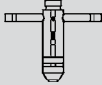



Kılavuz & Pafta Takımları

metal kutularda
DIN-standartları



Ручной метчик (ДИН 352)
в наборе три штуки
плашка (ДИН 223)

El Kılavuzları DIN 352
3 parçalı takımlar
Paftalar DIN 223

|  | |  | |  | |  | | Sip.-No. |
|---|--|---|-------------------|---|-------------------|---|--|--------------|
| | | | | | | | | Номер заказа |
| P.V.2 | M 3-4-5-6-8-10-12-14 M 16-18-20 | No. 1 No. 3 | 20 x 5 30 x 11 | 20 x 7 38 x 14 | 25 x 9 45 x 18 | No. 1 No. 2 | | 49201 |
| HSSE | M 3-4-5-6-8-10-12-14  M 16-18-20 | No. 1 No. 3 | 20 x 5 30 x 11 | 20 x 7 38 x 14 | 25 x 9 45 x 18 | | | 49251 |
| LH | M 3-4-5-6-8-10-12-14  M 16-18-20 | No. 1 No. 3 | 20 x 5 30 x 11 | 20 x 7 38 x 14 | 25 x 9 45 x 18 | | | 49271 |
| P.V.3 | M 5-6-8-10-12-14 M 16-18-20 | No. 1 No. 3 | 20 x 7 38 x 14 | 25 x 9 45 x 18 | 30 x 11 | No. 1 No. 2 | | 49301 |
| P.V.5 | M 3-4-5-6-8-10-12-14  M 16-18-20 | No. 1 No. 3 | 20 x 5 30 x 11 | 20 x 7 38 x 14 | 25 x 9 45 x 18 | | | 49205 |

Наборы инструмента для нарезания резьбы

в металлическом футляре

Kılavuz & Pafta Takımları

metal kutularda

Ручной метчик (ДИН 352)

в наборе три штуки

El Kılavuzları DIN 352

3 parçalı takımlar



| | | | | | | Sip.-No. | |
|--|--------|-------------|-----------------|--|-----------|--------------|-------|
| | | | | | | Номер заказа | |
| | P.V.22 | M 3-4-5-6-8 | 2.5/3.3/4.2/5.0 | | No. 1.1/2 | | 49510 |
| | | M 10-12 | 6.8/8.5/10.2 mm | | | | |
| | P.V.23 | M 3-4-5-6-8 | 2.5/3.3/4.2/5.0 | | No. 1.1/2 | No. 1 | 49511 |
| | | M 10-12 | 6.8/8.5/10.2 mm | | | | |

Ручной метчик (ДИН 352)

в наборе три штуки

плашка 25X9 мм

El Kılavuzları DIN 352

3 parçalı takımlar

Paftalar 25 x 9 mm ø



| | | | | | | Sip.-No. | |
|--|--------|-------------------|--|--|-----------|--------------|-------|
| | | | | | | Номер заказа | |
| | P.V.12 | M 3-4-5-6-8-10-12 | | | No. 1.1/2 | | 49501 |
| | | | | | 25 x 9 | | |
| | P.V.15 | M 3-4-5-6-8-10-12 | | | No. 1.1/2 | No. 1 | 49505 |
| | | | | | 25 x 9 | | |






Наборы инструмента для нарезания резьбы

в металлическом футляре
исполнение в соответствии с германским промышленным стандартом (ДИН)

Pafta Takımları

metal kutularda
DIN-standartları





| |  |  | Sip.-No. |
|---|---|---|--------------|
| | | | Номер заказа |
| P.V.97  | M 3-4-5-6-8-10-12 | | 49521 |
| P.V.98  | HSSE M 3-4-5-6-8-10-12 | | 49522 |
| P.V.99  | | M 3-4-5-6-8-10-12 | 49520 |
| | | UNC 1/4-5/16-3/8-7/16-1/2 | 49530 |
| | | UNF 1/4-5/16-3/8-7/16-1/2 | 49540 |

плашка (ДИН 223)
+ 7 направляющих для плашек

Paftalar DIN 223
+ 7 Alıştırma Aparatı



| |  |  | Sip.-No. |
|-----------|---|---|--------------|
| | | | Номер заказа |
| P.V.14 | M 3-4-5-6-8-10-12 | 20 x 5 20 x 7 25 x 9 30 x 11 38 x 14 | 49599 |
| LH | M 3-4-5-6-8-10-12 | 20 x 5 20 x 7 25 x 9 30 x 11 38 x 14 | 49598 |

Наборы инструмента для нарезания резьбы

в пластиковом футляре
исполнение в соответствии с германским
промышленным стандартом (ДИН)

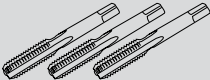

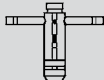
Kılavuz Takımları

plastik kutularda
DIN-standartları

Ручной метчик (ДИН 352)
в наборе три штуки

El Kılavuzları DIN 352
3 parçalı takımlar

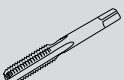

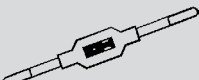
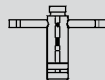


| | |  |  |  | Sip.-No. |
|-------------|-------------------|--|--|---|--------------|
| | | | | | Номер заказа |
| P.K.20 | M 3-4-5-6-8-10-12 | | No. 1.1/2 | | 47001 |
| P.K.21 | M 3-4-5-6-8-10-12 | | No. 1.1/2 | No. 1 | 47005 |
| HSSE | M 3-4-5-6-8-10-12 | | No. 1.1/2 | No. 1 | 47055 |
| LH | M 3-4-5-6-8-10-12 | | No. 1.1/2 | No. 1 | 47075 |

Метчик для нарезания внутренней резьбы (ДИН 352/B)
с заточкой с малым углом заострения

Kısa Makine Kılavuzları DIN 352/B
Eğik Ağız Bileme



| | |  |  |  |  | Sip.-No. |
|--------|------------------------|---|---|---|--|--------------|
| | | | | | | Номер заказа |
| P.K.25 | M 3-4-5-6-8 M 10-12 | 2.5/3.3/4.2/5.0 6.8/8.5/10.2 mm | | No. 1.1/2 | No. 1 | 47605 |
| P.K.26 | M 3-4-5-6-8 M 10-12 | 2.5/3.3/4.2/5.0 6.8/8.5/10.2 mm | | No. 1.1/2 | | 47601 |

Набор инструмента для нарезания резьбы в пластиковом футляре


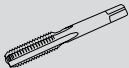

Kılavuz & Pafta Takımları

plastik kutularda
ISO-standardı

машинный метчик (ИСО 529)
с заточкой с малым углом заострения (модель В))

Makine Kılavuzları ISO 529
Eğik Ağız Bileme (Form B)

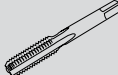


| | | | | |
|---------|--|--|--|-----------------------|
| |  |  |  | Sip.-No. |
| P.K. 85 | M 3-4-5-6-8-10 | | 2.5/3.3/4.2/5.0/6.8/8.5 | Номер заказа 80501 |

машинный метчик (ИСО 529)

Makine Kılavuzları ISO 529



| | | |
|---|---|----------|
| |  | Sip.-No. |
| Form B / Модель В | M 3-4-5-6-8-10-12 | 80500 |
| Form B-AZ / Модель В-AZ | M 3-4-5-6-8-10-12 | 80900 |
| Form C/35°RSP / Модель C/спираль с правым ходом под углом 35° | M 3-4-5-6-8-10-12 | 80700 |

Машинные метчики

в пластиковом футляре

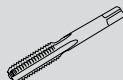
Makine Kılavuz Takımları

plastik kutularda

машинный метчик
с заточкой с малым углом заострения и
спиралью с правым ходом под углом 35°

Makine Kılavuzları **HSSE**
Eğik Ağız Bileme + Helis Ağızlı




| | | Sip.-No. |
|--|-------------------------------------|--------------|
| | | Номер заказа |
|  | P.K.40 M 3-4-5-6-8-10-12 | 47901 |
| | P.K.41 M 3-4-5-6-8-10-12 TIN | 47921 |

комбинированный метчик

Kombine Kılavuzları **HSSE**



| | | Sip.-No. |
|---|--|--------------|
| | | Номер заказа |
|  | P.K.370 M 3-4-5-6-8-10-12 | 47837 |
| | P.K.700 BSW 1/8-5/32-3/16-1/4-5/16-3/8-1/2 | 47870 |

Машинные метчики

в пластиковом футляре

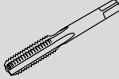

Makine Kılavuz Takımları

plastik kutularda

машинные метчики
со спиралью с правым ходом под уг.

Makine Kılavuzları **HSSE**
Helis Ağızlı



| | |  | |  | | Sip.-No. |
|---------|-------------------|--|--|--|--|--------------|
| | | | | | | Номер заказа |
| P.K.30 | M 3-4-5-6-8-10-12 | | | | | 47817 |
| P.K.31 | M 3-4-5-6-8-10-12 | TIN | | | | 47827 |
| ● | M 3-4-5-6-8-10-12 | | | | | 47863 |
| ● | M 3-4-5-6-8-10-12 | | | | | 47864 |
| ○ | M 3-4-5-6-8-10-12 | | | | | 47862 |
| P.K. 47 | M 3-4-5-6-8-10-12 | | | 2.5/3.3/4.2/5.0/6.8/8.5/10.2 mm | | 47847 |
| P.K. 48 | M 3-4-5-6-8-10-12 | TIN | | 2.5/3.3/4.2/5.0/6.8/8.5/10.2 mm | | 47848 |
| ● | M 3-4-5-6-8-10-12 | | | 2.5/3.3/4.2/5.0/6.8/8.5/10.2 mm | | 47866 |
| ● | M 3-4-5-6-8-10-12 | | | 2.5/3.3/4.2/5.0/6.8/8.5/10.2 mm | | 47867 |
| ○ | M 3-4-5-6-8-10-12 | | | 2.5/3.3/4.2/5.0/6.8/8.5/10.2 mm | | 47865 |




Набор желобов для электропроводки

в пластиковом боксе

Eletrik boruları

plastik kutuda



|  |  |  | Sip.-No. |
|---|---|--|--------------|
| | | | Номер заказа |
| M 20x1,5 - M 25x1,25 | M 20x1,5 - M 25x1,25 | 42 mm | 18012 |
| M 20x1,5 | | | 18002 |
| M 25x1,5 | | | 18003 |

Наборы инструмента для нарезания резьбы

в деревянном футляре

исполнение в соответствии с германским промышленным стандартом (ДИН)

Kılavuz Takımları

Ahşap kutularda

DIN-standartları

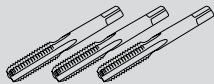



Ручной метчик (ДИН 352)

в наборе три штуки

El Kılavuzları DIN 352

3 parçalı takımlar



|  |  | Sip.-No. |
|---|---|--------------|
| | | Номер заказа |
| M 1-1.2-1.4-1.7 | No. 0 | 48001 |
| M 2.0-2.3-2.6 | | |

Набор комбинированных битов в пластиковой коробке

Bits Kombine Son Kılavuz Takımı plastik kutuda



HSS-G

|  |  | Sip.-No. Номер заказа |
|---|---|--------------------------|
| M 3-4-5-6-8-10 | 1/4" | 67200 |
| M 3-4-5-6-8-10 TIN | 1/4" | 67209 |
| UNC No.8 - No.10 - No.12 - 1/4 - 5/16 - 3/8" | 1/4" | 67272 |
| UNF No.8 - No.10 - No.12 - 1/4 - 5/16 - 3/8" | 1/4" | 67274 |

Набор битов-метчиков для нарезания внутренней резьбы


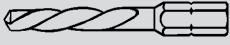
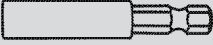
с битом-спиральным сверлом в пластиковой коробке

Bits Son Kılavuz Takımı plastik kutuda Bits Matkap-Bits Son Kılavuz



Модель D M 3-10 HSS-G допуск ISO2/6H
Form D M 3-10 HSS-G Tolerans ISO2/6H

M

|  |  |  | Sip.-No. Номер заказа |
|---|---|---|--------------------------|
| M 3-4-5-6-8-10 | 2.5/3.3/4.2/5.0/6.8/8.5 mm | 1/4" | 67020 |

Набор битов-метчиков для нарезания внутренней резьбы
в пластиковой коробке

Bits Son Kılavuz Takımı
plastik kutuda



Form D **M 3-10** **HSS-G** **Tolerans ISO2/6H**
Модель D **допуск ИСО2/6H**

M



M 3-4-5-6-8-10

Sip.-No.
Номер заказа
67010

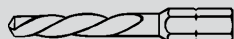
Набор битов со спиральным сверлом
в пластиковой коробке

Bits Matkap Ucu Takımı
plastik kutuda



1,0 - 10,0 mm **HSS-G**

M



1.0 / 1.5 / 2.0 / 2.5 / 3.0 / 3.5
4.0 / 4.5 / 5.0 / 5.5 / 6.0 / 6.5
7.0 / 7.5 / 8.0 / 8.5 / 9.0 / 9.5 / 10.0

Sip.-No.
Номер заказа

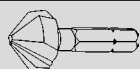
67100

Набор битов-конических зенковок
в пластиковой коробке

Bits Havşa Freze Takımı
plastik kutuda



6,3 - 20,5 mm **HSS**



6,3/8,3/10,4/12,4/16,5/20,5

Sip.-No.
Номер заказа
67300



Q.C. 1

Бит - метчик для нарезания

Bits Kombine Son Kılavuz



HSS-G M 3 - M 10

| | | |
|---|---|--------------------------|
|  |  | Sip.-No. Номер заказа |
| M 3-4-5-6-8-10 | manyetik olmayan 1/4" | 67421 |


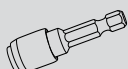

Q.C. 2

внутренней резьбы

Bits Son Kılavuz



HSS-G M 3 - M 10

| | | | |
|---|---|---|--------------------------|
|  |  |  | Sip.-No. Номер заказа |
| M 3-4-5-6-8-10 | manyetik olmayan 1/4" | manyetik olmayan 1/4" | 67422 |

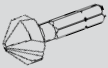
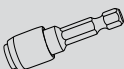

Q.C. 3

Бит – коническая зенковка

Bits Havşa Freze



HSS 6,3 - 20,5 mm

|  |  |  | Sip.-No. Номер заказа |
|---|---|--|--------------------------|
| 6,3/8,3/10,4/12,4/16,5/20,5 | manyetik olmayan 1/4" | manyetik olmayan 1/4" | 67423 |




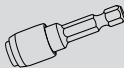
Q.C. 4

Бит – спиральное сверло

Bits Matkap Ucu



HSS 3,0 - 10,0 mm

|  |  |  |  | Sip.-No. Номер заказа |
|---|---|---|--|--------------------------|
| 3,0/4,0/5,0/6,0/8,0/10,0 | 6 Bits: 2xPH1, 3xPH2, 1xPH3 | 6 Torx Bits: T10, T15, T20, T25, T30, T40 | manyetik olmayan 1/4" | 67424 |





Q.C. 5

Бит – спиральное сверло для дерева

Bits Ahşap Matkap Ucu



3,0 - 10,0 mm

| | | | | |
|--|---|---|--|--------------------------|
|  |  |  |  | Sip.-No. Номер заказа |
| 3,0/4,0/5,0/6,0/8,0/10,06 Bits: 2xPZ1, 6 Torx Bits: T10, T15, miknatisli 3xPZ2, 1xPZ3 T20, T25, T30, T40 1/4" | | | | 67425 |

Набор сверл



в пластиковом боксе

Matkap ucu-seti

Plastik kutuda



3,0 - 10,0 mm HSS-G

| | | |
|---|---|--------------------------|
|  |  | Sip.-No. Номер заказа |
| 3,0 / 4,0 / 5,0 / 6,0 / 8,0 / 10,0 | 3,0 / 4,0 / 5,0 / 6,0 / 8,0 / 10,0 | 67101 |

SD 2600
Sip.-No. 48926



SD 6000
Sip.-No. 48960



SD 670
Sip.-No. 48967



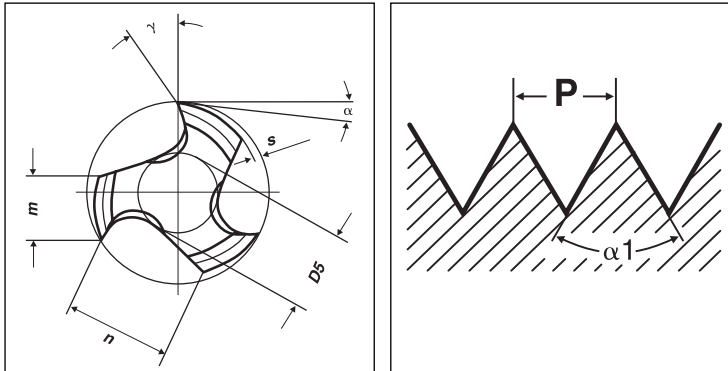
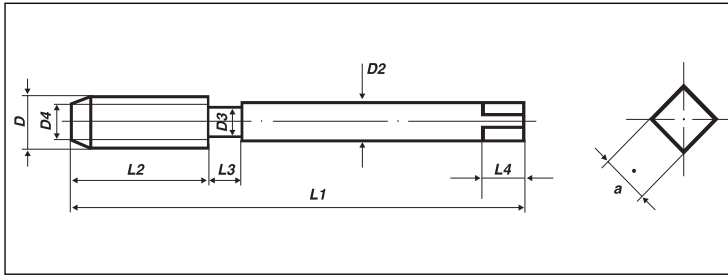
SD 3000



SD 672



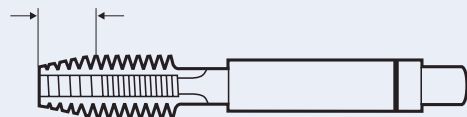
| Номер заказа содержание | содержание | |
|-------------------------------|--------------------|-------|
| Sip.-No. | İçidekiler | |
| 48980 | 20 наборов Sets | 67200 |
| 48981 | 10 наборов Sets | 67200 |
| | 10 наборов Sets | 67020 |
| 48982 | 10 наборов Sets | 67200 |
| | 10 наборов Sets | 67100 |
| 48983 | 10 наборов Sets | 67200 |
| | 10 наборов Sets | 67300 |



D номинальный диаметр
D2 номинальный диаметр
D3 диаметр стержня
D4 диаметр шейки
D5 диаметр заборной части
L1 диаметр сердцевины
L2 общая длина
L3 длина резьбы
L4 длина шейки
P длина квадратной головки
a подъем
m квадратная головка
n ширина зубца
s затыловочное шлифование угол шлифуемого затылка
 передний угол
 α_1 угол исходного контура

Длина заборной части у метчиков в наборе, состоящем из трех частей

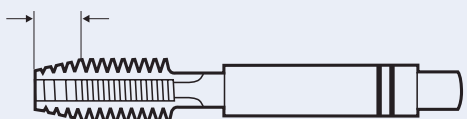
6-8 Витки/diş



Номер 1 / Nr. 1

черновой метчик, заборная часть с 6-8 витками

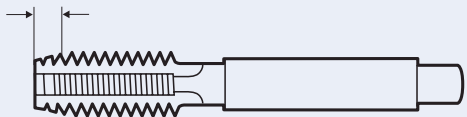
4-5 Витки/diş



Номер 2 / Nr. 2

средний метчик, заборная часть с 4-5 витками

2-3 Витки/diş

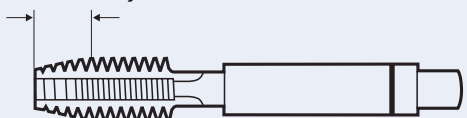


Номер 3 / Nr. 3

чистовой метчик, заборная часть с 2-3 витками
 Длина заборной части у метчиков в наборе, состоящем из двух частей

Заборная часть ручных метчиков, комплект из 2 шт.

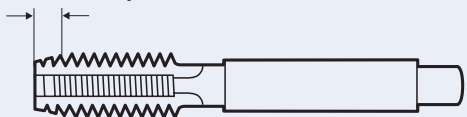
5-6 Витки/diş



Номер 1 / Nr. 1

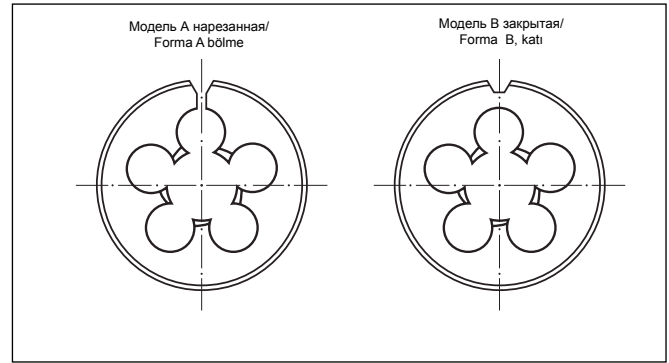
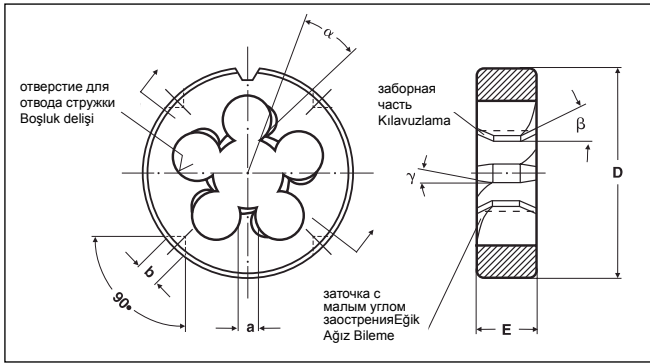
черновой метчик, заборная часть с 5-6 витками

2-3 Витки/diş



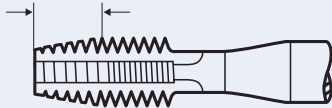
Номер 2 / Nr. 2

чистовой метчик, заборная часть с 2-3 витками



| | |
|----------|--------------------------------|
| D | наружный диаметр |
| E | высота плашки |
| a | ширина зубца |
| b | отверстие для стопорных винтов |
| α | передний угол |
| β | угол заборной части |
| γ | угол заточки |

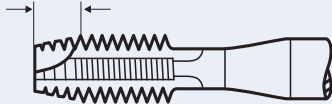
6-8 Витки/vida dişleri



Модель А / Form A

начальная (заборная) часть с 6-8 витками, для коротких сквозных отверстий

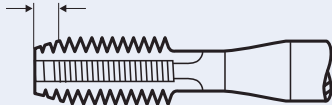
4-5 Витки/vida dişleri



Модель В / Form B

заточка с малым углом заострения с 4-5 витками, для всех сквозных отверстий

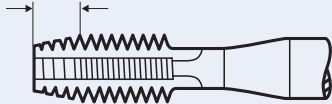
2-3 Витки/vida dişleri



Модель С / Form C

заборная часть с 2-3 витками, для глухих отверстий

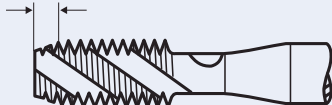
4-5 Витки/vida dişleri



Модель D / Form D

заборная часть с 4-5 витками, для сквозных и глухих отверстий

2-3 Витки/vida dişleri



Модель С / Form C/35° RSP

заборная часть с 2-3 витками, спираль с правым ходом под углом 35°, для глухих отверстий

4-5 Витки/vida dişleri



Модель В-AZ / Form B-AZ

заточка с малым углом заострения с 4-5 витками и выставленными зубцами, для сквозных отверстий

Обработка поверхностей

Выпаривание:

благодаря теплообработке готового инструмента на поверхности материала образуется слой окиси железа. Он улучшает сцепление охлаждающей жидкости и смазочного материала, тем самым снижая опасность отрыва смазочной пленки и образования наварок.

Азотирование:

благодаря обогащению поверхности метчика азотом поверхность обладает повышенной твердостью. Это помогает достичь высокой износостойкости и улучшения антифрикционных свойств.

Покрытие слоем нитрида титана: при температуре примерно 500°C в вакуумной камере на метчик покрывается

нитридом титана.

За счет уменьшения шероховатости поверхности и особо высокой жесткости инструмент обладает исключительными антифрикционными свойствами и высокой износостойкостью.

Это позволяет использовать данные метчики при более высокой скорости резания.

Перевод скорости резания из м/мин в число оборотов/мин

| m/min. м/мин | 4 | 6 | 8 | 9 | 10 | 12 | 15 | 18 | 21 | 25 | 27 | 30 | 36 |
|--|---|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| размер / Воут Мм / мм дюйм / inch | Число оборотов в минуту Devir Hızı (rpm) | | | | | | | | | | | | |
| 1,6 | 800 | 1194 | 1592 | 1791 | 1988 | 2386 | 2983 | 3579 | 4176 | 4971 | 5369 | 5965 | 7158 |
| 1,8 | 708 | 1065 | 1415 | 1598 | 1768 | 2121 | 2652 | 3182 | 3712 | 4419 | 4743 | 5303 | 6364 |
| 2 | 637 | 955 | 1274 | 1433 | 1591 | 1909 | 2386 | 2863 | 3341 | 3977 | 4295 | 4773 | 5727 |
| 2,2 | 579 | 869 | 1158 | 1303 | 1446 | 1736 | 2169 | 2603 | 3037 | 3616 | 3905 | 4339 | 5207 |
| 2,5 | 510 | 764 | 1019 | 1147 | 1274 | 1527 | 1909 | 2291 | 2673 | 3182 | 3436 | 3818 | 4582 |
| 3 | 425 | 637 | 849 | 955 | 1061 | 1273 | 1591 | 1909 | 2227 | 2651 | 2864 | 3182 | 3818 |
| 3,5 | 364 | 546 | 728 | 819 | 909 | 1091 | 1364 | 1636 | 1909 | 2273 | 2455 | 2727 | 3273 |
| 4 | 318 | 478 | 637 | 718 | 796 | 955 | 1193 | 1432 | 1671 | 1989 | 2148 | 2387 | 2864 |
| 4,5 | 283 | 425 | 566 | 637 | 707 | 849 | 1061 | 1273 | 1485 | 1768 | 1909 | 2122 | 2546 |
| 5 | 255 | 382 | 510 | 573 | 637 | 764 | 955 | 1146 | 1337 | 1591 | 1719 | 1909 | 2292 |
| 6 | 212 | 319 | 425 | 477 | 530 | 636 | 795 | 954 | 1113 | 1326 | 1432 | 1592 | 1909 |
| 7 | 182 | 273 | 364 | 409 | 455 | 546 | 682 | 818 | 955 | 1136 | 1227 | 1364 | 1636 |
| 8 | 159 | 239 | 319 | 358 | 398 | 477 | 597 | 716 | 835 | 994 | 1074 | 1193 | 1432 |
| 9 | 142 | 212 | 283 | 318 | 354 | 425 | 531 | 637 | 742 | 885 | 955 | 1061 | 1293 |
| 10 | 127 | 191 | 255 | 286 | 318 | 382 | 477 | 573 | 668 | 795 | 859 | 955 | 1146 |
| 11 | 116 | 174 | 232 | 260 | 289 | 347 | 434 | 521 | 608 | 723 | 781 | 868 | 1041 |
| 12 | 106 | 159 | 212 | 238 | 265 | 318 | 398 | 477 | 557 | 663 | 716 | 796 | 955 |
| 13 | 98 | 147 | 196 | 220 | 245 | 294 | 367 | 441 | 514 | 612 | 661 | 734 | 881 |
| 14 | 91 | 136 | 182 | 205 | 227 | 273 | 341 | 409 | 477 | 568 | 614 | 682 | 818 |
| 16 | 80 | 119 | 159 | 179 | 199 | 239 | 298 | 358 | 418 | 497 | 537 | 597 | 716 |
| 18 | 71 | 106 | 141 | 159 | 177 | 212 | 265 | 318 | 371 | 442 | 477 | 530 | 636 |
| 20 | 64 | 96 | 127 | 143 | 159 | 191 | 239 | 286 | 334 | 398 | 430 | 477 | 573 |
| 22 | 58 | 87 | 116 | 130 | 145 | 174 | 217 | 260 | 304 | 362 | 391 | 434 | 521 |
| 24 | 53 | 80 | 106 | 119 | 133 | 159 | 199 | 239 | 275 | 331 | 353 | 398 | 477 |
| 27 | 47 | 71 | 94 | 106 | 118 | 141 | 177 | 212 | 245 | 295 | 318 | 354 | 424 |
| 30 | 43 | 64 | 85 | 95 | 106 | 127 | 159 | 191 | 223 | 265 | 286 | 318 | 382 |
| 33 | 39 | 58 | 77 | 87 | 96 | 116 | 145 | 174 | 203 | 241 | 260 | 289 | 347 |
| 36 | 35 | 53 | 71 | 80 | 88 | 106 | 133 | 159 | 186 | 221 | 239 | 265 | 318 |
| 39 | 33 | 49 | 65 | 73 | 82 | 98 | 122 | 147 | 171 | 204 | 220 | 245 | 294 |
| 42 | 30 | 46 | 61 | 68 | 76 | 91 | 114 | 136 | 159 | 189 | 205 | 227 | 273 |
| 45 | 28 | 42 | 57 | 64 | 71 | 85 | 106 | 127 | 149 | 177 | 191 | 212 | 255 |
| 48 | 27 | 40 | 53 | 60 | 66 | 80 | 99 | 119 | 139 | 166 | 179 | 199 | 239 |
| 52 | 24 | 37 | 49 | 55 | 61 | 73 | 92 | 110 | 129 | 153 | 165 | 184 | 220 |
| 56 | 23 | 34 | 46 | 51 | 57 | 68 | 85 | 102 | 119 | 142 | 153 | 170 | 205 |

Рекомендуемые размеры отверстия для нарезания резьбы

| M | Ø mm | Mf | Ø mm | Mf | Ø mm | Mf | Ø mm | Mf | Ø mm | Mf | Ø mm | Mf | Ø mm |
|---------|---------|--------------|---------|-------------|---------|------------|---------|------------|---------|------------|---------|-------------|---------|
| M 1 | 0,25 | M 2,5 x 0,35 | 2,15 | M 16 x 0,5 | 15,5 | M 27 x 2,0 | 25 | M 44 x 2 | 42 | M 62 x 4,0 | 58 | M 82 x 2,0 | 80 |
| M 1,1 | 0,25 | M 2,6 x 0,35 | 2,25 | M 16 x 1,0 | 15 | M 28 x 1,0 | 27 | M 42 x 3,0 | 39 | M 63 x 1,5 | 61,5 | M 82 x 3,0 | 79 |
| M 1,2 | 0,25 | M 3 x 0,35 | 2,65 | M 16 x 0,75 | 14,75 | M 28 x 1,5 | 26,5 | M 45 x 1 | 44 | M 64 x 1,5 | 62,5 | M 82 x 4,0 | 78 |
| M 1,4 | 0,3 | M 3,5 x 0,35 | 3,15 | M 16 x 1,25 | 14,75 | M 28 x 2,0 | 24 | M 45 x 1,5 | 43,5 | M 64 x 2,0 | 62 | M 84 x 1,5 | 82,5 |
| M 1,6 | 0,35 | M 4 x 0,35 | 3,65 | M 16 x 1,5 | 14,5 | M 29 x 1,5 | 27,5 | M 45 x 2,0 | 43 | M 64 x 3,0 | 61 | M 84 x 2,0 | 82 |
| M (1,7) | 0,35 | M 4 x 0,5 | 3,5 | M 18 x 0,5 | 17,5 | M 30 x 1,0 | 29 | M 45 x 3,0 | 42 | M 64 x 4,0 | 60 | M 84 x 3,0 | 81 |
| M 1,8 | 0,35 | M 4,5 x 0,5 | 4 | M 17 x 1,0 | 16 | M 30 x 1,5 | 28,5 | M 46 x 1,5 | 44,5 | M 65 x 1,5 | 63,5 | M 84 x 4,0 | 80 |
| M 2 | 0,4 | M 5 x 0,5 | 4,5 | M 18 x 1,0 | 17 | M 30 x 2,0 | 28 | M 48 x 1,5 | 46,5 | M 65 x 2,0 | 63 | M 85 x 1,5 | 83,5 |
| M 2,2 | 0,45 | M 5 x 0,75 | 4,25 | M 18 x 1,25 | 16,75 | M 30 x 2,5 | 27,5 | M 48 x 1 | 47 | M 65 x 3,0 | 62 | M 85 x 2,0 | 83 |
| M (2,3) | 0,4 | M 5,5 x 0,5 | 5 | M 18 x 1,5 | 16,5 | M 30 x 3,0 | 27 | M 48 x 2,0 | 46 | M 65 x 4,0 | 61 | M 85 x 3,0 | 82 |
| M (2,5) | 0,45 | M 6 x 0,5 | 5,5 | M 18 x 0,75 | 17,25 | M 32 x 2 | 30 | M 48 x 3,0 | 45 | M 68 x 1,5 | 66,5 | M 85 x 4,0 | 81 |
| M (2,6) | 0,45 | M 6 x 0,75 | 5,2 | M 18 x 2,0 | 16 | M 32 x 1,5 | 29,5 | M 50 x 1,5 | 48,5 | M 68 x 2,0 | 66 | M 86 x 1,5 | 84,5 |
| M 3 | 0,5 | M 7 x 0,5 | 6,5 | M 19 x 1,0 | 18 | M 32 x 3,0 | 29 | M 50 x 2,0 | 48 | M 68 x 3,0 | 65 | M 86 x 2,0 | 84 |
| M 3,5 | 0,6 | M 7 x 0,75 | 6,2 | M 19 x 1,5 | 17,5 | M 33 x 1,5 | 31,5 | M 50 x 3,0 | 47 | M 68 x 4,0 | 64 | M 86 x 3,0 | 83 |
| M 4 | 0,7 | M 8 x 0,5 | 7,5 | M 20 x 0,5 | 19,5 | M 32 x 1 | 31 | M 52 x 1,5 | 50,5 | M 70 x 1,5 | 68,5 | M 86 x 4,0 | 82 |
| M 4,5 | 0,75 | M 8 x 0,75 | 7,2 | M 20 x 1,0 | 19 | M 33 x 2,0 | 31 | M 52 x 2,0 | 50 | M 70 x 2,0 | 68 | M 88 x 1,5 | 86,5 |
| M 5 | 0,8 | M 8 x 1,0 | 7 | M 20 x 0,75 | 19,25 | M 33 x 3,0 | 30 | M 52 x 3,0 | 49 | M 70 x 3,0 | 67 | M 88 x 2,0 | 86 |
| M 6 | 1 | M 9 x 0,5 | 8,5 | M 20 x 1,25 | 18,75 | M 34 x 1 | 33 | M 54 x 1,0 | 53 | M 70 x 4,0 | 66 | M 88 x 3,0 | 85 |
| M 7 | 1 | M 9 x 0,75 | 8,2 | M 20 x 1,5 | 18,5 | M 34 x 1,5 | 32,5 | M 54 x 1,5 | 52,5 | M 72 x 1,5 | 70,5 | M 88 x 4,0 | 84 |
| M 8 | 1,25 | M 9 x 1,0 | 8 | M 20 x 2,0 | 18 | M 34 x 2,0 | 32 | M 54 x 2,0 | 52 | M 72 x 2,0 | 70 | M 90 x 1,5 | 88,5 |
| M 9 | 1,25 | M 10 x 0,5 | 9,5 | M 21 x 1,0 | 20 | M 35 x 1 | 34 | M 54 x 3,0 | 51 | M 72 x 3,0 | 69 | M 90 x 2,0 | 88 |
| M 10 | 1,5 | M 10 x 0,75 | 9,2 | M 21 x 1,5 | 19,5 | M 35 x 1,5 | 33,5 | M 54 x 4,0 | 50 | M 72 x 4,0 | 68 | M 90 x 3,0 | 87 |
| M 11 | 1,5 | M 10 x 1,0 | 9 | M 22 x 0,5 | 21,5 | M 35 x 2 | 33 | M 55 x 1,5 | 53,5 | M 74 x 1,5 | 72,5 | M 90 x 4,0 | 86 |
| M 12 | 1,75 | M 10 x 1,25 | 8,8 | M 22 x 1,0 | 21 | M 36 x 1,5 | 34,5 | M 55 x 2,0 | 53 | M 74 x 2,0 | 72 | M 92 x 1,5 | 90,5 |
| M 14 | 2 | M 11 x 1,0 | 10 | M 22 x 0,75 | 21,25 | M 36 x 1 | 35 | M 55 x 3,0 | 52 | M 74 x 3,0 | 71 | M 92 x 2,0 | 90 |
| M 16 | 2,5 | M 11 x 1,25 | 9,8 | M 22 x 1,25 | 20,75 | M 36 x 2,0 | 34 | M 55 x 4,0 | 51 | M 74 x 4,0 | 70 | M 92 x 3,0 | 89 |
| M 18 | 2,5 | M 12 x 0,75 | 11,2 | M 22 x 1,5 | 20,5 | M 37 x 1,5 | 35,5 | M 56 x 1,0 | 55 | M 75 x 1,5 | 73,5 | M 92 x 4,0 | 88 |
| M 20 | 2,5 | M 12 x 1,0 | 11,5 | M 22 x 2,0 | 20 | M 36 x 3,0 | 33 | M 56 x 1,5 | 54,5 | M 75 x 2,0 | 73 | M 95 x 1,5 | 93,5 |
| M 22 | 2,5 | M 12 x 1,25 | 11,2 | M 23 x 1,0 | 22 | M 38 x 1 | 37 | M 56 x 2,0 | 54 | M 75 x 3,0 | 72 | M 95 x 2,0 | 93 |
| M 24 | 3 | M 12 x 1,5 | 10,8 | M 23 x 1,5 | 21,5 | M 38 x 1,5 | 36,5 | M 56 x 3,0 | 53 | M 75 x 4,0 | 71 | M 95 x 3,0 | 92 |
| M 27 | 3 | M 13 x 0,5 | 12,5 | M 24 x 1,0 | 23 | M 38 x 2,0 | 36 | M 56 x 4,0 | 52 | M 76 x 1,5 | 74,5 | M 95 x 4,0 | 91 |
| M 30 | 3,5 | M 12 x 1,5 | 10,5 | M 24 x 0,5 | 23,5 | M 39 x 1,5 | 37,5 | M 58 x 1,0 | 57 | M 76 x 2,0 | 74 | M 96 x 1,5 | 94,5 |
| M 33 | 3,5 | M 13 x 0,75 | 12,25 | M 24 x 1,25 | 22,75 | M 38 x 3 | 35 | M 58 x 1,5 | 56,5 | M 76 x 3,0 | 73 | M 96 x 2,0 | 94 |
| M 36 | 4 | M 13 x 1,0 | 12 | M 24 x 0,75 | 23,25 | M 39 x 2,0 | 37 | M 58 x 2,0 | 56 | M 76 x 4,0 | 72 | M 96 x 3,0 | 93 |
| M 39 | 4 | M 13 x 1,5 | 11,5 | M 24 x 1,5 | 22,5 | M 39 x 3,0 | 36 | M 58 x 3,0 | 55 | M 78 x 1,5 | 76,5 | M 96 x 4,0 | 92 |
| M 42 | 4,5 | M 14 x 0,75 | 13,25 | M 24 x 2,0 | 22 | M 40 x 1 | 39 | M 58 x 4,0 | 54 | M 78 x 2,0 | 76 | M 98 x 1,5 | 96,5 |
| M 45 | 4,5 | M 14 x 1,0 | 13 | M 25 x 1,0 | 24 | M 40 x 1,5 | 38,5 | M 60 x 1,5 | 58,5 | M 78 x 3,0 | 75 | M 98 x 2,0 | 96 |
| M 48 | 5 | M 14 x 1,25 | 12,8 | M 25 x 1,5 | 23,5 | M 40 x 2,0 | 38 | M 60 x 2,0 | 58 | M 80 x 1,5 | 78,5 | M 98 x 3,0 | 95 |
| M 52 | 5 | M 14 x 1,5 | 13,5 | M 26 x 1,0 | 25 | M 40 x 3,0 | 37 | M 60 x 3,0 | 57 | M 80 x 2,0 | 78 | M 98 x 4,0 | 94 |
| M 3 | 0,6 | M 14 x 1,5 | 12,5 | M 26 x 1,5 | 24,5 | M 42 x 1 | 41 | M 60 x 4,0 | 56 | M 80 x 3,0 | 78 | M 100 x 1,5 | 98,5 |
| M 3,5 | 0,75 | M 15 x 0,75 | 14,25 | M 26 x 2,0 | 24 | M 42 x 1,5 | 40,5 | M 62 x 1,5 | 60,5 | M 80 x 4,0 | 77 | M 100 x 2,0 | 98 |
| M 4 | 0,75 | M 15 x 1,0 | 14 | M 27 x 1,0 | 26 | M 44 x 1,5 | 42,5 | M 62 x 2,0 | 60 | M 80 x 4,0 | 76 | M 100 x 3,0 | 97 |
| M 5 | 0,9 | M 15 x 1,5 | 13,5 | M 27 x 1,5 | 25,5 | M 42 x 2,0 | 40 | M 62 x 3,0 | 59 | M 82 x 1,5 | 80,5 | M 100 x 4,0 | 96 |

**Рекомендуемая скорость резания
Охлаждающие жидкости и смазочный материал
для нарезания резьбы**

**Tavsiye edilen Kesme Hızı
soğutucular ve yağlayıcılar**

| Материал | СОЖ | Скорость резания |
|---|-----|------------------|
| | | m/min. |
| углеродистая и низколегированная сталь, дающая короткую стружку | S/E | 10-20 |
| Материалы, хорошо поддающиеся обработке резанием, дающие короткую стружку | S/E | 6-15 |
| Жаропрочная сталь, дающая длинную стружку | S | 4- 8 |
| Жаропрочная сталь, дающая короткую стружку | S | 4- 8 |
| цементируемая и термически улучшенная сталь, дающая короткую стружку | S | 4- 8 |
| Сталь, инструментальная сталь до 1200 Н/мм ² | S | 2- 5 |
| Сталь, инструментальная сталь более 1200 Н/мм ² | S | 2- 5 |
| нержавеющая сталь, дающая короткую стружку | S | 5-10 |
| нержавеющая сталь, дающая длинную стружку | S | 5-10 |
| серый чугун | P/T | 6-20 |
| чугун с шаровидным графитом | P/T | 6-20 |
| ковкий чугун | E | 6-12 |
| латунь, дающая короткую стружку | E | 20-30 |
| латунь, дающая длинную стружку | S/E | 10-15 |
| Бронза, дающая короткую стружку | S/E | 6-15 |
| Бронза, дающая длинную стружку | S/E | 6-15 |
| Медь | S/E | 10-15 |
| алюминий, дающий короткую стружку | S/E | 15-30 |
| алюминий, дающий длинную стружку | E | 10-20 |
| сплав цинка | S/E | 10-15 |
| магниевый сплав | E/T | 10-20 |
| Титан, дающий короткую стружку | S | 3- 4 |
| Титан, дающий длинную стружку | S | 3- 4 |
| синтетические [полимерные] материалы, термопласт | E/T | 5-15 |
| синтетические материалы, термореактивная пластмасса | T | 5-15 |

S = масло для смазки и охлаждения режущего инструмента

E = эмульсия

P = керосин

T = сухой способ

Переводная таблица значений предела прочности на разрыв*

| N/mm ² | HRC | Rockwell | | | Vickers HV (≥98N) | Brinell HB 30 |
|-------------------|-----|----------|-----|-----|----------------------|------------------|
| | | HRA | HRB | HRF | | |
| 255 | - | - | - | - | 80 | 76 |
| 285 | - | - | 48 | 83 | 90 | 86 |
| 320 | - | - | 56 | 87 | 100 | 95 |
| 350 | - | - | 62 | 91 | 110 | 105 |
| 385 | - | - | 67 | 94 | 120 | 114 |
| 415 | - | - | 71 | 96 | 130 | 124 |
| 450 | - | - | 75 | 99 | 140 | 133 |
| 480 | - | - | 79 | 101 | 150 | 143 |
| 510 | - | - | 82 | 104 | 160 | 152 |
| 545 | - | - | 85 | 106 | 170 | 162 |
| 575 | - | - | 87 | 107 | 180 | 171 |
| 610 | - | - | 90 | 109 | 190 | 181 |
| 640 | - | - | 92 | 110 | 200 | 190 |
| 675 | - | - | 94 | 111 | 210 | 199 |
| 705 | - | - | 95 | 112 | 220 | 209 |
| 740 | - | - | 97 | 113 | 230 | 219 |
| 770 | 20 | 61 | 98 | 114 | 240 | 228 |
| 800 | 22 | 62 | 100 | 115 | 250 | 238 |
| 835 | 24 | 62 | 101 | - | 260 | 247 |
| 865 | 26 | 63 | 102 | - | 270 | 257 |
| 900 | 27 | 64 | 104 | - | 280 | 266 |
| 930 | 29 | 65 | 105 | - | 290 | 276 |
| 965 | 30 | 65 | - | - | 300 | 285 |
| 1030 | 32 | 66 | - | - | 320 | 304 |
| 1095 | 34 | 68 | - | - | 340 | 323 |
| 1155 | 37 | 69 | - | - | 360 | 342 |
| 1220 | 39 | 70 | - | - | 380 | 361 |
| 1290 | 41 | 71 | - | - | 400 | 380 |
| 1350 | 43 | 72 | - | - | 420 | 399 |
| 1420 | 45 | 73 | - | - | 440 | 418 |
| 1485 | 46 | 74 | - | - | 460 | 437 |
| 1555 | 48 | 75 | - | - | 480 | 456 |
| 1595 | 48 | 75 | - | - | 490 | 466 |
| 1665 | 50 | 76 | - | - | 510 | 485 |
| 1740 | 51 | 76 | - | - | 530 | 504 |
| 1810 | 52 | 77 | - | - | 550 | 523 |
| 1880 | 54 | 78 | - | - | 570 | 542 |
| 1955 | 55 | 78 | - | - | 590 | 561 |
| 2030 | 56 | 79 | - | - | 610 | 580 |
| 2105 | 57 | 80 | - | - | 630 | 599 |
| 2180 | 58 | 80 | - | - | 650 | 618 |
| - | 59 | 81 | - | - | 670 | 636 |
| - | 60 | 81 | - | - | 690 | - |
| - | 61 | 82 | - | - | 720 | - |
| - | 63 | 83 | - | - | 760 | - |
| - | 64 | 83 | - | - | 800 | - |
| - | 65 | 84 | - | - | 840 | - |
| - | 66 | 85 | - | - | 880 | - |

*не допускается



www.volkel.ru

Официальный дистрибьютер компании Волкел в РФ:
ООО "Торговый Дом "Гефест"
Адрес : 192012, г. Санкт-Петербург, пр.Обуховской обороны д.
116/1, литер Е, 6 этаж.

Тел.+7 (812) 309-41-36 Факс: +7 (812) 309-41-37
URL: www.tdgefest.ru e-mail: info@tdgefest.ru

06.12.5.РТ